

A JOHN DEERE COMPANY



WIRTGEN GROUP

Bits originais
WIRTGEN GROUP
apresentam
28% melhor
custo benefício

BITS ORIGINAIS WIRTGEN GROUP

QUEM COMPARA, COMPRA ORIGINAL!

A CIBER quer que você, nosso cliente especial, tenha confiabilidade e certeza que oferecemos o melhor produto na linha de ferramentas de corte. Pensando nisso, nós preparamos este material para mostrar o porquê você deve utilizar bits originais WIRTGEN GROUP.

BITS GERAÇÃO X²

Com bits originais WIRTGEN GROUP você sempre sai ganhando

Destaques dos bits da GERAÇÃO X²

A GERAÇÃO X² é a mais versátil entre os bits para fresagem à frio e impressiona pelas excelentes características do produto, como a placa (arruela) de desgaste otimizada com seu perfil de ranhura único.



1> Distribuição de carboneto otimizada com capacidade de corte melhorada e estabilidade aumentada.

2> Geometria do corpo de aço sólido otimiza o transporte de aparas e prolonga a durabilidade.

3> Placa de desgaste reforçada com forma melhorada garante proteção máxima para o porta bit.

4> Perfil único de ranhura com função de centralização pioneira reduz o desgaste e aumenta o tempo de vida útil do bit e do porta bit..

5> Luva de acoplamento comprovada WIRTGEN GROUP fixa o bit com ajuste preciso e duradouro.



OS TESTES COMPROVAM: os bits originais WIRTGEN GROUP **duram até 25% mais** que os bits concorrentes.

Veja abaixo o teste comparativo de fresagem de asfalto utilizando os bits originais WIRTGEN GROUP comparado aos bits RK2 de uma marca do mercado.

TESTE DE BITS:

O teste foi realizado em 2020, com a fresadora W100F, no estado do Paraná. O equipamento se encontrava com 5.789 horas no início do teste. No cilindro fresador já estavam instalados os porta-ferramentas originais HT11 do WIRTGEN GROUP. Conforme a foto ao lado é possível verificar que os porta ferramentas estavam novos.



FERRAMENTAS UTILIZADAS:

Durante o teste foram utilizadas ferramentas de corte (bits) modelo **W6/20X²** (modelo WIRTGEN GROUP) versus o modelo **RK2-01P** (modelo de mercado).



MONTAGEM DOS BITS NO CILINDRO:

O teste foi realizado em espiras, desta forma, garantindo que nenhum modelo receba vantagem.

**DESGASTE DAS FERRAMENTAS:**

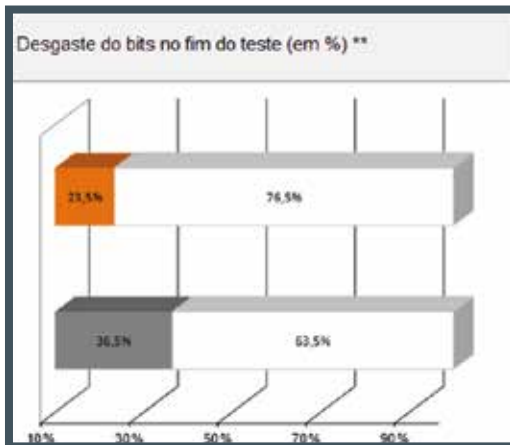
Inicialmente os bits de ambas as marcas possuem o comprimento de 88mm. Durante a realização do teste foi possível verificar a superioridade do bit W6-X² em relação ao concorrente conforme fotos abaixo.



*Observação: De acordo à engenharia do WIRTGEN GROUP, os bits podem desgastar e chegar até 78mm de comprimento, ou seja, 10mm de desgaste. Como se pode notar pelas fotos, o bit de mercado apresenta uma arruela de desgaste com espessura mais fina, assim, para que os porta ferramentas não fossem desgastados a troca destes fez-se necessária quando o bit de mercado atingiu o comprimento de 84,2mm. Neste momento o bit WIRTGEN GROUP encontrava-se ainda com 85,7mm, não sendo necessária a troca.

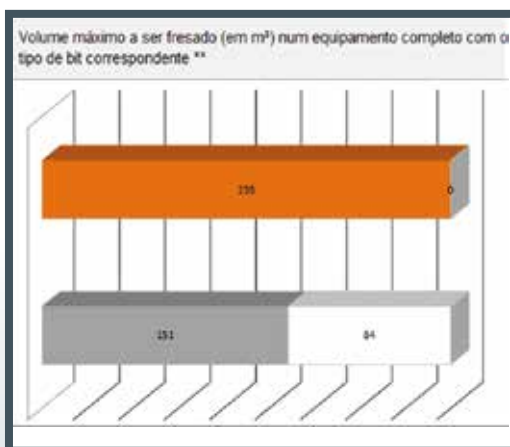
CONCLUSÃO DO TESTE:

Os bits foram retirados do equipamento com 5.843 horas, totalizando 54 horas trabalhadas. O resultado trabalhado foi de 986 metros (lineares) fresados com uma profundidade de 5,6cm e largura de 1m, totalizando 55,216m³ fresados. Os bits são verificados por amostragem e as medidas inseridas no aplicativo do WIRTGEN GROUP, que irá gerar o relatório e os resultados que poderemos visualizar nos gráficos abaixo.



