**Combinazione perfetta di MOBICAT 110(i) EVO2 e MOBICONE MCO 90(i) EVO2**

**Le macchine della nuova generazione EVO2 sono combinate tra loro in modo ottimale per l'uso concatenato sulla pietra naturale**

**Il frantoio a mascelle MOBICAT MC 110(i) EVO2 e il frantoio a cono MOBICONE MCO 90(i) EVO2 sono stati sviluppati per garantire prestazioni, efficienza e flessibilità ottimali. Gli impianti mobili sono spesso utilizzati insieme nel primo e secondo stadio di frantumazione, pertanto il livello di prestazioni congiunto e la semplicità di concatenamento rappresentano un vantaggio.**

**Prestazioni combinate per la produzione di granuli di calcestruzzo o asfalto**

I due impianti di frantumazione della nuova generazione EVO2 sono perfettamente combinati tra loro per quanto riguarda i punti di trasferimento del materiale e le prestazioni: il frantoio a mascelle dispone esattamente della potenza giusta per sfruttare in modo ottimale il frantoio a cono nel secondo stadio di frantumazione. Il corretto livello di riempimento di un frantoio a cono è particolarmente importante per produrre la migliore qualità di granuli con un'usura minima. L'MC 110 EVO2 consente di impostare la fessura di frantumazione in modo completamente idraulico con un intervallo fino a 180 mm. A sua volta, grazie ai suoi nuovi utensili di frantumazione l'MCO 90 EVO2 dispone di una fessura con un intervallo di 6-45 mm. A seconda del materiale in entrata, con un impianto di vagliatura collegato a valle è possibile produrre granuli di calcestruzzo o asfalto in un'unica operazione.

**CFS (Continuous Feed System) per un processo di frantumazione ottimale e un accoppiamento linee intelligente**

Il processo di frantumazione di entrambi gli impianti è ottimizzato automaticamente tramite l'innovativo controllo di alimentazione CFS (Continuous Feed System) in modo tale che il materiale sia sempre convogliato attraverso le macchine con la massima efficienza. Nella fattispecie, il livello di riempimento delle camere di frantumazione viene monitorato. Se il livello di riempimento raggiunge un'altezza impostabile definita, l'alimentazione del materiale della macchina viene adeguata.

Questo sistema è la base ideale per un accoppiamento linee intelligente di una catena di impianti. Le sonde disponibili opzionalmente sul nastro di scarico e/o sul nastro di scarico fini della macchina collegata a monte monitorano il livello di riempimento dell'unità di alimentazione della macchina rispettivamente collegata a valle.

Da un punto di vista della sicurezza tecnica, tutti gli impianti di frantumazione e di vagliatura sono collegati tra loro via cavo. Se, in caso di necessità, viene premuto un qualsiasi arresto d'emergenza sulla catena di impianti, tutte le macchine si arrestano in sicurezza.

Foto:

|  |  |
| --- | --- |
|  | KL\_MCO 90 EVO2\_MC 110 EVO2 Un grande team: il frantoio a cono MOBICONE MCO 90(i) EVO2 e il frantoio a mascelle MOBICAT MC 110(i) EVO2 in un accoppiamento linee con un impianto di vagliatura e un nastro trasportatore |

*Avvertenza:* *questa foto è puramente illustrativa. Per la stampa nelle pubblicazioni si prega di utilizzare la foto con risoluzione 300 dpi, che può essere scaricata dal sito web del Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| Altre informazioni  sono disponibili presso:  WIRTGEN GROUP  Public Relations  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Germania  Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966  Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499  E-Mail: PR@wirtgen-group.com  www.wirtgen-group.com |  |