WIRTGEN GROUP
A JOHN DEERE COMPANY

PROGRAMME DE FORMATION

10/2023 - 09/2024

ORIGINAL TRAINING
WIRTGEN GROUP

AVANT-PROPOS

Chers clients,

Nous sommes heureux de vous remettre notre nouveau programme de formations pour la période d'octobre 2023 à septembre 2024.

Notre objectif est de pouvoir assurer pour chaque opérateur et technicien, la meilleure connaissance possible des fonctionnalités offertes par nos machines, tirer profit de toutes leurs capacités d'application, maîtriser les opérations de diagnostic et de maintenance pour optimiser les coûts d'exploitation de nos matériels.

NOUVEAUTÉ !

Au mois de septembre 2023, nous disposerons d'une aire d'évolution de machine et de stockage de matériaux qui nous permettront d'assurer sur notre site de Goussainville (95), des sessions de formation à la conduite et l'application pour les finisseurs.

N'hésitez pas à consulter notre calendrier prévisionnel en fin de document.

Cependant, nous continuerons d'assurer ces mêmes formations sur site avec la mise à disposition des machines et des moyens nécessaires.

Nous sommes également en mesure de vous accompagner pour vous familiariser avec des solutions d'aide à l'exploitation innovantes développées par le WIRTGEN GROUP dans des domaines tels que : le guidage, l'aide à l'exploitation et la documentation chantier ou la télématique. Des sessions spécifiques personnalisées sur ces sujets peuvent vous être proposées sur demande et en coordination avec notre Service Commercial et Service Après-Vente.

Nos formations peuvent se dérouler sur notre site de Goussainville (95) ou Saint-Priest (69), ou alors, sur votre site ou sur chantier. Sur étude préalable, nous pouvons organiser des sessions dans nos usines.

Nous restons à votre entière disposition pour étudier toute demande spécifique à votre activité et élaborer ensemble, l'approche la plus adaptée à vos besoins.

Depuis janvier 2023, 82 stagiaires ont suivi nos formations, soit un total de plus de 950 heures cumulées – il ressort de leurs évaluations :

- La maîtrise du sujet : 77% se déclarent très satisfaits
- L'approche pédagogique : 82% sont très satisfaits
- L'organisation et conditions matérielles : 88 % sont satisfaits
- Les supports pédagogiques : 82 % confirment être très satisfaits
- Plus 80% des participants ont validé au moins 75% des acquis aux tests d'évaluation de connaissances au terme des formations suivies

Notre système de formation est certifié selon le Référentiel National Qualité et nos formations peuvent bénéficier potentiellement d'un financement par les opérateurs de compétences.

Qualiopi
processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

Référence document	Date mise à jour
GS_PRGTWF082021	20/06/2023

TABLE DES MATIÈRES

FORMATIONS WIRTGEN
FRAISAGE ROUTIER – STABILISATION – BÉTON EXTRUDÉ (p. 3)

FRAISEUSES A FROID – Conduite, application et maintenance opérateur (p. 4–5)
FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 1 (p. 6–7)
FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 2 (p. 8–9)
MALAXEURS/RECYCLEURS – Conduite, application et maintenance opérateur (p. 10–11)
MALAXEURS/RECYCLEURS – Diagnostic et maintenance (pages 12–13)
MACHINES A COFFRAGE GLISSANT – Réglage application et maintenance opérateur (p. 14–15)
MACHINES A COFFRAGE GLISSANT – Approche diagnostic et maintenance (p. 16–17)

FORMATIONS VÖGELE
FINISSEURS D'ENROBÉS – ALIMENTATEURS (p. 18)

FINISSEURS – Conduite et application (p. 19–20)
FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1 (p. 21–22)
FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2 (p. 23–24)
ALIMENTATEURS – Conduite et maintenance opérateur (p. 25–26)

FORMATIONS HAMM
COMPACTAGE – TERRASSEMENT ET MATÉRIAUX ENROBÉS (p. 27)

