



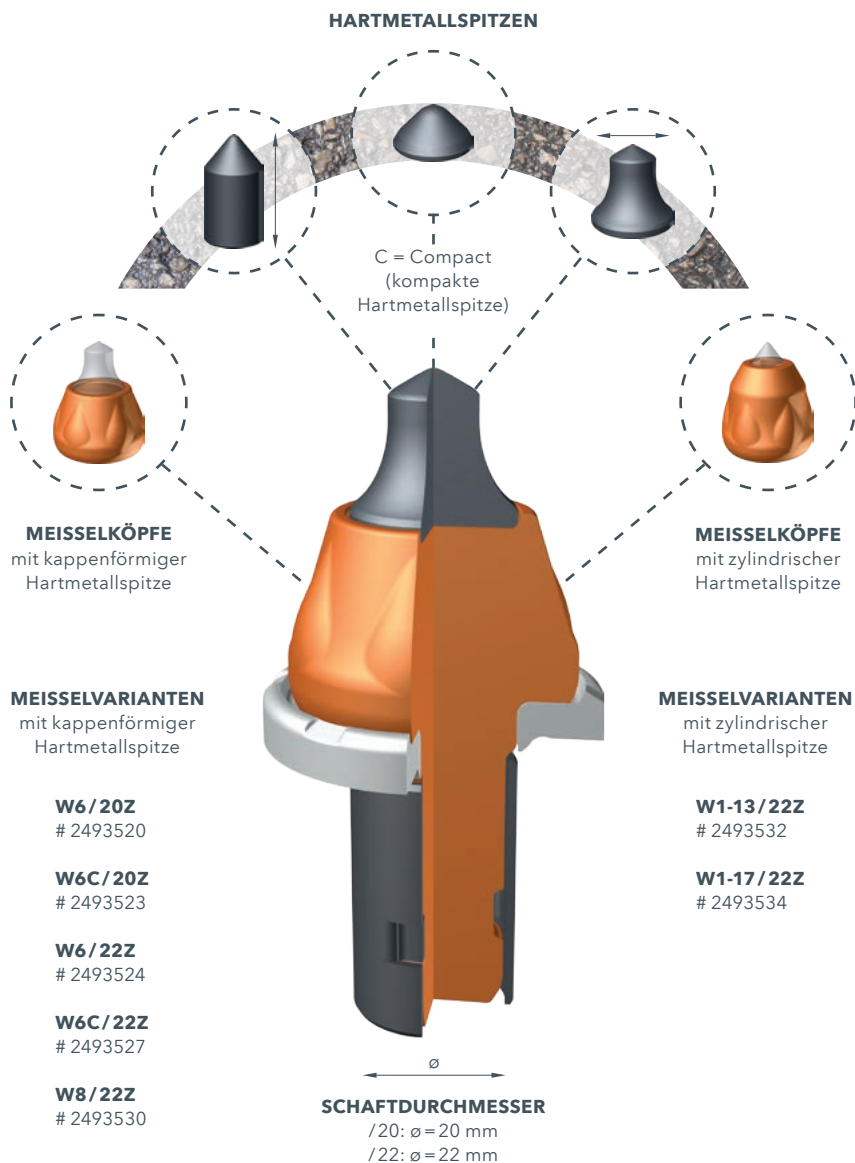
Kaltrecycling und Bodenstabilisierung

RUNDSCHAFTMEISSEL GENERATION Z



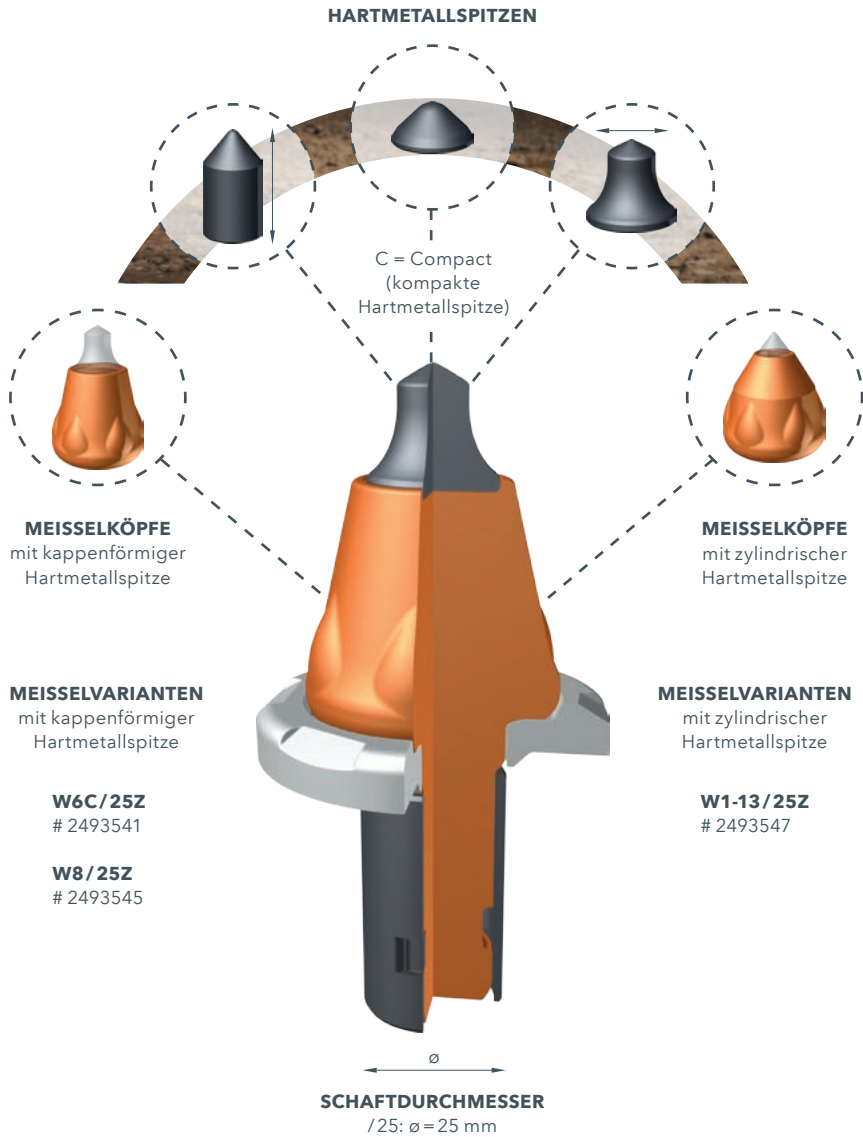
CLOSE TO OUR CUSTOMERS

Rundschaftmeißel mit 20 mm und 22 mm Schaftdurchmesser





Rundschachtmeißel mit 25 mm Schaftdurchmesser



Anwendung	Maschinentyp*
 Kaltrecycling und Pulverisieren	WR 2000, WR 200, WR 2400, WR 240, WR 2500 S, WR 250
 Bodenstabilisierung	WR 2000, WR 200, WR 2400, WR 240, WR 2500 S, WR 250, WS 220, WS 250

Abrasivität (abrasive Materialien)			Zur Verwendung in Wechsel- haltersystem
Schlagbelastung (Gesteinsgröße / Höherer Gesteinsanteil)	 W6/22Z # 2493524	 W8/22Z** # 2493530	HT22 D22, HT11 D22, HT3 D22
	 W6C/22Z # 2493527		
	 W1-13/22Z # 2493532		
		 W8/25Z # 2493545	HT22 D25, HT11 D25, HT3 D25
	 W6C/25Z # 2493541		
	 W1-13/25Z # 2493547		

* Tabelle ist auch gültig für alle Maschinen in „i“-Ausführung

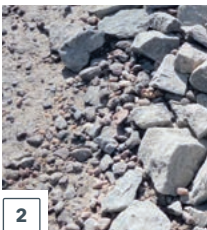
** WIRTGEN Kaltrecycler und Bodenstabilisierer sind werksseitig mit diesem Rundschaftmeißeltyp bestückt.



EINSATZEMPFEHLUNGEN

ANWENDUNG KALTRECYCLING UND PULVERISIEREN

