**Vögele** | **Formula 1 Yarış Pistinin Islahında Güçlü Kompozit**

**Wirtgen Group makineleri Circuit de Spa-Francorchamps’da yeni aşınma tabakası oluşturuyor**

**Belçika'daki Spa-Francorchamps yarış pisti, seyirciler açısından cazibeyi ve özellikle de yarışçılar için güvenliği artırmak hedefiyle ıslah edildi.**

Circuit de Spa-Francorchamps’daki yapı önlemi tüm katılımcıları özel zorluklarla karşı karşıya bırakıyordu, çünkü yarış pisti normalde olduğu gibi çizim tahtasında tasarlanmadı, 100 yıldan uzun bir süre önce, normal caddelerin dahil edilmesiyle oluştu. Projeyi uygulayan Dromo Circuit Design Firmanın CEO’su olan Jarno Zaffelli, ıslahın her şeyden önce çıkışlar ve inişler nedeniyle çok iddialı olduğunu vurguluyor. Örneğin efsanevi Eau Rouge ve Raidillon viraj kombinasyonu gibi %20 eğimli aşırı kesimler mevcut. Bir diğer meydan okuma ise, piste kaynak suyu ulaştığından keskin La Source (kaynak) virajıdır. Zorlu Circuit de Spa-Francorchamps'ta sürücülere mümkün olan en büyük güvenliği sağlamak için asfalt kaplamasına yönelik en yüksek düzlük ve kavrayıcılık beklentileri karşılandı.

**Kalite Yarışına Deneyim ve Bilgi Birikimiyle Girmek**

Asfalt serimiyle, Belçikalı Bodarwé şirketi görevlendirildi. Bol virajlı pist seyrindeki yükseklik farklılıkları yalnızca yarışçılar için değil, montaj takımı için de bir meydan okuma. "Uzun yıllardır, Wirtgen Group makinelerini kullanan inşaat şirketleriyle çalışıyoruz. Makineleri çok iyi tanıyoruz ve kalite ve güvenilirlik konularındaki performanslarını biliyoruz.” diye belirtiyor Zaffelli.

**Aşınma tabakası seriminde en iyi sonuçlar için yüksek gereksinimler**

Çukurdaki Eau Rouge'dan Formual 1'in ünlü dik virajı Raidillon'a kadar 505 m metrelik bir kesimde yeni bir aşınma tabakası uygulanması gerekiyordu. Buna, kuzeydeki Formula 1 virajı T9Car alanındaki 206 metrenin yanı sıra yeni inşa edilen, 701 metrelik bir uzunluktaki motosiklet virajları T8Moto ve T9Moto eklendi. Bu kesimlerin optimum kalitede serilebilmesi için montaj ekibine şu şartlar sunuldu: Serme işleminin duraksamadan, dakikada 3 ve 4 metrelik bir hızda yapılması gerekiyor. Bu dönemde hakim olan düşük dış sıcaklıklarda da yeterince büyük bir sıkışma penceresine sahip olmak için asfalt karışımının sıcaklığı 180 °C olarak belirlendi. Ayrıca serilen aşınma tabakasının sıcaklığının boşluksuz olarak kontrolü ve dokümantasyonu istendi.

**Özel Karışım Malzemesi için Benninghoven Tesisi**

Bir Formüla 1 pist kaplamasının kalitesinde malzemenin bileşimi hayati bir rol oynar. Kod adı "Le Noir" olan tarif, Dünya Motor Sporları Derneği FIA'nın düzenlemelerine göre, Dromo tarafından özel olarak Spa-Francorchamps için geliştirildi. Bu iyi korunan bir sır. Bodarwé'nin yan kuruluşu olan Boreta S.A’nın asfalt karıştırma tesisinde karıştırıldı. TBA 4000 tipi Benninghoven tesisi en yüksek kalite ve üretim standartlarının yanı sıra büyük bir seçenek çeşitliliğiyle öne çıkıyor.