COMPACTEURS – Technique et maintenance gamme légère (p. 28–29)
COMPACTEURS – Technique et maintenance tandems/gamme lourde (p. 30–31)

FORMATIONS KLEEMANN
CONCASSAGE ET TRAITEMENT DES MATÉRIAUX (p. 32)

CONCASSEURS – Utilisation et optimisation de la production (p. 33–34)
CONCASSEURS – Maintenance et approche diagnostic (p. 35–36)

TARIFS, CONTACTS ET CONDITIONS (p. 37–38)

FICHE D'INSCRIPTION (p. 39)

CALENDRIER PRÉVISIONNEL 2023-2024 (p. 40)

ACCÈS SITE DE GOUSSAINVILLE (p. 41)

ACCÈS SITE DE SAINT-PRIEST (p. 41)

FRAISAGE ROUTIER – STABILISATION – BÉTON EXTRUDÉ

FRAISEUSES A FROID – Conduite, application et maintenance opérateur

FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 1

FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 2

MALAXEURS / RECYCLEURS A FROID – Conduite, application et maintenance opérateur

MALAXEURS / RECYCLEURS A FROID – Diagnostic et maintenance

MACHINES A COFFRAGE GLISSANT – Réglage application et maintenance opérateur

FRAISEUSES A FROID – Conduite, application et maintenance opérateur

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les fraiseuses à froid W 35 Ri à W 100 Ri – W 100 Fi/CFi – W 120 Fi/CFi – W 130 Fi/CFi – W 150 CFi – W 200 Fi – W 210 Fi
- Les Surface Miners

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine en travail, en transport et dans les opérations de maintenance
- Maîtriser l'ensemble des commandes et fonctions opérationnelles de la machine
- Maîtriser la navigation dans l'afficheur et les informations contenues
- Avoir la capacité d'utiliser la machine de façon optimale en suivant les exigences de chantier
- Maîtriser la topologie des composants principaux et connaître leurs fonctionnalités
- Acquérir la maîtrise des systèmes de nivellement automatique
- Assimiler les éléments fondamentaux de la technologie de coupe et être en mesure de caractériser correctement l'état des usures
- Comprendre et assimiler les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs, les techniciens de maintenance et les chefs d'ateliers

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail)

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon calendrier et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 2 personnes minimum – 4 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

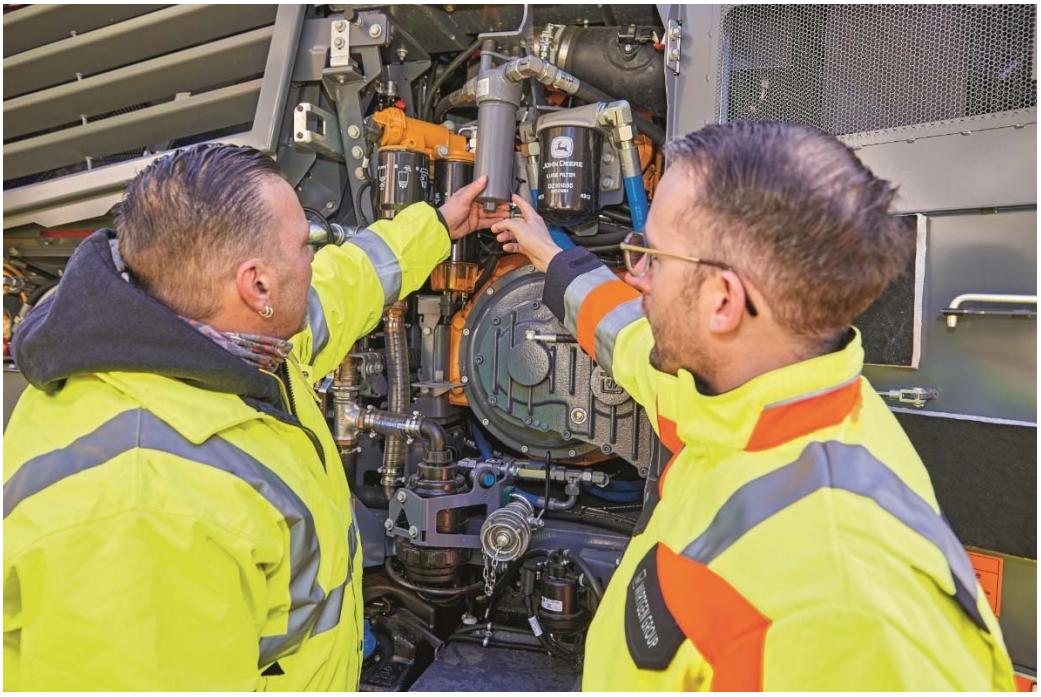
Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine équipée avec les outils de coupe et d'une aire d'évolution apte au fraisage ou en situation de chantier réel pour la mise en pratique de la conduite