Bei aufzuarbeitenden Straßen dringen die Rundschaftmeißel unter die Tragschicht, wenn nicht gar tiefer in den Untergrund ein. Abhängig vom Fahrbahnaufbau und den verwendeten Materialien/Additiven muss von abrasivem (schleifendem) Gestein mit geringer Korngröße und teils zähen Binderanteilen ausgegangen werden. Beim Schneiden dieser Schichten herrschen hohe Schnittkräfte, die durch eine schneidfrequente Hartmetallspitze (z. B. W6) begünstigt werden. Mit zunehmender Abrasivität sollte auch die Größe der Hartmetallspitze angepasst werden. Bei größeren Gesteinsbrocken bzw. Schollen ist eine zylindrische Hartmetallvariante empfehlenswert.



ANWENDUNG BODENSTABILISIERUNG

Bindige Böden / Fräsgut enthalten meist abrasive (schleifende) Materialien, die die Hartmetallspitze und den Meißelkopf im Schneidprozess umspülen. In diesem Anwendungsfall dominiert der Verschleiß des Stahlkörpers und begrenzt dadurch die Standzeit des Meißels. Die Hartmetallspitze hat in diesem Fall die Aufgabe, das Material vom Stahlkörper (Meißelkopf) abzuleiten und somit dessen Verschleiß zu reduzieren.

