Ciber | Europäisches Debüt für mobile, kontinuierliche Asphaltmischanlage iNOVA 2000

Ciber präsentiert auf der Bauma erstmals in Europa die iNOVA 2000, eine Asphaltmischanlage für den globalen Markt. Innerhalb der 2017 eingeführten iNOVA Reihe bietet dieses Modell die höchste Produktionskapazität. Mit ihrem technischen Konzept, den logistischen Vorteilen, niedrigen Produktionskosten und geringen Emissionen, ist die iNOVA 2000 in Ländern wie Australien und Neuseeland stark nachgefragt und hält in Lateinamerika und Afrika eine marktführende Stellung.

Die Anlage verfügt über eine Mischleistung von bis zu 200 Tonnen pro Stunde und kommt mit nur zwei Sattelaufliegern aus, was für niedrige Transport- und Montagekosten sorgt. Das mit Feuchtesensoren ausgestattete, individuelle Wiegesystem für die verschiedenen Gesteinskörnungen stellt sicher, dass die Materialzugabe exakt dosiert und kontinuierlich erfolgt. Die Trockentrommel im Gegenstromprinzip zur Trocknung und Erhitzung der Gesteinskörnungen verfügt über eine automatische Anpassung der Laufgeschwindigkeit. So gewährleistet sie einen optimalen Wärmeaustausch zwischen Materialien und Verbrennungsgasen, was wiederum den Brennstoffverbrauch minimiert.

Das robuste Filtersystem reduziert die Umweltbelastung während der Produktion auf ein Minimum. Um die maximale Qualität des Mischguts sicherzustellen, ist der Mischer außerhalb der Anlage montiert. Er entwickelt eine hohe Scherkraft, verfügt über eine Trockenmischzone (ohne Bitumen) und kann die Mischzeit gemäß Projektvorgaben automatisch steuern. Der Anlagenbetrieb erfolgt vollautomatisch, woraus eine hohe Produktionssicherheit resultiert. Ein System für die Störungsdiagnose und Verschleißteile mit hohen Standzeiten verlängern die Betriebszeit der Anlage.

AutoSmart

Das AutoSmart Paket ist ein intelligentes Automationssystem, was den gesamten Mischprozess optimiert. Es baut für eine vollständige Integration und ein umfassendes Anlagenmanagement die direkte Kommunikation zwischen den Systemen für Dosierung, Trocknung, Filterung und dem Mischer auf. So kann es die erforderlichen Aktivitäten der jeweiligen Systeme im Voraus erkennen und agieren. Das Ergebnis ist ein Prozess, der sich automatisch auf optimale Produktionsbedingungen abstimmen lässt. Diese Funktionalität bietet zahlreiche Vorteile, wie eine Bedienung der Anlage – von Spezialisten aber auch Laien. Außerdem automatisiert sie manuelle und fehleranfällige Abläufe vor und während der Produktion, beispielsweise die Feuchtemessung der Gesteinskörnungen.

Brennstoffeffizienz

Die ausschließlich für Gesteinskörnungen genutzte Trockentrommel, der Ciber Total Air Brenner, eine Abgasanlage, die sich den aktuellen Anforderungen anpasst, und das einzigartige intelligente Trocknungssystem tragen zu einem niedrigen Brennstoffverbrauch bei. Der Brenner sorgt elektronisch gesteuert, für ein perfektes Verhältnis von Luft zu Brennstoff. Damit optimiert er das Verbrennungssystem und steigert die thermische Effizienz.

Anpassungsfähige Abgasanlage

Die Geschwindigkeit der Gasabsaugung passt sich den aktuellen Produktionsanforderungen an. So bleibt das perfekte thermische Gleichgewicht im System gewahrt. Auch die Drehzahl der Trockentrommel wird automatisch angepasst. Dies gewährleistet unabhängig von den Eigenschaften der zugegebenen Materialien einen perfekten Wärmeaustausch zwischen den Gesteinskörnungen und dem thermischen System der Anlage, was den Brennstoffverbrauch signifikant veringert.

Hohe Leistung bei Spezialmischungen

Der externe Doppelwellenzwangsmischer mit einem Trockenmischschritt zwischen den Gesteinskörnungen und Zuschlagstoffen und die automatische Mischzeitsteuerung ergeben zusammen einen hochmodernen Durchlaufmischer. Er verfügt über die nötige Robustheit und Flexibilität, um jede Art von Asphalt in höchster Qualität zu produzieren.

Optimierte Wartung

Das digitale System für die Störungsdiagnose überwacht kontinuierlich alle Motoren der Anlage und nutzt Online-Informationen, um die optimale Funktion der Anlage sicherzustellen. Die Verschleißkomponenten, insbesondere Mischerschaufeln und Schlauchfilter, sind angesichts der gegebenen Prozess- und Materialeigenschaften für hohe Standzeiten ausgelegt. Das Ergebnis ist eine hohe Anlagenverfügbarkeit.

Einfache Bedienung

Die Produktion der Anlage läuft vollautomatisch. Über einen Touchscreen können Produktionsdaten eingegeben und der Anlagendurchsatz angepasst werden. Die Kommandokabine ist klimatisiert und mit ergonomischen, intuitiven Kontrollelementen für die Produktion ausgestattet, was dem Mischmeister die Arbeit erleichtern.

*Über Ciber*

Ciber Equipamentos Rodoviários wurde 1958 gegründet und verfügt über eine moderne Produktionsstätte in Porto Alegre, Brasilien. Das Unternehmen hat bei der Entwicklung mobiler, kontinuierlicher Asphaltmischanlagen Pionierarbeit geleistet. Ciber ist seit 1996 Teil der Wirtgen Group. Für Märkte, in denen sowohl Anlagen für kontinuierliche als auch für die chargenweise Produktion nachgefragt werden, ergänzt Ciber als sechste Produktmarke das Asphaltmischanlagen-Portfolio der Wirtgen Group. Ganz nach ihrem individuellen Bedarf können Kunden der Wirtgen Group zwischen Asphaltmischanlagen für die chargenweise Produktion von Benninghoven und kontinuierlichen Produktionsanlagen von Ciber wählen. In beiden Fällen bekommen sie nachhaltige Lösungen von den Technologieführern auf Ihrem jeweiligem Gebiet.

Bilder:

  
CI\_iNOVA\_2000\_Bauma\_01

Cibers mobile, kontinuierliche Asphaltanlage iNOVA 2000erlebt auf der bauma 2022 ihr europäisches Debüt.



CI\_iNOVA\_2000\_Bauma\_02

Die iNOVA 2000 kommt mit nur zwei Sattelaufliegern aus, was für niedrige Transport- und Montagekosten sorgt.

  
CI\_iNOVA\_2000\_Bauma\_03

Cibers mobile, kontinuierliche Asphaltanlagen bieten hohe Qualität und niedrige Betriebskosten.

*Hinweis: Diese Fotos dienen lediglich d*er Voransicht. *Für den Abdruck in den Publikationen nutzen Sie bitte die Fotos in 300 dpi-Auflösung, die auf den Webseiten der* Wirtgen Group *als Download zur Verfügung stehen.*

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

CIBER

Marketing

Rua Senhor do Bom Fim, 177

91140-380 Porto Alegre

Brasilien

Telefon: +55 51 3364 9315

Fax: +55 51 3364 9254

E-Mail: marketing@ciber.com.br

www.ciber.com.br