A WIRTGEN GROUP COMPANY

BENNINGHOVEN

Konstante Leistung.

DIE NEUE KOHLENSTAUBDOSIERUNG VON BENNINGHOVEN.

BENNINGHOVEN

RETRO FIT

FEUERUNGSTECHNIK

Kohlenstaubdosierung

A WIRTGEN GROUP COMPANY

Kohlenstaubdosierung, angeflanscht am Auslaufschieber des Kohlenstaubsilos, dosiert Kohlenstaub in die Förderleitung, welcher über ein Fördergebläse in den Kopf des Brenners eingeblasen wird.

Konstante Leistung.

DIE NEUE KOHLENSTAUBDOSIERUNG

Amortisierung des Invests innerhalb von 3 Jahren möglich

Eine Entwicklung, die sich bezahlt macht: Preisgünstiger Brennstoff in Verbindung mit optimalem gleichmäßigen Flammenbild

BENNINGHOVEN BRENNER

EVO JET

BENNINGHOVEN ist Weltmarktführer bei Brennern und einziger Hersteller für 4-Stoff Brenner. Durch das komplette Know-how werden einzigartige Brenner mit hervorragenden Eigenschaften entwickelt.

Der Kunde hat die Möglichkeit seinen Brenner, der für die Trocknung und Erhitzung des Grundmaterials verantwortlich und standardmäßig als reiner Öl-Brenner ausgeführt ist, um bis zu drei Brennstoffe zu erweitern.

Dadurch wird der Brenner zu einem Kombibrenner, was bedeutet, dass Öl, Erdgas, Flüssiggas, Schweröl, BtL-Brennstoff (verflüssigte Biomasse) und u.a. Kohlenstaub als Brennstoffe zur Verfügung stehen.
Ein Kombibrenner bringt den Vorteil mit sich, dass Stillstandszeiten der Anlage durch Rohstoffmangel oder Lieferschwierigkeiten damit entfallen. Bei Preisschwankungen des jeweiligen Brennstoffes, kann stets der Günstigste gewählt werden.

BRENNER EVO JET

BRENNERTESTSTAND

BRENNERKOPF FÜR KOHLENSTAUBANWENDUNG

Durch die konstruktive Überarbeitung der Kohlenstaubdosierung ergeben sich für den Anwender elementare Vorteile hinsichtlich

- **Funktionaliät**
- **Brennstoffverbrauch**
- **Sicherheit**

State of the Art mit BENNINGHOVEN Retrofit

Anlagenoptimierung und Nachrüstung

RETRO FIT

Durchdachtes Konzept.

Kontinuierlicher Materialfluss in der Kohlenstaubdosierleitung

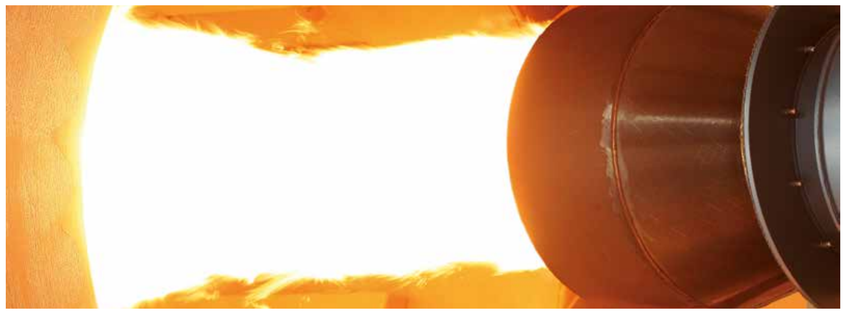
CLF (Continuous Lignite Flow)

- Pulsationsarm
- Konstante, ruhige und gleichmäßige Flamme
- Saubere Flamme – Komplettverbrennung des Kohlenstaubs

Höchste Sicherheit.

Geprüfte Qualität für garantierte Prozess- und Funktionssicherheit

- ATEX geprüft, TÜV abgenommen
- Die Kohlenstaubdosieranlage wird nach der neuen Explosionsschutzrichtlinie 2014/34/EU (ATEX) gefertigt und ist baumustergepüft: TÜV 19 ATEX 8337
- Zugelassen für den Einsatz in der Zone 21



Optimaler Kundennutzen.

Effizient und wirtschaftlich für eine hohe Anwenderfreundlichkeit und Leistungsfähigkeit

EINE SAUBERE SACHE

- Bei richtiger Brennereinstellung ist Kohlenstaub ein ebenbürtiger und sauberer Brennstoff wie andere Brennstoffe für den Einsatz zur Mineralerhitzung
- Einhaltung der strengen Anforderungen der TA-Luft und aller angelehnten Regelwerke

BRENNSTOFFEINSPARUNG

- Stützflammenabschaltung bei ca. 20 % Brennerleistung
- Stützflammenverbrauch: Absenkung von 80 l/h auf ca. 50 l/h
- Reduzierung um ca. 35 % Heizöl

* jeweils abhängig vom BKS-Heizwert bzw. Qualität

BRENNEREINSTELLUNGEN OPTIMIERT

- Extrem verbesserter Regelbereich
- 1:8 mit Stützflamme, 1:5 Kohlenstaub solo
- Besonders interessant für Kunden, die eine hohe RC-Zugaberate fahren, d.h. zwei Brenner im Parallelbetrieb
- Weißbrenner kann dabei entsprechend optimaler und sparsamer gefahren werden
- Speziell unter Beachtung der begrenzten Feuerungswärmeleistung des / der Brenner auf 19,8 MW (Emissionshandelsgesetz)

BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG
Deutschland

Benninghovenstraße 1
54516 Wittlich

Tel.: +49 6571 6978 0
Fax: +49 6571 6978 8020
E-Mail: info@benninghoven.com

www.benninghoven.com

© BENNINGHOVEN GmbH. Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.
Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen. BENNINGHOVEN_ Kohlenstaubdosierung_02.2020_DE_80