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 1



Durée : un jour et demi ou 11h

Formation sur :

- Les fraiseuses à froid W 100 Fi/CFi – W 120 Fi/CFi – W 130 Fi/CFi – W 150 CFi – W 200 Fi – W 210 Fi

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine en travail, en transport et dans les opérations de maintenance
- Revoir et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives et périodiques sur les fonctionnalités principales de la machine : châssis/éléments de sécurité, tambour de fraisage, moteur, système hydraulique, système d'avancement de la machine, convoyeurs, système électrique, circuit d'arrosage et nettoyeur, accessoires, graissage général, etc.
- Maîtriser la navigation dans l'afficheur, les informations contenues et la lecture des codes erreurs
- Revoir et assimiler les principes du système de nivellement et ses composants
- Revoir et assimiler les éléments de base des systèmes hydrauliques avec application à la machine
- Revoir et maîtriser les éléments de base des systèmes électriques avec application à la machine
- Assimiler les principes de base du système CAN BUS avec approche pratique sur la machine

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction confirmé préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 2 personnes minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 2

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les fraiseuses à froid W 100 Fi/CFi – W 120 Fi/CFi – W 130 Fi/CFi – W 150 CFi – W 200Fi – W 210 Fi

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Comprendre et assimiler les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur
- Maîtriser la visualisation de toutes les informations de l'afficheur et de l'interface opérateur (codes erreurs, messages d'état et capacités de diagnostic)
- Assimiler la topologie des différents composants électriques et hydrauliques sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la topologie et composants des réseaux CAN BUS machine
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et les circuits

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise et avoir suivi la formation FRAISEUSES A FROID – Maintenance et technique NIVEAU 1

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

MALAXEURS / RECYCLEURS A FROID – Conduite, application et maintenance opérateur

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les stabilisatrices de sols WR 200i – WR 240i – WR 250/250i

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en transport
- Maîtriser l'ensemble des fonctions opérationnelles de la machine, en travail et en transfert
- Maîtriser la navigation dans les menus de l'afficheur, l'ensemble des fonctions de visualisation et de réglage en travail
- Maîtriser la visualisation des messages d'état et des codes erreurs depuis l'interface
- Assimiler les éléments fondamentaux de la technologie de coupe et être en mesure de caractériser correctement l'état d'usure des différents composants (tambour, outils, cloche, etc.)
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail)

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 4 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine équipée avec les outils de coupe et d'une aire d'évolution adaptée ou situation de chantier réel pour la mise en pratique de la conduite

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

MALAXEURS / RECYCLEURS A FROID – Diagnostic et maintenance

Durée : deux jours et demi ou 18h

Formation sur :

- Les stabilisatrices de sols WR 200i – WR 240i – WR 250/250i

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail, en transport et dans les opérations de maintenance
- Revoir et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives et périodiques sur les fonctionnalités principales de la machine : châssis/éléments de sécurité, tambour de fraisage, moteur, système hydraulique, système d'avancement de la machine, convoyeurs, système électrique, circuit d'arrosage et nettoyeur, accessoires, graissage général, etc.
- Maîtriser la navigation dans l'afficheur, les fonctionnalités, les informations contenues, la lecture des codes erreur et les capacités de diagnostic
- Assimiler les éléments de base des systèmes hydrauliques et électriques en application à la machine – Topologie, lecture de plans, logique de suivi pour le diagnostic .
- Assimiler les principes de base du système CAN BUS en application à la machine
- Maîtriser la topologie des composants des systèmes d'injection – pompes, rampes, débitmètres et les logiques opérationnelles et de premier diagnostic associées.

