

PROGRAMME FORMATION

SEPTEMBRE 2026 -
JUN 2027



JOHN DEERE



WIRTGEN
GROUP

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

AVANT-PROPOS

Chers clients,

Nous vous prions de trouver notre catalogue de formation pour la période de septembre 2026 à juin 2027.

Nos objectifs restent les mêmes :

- Tirer le meilleur parti de l'utilisation de nos machines aux meilleurs coûts
- Enrichir les connaissances des opérateurs et techniciens pour accroître encore la fiabilité de nos matériels
- Former les utilisateurs, les exploitants et les structures de suivi et maintenance aux solutions digitales et aux innovations développées pour l'exploitation et le suivi chantier de nos machines

Nous attirons cette année votre attention sur les points suivants :

Finisseurs routiers : Nous continuerons de proposer des formations Application et conduite, technique & maintenance sur nos deux séries de finisseurs Dash 5 et Dash 3.

Site de Goussainville : Nous avons poursuivi nos investissements sur notre structure de formation en 2026. Une dalle béton a été construite pour permettre à nos sessions de formation application finisseurs de se dérouler dans des conditions optimales pour la pose de matériaux recyclés avec tous nos modèles de finisseurs. N'hésitez pas à consulter notre calendrier prévisionnel en fin de document. Nous continuons d'assurer ces mêmes formations sur vos sites, avec la mise à disposition des machines et des moyens nécessaires.

NOUVEAU : Finisseurs - Formation sensibilisation à la conduite et à l'utilisation de la machine en sécurité : La session proposée s'inscrit dans une démarche d'accompagnement à la formation des opérateurs de finisseurs. Elle peut rentrer dans le cadre du processus de délivrance ou du renouvellement des autorisations de conduite qui est de la seule responsabilité de l'employeur.

NOUVEAU : Finisseurs – Accompagnement et évaluation chantiers : Nous proposons également à compter de septembre 2026 une offre d'accompagnement des équipes de pose et opérateurs de finisseurs directement sur vos chantiers. Les objectifs de cette prestation sont :

- Évaluer les niveaux de connaissances et maîtrise des fonctionnalités des machines
- Dispenser des compléments de connaissances sur site directement illustrés dans l'utilisation des machines sans perturber l'exploitation du matériel et le déroulement du chantier
- Établir et formaliser des éléments factuels qui puissent servir de base pour des approfondissements

Une tarification particulière de ces prestations est proposée.

Solutions digitales : Nous sommes également en mesure de vous accompagner pour vous familiariser avec les solutions digitales de suivi de flotte et d'exploitation innovantes développées par le Groupe WIRTGEN pour le suivi machine et la documentation et exploitation des données de chantier :

- WIRTGEN Performance Tracker (WPT)
- VÖEGELE WPT Paving BASIC et Paving PRO
- HAMM WPT Compacting, Track Assist, Smart Compact PRO pour la mesure en temps réel de la densification des couches en enrobé et la documentation chantier

Nos spécialistes produits et applications sont disponibles pour vous accompagner sur ces solutions innovantes et former vos personnels.

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Formations spécifiques selon demandes : En compléments de nos offres catalogues, nous pouvons étudier avec vous des sessions de formation sur mesure ou sur des matériels spécifiques en définissant des objectifs pédagogiques et des programmes en lien avec les attentes et besoins des participants. N'hésitez pas à nous consulter.

Nos formations peuvent se dérouler aussi bien sur l'un de nos deux sites que sur les vôtres, avec la mise à disposition des matériels et moyens adaptés. Sur demande et conditions spécifiques, nous pouvons également vous accueillir pour des sessions de formation dans nos usines, en Allemagne.

Nous restons à votre entière disposition pour étudier toute demande spécifique à votre activité et élaborer ensemble, l'approche la plus adaptée à vos besoins.

Nos retours d'expérience avec les participants à nos formations : Depuis le début de l'exercice courant, 111 participants ont suivi nos formations organisées par WIRTGEN France, en France ou pour le compte d'organisations du Groupe WIRTGEN dans des régions Franco-phones.

Le total cumulé est plus de 1 690 heures et il ressort des évaluations d'acquis et évaluations effectuées par les participants, les résultats suivants :

- La maîtrise du sujet : 94 % se déclarent très satisfaits
- L'approche pédagogique et la structuration : 83 % sont très satisfaits
- L'organisation et conditions matérielles : 85 % sont très satisfaits
- Les supports pédagogiques : 83 % confirment être très satisfaits

Pour nos principales formations effectuées depuis mars 2025, les résultats des tests d'évaluation de connaissance dont les participants ont validé plus de 70 % des acquis sont les suivants :

Formations finisseurs	
Finisseurs – Conduite et application	79 %
Finisseurs – Technique et maintenance N1 et N2	86 %
Autres formations spécifiques effectuées	
Concasseurs – Technique et maintenance	100 %
Machines à coffrage glissant – Conduite et application, approche maintenance et diagnostic	100 %
Concasseurs – Utilisation et optimisation de production et maintenance opérateur	100 %
Fraiseuses – Maintenance et technique N2	100 %

Nos formations sont certifiées conformes au Référentiel National Qualité et peuvent le cas échéant bénéficier de prises en charge partielles par les OPCO de branches professionnelles.