**Üç Vögele SUPER 1800-3i, Big-MultiPlex uzun duyarga ile donatılı**

İlgili pist kesimlerindeki aşınma tabakası W 220i tipi bir Wirtgen frezeyle – LEVEL PRO ACTIVE freze derinliği regülatörlü ve 3D kumandalı – kaldırıldıktan sonra üç Vögele SUPER 1800-3i kullanıldı. Her biri 4,1–4,3 metrelik üç hattı, etkinliğini kanıtlamış sıcak sıcağa yöntemiyle, derzsiz olarak sermek gerekiyordu.

Bu üç finişer birer AB 500 TV genişleyen tablayla ve uzunlamasına maksimum düzlük için birer Big-MultiPlex uzun duyargayla donatılmıştı. Big-MultiPlex uzun duyarganın değişken taşıyıcılarına, binder tabakada ya da bitişik aşınma tabakasında taranan ve doğru bir serme işlemi sağlayan üç çok gözlü sonik duyarga takıldı.

**WITOS Paving Docu ve Roadscan ile Tam Kontrol**

Serme sıcaklığının kontrolü ve dokümantasyonu için üç finişer, sıcaklık ölçüm sistemi RoadScan dahil WITOS Paving Docu ile donatıldı. Bu sistemle asfalt sıcaklığının yanında serme parametreleri olan geometri, alan, mesafe ve döşenen asfalt miktarları kayda geçirilebildi. Bodarwé’nin Şantiye şefi Sébastien Dandrifosse memnuniyetini ifade etti: “WITOS Paving Docu, sıcaklığı doğrudan şantiyede kontrol etmeye çok uygun, çünkü sapmalara karşı önlem alabilmek için buradaki bilgilere ihtiyacımız var.”

**Kraliyet Sınıfı için Ekip Çalışması**

Belçika'nın Ardenlerindeki efsanevi yarış pistinde makine ve insan en üst düzeyde birlikte çalışıyor. Şartlar zorluydu, ancak operatörler makineleriyle ve teknolojileriyle tüm zorlukların üstesinden geldi. Wirtgen Group desteği de Jarno Zaffelli'nin özetlediği gibi etkileyiciydi: "Teknisyenlerin desteği çok iyi ve aşırı önemliydi. Keyfi olarak tekrarlayamayacağımız bir serme işlemi sırasında bu uzmanlardan birinin yanınızda olması çok rahatlatıcı.”

**Fotoğraflar:**

  
V\_1355\_264\_PR.jpg

%20’lik eğimiyle efsanevi Formula 1 dik virajı Raidillon, serme işleminin en büyük zorlukları arasında yer alıyor. Kubbenin üstünde, yeni seyirci tribünü.

  
V\_1355\_053\_PR.jpg

Optimum kalınlık ve eğim kontrolü: Üç Vögele finişer de bir Big-MultiPlex uzun duyargayla donatıldı; maksimum düzlük için.

  
V\_1355\_099\_PR.jpg

WITOS Paving Docu sayesinde serme takımı her zaman lojistiğe ve serme sıcaklığına tam olarak hakim oluyor.

  
V\_1355\_195\_PR.jpg

Asfalt karışımı için en yüksek kalite ve üretim standartları: TBA 4000 tipi Benninghoven tesisi iki yıl önce, Wittlich'teki yeni Benninghoven fabrikasında üretilen ilk tesisti.

  
V\_1355\_002\_PR.jpg  
Zengin bir tarihçeye sahip Spa-Francorchamps yarış pistindeki yeni motosiklet virajları T8Moto ve T9Moto'nun havadan görünümü: Aşınma tabakası üç SUPER 1800-3i tarafından sıcaktan sıcağa yöntemiyle derzsiz olarak seriliyor.

*Açıklama: Bu fotoğraflar sadece ön izleme içindir. Yayınlarda basım için lütfen Wirtgen Group web sayfalarından indirilebilecek olan 300 dpi çözünürlüğe sahip fotoğrafları kullanın.*

|  |  |
| --- | --- |
| Diğer bilgileri  şuradan alabilirsiniz:  WIRTGEN GROUP  Halkla İlişkiler  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Almanya  Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966  Faks: +49 (0) 2645 131 – 499  E-posta: PR@wirtgen-group.com  www.wirtgen-group.com |  |