**Ciber | Neue Generation iNOVA 1200 feiert Premiere auf der Paving Expo 2025**

**Auf der Paving Expo 2025 in São Paulo präsentiert Ciber die iNOVA 1200, eine mobile Asphaltmischanlage, die Maßstäbe in Sachen Mobilität, Qualität und Effizienz für den lateinamerikanischen Markt setzt. Dieses Modell hat sich mit einer Produktionskapazität von bis zu 120 t/h als eine der wichtigsten Lösungen der iNOVA-Reihe etabliert und bietet Vorteile in Bezug auf Produktionskosten und Zuverlässigkeit.**

Die iNOVA 1200 wurde für maximale Praktikabilität entwickelt und besteht aus nur einer mobilen Einheit, was die Transport- und Installationskosten erheblich reduziert. Diese kompakte und effiziente Konstruktion ermöglicht eine schnelle Mobilisierung zwischen den Baustellen und begünstigt Unternehmen, die an verschiedenen Straßenbauprojekten arbeiten und Flexibilität ohne Einbußen bei der Produktionskapazität benötigen.

**Neuer Mischer und Aggregataufzug**

Die neue Generation der iNOVA 1200 bietet einige Innovationen: Der externe Zweiwellen-Mischer mit zwei Motoren (Typ Pugmill) mit automatischer Füllsteuerung, homogenes Mischen und Robustheit, um Materialfluss-Schwankungen im Produktionsfluss auszugleichen. Die Anlage verfügt außerdem über einen neuen Schleppaufzug, der widerstandsfähiger und langlebiger ist, mit verstärkten Ketten, vereinfachter Wartung und zuverlässigem Betrieb auch unter erschwerten Einsatzbedingungen ermöglichen.

**Neues integriertes Pumpensystem**

Eine weitere wichtige Komponente ist das am Anlagenchassis integrierte Pumpensystem, das Bitumen- als auch Kraftstoffpumpen umfasst. Diese Konfiguration optimiert die Installation, reduziert die Komplexität im Betrieb und erhöht die Prozesssicherheit. Ein Highlight ist der Coriolis-Massendurchflusszähler für Bitumen, der während der gesamten Produktion für eine präzise Dosierung des Bitumens während der gesamten Produktion sorgt.

**Präzise Dosierung**

Zur Sicherung der Mischgutqualität, verfügt die iNOVA 1200 über Feuchtesensoren, die direkt in den Vordoseuren installiert sind. Echtzeitmessungen ermöglichen eine automatische Anpassung der Dosierung des Weißminerals, korrigieren Abweichungen in der Korngrößenverteilung und optimieren den Bitumenverbrauch. Diese Funktion trägt zu geringeren Kosten pro produzierter Tonne Asphalt und einer höheren Prozessstabilität bei, insbesondere bei Zuschlagstoffen mit hohen Materialfeuchten oder wechselnden klimatischen Bedingungen.

**Energieeffizienz und Nachhaltigkeit**

Das Gegenstrom-Trocknungssystem sorgt in Verbindung mit dem Ciber Brenner für einen effizienten Verbrennungsprozess mit optimiertem Brennstoffverbrauch und geringen CO2-Emissionen. Das robuste Filtersystem, das auf hohe Langlebigkeit ausgelegt ist, sorgt dafür, dass der Betrieb den anspruchsvollsten Umweltstandards entspricht.

**Integrierte Steuerung und Bedienkomfort**

Die Anlagenbedienung ist dank des integrierten und intuitiven Steuerungssystems einfach, zuverlässig und vollständig automatisiert. Die klimatisierte Kabine mit ergonomischen Bedienelementen sorgt für Bedienkomfort und trägt zu einer höheren Produktionseffizienz bei. Diese Kombination ermöglicht es auch Teams mit unterschiedlichem Erfahrungsniveau, die Anlage sicher und zuverlässig zu bedienen.

**Einsatz von Recycling Material**

Die iNOVA 1200 ist für die Herstellung verschiedener Arten von Asphaltmischungen ausgelegt. Die Anlage ermöglicht die Verwendung von bis zu 25 % RC-Material. Dank der Flexibilität können die Anlagen sowohl die Anforderungen an die unterschiedlichen Anforderungen bei den Asphaltrezepten bedienen.

**Optimierte Wartung**

Mit dem Fokus auf maximale Verfügbarkeit ist die iNOVA 1200 mit einem digitalen Fehlerdiagnosesystem ausgestattet, das die Hauptkomponenten der Anlage kontinuierlich überwacht. Verschleißteile wie Mischerteile und Filtertaschen sind äußerst langlebig, wodurch Ausfallzeiten und Wartungskosten reduziert werden.

**Foto:**

  
C\_pic\_iNOVA1200\_0009

Ciber setzt mit der mobilen Asphaltmischanlage iNOVA 1200 Maßstäbe in Sachen Mobilität, Qualität und Effizienz auf dem lateinamerikanischen Markt.

Hinweis: Diese Fotos dienen lediglich der Voransicht. Für den Abdruck in den Publikationen nutzen Sie bitte die Fotos in 300 dpi-Auflösung, die auf den Webseiten der Wirtgen Group als Download zur Verfügung stehen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-Mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com