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste, intitulé de de fonction communiqué préalablement par l'entreprise attestant un minimum de 12 x mois de maintenance et suivi de ce type de machines ou engins comparables.

Modalités d'accès

- Dates de formation établies selon calendrier et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 2 personnes minimum – 4 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

MACHINES A COFFRAGE GLISSANT – Réglage application et maintenance opérateur

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les machines à coffrage glissant SP 150 – SP 250 – SP 15/15i – SP 25/25i

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en transport
- Maîtriser les réglages préparatoires à la pose : alignement direction et réglage sur fil
- Maîtriser les principes de guidage et les réglages palpeurs altimétriques et directionnels de la machine
- Maîtriser les différentes fonctions du tableau de commande, les affichages et la navigation dans l'afficheur
- Être en mesure de lire les messages d'état et de visualiser les entrées/sorties principales du système de contrôle de la machine
- Comprendre et maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur et l'équipe de pose

Public visé : Les opérateurs, les équipes de pose et les chefs d'équipe

Prérequis : être titulaire pour le personnel conduisant la machine d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail) ou fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 6 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition d'une machine et d'une aire d'évolution avec implantation de fil de guidage (idéalement 20 mètres) – les palpeurs directionnels et altimétriques sont à mettre à disposition par l'entreprise bénéficiaire
  Un moule Offset monté est à prévoir sur la machine – à défaut montage d'une plaque métallique en déport sur la suspension matérialisant la structure du moule

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

MACHINES A COFFRAGE GLISSANT – Approche diagnostic et maintenance

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les machines à coffrage glissant SP 15 – SP 25/25i

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Assimiler la topologie des différents composants électriques et hydrauliques sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Assimiler les principes de fonctionnement de la régulation altimétrique, directionnelle et du réglage des palpeurs
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou intitulé de fonction communiqué préalablement par l'entreprise attestant un minimum de 12 mois d'expérience en maintenance sur ce type d'engins.

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- QCM d'évaluation des acquis (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

FINISSEURS D'ENROBÉS – ALIMENTATEURS

FINISSEURS – Conduite et application

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2

ALIMENTATEURS – Conduite et maintenance opérateur

FINISSEURS – Conduite et application

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Tous types de finisseurs VÖGELE série 3/ série 5 avec tables extensibles

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en transport
- Assimiler les principes de fonctionnement du finisseur, de la flottaison de table, des réactions en mode de pose, des réglages des systèmes de compactage
- Maîtriser l'utilisation des systèmes d'assistance à la pose : maintien, blocage et soutènement de table (suivant le type et les configurations de la machine)
- Maîtriser la conduite de la machine : assimiler toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes et les fonctionnalités des écrans associés
- Maîtriser les principes de nivellement, de son réglage et du choix des palpeurs
- Maîtriser la mise en pratique
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives à la charge des équipes de pose selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs, les régleurs, les chefs d'équipe de pose d'enrobés

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail) ou d'une fiche de poste ou d'un descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 6 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : exercices de pose de matériaux blancs avec finisseur sur notre site WIRTGEN France ou mise à disposition par l'entreprise bénéficiaire d'une machine, de matériaux froids (type fraisât ou sable), d'un matériel de chargement ou de camions ravitailleurs et d'une aire d'évolution (15 mètres x 50 mètres idéalement)
  La coordination de la formation avec un cas de chantier réel (pose d'enrobés bitumineux) est possible mais ne dispose pas des mêmes possibilités de mise en pratique des différents systèmes d'assistance à la pose