Bei Böden, die mit Gesteinsbrocken durchsetzt sind, empfiehlt es sich, Rundschaftmeißel mit einer zylindrischen Spitze (oder mit der W6C-Spitze) zu verwenden. In diesem Fall ist die Hartmetallbruchunempfindlichkeit der maßgebliche Faktor, da die plötzlich auftretenden Schlagkräfte abzuleiten sind. Bei extremen Schaftbelastungen der Rundschaftmeißel, hervorgerufen durch massive Gesteinsgrößen, kann durch die Umrüstung der Oberteile des Wechselhaltersystems eine Rundschaftmeißelvariante mit 25 mm Schaftdurchmesser eingesetzt werden. Eine weitere sinnvolle Alternative für dieses Anwendungsbeispiel ist der Einsatz des WCC Fräswerkzeugs, welches gerade bei großen Gesteinsbrocken seine Vorteile bzgl. der enormen Schlagresistenz ausspielt.

- 1 > Asphaltschichten mit darunter liegender Schotterschicht
- 2 > Stark abrasiver Ergänzungsschotter
- 3 > Stark bindiger Boden mit Steinen durchsetzt
- 4 > Stark kiesiger Boden mit abrasivem Gestein

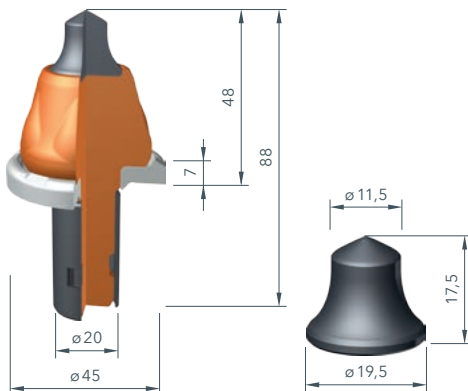
W6 / 20Z**Bestell-Nr.: 2493520**

Typ	Bedeutung
W6	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von bindigen Böden
/20	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 20 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen/Produktmerkmal

Menge pro Toolbox: 40 Stück

Gewicht pro Toolbox: 15,30 kg

Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 37 g

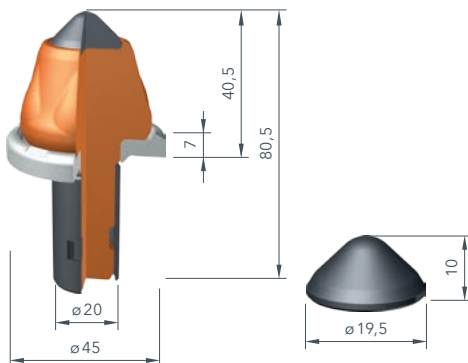
**W6C / 20Z****Bestell-Nr.: 2493523**

Typ	Bedeutung
W6	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von Böden mit Gesteinsbrocken kleiner bis mittlerer Größe
C	Flache Hartmetallspitze für höhere Bruchfestigkeit
/20	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 20 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen/Produktmerkmal

Menge pro Toolbox: 40 Stück

Gewicht pro Toolbox: 14,50 kg

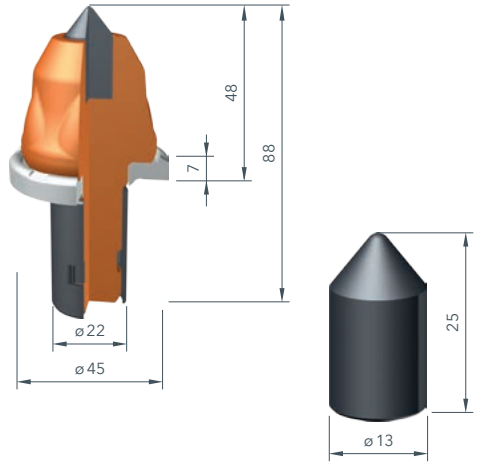
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 24 g



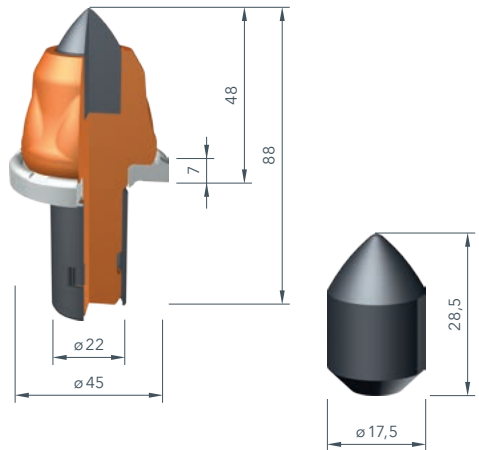
Maße in mm

**W1-13/22Z****Bestell-Nr.: 2493532**

Typ	Bedeutung
W1	Zylindrische Hartmetallspitze zum Durchmischen von zunehmend steinigem Böden
-13	13 mm Hartmetallspitzendurchmesser
/22	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 22 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen / Produktmerkmal
Menge pro Toolbox: 40 Stück	
Gewicht pro Toolbox: 16,90 kg	
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 39 g	

