**Dupla imbatível MOBICAT 110(i) EVO2 e MOBICONE MCO 90(i) EVO2**

**Os equipamentos da nova geração EVO2 combinam perfeitamente para uso interligado em rocha natural**

**O britador de mandíbulas MOBICAT MC 110(i) EVO2 e o britador de cone MOBICONE MCO 90(i) EVO2 foram desenvolvidos com foco em potência, eficiência e flexibilidade. Frequentemente, as plantas móveis são usadas no primeiro e no segundo estágio de britagem, compensando sobretudo o grau de desempenho combinado e a interligação simples.**

**Capacidade combinada para a produção de agregados para concreto e asfalto**

As duas plantas de britagem da nova geração EVO2 combinam perfeitamente - nos pontos de transferência do material e em sua capacidade: o britador de mandíbulas tem exatamente a potência certa para aliviar o britador de cone no segundo estágio de britagem. O nível de enchimento certo de um britador de cone é muito importante para produzir a melhor qualidade de material fragmentado com o menor desgaste possível. O MC 110 EVO2 consegue ajustar sua abertura de britagem em um intervalo de até 180 mm, de modo totalmente hidráulico. O MCO 90 EVO2, por seu lado, cobre uma área de abertura de 6 a 45 mm com suas novas ferramentas de britagem. Assim, dependendo do material de alimentação, é possível produzir agregados para concreto ou asfalto em apenas um estágio com uma planta de peneiramento instalada na sequência.

**CFS (Continuous Feed System) para processo de britagem e interligação em linha inteligente**

O processo de britagem de ambas as plantas é automaticamente otimizado através do inovador controle de alimentação CFS (Continuous Feed System), para que o material seja sempre transportado com eficiência máxima pelos equipamentos. Simultaneamente, é monitorado o nível de enchimento das câmaras de britagem. Quando o nível de enchimento atinge uma altura ajustável definida, a alimentação de material da máquina é adaptada.

Este sistema constitui a base ideal para a interligação em linha inteligente de uma combinação de plantas. Sensores opcionais instalados na correia de descarga do britador e/ou na correia de finos, monitoram o nível de enchimento da unidade de alimentação da máquina instalada na sequência.

Por motivos de segurança, todas as plantas de britagem e peneiramento estão conectadas entre si através de um cabo. Se, em caso de emergência, for pressionada qualquer parada de emergência na combinação de plantas, todas as máquinas param em segurança.

Fotos:

|  |  |
| --- | --- |
|  | KL\_MCO 90 EVO2\_MC 110 EVO2 Equipe eficaz: o britador de cone MOBICONE MCO 90(i) EVO2 e o britador de mandíbulas MOBICAT MC 110(i) EVO2 interligados em linha, com uma planta de peneiramento e uma correia transportadora móvel |

*Indicação:* *esta foto serve apenas de pré-visualização. Para impressão em publicações, use a foto em resolução de 300 dpi que está disponível para download nas páginas web do Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| Você poderá encontrar  mais informações em:  WIRTGEN GROUP  Public Relations  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Deutschland  Telefone: +49 (0) 2645 131 – 1966  Fax: +49 (0) 2645 131 – 499  E-mail: PR@wirtgen-group.com  www.wirtgen-group.com |  |