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Tous types de finisseurs VÖGELE série 3/ série 5 avec tables extensibles

Objectifs de la formation :

- Assimiler les principes de fonctionnement et de pose avec un finisseur
- Maîtriser la visualisation et les fonctionnalités de toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes
- Maîtriser la compréhension et l'utilisation des systèmes d'assistance à la pose : maintien, blocage et soutènement de table (suivant le type et les configurations de la machine)
- Maîtriser les principes de nivellement, de son réglage et du choix des palpeurs
- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface opérateur
- Maîtriser la topologie des composants du système de chauffe de table et les contrôles principaux de câblage
- Assimiler la topologie des composants hydrauliques et électriques principaux de la machine
- Maîtriser la structure de base des protocoles de communication des réseaux machine
- Maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives (tracteur et table) selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les finisseurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2

Durée : deux jours et demi ou 18h

Formation sur :

- Les finisseurs S800 – S1300 – S1600 – S1800 – S1900 – S2100-3i – machines “ -5 ”

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l’ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d’utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser la visualisation et les fonctionnalités de toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes
- Assimiler la topologie complète des différents composants électriques et hydrauliques sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser la configuration des réseaux de communication machine (CAN, Ethernet BUS...): contrôles possibles, états et liaisons - diagnostics
- Maîtriser la visualisation des messages d’état, E/S contrôleurs via l’interface de l’opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Maîtriser le principe de fonctionnement du système de chauffe de table, maîtriser la topologie de ses composants et acquérir la maîtrise des diagnostics d’état usuels
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d’entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les finisseurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise avec un minimum de deux ans d'expériences en entretien et intervention sur les finisseurs et avoir suivi la formation FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, schématique, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

ALIMENTATEURS – Conduite et maintenance opérateur

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les alimentateurs standard ou Offset MT 3000-2 – MT 3000-3i

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser toutes les commandes et les menus écrans des différentes fonctionnalités (convoyage des matériaux, chauffe, positionnement, etc.)
- Assimiler tous les menus de réglage et de dépannage (réglages alignement et tensions bandes, chauffages tapis, modes secours, etc.)
- Maîtriser le processus de réglage de la régulation de distance avec le finisseur et du niveau d'alimentation de la trémie réceptrice
- Maîtriser les opérations de nettoyage des enrobés et les points de surveillances en fin de poste
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs, les régleurs et les chefs d'équipe de pose d'enrobés

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail) pour le cas des opérateurs et/ou fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 4 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

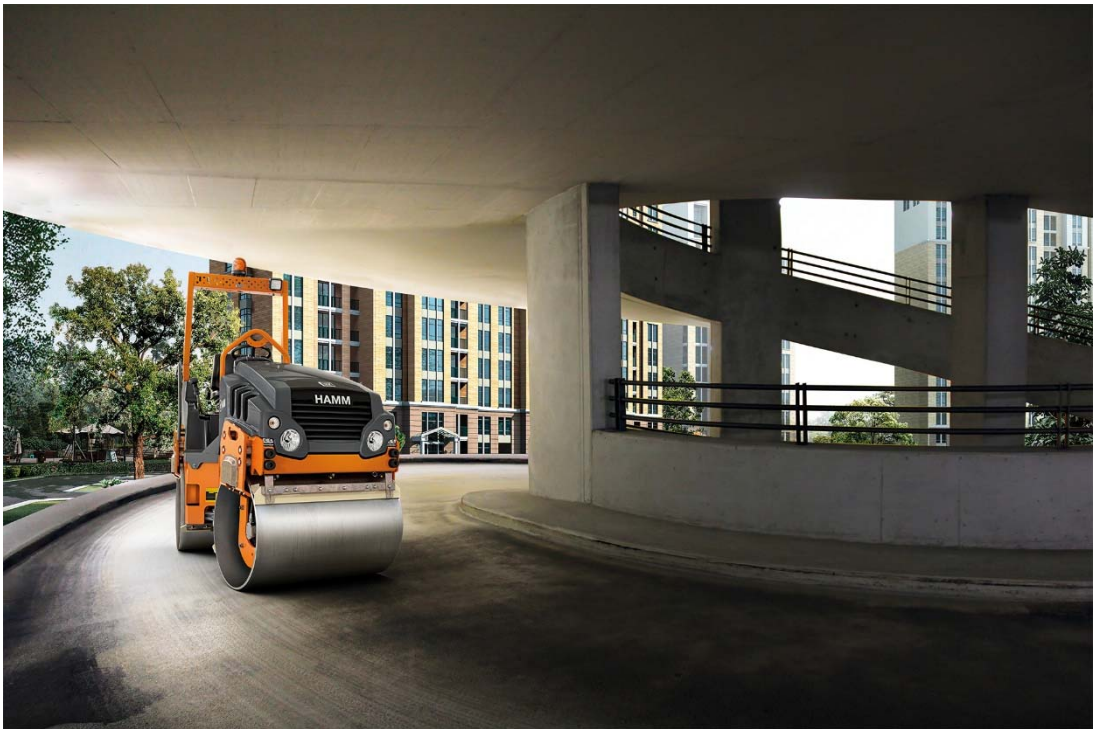
- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, schématique, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

