Benninghoven | Катализатор для асфальтобетонных заводов, номинированный на Премию инновационности bauma 2022

Запатентованная система REVOC повышает экологичность в асфальтобетонной отрасли и делает заводы безопасными

Система REVOC — это технология для снижения выбросов парниковых газов на асфальтобетонных заводах. Кроме уменьшения выброса CO2, возможно сокращение общей эмиссии углерода до 50 %. Благодаря инновационному процессу переработки удается соблюдать и даже превосходить постоянно понижаемые предельно допустимые значения выбросов. Система REVOC номинирована на Премию инновационности bauma 2022 в категории «Защита климата».

Переработка асфальта — важный вклад в развитие экономики замкнутого цикла

Сбережение ресурсов, защита окружающей среды и прибыльность вовсе не противоречат друг другу. Все больше дорог ремонтируется, чем строится новых, соответственно образуется большое количество старого асфальтобетона. Одновременно асфальтобетонные заводы стоят перед вызовом соблюдения понижаемых во многих регионах мира предельных значений выбросов при производстве асфальтобетона. Максимально высокие доли перерабатываемого материала затребованы не только из соображений экологичности. В этом также есть экономическая выгода, так как старый асфальтобетон значительно дешевле других наполнителей.

Меньше выбросов и до 60 % больше перерабатываемого материала

Сегодня благодаря технологиям холодной и горячей переработки старый асфальтобетон можно добавлять в производственный процесс без какого-либо ущерба для качества. Однако с этим связан повышенный выброс углерода (Собщ., ЛОС — летучие органические соединения). При нагревании из старого асфальтобетона испаряется часть ЛОС, содержащегося в битумах перерабатываемого материала. Такие выбросы имеют больший парниковый эффект чем CO2 и в больших концентрациях вредны для здоровья. Чем больше добавляется старого асфальтобетона, тем меньше необходимо свежих битумов, и тем меньшим будет углеродный след. Увеличение доли перерабатываемого материала с 40 % до 60 % уменьшает CO2 при производстве асфальтобетона прибл. на 440 т в год.\* \* Производство 100 000 т асфальтобетона в год, топливо — угольная пыль.

В прошлом разрешить конфликт целей, реализовать большие доли добавления перерабатываемого материала в асфальтобетон и устранить при этом вредное воздействие на климат было практически невозможным. Благодаря мощной системе REVOC теперь можно объединить оба аспекта: сократить общую эмиссию углерода до 50 % и реализовать добавление до 60 % перерабатываемого материала.

Энергоэффективная термическая обработка

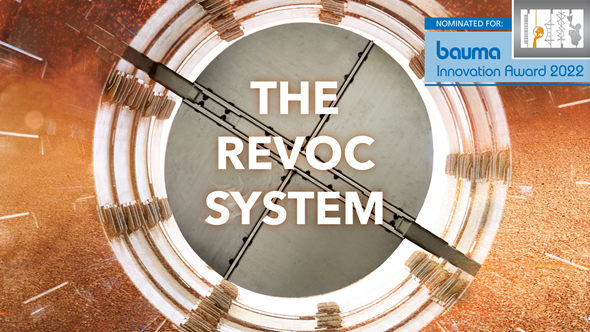
С помощью системы REVOC отработанные газы отсасываются непосредственно в месте их возникновения. Прежде всего, из смесителя асфальтобетонного завода, где смешиваются нагретый камень, старый асфальт и битумы, образующие новый асфальтобетон. Возникающие при этом пары содержат повышенную концентрацию ЛОС и направляются в систему REVOC для сжигания.

Система REVOC обеспечивает высокую энергоэффективность, так как она использует уже имеющуюся тепловую энергию, выработанную для сушки и нагрева белого материала (первичная функция) для сжигания ЛОС в выбросах (вторичная функция). Благодаря ее применению сокращается не только потребление энергии, но и до 50 % уменьшается эмиссия ЛОС. Собранные из многих систем REVOC ценные данные свидетельствуют о том, что экологически чистая технология доказала свою эффективность на практике.

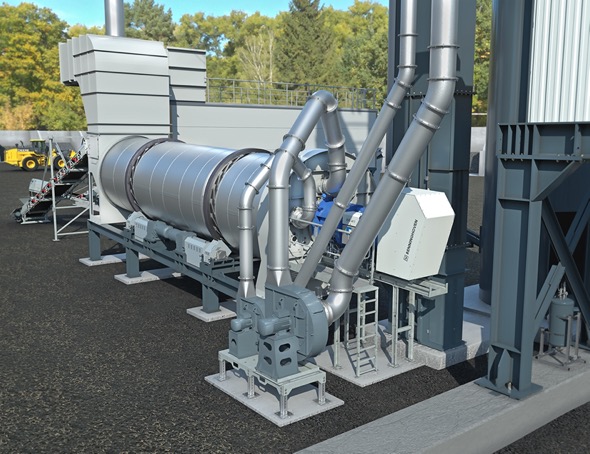
Завтрашний день асфальтобетонных заводов

Система REVOC — это практическое решение, с помощью которого уже работающие асфальтобетонные заводы могут отвечать строгим ограничениям государственных ведомств. Сюда также относится действующая в Германии «Техническая инструкция по контролю качества воздуха» (TA-Luft). Закрепленные в ней строгие предельно допустимые значения < 50 мг/м3 компании могут уверенно соблюдать с помощью системы REVOC. Любой асфальтобетонный завод можно оснастить такой системой. Благодаря этому имеющиеся асфальтобетонные заводы отвечают актуальному уровню развития техники. Это является очень важным фактором для компаний в плане продолжения работы завода, так как жизненный цикл асфальтобетонных заводов составляет 20–30 лет.

Фотографии:



BENNINGHOVEN\_REVOC\_bauma\_nominated\_innovation\_award\_1\_signet\_EN  
Система REVOC от Benninghoven номинирована на Премию инновационности bauma 2022 в категории «Защита климата».



BENNINGHOVEN\_REVOC\_bauma\_nominated\_innovation\_award\_2  
Система REVOC от Benninghoven сокращает большую часть общих выбросов углерода. Это позволяет увеличить долю старого асфальтобетона в рецептуре и сделать производство асфальтобетона экологичным.



BENNINGHOVEN\_REVOC\_bauma\_nominated\_innovation\_award\_3  
Любой асфальтобетонный завод можно дооборудовать системой REVOC от Benninghoven. Благодаря этому имеющиеся асфальтобетонные заводы отвечают актуальному уровню развития техники.

Подробную информацию вы можете получить по адресу:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland (Германия)

Телефон: +49 (0) 2645 131 – 1966

Телефакс: +49 (0) 2645 131 – 499

Эл. почта: PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

[www.wirtgen-group.com](http://www.wirtgen-group.com)