**Ciber | L’impianto iNOVA 1200 di nuova generazione festeggia l’anteprima alla Paving Expo 2025**

**Alla Paving Expo 2025 di San Paolo, Ciber ha presentato iNOVA 1200, un impianto di confezionamento mobile che inaugura nuovi standard in termini di mobilità, qualità ed efficienza per il mercato dell’America Latina. Questo modello, con la sua capacità produttiva fino a 120 t/h, si è affermato come una delle soluzioni più importanti della gamma iNOVA e offre vantaggi in termini di costi di produzione e affidabilità.**

L’iNOVA 1200 stato sviluppato per garantire la massima praticità ed è composto da una sola unità mobile, il che riduce in modo significativo i costi di trasporto e installazione. Questa struttura compatta ed efficiente consente una rapida mobilitazione tra i cantieri e favorisce le imprese impegnate in diversi progetti infrastrutturali che necessitano di flessibilità senza compromettere la capacità produttiva.

**Nuovo mescolatore ed elevatore gruppi**

La nuova generazione dell’iNOVA 1200 presenta diverse innovazioni: il mescolatore esterno a doppio albero con due motori (tipo Pugmill), dotato di controllo automatico del riempimento, garantisce una miscelazione omogenea e la robustezza necessaria per compensare le oscillazioni del flusso di materiale nel processo produttivo. L’impianto è inoltre dotato di un nuovo elevatore a tazze, più resistente e duraturo, con catene rinforzate, manutenzione semplificata e funzionamento affidabile anche in condizioni operative difficili.

**Nuovo sistema di pompaggio integrato**

Un altro componente importante è il sistema di pompaggio integrato nel telaio dell’impianto, che comprende sia le pompe per il bitume che le pompe del carburante. Questa configurazione ottimizza l’installazione, riduce la complessità operativa e aumenta la sicurezza di processo. Un punto di forza è il misuratore di portata massica Coriolis per il bitume, che garantisce una dosatura precisa del bitume per tutta la durata della produzione

**Dosaggio preciso**

Per garantire la qualità del conglomerato, l’impianto iNOVA 1200 è dotato di igrometri installati direttamente nei predosatori. Le misurazioni in tempo reale consentono di regolare automaticamente la dosatura del minerale bianco, correggere eventuali deviazioni nella distribuzione granulometrica e ottimizzare il consumo di bitume. Questa funzione contribuisce a ridurre i costi per tonnellata di asfalto prodotta e ad aumentare la stabilità del processo, in particolare con aggregati ad alto contenuto di umidità o in condizioni climatiche variabili.

**Efficienza energetica e sostenibilità**

Il sistema di essiccazione a controcorrente, abbinato al bruciatore Ciber, garantisce un processo di combustione efficiente con consumo di combustibile ottimizzato e basse emissioni di CO2. Il robusto sistema di filtrazione, progettato per garantire una lunga durata, assicura che l’operatività rispetti i più severi standard ambientali.

**Controllo integrato e semplicità di utilizzo**

La gestione dell’impianto è semplice, affidabile e completamente automatizzata grazie al sistema di guida integrato e intuitivo. La cabina climatizzata, dotata di elementi di comando ergonomici, garantisce praticità per l’operatore e contribuisce a una maggiore efficienza produttiva. Questa combinazione consente anche a team con diversi livelli di esperienza di gestire l’impianto in modo sicuro e affidabile.

**Utilizzo del materiale di riciclaggio**

L’iNOVA 1200 è progettato per la produzione di diverse tipologie di miscele asfaltiche. L’impianto consente l’uso di materiale RC fino al 25 %. Grazie alla loro flessibilità, gli impianti possono soddisfare le diverse esigenze relative alle differenti ricette di asfalto.

**Manutenzione ottimizzata**

L’iNOVA 1200progettato per la massima disponibilità, dispone di un sistema digitale di diagnosi dell'errore che tiene sotto controllo i principali componenti dell’impianto. Le parti d’usura, come i componenti del mescolatore e le tasche filtranti, sono estremamente durevoli, riducendo così i tempi di fermo e i costi di manutenzione.

**Foto:**

  
C\_pic\_iNOVA1200\_0009

Con l’impianto di confezionamento mobile iNOVA 1200, Ciber inaugura nuovi standard in termini di mobilità, qualità ed efficienza nel mercato dell’America Latina.

Avvertenza: queste foto sono puramente illustrative. Per la stampa su pubblicazioni, si prega di utilizzare le foto con risoluzione 300 dpi, disponibili per il download sulle pagine web del Wirtgen Group.

Per maggiori informazioni vogliate contattare:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germania

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com