Référence document	Date mise à jour
GS_PRGTWF082021	18/08/2026

Qualiopi
processus certifié

REPUBLICQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

TABLE DES MATIÈRES

FORMATIONS WIRTGEN :

FRAISAGE ROUTIER – STABILISATION – BÉTON EXTRUDÉ

FRAISEUSES À FROID – Conduite, application et maintenance opérateur (p. 5-6)

FRAISEUSES À FROID – Maintenance et technique (p. 7-8)

MALAXEURS/RECYCLEURS – Conduite, application et maintenance opérateur (p. 9-10)

MALAXEURS/RECYCLEURS – Diagnostic et maintenance (p. 11-12)

MACHINES À COFFRAGE GLISSANT – Réglage, application et maintenance (p. 13-14)

MACHINES À COFFRAGE GLISSANT – Approche diagnostic et maintenance (p. 15-16)

FORMATIONS VÖGELE :

FINISSEURS D'ENROBÉS

FINISSEURS - Sensibilisation à la conduite et à l'utilisation de la machine en sécurité (p. 18-19)

FINISSEURS – Conduite et application (p. 20-21)

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1 DASH 3 et DASH 5 (p. 22-23)

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2 DASH 3 (p. 24-25)

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2 DASH 5 (p. 26-27)

FINISSEURS – Accompagnement, évaluation et formation chantier (p. 28-29)

FORMATIONS HAMM :

COMPACTAGE – TERRASSEMENT ET MATÉRIAUX ENROBÉS

COMPACTEURS – Technique et maintenance tandems séries HD+ et HX (p. 31-32)

COMPACTEURS – Technique et maintenance compacteurs monocylindres séries H et HC (p. 33-34)

FORMATIONS KLEEMANN :

CONCASSAGE ET TRAITEMENT DES MATÉRIAUX

CONCASSAGE ET CRIBLAGE – Utilisation et optimisation de la production (p. 36-37)

CONCASSEURS – Maintenance et approche diagnostic (p. 38-39)

CRIBLES – Maintenance et approche diagnostic (p. 40-41)

TARIFS, CONTACTS ET CONDITIONS (p. 42-43)

FICHE D'INSCRIPTION (p. 44)

CALENDRIER PRÉVISIONNEL 2025-2026 (p. 45)

ACCÈS SITE DE GOUSSAINVILLE (p. 46)

ACCÈS SITE DE SAINT-PRIEST (p. 47)

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FRAISAGE ROUTIER – STABILISATION – BÉTON EXTRUDÉ



FRAISEUSES À FROID – Conduite, application et maintenance opérateur

FRAISEUSES À FROID – Maintenance et technique

MALAXEURS/RECYCLEURS – Conduite, application et maintenance opérateur

MALAXEURS/RECYCLEURS – Diagnostic et maintenance

MACHINES À COFFRAGE GLISSANT – Réglage, application et maintenance

MACHINES À COFFRAGE GLISSANT – Approche diagnostic et maintenance

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FRAISEUSES À FROID – Conduite, application et maintenance opérateur



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Les fraiseuses à froid W 100 / 120 / 130 / 150 / 200 / 210 Fi

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine en travail, en transport et dans les opérations de maintenance
- Maîtriser l'ensemble des commandes et fonctions opérationnelles de la machine
- Maîtriser la navigation dans l'afficheur et les informations contenues
- Maîtriser les capacités de réglage opérationnel via le système MILL ASSIST
- Avoir la capacité d'utiliser la machine de façon optimale en suivant les exigences de chantier
- Maîtriser la topologie des composants principaux et connaître leurs fonctionnalités
- Acquérir la maîtrise des systèmes de nivellement automatique
- Assimiler les éléments fondamentaux de la technologie de coupe et être en mesure de caractériser correctement l'état des usures
- Comprendre et assimiler les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs, les techniciens de maintenance et les chefs d'ateliers

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail)

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personnes minimum – 4 personnes maximum

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine équipée avec les outils de coupe et d'une aire d'évolution apte au fraisage ou en situation de chantier réel pour la mise en pratique de la conduite

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FRAISEUSES À FROID – Maintenance et technique



Durée : 2 journées ou 14 heures

Formation sur :

- Les fraiseuses à froid W 100 Fi/CFi – W 120 Fi/CFi – W 130 Fi/CFi – W 150 CFi/150 Fi – W 200 Fi – W 210 Fi et XF

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine en travail, en transport et dans les opérations de maintenance
- Revoir et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives et périodiques sur les fonctionnalités principales de la machine : châssis/éléments de sécurité, tambour de fraisage, moteur, système hydraulique, système d'avancement de la machine, convoyeurs, système électrique, circuit d'arrosage et nettoyeur, accessoires, graissage général, etc.
- Maîtriser la navigation dans l'afficheur, les informations contenues et la lecture des codes erreurs
- Acquérir la maîtrise des fonctions de visualisation des états et diagnostic possible dans l'interface utilisateur
- Maîtriser l'architecture et la topologie principale des circuits hydrauliques et électrique de la machine
- Maîtriser les principes de lecture et suivi des plans hydrauliques et électriques
- Maîtriser l'architecture des réseaux CAN et principaux réseaux de la machine
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et les contrôles possibles
- Comprendre et assimiler les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction de maintenance confirmé préalablement par l'entreprise

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 2 personnes minimum – 10 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

MALAXEURS/RECYCLEURS – Conduite, application et maintenance opérateur



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Les stabilisatrices de sols WR 200i – WR 240i – WR 250/250i

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en transport
- Maîtriser l'ensemble des fonctions opérationnelles de la machine, en travail et en transfert
- Maîtriser la navigation dans les menus de l'afficheur, l'ensemble des fonctions de visualisation et de réglage en travail
- Maîtriser la visualisation des messages d'état et des codes erreurs depuis l'interface
- Maîtriser les éléments fondamentaux de la technologie de coupe et être en mesure de caractériser correctement l'état d'usure des différents composants (tambour, outils, cloche, composants d'usure divers etc.)
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail)