COMPACTAGE – TERRASSEMENT ET MATÉRIAUX ENROBÉS

COMPACTEURS – Technique et maintenance gamme légère

COMPACTEURS – Technique et maintenance tandems/gamme lourde

COMPACTEURS – Technique et maintenance gamme légère



Durée : un jour et demi ou 11h

Formation sur :

- Tous types de compacteurs de la série CompactLine (sauf la gamme CompactLine E), de la série HD et de la série H

Objectifs de la formation :

- Assimiler les principes de base du compactage
- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser l'ensemble des fonctionnalités et des commandes opérationnelles et la navigation éventuelle dans l'afficheur
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Maîtriser les principes et les conventions schématiques fondamentales des systèmes hydrauliques et électriques
- Assimiler la topologie des composants hydrauliques et électriques principaux de la machine
- Assimiler les conventions schémas et plans constructeur et le référencement des composants
- Maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les compacteurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction validé préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

COMPACTEURS – Technique et maintenance tandems / gamme lourde

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Tous types de compacteurs des séries HD+ – DV+ – H – HC

Objectifs de la formation :

- Assimiler les principes de base du compactage
- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser l'ensemble des fonctionnalités et commandes opérationnelles, et la navigation dans l'afficheur
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Assimiler la topologie des composants hydrauliques et électriques principaux de la machine
- Assimiler les conventions schémas et plans constructeur et le référencement des composants
- Assimiler l'architecture du réseau Bus machine
- Maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les compacteurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction validé préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CONCASSAGE ET TRAITEMENT DES MATÉRIAUX

CONCASSEURS – Utilisation et optimisation de la production

CONCASSEURS – Maintenance et approche diagnostic

CONCASSEURS – Utilisation et optimisation de la production

Durée : deux jours ou 14h

Formation sur :

- Les concasseurs à mâchoires ou à percussion

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en mise en place
- Maîtriser les fonctions principales de la machine, la localisation et le rôle des composants fonctionnels
- Assimiler l'ensemble des fonctions de visualisation, de commandes opérationnelles, les messages d'état de l'interface opérateur et maîtriser l'utilisation de la télécommande
- Acquérir la maîtrise des réglages de la machine et des systèmes automatiques en fonction des conditions d'exploitation et des caractéristiques des matériaux
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs et le personnel d'encadrement de l'exploitation

Prérequis : aucun

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CONCASSEURS – Maintenance et approche diagnostic

Durée : trois jours ou 21 h

Formation sur :

- Les concasseurs à mâchoires et percuteurs séries MC 100 – MC 110EVO/EVO2 – MR 110 – MR 130 EVO2

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser les bases électriques en application à la machine : grandeurs fondamentales et principes de mesure, architecture et typologie de circuits, composants électrotechniques, etc.
- Assimiler la topologie des composants de l'armoire sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser la configuration du réseau Bus : principe, contrôles des états et des liaisons
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur : moteur thermique, broyeur, alimentateur, crible, etc.

