**理想搭档：MOBICAT 110(i) EVO2 移动颚式破碎设备和 MOBICONE MCO 90(i) EVO2 移动圆锥式破碎设备**

**最新型 EVO2 系列设备在天然石料加工应用中，彼此之间能够理想地电气互锁，配套使用。**

**MOBICAT MC 110(i) EVO2 移动颚式破碎设备和 MOBICONE MCO 90(i) EVO2 移动圆锥式破碎设备的设计专注于产量、效率和灵活性。移动式设备常用于在一级和二级破碎阶段配套施工，得益于设备的高效的协同生产水平和便捷的的相互线路连接，用户们能够获得****出众的施工效果。**

**在混凝土和沥青料所需骨料的生产中配合默契**

这两款最新型的 EVO2 系列破碎设备不仅在材料转运点处能够理想衔接，其产量也能互相匹配：颚式破碎设备的破碎能力可确保二级破碎阶段的圆锥式破碎设备的产能得到充分利用。对于圆锥式破碎设备而言，合适的料位是生产出高品质骨料并确保更少磨损的重要因素。MC 110 EVO2 可全液压调节其出口开度，最大开度可达 180 mm。装备新型破碎副的 MCO 90 EVO2 出口开度设置范围可达 6 - 45 mm。得益于上游破碎设备生产的高品质的的混合成品骨料，下游筛分设备可一次性生产出符合要求的混凝土或沥青料所需的骨料。

**用于优化施工过程的 CFS 连续喂料系统和智能的电气互锁功能**

两款破碎设备破碎主机的喂料效果都能通过创新的喂料控制系统 CFS (连续喂料系统)进行自动优化，因此，材料能够始终以最高效率在设备间输送。同时，破碎主机的料位也得到了监控。当料位达到一个规定高度时，设备的喂料量将得到调节。

该系统为实现组合设备的电气互锁奠定了理想基础。上游设备主卸料皮带和/或细料皮带处可选配的探测器可监控下游设备喂料装置的料位。

出于安全考虑，破碎和筛分设备之间通过线缆连接。如紧急情况按下任一互锁设备的紧急停机按钮，所有设备都将安全地停止。

Photos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | KL\_MCO 90 EVO2\_MC 110 EVO2 设备组合可获得理想产量：MOBICONE MCO 90(i) EVO2 圆锥式破碎设备和 MC 110(i) EVO2 颚式破碎设备以及一台筛分设备和一台堆料机电气互锁，配套使用。 |

*备注：这些图片仅作预览使用。如需印刷发行，请从维特根集团网站下载 300 dpi 的高分辨率图片。*

|  |  |
| --- | --- |
| 了解更多信息，联系方式如下：  WIRTGEN GROUP  Public Relations  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Germany  电话：+49 (0) 2645 131 – 1966  传真：+49 (0) 2645 131 – 499  邮箱：PR@wirtgen-group.com  www.wirtgen-group.com |  |