**Benninghoven** | **РЕСАЙКЛИНГ НА ВЫСОЧАЙШЕМ УРОВНЕ: ВТОРИЧНАЯ ПЕРЕРАБОТКА В ПРОТИВОТОКЕ – РЕШЕНИЕ ДЛЯ БУДУЩЕГО!**

**Асфальтовая промышленность ищет лучшие решения для оптимизации процессов в асфальтосмесительной установке. Значительной проблемой является увеличение объема добавок демонтированного асфальта во всех рецептурах.**

Барабаны для вторичной переработки прямоточным способом всех размеров и уровней мощности используются сегодня во всем мире. Эта технология зарекомендовала себя в течение десятилетий и непрерывно совершенствовалась производителями асфальта. Но любая хорошая концепция рано или поздно достигает своих границ, не стал исключением и нагрев демонтированного асфальта прямоточным способом, при котором материал движется в том же направлении, в котором выделяется тепло. При данном способе в результате эмиссии отработанных газов температура на выходе ограничивается 130 °C.

Физические свойства прямоточной сушки, а также связанные с ними негативные моменты, такие как более высокая температура отработанных газов относительно температуры продукта, вытекающие отсюда высокие объемы эмиссии ОГ и повышенное потребление энергии, вынудили нас пойти по совершенно новому пути.

**Нагрев материала для вторичной переработки в противотоке**

Новшеством является нагрев материала для вторичной переработки в противотоке. Это значит, что материал подается в барабан в противоположном источнику тепла направлении. Это позволяет добиваться более высокой температуры материала при одновременном снижении температуры отработанных газов. Температура на выходе 160 °C соответствует температуре дальнейшей переработки, температура отработанных газов находится выше точки росы при ок. 100 °C.

Положительный эффект для белого материала: материал больше не должен перемещаться перегретым, что ведет к значительному уменьшению потребления энергии. Все это возможно только при использовании генератора горячего газа, ведь при прямом сжигании материалы для вторичной переработки сгорают и становятся непригодными для использования. При этом горелка, генератор горячего газа, сушильный барабан, сепаратор и система рециркуляции воздуха точно настроены относительно друг друга.

Горелка автоматически перемещается на своем шасси вперед и назад в соответствии с рабочим состоянием. Вслед за ней выдвигается или задвигается переборка. Эта процедура была специально разработана для того, чтобы после выключения нагрева не повреждались детали, встраиваемые в горелку. В противном случае по причине эффекта дымовой трубы и связанного с ним подъема горячего воздуха из барабана вторичной переработки горелка без такой переборки оставалась бы незащищенной. Если горелка включается вновь, переборка выдвигается и весь блок снова переходит в рабочее положение.

Горелка производит необходимую тепловую энергию, которая требуется для сушки и нагрева материала для вторичной переработки. Она работает в генераторе горячего газа, где пламя в противотоке интенсивно смешивается с рециркуляционным воздухом. Таким образом, материал для вторичной переработки нагревается только косвенным образом посредством горячего воздуха, благодаря чему значения эмиссии находятся ниже допускаемых нормами пределов.

В барабане материал для вторичной переработки бережно нагревается по длине барабана, при этом газы в свою очередь охлаждаются. Разогретый до конечной температуры материал попадает прямо в один из двух накопительных бункеров. Далее он отгружается через весы и подается в смеситель. Размер поперечного сечения короба отработанных газов выбирается таким образом, чтобы газы поднимались вверх очень медленно и захватывали как можно меньше мелких частиц. Отделенные частицы падают в собирательную камеру и оттуда подаются на выпуск барабана. Это позволяет сохранять фракционный состав загружаемого материала. Эти затраты необходимы для того, чтобы и в будущем соответствовать ужесточающимся требованиям к эмиссии.

Фотографии

|  |  |
| --- | --- |
|  | **BE\_N\_RC\_Heissgaserzeuger\_1**  *Барабан вторичной переработки, работающий по принципу противотока, с генератором горячего газа* |

|  |  |
| --- | --- |
|  | BE\_N\_RC\_Heissgaserzeuger\_2Барабан вторичной переработки, работающий по принципу противотока, с генератором горячего газа |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **BE\_N\_RC\_Heissgaserzeuger\_3**  Барабан вторичной переработки, работающий по принципу противотока, с генератором горячего газа |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **BE\_N\_RC\_Heissgaserzeuger\_4**  Благодаря этой инновационной технологии компания Benninghoven уже сегодня соответствует нормам завтрашнего дня. |

*Примечание: данные фотографии служат лишь для предварительного ознакомления. Для перепечатки в публикациях используйте фотографии в разрешении 300 dpi, доступные для скачивания на сайте Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| Подробную информацию вы можете получить по адресу:  WIRTGEN GROUP  Public Relations  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Германия  Телефон: +49 (0) 2645 131 – 1966  Телефакс: +49 (0) 2645 131 – 499  Эл. почта: PR@wirtgen-group.com  www.wirtgen-group.com |  |