**Ciber | Première mondiale au salon Paving Expo 2025 pour la nouvelle génération iNOVA 1200**

**Ciber a saisi l’occasion du salon Paving Expo 2025 de São Paulo pour présenter son** iNOVA 1200**, une centrale d’enrobage mobile, définissant de nouveaux critères en matière de mobilité, de qualité et d’efficacité sur le marché d’Amérique latine. Ce modèle, doté d’une capacité de production de jusqu’à 120 t/h, s’est établi comme un des solutions les plus importantes de la gamme iNOVA et offre de nombreux atouts en matière de coûts de production et de fiabilité.**

L’iNOVA 1200 a été développée pour assurer une practicabilité maximale et se compose d’une seule unité mobile, ce qui réduit nettement les coûts de transport et d’installation. Cette conception compacte et efficace permet une mobilisation rapide entre les chantiers et facilite la vie des entreprises travaillant sur différents chantiers routiers et ayant besoin, dans ce cadre, d’une grande flexibilité sans pour autant devoir réduire leur capacité de production.

**Nouveaux malaxeur et skip**

La nouvelle génération de l’iNOVA 1200 offre de nombreuses innovations : son malaxeur externe à deux arbres, avec ses deux moteurs (de type Pugmill) et sa commande de remplissage automatique, assure un malaxage homogène et garantit une grande robustesse pour compenser les variations du flux de production. L’installation est en outre dotée d’un nouveau skip plus résistant et plus durable grâce à des chaînes renforcées, à une maintenance simplifiée et à une utilisation fiable, même dans les conditions d’utilisation difficiles.

**Nouveau système de pompage intégré**

Un des autres composants importants de l’installation est le système de pompage intégré au châssis, comprenant les pompes à bitume et à carburant. Cette configuration optimise l’installation, réduit la complexité d’utilisation et augmente la sécurité du processus. Un des points forts de l’installation est son débitmètre Coriolis pour le bitume, assurant un dosage précis du bitume pendant l’ensemble de la production.

**Dosage de précision**

Afin d’assurer la qualité de l’enrobé, l’iNOVA 1200 est dotée de capteurs d’humidité, installés directement dans les prédoseurs. Des mesures en temps réel permettent d’adapter automatiquement le dosage de la matière minérale blanche, de corriger les écarts au niveau de la distribution granulométrique et d’optimiser la consommation de bitume. Cette fonction contribue à réduire les coûts par tonne d’asphalte produite et à augmenter la stabilité des processus, tout particulièrement pour les granulats présentant des taux d’humidité élevés ou lorsque les conditions climatique sont variables.

**Efficacité énergétique et durabilité**

Associé au brûleur Ciber, le système de séchage à contre-courant assure un processus de combustion efficace, une consommation de combustible optimisée et des émissions de CO₂ réduites. Le système de filtration robuste conçu pour assurer une grande durabilité garantit un fonctionnement satisfaisant aux normes environnementales les plus strictes.

**Commande intégrée et confort d’utilisation**

L’utilisation de l’installation est aisée, fiable et entièrement automatisée grâce au système de commande intuitif intégré. La cabine climatisée dotée d’éléments de commande ergonomiques assure un grand confort d’utilisation et contribue ainsi à augmenter l’efficacité de la production. Cette combinaison permet également aux équipes présentant des niveaux d’expérience différents de commander l’installation d’une manière sûre et fiable.

**Utilisation de matière recyclée**

L’iNOVA 1200 a été conçue pour produire différents types de mélanges d’asphalte. L’installation permet en effet l’utilisation de jusqu’à 25 % de matière RC. Grâce à leur flexibilité, ces installations peuvent s’adapter aux exigences les plus variées des différentes formules d’asphalte.

**Maintenance optimisée**

Afin d’assurer sa disponibilité maximale, l’iNOVA 1200 est dotée d’un système de diagnostic d’anomalies numérique surveillant en permanence les principaux composants de l’installation. Les pièces d’usure, telles que les pièces du malaxeur et les manches des filtres, sont extrêmement durables, ce qui réduit les temps de panne et les coûts de maintenance.

**Photo :**

  
C\_pic\_iNOVA1200\_0009

Avec sa centrale d’enrobage mobile iNOVA 1200, Ciber définit de nouveaux critères en matière de mobilité, de qualité et d’efficacité sur le marché d’Amérique latine.

Remarque : ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation. Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi, que vous pourrez télécharger sur le site web du Wirtgen Group.

Vous obtiendrez de plus amples informations auprès de :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Téléfax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com