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 37-38 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur cas des pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

TARIFS, CONTACTS ET CONDITIONS

Vous trouverez ci-dessous, les tarifs de nos formations effectuées sur notre site de Goussainville (95) ou Saint-Priest (69) :

Tarif par personne et par jour en € HT	
Groupe allant jusqu'à 3 personnes	815,00 €
Groupe de 4 personnes	700,00 €
Groupe de 5 personnes	610,00 €
Groupes de 6 personnes et plus	550,00 €

Ces tarifs comprennent la prestation de formation, les déjeuners et les documents remis. Les hébergements, les petits-déjeuners et les dîners ne sont pas compris dans le tarif – ils sont à la charge des participants.

Vous trouverez ci-dessous, les tarifs de nos formations effectuées à l'extérieur (sur votre site ou sur chantier) :

Tarif par personne et par jour en € HT	
Groupe allant jusqu'à 3 personnes	720,00 €
Groupe de 4 personnes	600,00 €
Groupe de 5 personnes	515,00 €
Groupes de 6 personnes et plus	460,00 €

Ces tarifs comprennent la prestation de formation, les déjeuners et les documents remis. Les hébergements, les petits-déjeuners et les dîners ne sont pas compris dans le tarif, ils sont à la charge des participants. Les frais de déplacement du formateur seront facturés selon le tarif officiel SAV en vigueur.

Les prix indiqués s'entendent par personne et par jour, pour un groupe relié à un même compte de facturation.

Par ailleurs, nous effectuons régulièrement des formations sur mesure selon les demandes spécifiques de nos clients. Nous sommes à votre entière disposition pour toute demande de formation adaptée à un besoin particulier (même s'il ne rentre pas dans le programme détaillé ci-dessus).

Pour tout complément d'information ou toute demande d'inscription, n'hésitez pas à vous rapprocher des personnes suivantes :

Georges SOULIÉ – *Responsable Formation et Innovation*
Téléphone : 06 85 76 04 64
E-mail : georges.soulie@wirtgen-group.com

Hortensia TERREROS – *Chargée de Support Service*
Téléphone : +33 (0)1 30 18 95 39
E-mail : hortensia.terreros@wirtgen-group.com

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Veuillez noter que l'ensemble de nos formations s'effectuent en présentiel.

Confirmation des participations :

- Les feuilles d'inscription doivent être envoyées au plus tard quatre semaines avant le début des sessions de formation
- Un bon de commande chiffré précisant les comptes donneurs d'ordres et de facturation devront avoir été établis deux semaines avant le début des sessions de formation
- Les documents justifiant les prérequis indiqués dans les descriptifs ci-dessus doivent nous être préalablement adressés ou remis aux stagiaires

Accès à la prestation :

Une adaptation des formations est possible pour les personnes nécessitant des aménagements spécifiques. Nous vous remercions de bien vouloir nous contacter préalablement.

FICHE D'INSCRIPTION

Dénomination de la formation	
Société	
Adresse	
Code postal	
Ville	
Nom du donneur d'ordre	

Confirmation des inscriptions suivantes

Nom	Prénom	Date stage	Fonction	Prix HT

Les prix indiqués ne prennent pas en compte les frais de déplacement du formateur le cas échéant

Votre n° de commande		**Total HT**	**- €**

Projets et attentes

Quel est le projet associé à l'inscription de vos salariés ?

Avez-vous une attente plus particulière concernant cette formation pour vos personnels ?