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 4 personnes maximum

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine équipée avec les outils de coupe et d'une aire d'évolution adaptée ou situation de chantier réel pour la mise en pratique de la conduite

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

MALAXEURS/RECYCLEURS – Diagnostic et maintenance



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Les stabilisatrices de sols WR 200i – WR 240i – WR 250/250i

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail, en transport et dans les opérations de maintenance
- Maîtriser la navigation dans l'afficheur, les fonctionnalités, les informations contenues, la lecture des codes erreur et les capacités de diagnostic
- Assimiler la topologie des différents composants électriques et hydrauliques sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser l'architecture des réseaux CAN BUS de la machine
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et les contrôles possibles
- Revoir et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives et périodiques sur les fonctionnalités principales de la machine : châssis/éléments de sécurité, tambour de fraisage, moteur, système hydraulique, système d'avancement de la machine, convoyeurs, système électrique, circuit d'arrosage et nettoyeur, accessoires, graissage général, etc.

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste, intitulé de de fonction communiqué préalablement par l'entreprise.

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon calendrier et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 2 personnes minimum – 4 personnes maximum

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

MACHINES À COFFRAGE GLISSANT – Réglage, application et maintenance



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Les machines à coffrage glissant SP 33 – SP 20i – SP 25i

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en transport
- Maîtriser les réglages préparatoires à la pose : alignement direction et réglage sur fil
- Maîtriser les principes de guidage et les réglages palpeurs altimétriques et directionnels de la machine
- Maîtriser les différentes fonctions du tableau de commande, les affichages et la navigation dans l'afficheur
- Être en mesure de lire les messages d'état et de visualiser les entrées/sorties principales du système de contrôle de la machine
- Comprendre et maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur et l'équipe de pose

Public visé : Les opérateurs, les équipes de pose et les chefs d'équipe

Prérequis : être titulaire pour le personnel conduisant la machine d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail) et fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 2 personne minimum – 8 personnes maximum

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition par l'entreprise bénéficiaire d'une machine et d'une aire d'évolution avec implantation possible de fil de guidage (idéalement 20 mètres) – les palpeurs directionnels et altimétriques sont à mettre à disposition doivent également être mis à disposition. Un moule Offset monté est à prévoir sur la machine – à défaut montage d'une plaque ou support en déport sur la suspension matérialisant la structure du moule

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

MACHINES À COFFRAGE GLISSANT – Approche diagnostic et maintenance



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Les machines à coffrage glissant SP 33 – SP 20i – SP 25i

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser la visualisation des réglages en travail possibles, codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Assimiler la topologie des différents composants électriques et hydrauliques sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Assimiler les principes de fonctionnement de la régulation altimétrique, directionnelle et du réglage des palpeurs
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou intitulé de fonction communiqué préalablement par l'entreprise attestant un minimum de 12 mois d'expérience en maintenance sur ce type d'engins

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 8 personnes maximum

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- QCM d'évaluation des acquis (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS D'ENROBÉS



FINISSEURS - Sensibilisation à la conduite et à l'utilisation de la machine en sécurité

FINISSEURS - Conduite et application

FINISSEURS - Maintenance et technique NIVEAU 1 DASH 3 et DASH 5

FINISSEURS - Maintenance et technique NIVEAU 2 DASH 3

FINISSEURS - Maintenance et technique NIVEAU 2 DASH 5

FINISSEURS - Accompagnement, évaluation et formation chantier

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS : Sensibilisation à la conduite et à l'utilisation de la machine en sécurité



Durée : 1,5 jours ou 11 heures

Formation basée sur tous types de finisseurs VÖGELE

Objectifs de la formation :

- Maîtriser la connaissance des responsabilités respectives des différentes parties prenantes (Constructeur, employeur, Conducteur/Opérateur)
- Maîtriser la topologie des composants principaux de la machine, de sa chaîne cinématique et des différents systèmes opérationnels
- Assimiler les recommandations du Constructeur pour les précautions à prendre dans la conduite et l'évolution de la machine
- Maîtriser l'utilisation de l'ensemble des fonctions de conduite et de pose – pupitre principal et télécommandes
- Maîtriser les risques liés à l'utilisation d'un finisseur et savoir les identifier
- Maîtriser les opérations de vérification à la prise de poste
- Maîtriser les opérations de nettoyage et contrôles de fin de poste
- Maîtriser les fonctions et procédures opérationnelles d'urgence dans le cas d'une défaillance majeure
- Maîtriser les opérations de chargement d'arrimage et déchargement de la machine

Public visé : les opérateurs, les régleurs, les chefs d'équipe de pose d'enrobé

Prérequis : pour les participants conduisant le finisseur : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail) et pour les autres personnels d'une fiche de poste ou d'un descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise.

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 10 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : Mise à disposition par l'entreprise d'un finisseur VÖGELE et d'un quai de chargement ou d'une remorque de transport de la machine

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS – Conduite et application



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Tous types de finisseurs VÖGELE série 3/ série 5 avec tables extensibles

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en transport
- Assimiler les principes de fonctionnement du finisseur, de la flottaison de table, des réactions en mode de pose, des réglages des systèmes de compactage
- Maîtriser l'utilisation des systèmes d'assistance à la pose : maintien, blocage et soutènement de table (suivant le type et les configurations de la machine)
- Maîtriser la conduite de la machine : assimiler toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes et les fonctionnalités des écrans associés
- Maîtriser les principes de nivellement, de son réglage et du choix des palpeurs
- Maîtriser la mise en pratique
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives à la charge des équipes de pose selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs, les régisseurs, les chefs d'équipe de pose d'enrobé

Prérequis : être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (article R4323-56 du Code du Travail) ou d'une fiche de poste ou d'un descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 10 personnes maximum

