Ciber | Première en Europe pour la centrale d’enrobage mobile à flux continu iNOVA 2000

Lors du salon Bauma et pour la première fois en Europe, Ciber présente l’iNOVA 2000, une centrale d’enrobage destinée au marché mondial. Ce modèle possède la plus grande capacité de production dans la gamme iNOVA, lancée initialement en 2017. Avec ses technologies qui offrent des avantages logistiques, des coûts de production bas et un faible impact environnemental, l'iNOVA 2000 est un produit de pointe dans des pays comme l’Australie et la Nouvelle-Zélande, tout en étant le leader du marché en Amérique Latine et Afrique.

Avec une capacité de production allant jusqu’à 200 t/h, la centrale est conçue avec seulement deux unités mobiles, ce qui engendre des coûts de transport et d’installation bas. Par le biais de capteurs d’humidité, le système de pesage individuel pour les différents organes utilisés garantit le dosage précis des matériaux en un flux continu. Le sécheur à flux inversé pour les agrégats est doté d’une fonction de variation automatique de la vitesse, assurant un échange thermique optimal entre les agrégats et les gaz de combustion et réduisant ainsi la consommation de carburant.

Le système de filtration robuste garantit un impact environnemental minime pendant la production. Afin d’assurer une qualité de malaxage maximale, le malaxeur est externe, avec un cisaillement élevé, une étape initiale sèche (sans liant) et le contrôle automatique de la durée de mélange, en fonction du cahier des charges du chantier. Le fonctionnement de la centrale est entièrement automatisé, ce qui garantit une fiabilité élevée pendant la production. Le système de diagnostic de défauts et les éléments d’usure extrêmement durables augmentent la disponibilité de l’équipement.

AutoSmart

Pour une intégration totale et la gestion intégrale de la centrale, le package AutoSmart assure une communication instantanée entre les systèmes de dosage, de séchage, de filtration et de mélange, si bien qu'il est en mesure d’anticiper l’action que chacun de ces systèmes doit exécuter, garantissant la possibilité d’ajuster automatiquement le processus pour offrir des conditions de production optimales. Cette fonction offre de nombreux avantages, comme une moindre dépendance à l’expertise de l’opérateur, tout en automatisant les processus – qui, comme la détermination de l’humidité des agrégats, sont manuels et donc sujets à l'erreur – avant et pendant la production.

Efficacité énergétique

Le tambour sécheur utilisé exclusivement pour les agrégats, le brûleur Ciber Total Air, le système d'échappement qui s’adapte aux besoins et le système de séchage ingénieux exclusif s’associent pour garantir une faible consommation de carburant. Le brûleur à air utilise un système électronique pour favoriser une relation optimale entre l’air et le carburant, optimisant le système de combustion et augmentant l’efficacité thermique.

Le système d’échappement s’adapte aux besoins

La vitesse d'aspiration des gaz varie automatiquement en fonction des besoins de production réels, assurant le parfait équilibre thermique dans le système. La vitesse de rotation du sécheur varie elle aussi automatiquement, assurant le parfait échange thermique entre les agrégats et le système thermique de la centrale, quelles que soient les propriétés des agrégats, ce qui réduit significativement la consommation de carburant.

Haute performance avec les mélanges spéciaux

Le malaxeur Pug Mill externe qui prévoit une étape d’homogénéisation sèche entre les agrégats et les additifs ainsi que le contrôle automatique de la durée de mélange fait du malaxeur à flux continu une machine à la pointe de la technologie. Cela garantit toute la robustesse et la flexibilité requises pour produire tous les types d’enrobés ainsi que le plus haut niveau de qualité.

Maintenance optimisée

Le système de diagnostic de défauts numérique surveille en permanence tous les moteurs de la centrale et utilise des informations en ligne pour garantir le fonctionnement optimal de l'équipement. Les composants d’usure, notamment les palettes de malaxage, sont extrêmement durables en raison du processus et des propriétés matérielles, pour une haute disponibilité de la machine.

Simplicité d’utilisation

La production de la centrale est entièrement automatisée : un écran tactile permet la saisie des données de production et le réglage du processus. La cabine climatisée comprend des éléments de contrôle intuitifs de la production qui facilitent la tâche de l’opérateur.

*À propos de Ciber*

Avec son usine moderne située à Porto Alegre, au Brésil, Ciber Equipamentos Rodoviários, qui a été fondée en 1958, fait figure de pionnier dans le développement des centrales d’enrobage mobiles à flux continu. Ciber fait partie du Wirtgen Group depuis 1996. Sixième marque de produits du Wirtgen Group, Ciber vient compléter le portefeuille de centrales d’enrobage du groupe pour les marchés utilisant à la fois le procédé d’enrobage continu et discontinu. En fonction de leurs besoins particuliers, les clients du Wirtgen Group peuvent choisir une centrale d’enrobage discontinu à fournée de Benninghoven ou une centrale d’enrobage à flux continu de Ciber, en ayant toujours l’assurance de disposer de solutions durables des leaders technologiques de leurs secteurs.

Photos :

  
CI\_iNOVA\_2000\_Bauma\_01

La centrale d’enrobage mobile à flux continu de Ciber iNOVA 2000 fait ses débuts en Europe au salon Bauma 2022.



CI\_iNOVA\_2000\_Bauma\_02

L’iNOVA 2000 est conçu avec seulement deux unités mobiles, ce qui réduit les coûts de transport et d’installation.

  
CI\_iNOVA\_2000\_Bauma\_03

Les centrales d’enrobage mobiles à flux continu de Ciber offrent une haute qualité et des coûts d’exploitation bas.

Attention : ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation.Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi, que vous pourrez télécharger sur le site web du *Wirtgen Group.*

VOUS OBTIENDREZ DE PLUS AMPLES INFORMATIONS AUPRÈS DE :

CIBER

Marketing

Rua Senhor do Bom Fim, 177

91140-380 Porto Alegre

Brésil

Téléphone : +55 51 3364 9315

Fax : +55 51 3364 9254

E-mail : marketing@ciber.com.br

www.ciber.com.br