**Ciber | iNOVA 1200 celebra la nueva generación en la Paving Expo 2025**

**En la Paving Expo 2025 en São Paulo, Ciber presenta la iNOVA 1200: una planta móvil de mezcla de asfalto que establece los referentes para la movilidad, calidad y eficiencia en el mercado latinoamericano**. **El modelo tiene una capacidad de producción de hasta 120 t/h, por lo que se ha consolidado como una de las soluciones más importantes de la gama iNOVA que brinda ventajas cuando se trata de costes de producción y fiabilidad.**

La iNOVA 1200 se diseñó y desarrolló para ofrecer la máxima practicidad. Por eso, se compone de una sola unidad móvil para reducir los costes de transporte e instalación. Este diseño tan compacto y eficiente permite una movilización rápida entre las obras y beneficia a aquellas empresas que trabajan en diferentes proyectos de construcción de carreteras y necesitan flexibilidad sin sacrificar la capacidad de producción.

**Nueva mezcladora y elevador de áridos**

La nueva generación de la iNOVA 1200 incluye varias innovaciones: la mezcladora externa de doble eje con dos motores (tipo Pugmill) con control automático de llenado, mezcla homogénea y robustez para compensar las fluctuaciones de material en la producción. La planta también cuenta con un nuevo elevador de arrastre más resistente y duradero con cadenas reforzadas, un mantenimiento más simple y un funcionamiento fiable incluso en condiciones de trabajo difíciles.

**Nuevo sistema de bombeo integrado**

Otro componente esencial es el sistema de bombeo integrado en el bastidor de la planta, que incorpora bombas tanto para el betún como para el combustible. Esta configuración optimiza la instalación, reduce la complejidad de la operación y aumenta la seguridad del proceso. Sin embargo, uno de los aspectos que más destaca es el caudalímetro Coriolis para betún, que garantiza una dosificación precisa del material durante toda la producción.

**Dosificación precisa**

Para asegurar la calidad de la mezcla, la iNOVA 1200 está equipada con sensores de humedad en los predosificadores. Las mediciones en tiempo real permiten ajustar automáticamente la dosificación del material virgen, corregir las desviaciones en la distribución granulométrica y optimizar el consumo de betún. Esta función contribuye a reducir los costes por tonelada producida y a conseguir una mejor estabilidad del proceso, sobre todo, al procesar áridos con gran contenido de humedad o en regiones con condiciones climáticas variables.

**Eficiencia energética y sostenibilidad**

El sistema de secado a contracorriente y el quemador Ciber garantizan un proceso de combustión eficiente con un consumo optimizado de combustible y bajas emisiones de CO2. El robusto sistema de filtrado, diseñado para conseguir una alta durabilidad, hace que la operación cumpla con los estándares medioambientales más exigentes.

**Control integrado y comodidad de manejo**

Operar la planta se ha vuelto un proceso sencillo, fiable y totalmente automatizado gracias al sistema de control integrado e intuitivo. La cabina climatizada con mandos de control ergonómicos brinda comodidad al operador y contribuye a una mayor eficiencia de producción. Esta combinación permite, además, que usuarios con diferentes niveles de experiencia operen la planta de forma segura y fiable.

**Uso de material reciclado**

La iNOVA 1200 está diseñada para producir distintos tipos de mezclas asfálticas. La planta permite usar hasta un 25 % de material reciclado (RC). Gracias a esta flexibilidad, es posible responder a las distintas exigencias de las fórmulas de asfalto.

**Mantenimiento optimizado**

Con el objetivo de asegurar la máxima disponibilidad, la iNOVA 1200 está equipada con un sistema digital de diagnóstico de errores que supervisa de forma continua los principales componentes. Las piezas de desgaste, como son los componentes de la mezcladora y las bolsas filtrantes, se caracterizan por su durabilidad que consigue reducir tanto los tiempos de inactividad como los costes de mantenimiento.

**Foto:**

  
C\_pic\_iNOVA1200\_0009

Ciber establece en el mercado latinoamericano los referentes para la movilidad, calidad y eficiencia con la planta de mezcla de asfalto iNOVA 1200.

Nota: Estas fotos son solo para la vista previa. Para publicaciones impresas, deben usarse las fotos con una resolución de 300 dpi que están disponibles para su descarga en las páginas web del Wirtgen Group.

Para mayor información consultar con:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

D-53578 Windhagen

Alemania

Teléfono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

Correo electrónico: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com