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : exercices de pose de matériaux blancs avec finisseur sur notre site WIRTGEN France ou mise à disposition par l'entreprise bénéficiaire d'une machine, de matériaux froids (type fraisât ou sable), d'un matériel de chargement ou de camions ravitailleurs et d'une aire d'évolution (15 mètres x 50 mètres idéalement) – la coordination de la formation avec un cas de chantier réel (pose d'enrobés bitumineux) est possible mais ne dispose pas des mêmes possibilités de mise en pratique des différents systèmes d'assistance à la pose

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1 DASH 3 et DASH 5



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Tous types de finisseurs VÖGELE série 3/série 5 avec tables extensibles

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Assimiler les principes de fonctionnement et de pose avec un finisseur
- Maîtriser la visualisation et les fonctionnalités de toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes
- Maîtriser la compréhension et l'utilisation des systèmes d'assistance à la pose : maintien, blocage et soutènement de table (suivant le type et les configurations de la machine)
- Maîtriser les principes de nivellement, de son réglage et du choix des palpeurs
- Maîtriser l'architecture des circuits hydrauliques et électriques, et la topologie des composants principaux
- Maîtriser le système de chauffe, les circuits de câblage des éléments chauffants, et les contrôles possibles
- Maîtriser les informations de diagnostic possible via l'afficheur
- Maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives (tracteur et table) selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les finisseurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction de maintenance confirmé préalablement par l'entreprise

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2 – DASH 3



Durée : deux jours et demi ou 18h

Formation sur :

- Les finisseurs S 800 – S 1300 – S 1600 – S 1800 – S 1900 – S 2100-3i

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser la visualisation et les fonctionnalités de toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes
- Assimiler la topologie complète des différents composants électriques et hydrauliques sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser la configuration des réseaux de communication machine (CAN, Ethernet BUS, etc.) : contrôles possibles, états et liaisons - diagnostics
- Maîtriser la visualisation des messages d'état, E/S contrôleurs via l'interface de l'opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Maîtriser le principe de fonctionnement du système de chauffe de table, maîtriser la topologie de ses composants et acquérir la maîtrise des diagnostics usuels
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les finisseurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise avec un minimum de 6 mois d'expérience en entretien et intervention sur les finisseurs ou avoir suivi la formation FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, schématique, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 2 DASH 5



Durée : Deux jours et demi ou 18 heures

Formation sur :

- Les finisseurs S 1800 – S 1900 – S 2100-5i

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser la visualisation et les fonctionnalités de toutes les commandes du pupitre principal et des télécommandes
- Assimiler les fonctionnalités de pose spécifiques aux interfaces de la série DASH 5
- Assimiler la topologie complète des différents composants hydrauliques, électriques et des différents BUS de terrain sur la machine, les codifications et référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas hydrauliques et électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser la configuration des réseaux de communication machine (CAN, Ethernet BUS, etc.) : contrôles possibles, états et liaisons - diagnostics
- Maîtriser la visualisation des messages d'état, E/S contrôleurs et composants réseaux via l'interface de l'opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Maîtriser le principe de fonctionnement du système de chauffe de table, maîtriser la topologie de ses composants et acquérir la maîtrise des diagnostics d'état usuels
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les finisseurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction communiqué préalablement par l'entreprise avec un minimum de 6 mois d'expérience en entretien et intervention sur les finisseurs ou avoir suivi la formation FINISSEURS – Maintenance et technique NIVEAU 1 sur machines type « -3 / -5 »

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, schématique, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FINISSEURS – Accompagnement, évaluation et formation chantier



Cette prestation constitue une intervention de formation pratique de terrain, permet une évaluation des connaissances des équipes de pose et des opérateurs machine et peut servir de base pour la mise en place de formations formelles par la suite en conduite, application ou en maintenance telles que décrites auparavant dans ce catalogue.

Elle comprend des rappels oraux effectués sur site aux personnels, un accompagnement et du conseil mais le niveau des connaissances acquises ou transmis ne peut pas être quantifié de façon formelle sur chantier.

Cette formation ne peut donc rentrer dans les critères requis par le Référentiel National Qualité formation et n'est donc pas éligible à un financement éventuel par un Opérateur de Compétences.

Objectifs de la prestation :

- Effectuer des rappels sur le terrain de connaissances dans la mise en œuvre, l'utilisation et la maintenance des finisseurs VÖGELE aux opérateurs machine et aux régleurs
- Évaluer l'état de connaissance et de maîtrise de l'utilisation des finisseurs VÖGELE pour servir de base à la mise en place de formations utilisation/conduite et réglage ou maintenance telles que décrites dans notre programme de formation

Rapport :

Un rapport de visite/chantier et d'évaluation basé sur des constats factuels effectués est transmis à l'entreprise bénéficiaire suite à l'intervention :

- Ce rapport reprend les points listés dans les objectifs de l'intervention tels que décrits
- Un état des lieux de la machine est également formalisé dans ce rapport

Durée de l'intervention : 1,5 jours ou 11 heures

Formation basée sur tous types de finisseurs VÖGELE

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Contenus/programme de l'intervention :

- Évaluation de la connaissance et rappels des recommandations de sécurité et des précautions à prendre dans la conduite et l'évolution de la machine
- Évaluation de la maîtrise de l'utilisation des fonctions de pose et rappels éventuels – pupitre principal et télécommandes (blocage de table, soutènement, maintien de table, réglage des régimes des groupes de compactage, notions de base de la pose)
- Évaluation de la maîtrise des fonctions machines et des réglages possibles via l'interface principal du conducteur et rappels éventuels : Fonctions de pose activables depuis l'écran et leur réglage, fonctionnalités de chauffe, fonctions standard et ECO PLUS, régimes moteur, systèmes de dépollution EAT, régénération FAP/SCR, fonctions de maintenance, lecture de codes erreur, capacité de lecture des états et entrées/sorties contrôleurs, statuts et paramètres du système de chauffe
- Rappels et évaluation de la maîtrise des opérations de contrôles journaliers, points de surveillance table et tracteur, maintenance périodique et préventive à la charge des équipes de pose sur la table et le tracteur

Les rappels se font essentiellement par oral. L'intervenant ne perturbera pas le déroulement du chantier et toute modification des paramètres influant sur la pose sera faite en accord avec les opérateurs et l'encadrement de l'équipe.