Références et Compte de facturation (à remplir par le bénéficaire)

Société	
Adresse	
Code postal	
Ville	
Nom du donneur d'ordre	
Téléphone	
Mail	

Date	Cachet	Signature

Des salariés nécessitent-ils des aménagements spécifiques :

OUI **NON**

L'adaptation de nos prestations est envisageable pour les salariés nécessitant des aménagements spécifiques. Merci en ce cas de remplir la fiche jointe (identité et parties 1 et 2) en annexe et de contacter M. SOULIE à l'adresse mail : georges.soulie@wirtgen-group.com

PERIODE / Type de formation	Semaine
OCTOBRE 2023	
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S41
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S42
NOVEMBRE 2023	
Finisseurs - Conduite et application	S45
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S46
Malaxeurs - Recycleurs à froid - Diagnostic et maintenance	S48
JANVIER 2024	
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 1	S3
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S5
FEVRIER 2024	
Compacteurs - Maintenance et technique gamme légère	S6
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S6
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S7
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S9
MARS 2024	
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S10
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S11
Fraiseuses à froid - Maintenance et technique niveau 1	S12
AVRIL 2024	
Finisseurs - Technique et maintenance niveau 2	S14
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S16
Compacteurs - Maintenance et technique gamme légère	S17
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S17
MAI 2024	
Finisseurs - Technique et maintenance niveau 2	S20
Fraiseuses à froid - Maintenance et technique niveau 1	S22
JUIN 2024	
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S24
Fraiseuses à froid - Maintenance et technique niveau 2	S25
SEPTEMBRE 2024	
Compacteurs - Maintenance et technique gamme légère	S37
Finisseurs - Conduite et application Wirtgen France Goussainville	S37
Finisseurs- Maintenance et technique de dépannage Niveau 2	S39

Le calendrier ci-dessus est prévisionnel et ne prend pas en compte les demandes spécifiques sur votre site ou celles pour lesquelles la mise en pratique sur un chantier réel est requise.

Nos formations sont agréées et enregistrées auprès de la Direction Régionale du Travail, de l'Emploi et de la Formation Professionnelle d'Ile-de-France. **N° Agrément 11 95000 263 95**.

ACCÈS SITE DE GOUSSAINVILLE (95)

WIRTGEN FRANCE S.A.S
7 rue Marc Seguin
B.P. 31633
95696 GOUSSAINVILLE Cedex

Téléphone : +33 (0)1 30 18 95 95
E-mail: contact.france@wirtgen-group.com
Site internet : www.wirtgen-group.com/france

- **Accès en voiture :**
  Autoroute A1
  Direction Lille : sortie Louvres/Goussainville
  Direction Paris : sortie Cergy/Louvres/Goussainville
  N 104
  Direction Cergy : sortie Fontenay-en-Parisis/Villiers-le-Bel
  Direction Charles-de-Gaulle : Goussainville/Fontenay-en-Parisis

- **Accès en transports en commun via le réseau ferroviaire Paris-Nord :**
  RER D
  Paris-Nord/Orry-la-Ville-Coye
  Arrêt Goussainville
  Arrêt Les Noues

  Si besoin, n'hésitez pas à nous contacter – nous sommes en mesure de venir récupérer les participants.

ACCÈS SITE DE SAINT-PRIEST (69)

Centre de Service
Parc des Lumières
ZAC de la Fouillouse
497 rue Nicéphore Niépce
69800 SAINT-PRIEST

Téléphone : +33 (0)4 78 20 69 31
E-mail : contact.france@wirtgen-group.com
Site internet : www.wirtgen-group.com/france

- **Accès en voiture :**
  Autoroute A46 – Rocade Est
  Sortie N°12 SAINT-PRIEST Centre
  Au rond-point en sortie de rocade suivre Parc des Lumières - rue Galilée (1ère sortie au rond-point) puis au second rond-point prendre la 2ème sortie
  Après 500 mètres environ, prendre à gauche à la première intersection

- **Accès en transports en commun via le réseau ferroviaire :**
  Gare de SAINT-PRIEST – environ 10 minutes de trajet en train depuis la gare de Lyon-Part-Dieu

  Si besoin, n'hésitez pas à nous contacter – nous sommes en mesure de venir récupérer les participants.