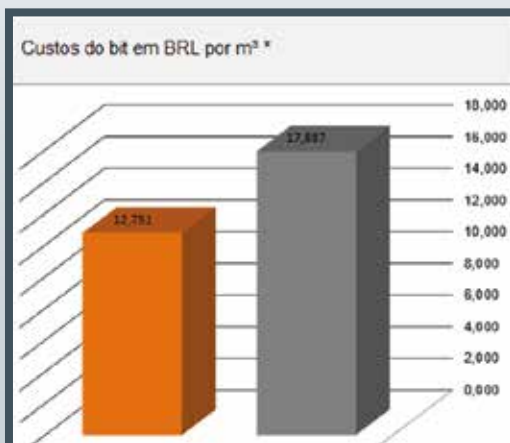
Desgaste dos bits:

O gráfico ao lado apresenta o desgaste dos bits no final do teste. A linha em laranja representa o resultado WIRTGEN GROUP, em cinza temos o resultado do bit de mercado. Desta forma, apuramos um desgaste de 23,5% para o bit WIRTGEN GROUP e 36,5% para o outro bit, no quesito vida útil.



Volume máximo a ser fresado por cada marca:

A linha em laranja representa a capacidade total de fresagem de 235m³, que poderia ser fresada se utilizássemos somente bits WIRTGEN GROUP. Todavia, se utilizássemos somente bits de mercado esse número seria de apenas 151m³. Os 84m³ que aparecem na cor branca representam a diferença na capacidade de entrega de cada marca. Logo, podemos inferir que o bit WIRTGEN GROUP apresentou 35,5% mais produtividade que o outro bit.



Custo do bit por m³:

O cálculo do custo do bit por m³ é realizado através do preço de venda de ambos participantes do teste, dividido pelo volume máximo de fresagem que cada um pode atingir em m³ e multiplicado por 100. Dessa forma temos:

- R\$ 12,75 por m³ para o bit WIRTGEN GROUP
- R\$ 17,88 por m³ para o bit de mercado

*Os bits falhados foram considerados
**Os bits falhados não foram considerados

**OS RESULTADOS COMPROVAM:**

Através do teste é possível concluir que **o bit WIRTGEN GROUP apresenta 28% melhor custo benefício**, quando analisado o preço de cada um, **e possui eficácia de 35%** em relação aos bits encontrados no mercado.

Esses números impactam diretamente no custo/hora da obra do cliente e auxiliam na mitigação de parada de equipamento por troca de ferramentas, o que impacta diretamente na rapidez e qualidade de conclusão da obra.

É importante salientar que o porta-ferramentas é o produto de tecnologia de corte que possui maior valor, sendo em média 10 vezes o valor da ferramenta de corte. Quando utilizamos o porta-ferramentas WIRTGEN, junto com o bit geração X², **aumentamos a vida útil do porta ferramenta em 25%.**

Logo, exemplificamos da seguinte maneira: se o porta-ferramentas custar R\$ 350,00 e o cilindro utilizar 100 porta-ferramentas, temos o valor de R\$ 35.000,00; a economia de 25% em vida útil do porta-ferramenta para esse valor é de R\$ 8.750,00 ao utilizar a marca WIRTGEN. Desta forma, a aquisição dos bits e porta-ferramentas originais WIRTGEN **torna a obra do cliente muito mais rentável.**

Lembre-se: ao fazer sua escolha, não basta apenas comparar o custo unitário de um bit WIRTGEN GROUP com outra marca. **É fundamental sempre levar em consideração a vida útil dos bits.**

COMPARE E COMPROVE - OS BITS WIRTGEN GROUP GARANTEM SEMPRE:**MAIOR PRODUTIVIDADE****MAIS EFICIÊNCIA****MENOR CUSTO DE MANUTENÇÃO****GARANTIA DE ECONOMIA****RECOMENDAÇÕES DE USO:**

O design do bit varia entre os diferentes tipos, dependendo da área ou campo de aplicação. Porém, os componentes e sua função são sempre idênticos. Somente a composição e a geometria dos componentes são ajustadas às aplicações exigidas. A maior rentabilidade possível é atingida através da escolha do bit correto. Consulte com seu revendedor quais opções ele possui para você!

**PARA MAIS INFORMAÇÕES
ENTRAR EM CONTATO COM
SEU REVENDEDOR LOCAL!**

**CIBER Equipamentos
Rodoviários Ltda.**
Rua Senhor do Bom Fim, 177
91140 380 Porto Alegre/RS · Brasil
T: +55 51 / 3364 9200
peças@ciber.com.br
www.ciber.com.br

Todos os detalhes, ilustrações e textos não são vinculativos e podem incluir acessórios opcionais adicionais. Sujeito a alterações técnicas. Os dados de desempenho dependem das condições de uso.
© CIBER Equipamentos Rodoviários Ltda. 2020.