La présence de l'intervenant ne préjuge pas d'une garantie de résultat en cas de difficultés ou perturbations rencontrées dans la pose des matériaux.

Public participants visé : les opérateurs, les régleurs, les chefs d'équipe de pose d'enrobé

Prérequis : pas de prérequis

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : pas de limites particulières

Facturation forfaitaire pour une intervention France Métropolitaine : 1 150,00 € HT (pour 1,5 jours d'intervention).

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

COMPACTAGE – TERRASSEMENT ET MATÉRIAUX ENROBÉS

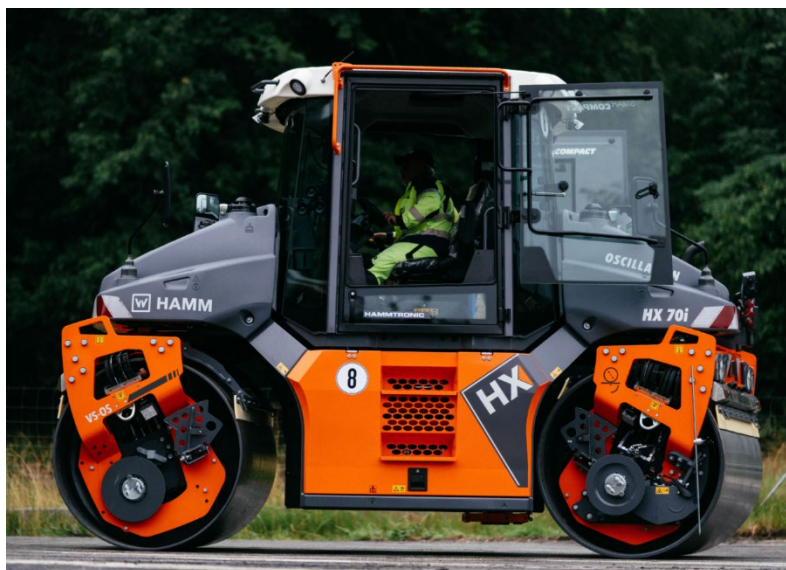


COMPACTEURS – Technique et maintenance tandems séries HD+ et HX

COMPACTEURS – Technique et maintenance compacteurs monocylindres séries H et HC

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

COMPACTEURS – Technique et maintenance tandems HD+ et HX



Durée : 2 journées ou 14 heures

Formation sur :

- Tous types de compacteurs tandems des séries HD+ et HX

Objectifs de la formation :

- Assimiler les principes de base du compactage
- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser l'ensemble des fonctionnalités et commandes opérationnelles, et la navigation dans l'afficheur
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Système hydraulique et électrique : Assimiler les conventions et principes de lecture, la topologie des composants – illustrations et identification sur plan et sur machine
- Maîtriser la topologie des composants correspondants sur la machine
- Assimiler l'architecture du réseau Bus machine
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les compacteurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction de maintenance validé préalablement par l'entreprise

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

COMPACTEURS – Technique et maintenance compacteurs monocylindres séries H et HC



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Tous types de compacteurs des séries H et HC

Objectifs de la formation :

- Assimiler les principes de base du compactage
- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser l'ensemble des fonctionnalités et commandes opérationnelles, et la navigation dans l'afficheur
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Système hydraulique et électrique : Assimiler les conventions et principes de lecture, la topologie des composants – illustrations et identification sur plan et sur machine
- Maîtriser la topologie des composants correspondants sur la machine
- Assimiler l'architecture du réseau Bus machine
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Maîtriser toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les techniciens de maintenance ou les responsables techniques débutants sur les compacteurs ou souhaitant renforcer leurs compétences

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction de maintenance validé préalablement par l'entreprise

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies selon le calendrier prévisionnel et sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

CONCASSAGE ET TRAITEMENT DES MATÉRIAUX



CONCASSAGE ET CRIBLAGE – Utilisation et optimisation de la production

CONCASSEURS – Maintenance et approche diagnostic

CRIBLES – Maintenance et approche diagnostic

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

CONCASSAGE ET CRIBLAGE – Utilisation et optimisation de la production



Durée : Deux jours ou 14 heures

Formation sur :

- Les concasseurs à mâchoires ou à percussion (séries MR et MC), les cribles primaires de scalpage séries MSS ou de classification MSC

Objectifs de la formation :

- Assimiler l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine, en travail et en mise en place
- Maîtriser les fonctions principales de la machine, la localisation et le rôle des composants fonctionnels
- Assimiler l'ensemble des fonctions de visualisation, de commandes opérationnelles, les messages d'état de l'interface opérateur et maîtriser l'utilisation de la télécommande
- Acquérir la maîtrise des réglages de la machine et des systèmes automatiques en fonction des conditions d'exploitation et des caractéristiques des matériaux
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives à la charge de l'opérateur selon le tableau d'entretien du constructeur

Public visé : les opérateurs et le personnel d'encadrement de l'exploitation

Prérequis : aucun

Modalités d'accès :

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur des cas pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

CONCASSEURS – Maintenance et approche diagnostic



Durée : Deux journées ou 14 heures pour les concasseurs / Deux journées ou 14 h pour les cribles

Formation sur :

- Les concasseurs à mâchoires et percuteurs séries MC 100 – MC 110EVO/EVO2 – MR 100 NEO, MR110 et 130 EVO2

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser les bases électriques en application à la machine : grandeurs fondamentales et principes de mesure, architecture et typologie de circuits, composants électrotechniques armoires, etc.
- Assimiler la topologie des composants de l'armoire sur la machine, leurs codifications et leurs référencements
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas électriques pour les principales fonctions
- Maîtriser la configuration du réseau Bus : principe, contrôles des états et des liaisons
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur : moteur thermique, broyeur, alimentateur, crible, etc.

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction de maintenance communiqué préalablement par l'entreprise

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur cas des pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

CRIBLES – Maintenance et approche diagnostic



Durée : 1,5 jours ou 11 heures

Formation sur :

- Les cribles primaires de scalpage séries MSS et/ou les cribles de classement séries MSC

Objectifs de la formation :

- Maîtriser l'ensemble des consignes de sécurité à respecter dans les différentes phases d'utilisation de la machine et lors des interventions techniques de maintenance
- Maîtriser les bases électriques en application à la machine : grandeurs fondamentales et principes de mesure, architecture et typologie de circuits, composants électrotechniques armoire, etc.
- Assimiler la topologie des composants de l'armoire sur la machine
- Assimiler la topologie des composants hydrauliques
- Assimiler la méthodologie de lecture et de suivi des schémas électriques et hydrauliques pour les principales fonctions
- Maîtriser la configuration du réseau BUS machine: principe, contrôles des états et des liaisons
- Maîtriser la visualisation des codes erreurs et des messages d'état via l'interface de l'opérateur
- Acquérir une logique de premier diagnostic en établissant la liaison entre les dysfonctions, les codes pannes et la structure des circuits et des composants
- Comprendre et assimiler toutes les opérations de maintenance préventives selon le tableau d'entretien du constructeur : moteur thermique, broyeur, alimentateur, crible, etc.

Public visé : les techniciens de maintenance et les chefs d'atelier

Prérequis : fiche de poste ou descriptif de fonction de maintenance communiqué préalablement par l'entreprise

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Modalités d'accès :**

- Dates de formation établies sur demande spécifique
- Nombre de participants : 1 personne minimum – 8 personnes maximum

Modalités d'inscription : veuillez consulter les pages 42-43 qui détaillent les modalités de participation et la tarification.

Moyens pédagogiques et ressources :

- Partie théorique : projection de fichiers PowerPoint/PDF en salle avec ordinateur et vidéoprojecteur – suivi du support de formation remis aux participants
- Partie pratique : mise à disposition nécessaire par l'entreprise d'une machine pour la visualisation des composants et échanges oraux sur cas des pratiques et création de défauts

Modalité de suivi pédagogique et d'évaluation :

- Tour de table en début de session et remise d'un questionnaire pour permettre d'évaluer les compétences et connaître les attentes spécifiques des participants
- QCM d'évaluation des acquis en fin de formation (sécurité, fonctions interface opérateur, fonctions, maintenance)
- Évaluation orale et correction collective
- Tour de table final
- Grille d'appréciation et évaluation des résultats

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

TARIFS, CONTACTS ET CONDITIONS

Vous trouverez ci-dessous, les tarifs de nos formations effectuées sur notre site de Goussainville (95) ou Saint-Priest (69) :

Tarif par personne et par jour en € HT	
Groupe allant jusqu'à 3 personnes	845,00 €
Groupe de 4 personnes	730,00 €
Groupe de 5 personnes	640,00 €
Groupes de 6 personnes et plus	575,00 €

Ces tarifs comprennent la prestation de formation, les déjeuners et les documents remis. Les hébergements, les petits-déjeuners et les dîners ne sont pas compris dans le tarif, ils sont à la charge des participants.

Vous trouverez ci-dessous, les tarifs de nos formations effectuées à l'extérieur (sur votre site ou sur chantier) :

Tarif par personne et par jour en € HT	
Groupe allant jusqu'à 3 personnes	745,00 €
Groupe de 4 personnes	630,00 €
Groupe de 5 personnes	530,00 €
Groupes de 6 personnes et plus	480,00 €

Ces tarifs comprennent la prestation de formation, les déjeuners et les documents remis. Les hébergements, les petits-déjeuners et les dîners ne sont pas compris dans le tarif, ils sont à la charge des participants. Les frais de déplacement du formateur seront facturés selon le tarif officiel SAV en vigueur.

Les prix indiqués s'entendent par personne et par jour, pour un groupe relié à un même compte de facturation.

Par ailleurs, nous effectuons régulièrement des formations sur mesure selon les demandes spécifiques de nos clients. Nous sommes à votre entière disposition pour toute demande de formation adaptée à un besoin particulier (même s'il ne rentre pas dans le programme détaillé ci-dessus).

Pour tout complément d'information ou toute demande d'inscription, n'hésitez pas à vous rapprocher de :

Georges SOULIÉ – Responsable formation et innovation

E-mail : georges.soulie@wirtgen-group.com

Portable : +33 (0)6 85 76 04 64

Veuillez noter que l'ensemble de nos formations s'effectuent en présentiel.

CLOSE TO OUR CUSTOMERS**Confirmation des participations :**

- Les feuilles d'inscription doivent être envoyées au plus tard quatre semaines avant le début des sessions de formation
- Un bon de commande chiffré précisant les comptes donneurs d'ordres et de facturation devront avoir été établis deux semaines avant le début des sessions de formation
- Les documents justifiant les prérequis indiqués dans les descriptifs ci-dessus doivent nous être préalablement adressés ou remis aux stagiaires

Accès à la prestation :

Une adaptation des formations est possible pour les personnes nécessitant des aménagements spécifiques. Nous vous remercions de bien vouloir nous contacter préalablement.

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

FICHE D'INSCRIPTION

Dénomination de la formation				
Société				
Adresse				
Code postal				
Ville				
Nom du donneur d'ordre				
Confirmation des inscriptions suivantes				
Nom	Prénom	Date stage	Fonction	Prix HT
Les prix indiqués ne prennent pas en compte les frais de déplacement du formateur le cas échéant				
Votre n° de commande			Total HT	- €
Projets et attentes				
Quel est le projet associé à l'inscription de vos salariés ?				
Avez-vous une attente plus particulière concernant cette formation pour vos personnels ?				
Références et Compte de facturation (à remplir par le bénéficiaire)				
Société				
Adresse				
Code postal				
Ville				
Nom du donneur d'ordre				
Téléphone				
Mail				
Date	Cachet	Signature		



Des salariés nécessitent-ils des aménagements spécifiques :

OUI
NON

L'adaptation de nos prestations est envisageable pour les salariés nécessitant des aménagements spécifiques. Merci en ce cas de remplir la fiche jointe (identité et parties 1 et 2) en annexe et de contacter M. SOULIE à l'adresse mail : georges.soulie@wirtgen-group.com

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

CALENDRIER PRÉVISIONNEL 2026-2027

Types de formation	Semaine prévisionnelle	Lieu
OCTOBRE 2026		
COMPACTEURS – MONOCYLINDRES TECHNIQUE/MAINTENANCE - Séries H, HC	Semaine 41 les 06 et 07/10/2026	Goussainville
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-3"	Semaine 44 du 27 au 29/10/2026	Saint Priest
NOVEMBRE 2026		
CONCASSEURS - Séries MR110/130 - APPROCHE DIAGNOSTIC et MAINTENANCE	Semaine 45 les 03 et 04/11/2026	Saint Priest
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-3"	Semaine 46 du 10 au 12/11/2026	Goussainville
DECEMBRE 2026		
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N1 - type "-3" et "-5"	Semaine 49 du 01 au 02/12/2026	Goussainville
FINISSEURS - CONDUITE ET APPLICATION	Semaine 50 les 08 et 09/12/2026	Goussainville
JANVIER 2027		
FINISSEURS - CONDUITE ET APPLICATION	Semaine 1 les 05 et 06/01/2027	Goussainville/St Priest non défini
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-3"	Semaine 2 du 12 au 14/01/2027	Goussainville/St Priest non défini
CONCASSEURS - Séries MR110/130 - APPROCHE DIAGNOSTIC et MAINTENANCE	Semaine 3 les 19 et 20/01/2027	Saint Priest
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-5"	Semaine 4 du 26 au 28/01/2027	Goussainville/St Priest non défini
FEVRIER 2027		
FINISSEURS - CONDUITE ET APPLICATION	Semaine 5 les 02 et 03/02/2027	Goussainville
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N1 - type "-3" et "-5"	Semaine 6 du 09 au 11/02/2027	Goussainville
FINISSEURS - CONDUITE ET APPLICATION	Semaine 7 les 16 et 17/02/2027	Saint Priest
CRIBLES - MSS MSC - APPROCHE DIAGNOSTIC ET MAINTENANCE	Semaine 8 les 23 et 24/03/2026	Saint Priest
MARS 2027		
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-5"	Semaine 9 du 02 au 04/03/2027	Goussainville/St Priest non défini
FINISSEURS - CONDUITE ET APPLICATION	Semaine 11 les 16 et 17/03/2027	Goussainville
CONCASSEURS - Séries MR110/130 - APPROCHE DIAGNOSTIC et MAINTENANCE	Semaine 12 les 23 et 24/03/2027	Saint Priest
COMPACTEURS – MONOCYLINDRES TECHNIQUE/MAINTENANCE - Séries H, HC	Semaine 13 les 30 et 31/03/2027	Saint Priest
AVRIL 2027		
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-3"	Semaine 14 du 06 au 08/04/2027	Goussainville/St Priest non défini
CONCASSEURS - Séries MR110/130 - APPROCHE DIAGNOSTIC et MAINTENANCE	Semaine 15 les 13 et 14/04/2027	Saint Priest
MAI 2027		
CRIBLES - MSS MSC - APPROCHE DIAGNOSTIC ET MAINTENANCE	Semaine 18 - les 04 et 05/05/2027	Saint Priest
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-5"	Semaine 19 du 11 au 13/05/2027	Goussainville/St Priest non défini
CONCASSEURS - Séries MR110/130 - APPROCHE DIAGNOSTIC et MAINTENANCE	Semaine 21 les 25 et 26/05/2027	Saint Priest
JUIN 2027		
FINISSEURS - MAINTENANCE ET TECHNIQUE N2 - type "-3"	Semaine 23 du 08 au 10/06/2027	Goussainville/St Priest non défini
COMPACTEURS – MONOCYLINDRES TECHNIQUE/MAINTENANCE - Séries H, HC	Semaine 26 les 29 et 30/06/2027	Goussainville/St Priest non défini

Le calendrier ci-dessus est prévisionnel et ne prend pas en compte les demandes spécifiques sur votre site ou celles pour lesquelles, la mise en pratique sur un chantier réel est requise. Nos formations sont agréées et enregistrées auprès de la Direction Régionale du Travail, de l'Emploi et de la Formation Professionnelle d'Ile-de-France – **N° Agrément 11 95000 263 95**

Contact en cas de difficultés particulières :

- **Georges SOULIÉ** – Responsable formation et innovation
- E-mail : georges.soulie@wirtgen-group.com / Portable : +33 (0)6 85 76 04 64

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

ACCÈS SITE DE GOUSSAINVILLE (95) :

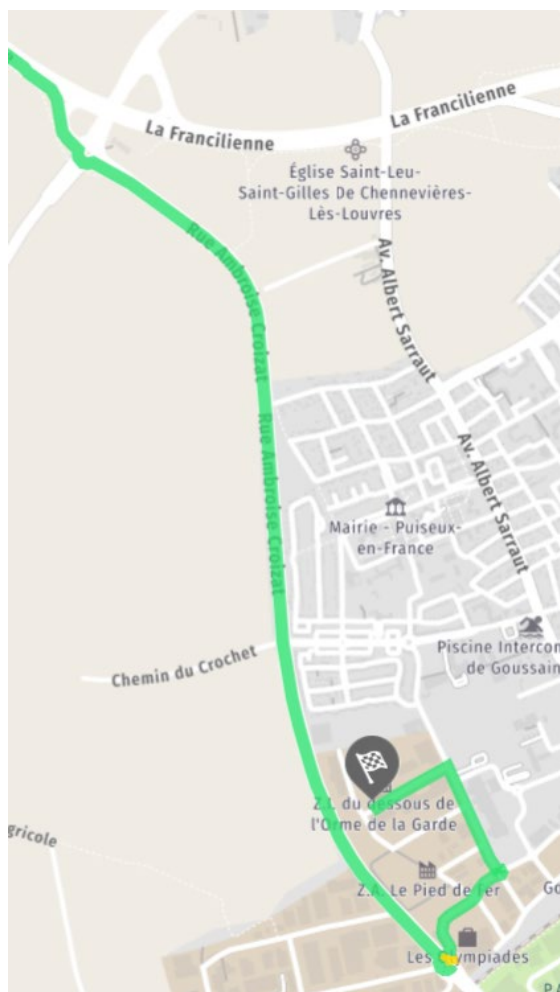
WIRTGEN France

7 rue Marc Seguin

95690 Goussainville

Téléphone : +33 (0)1 30 18 95 95

- Accès voiture :
 - Autoroute A1
 - Direction Lille : sortie Louvres / Goussainville
 - Direction Paris : sortie Cergy / Louvres / Goussainville
 - N 104
 - Direction Cergy : sortie Fontenay / Villiers-le-Bel
 - Direction Charles-de-Gaulle : Goussainville / Fontenay
- Accès transports en commun :
 - Réseau Ferroviaire Paris Nord
 - RER D
 - Paris-Nord / Orry-la-Ville
 - Arrêt Goussainville
 - Arrêt Les Noues



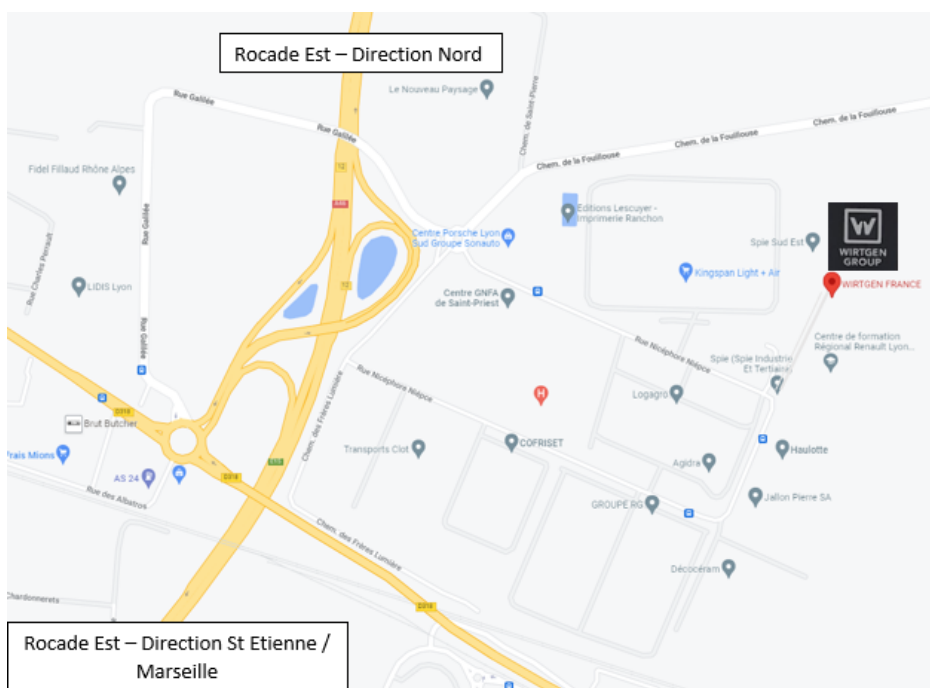
CLOSE TO OUR CUSTOMERS

ACCÈS SITE DE SAINT-PRIEST (69) :

WIRTGEN France

ZAC Parc des Lumières
497 B rue Nicéphore Niépce
69800 Saint-Priest
Téléphone : +33 (0)4 78 20 69 31

- Accès voiture :
 - Sortie 12 Saint-Priest Centre
 - Suivre direction La Fouillouse
 - À la fin de la rue Nicéphore Niépce, suivre vers la gauche direction WIRTGEN France/SPIE



- Accès transports en commun :
 - Gare SNCF de Saint-Priest à 4 km
 - Réseau bus N°62 ou C25 puis terminer le trajet à pied