**W1-17/22Z****Bestell-Nr.: 2493534**

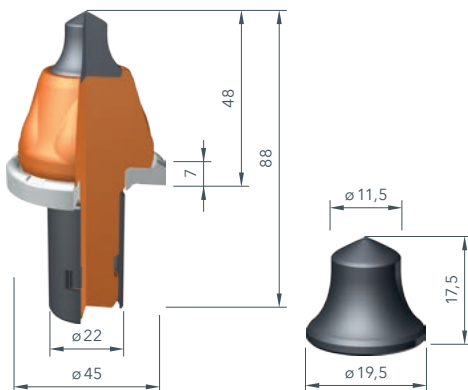
Typ	Bedeutung
W1	Zylindrische Hartmetallspitze zum Durchmischen von zunehmend steinigem Böden
-17	17 mm Hartmetallspitzendurchmesser
/22	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 22 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen / Produktmerkmal
Menge pro Toolbox: 40 Stück	
Gewicht pro Toolbox: 17,70 kg	
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 74 g	



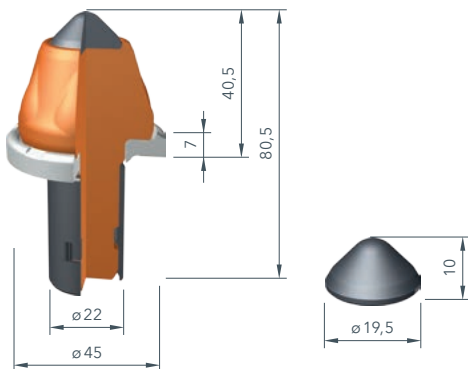
Maße in mm

W6 / 22Z**Bestell-Nr.: 2493524**

Typ	Bedeutung
W6	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von bindigen Böden
/22	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 22 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen/Produktmerkmal
Menge pro Toolbox: 40 Stück	
Gewicht pro Toolbox: 16,50 kg	
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 37 g	

**W6C / 22Z****Bestell-Nr.: 2493527**

Typ	Bedeutung
W6	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von Böden mit Gesteinsbrocken kleiner bis mittlerer Größe
C	Flache Hartmetallspitze für höhere Bruchfestigkeit
/22	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 22 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen/Produktmerkmal
Menge pro Toolbox: 40 Stück	
Gewicht pro Toolbox: 15,70 kg	
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 24 g	



Maße in mm

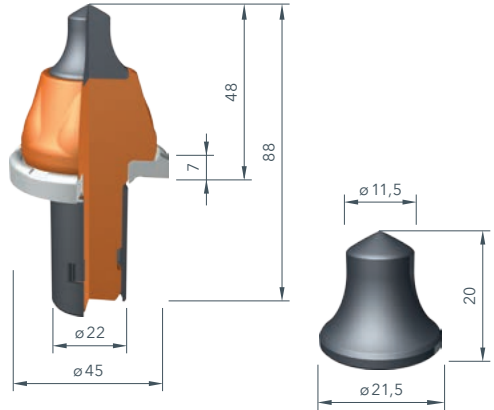
**W8 / 22Z****Bestell-Nr.: 2493530**

Typ	Bedeutung
W8	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von bindigen Böden
/22	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 22 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen / Produktmerkmal

Menge pro Toolbox: 40 Stück

Gewicht pro Toolbox: 16,50 kg

Hartmetallgewicht je Rundschachtmeißel: 47 g

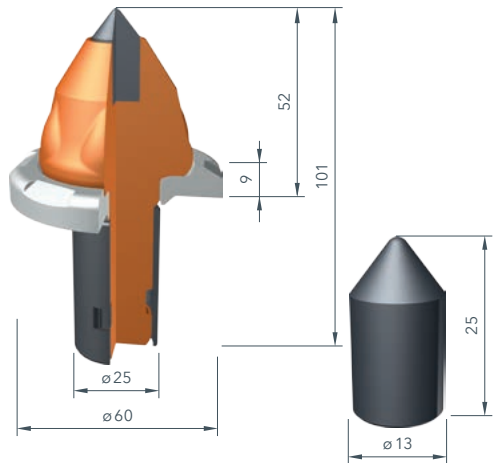
**W1-13 / 25Z****Bestell-Nr.: 2493547**

Typ	Bedeutung
W1	Zylindrische Hartmetallspitze zum Durchmischen von zunehmend steinigem Boden
-13	13 mm Hartmetallspitzendurchmesser
/25	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 25 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen / Produktmerkmal

Menge pro Toolbox: 15 Stück

Gewicht pro Toolbox: 10,25 kg

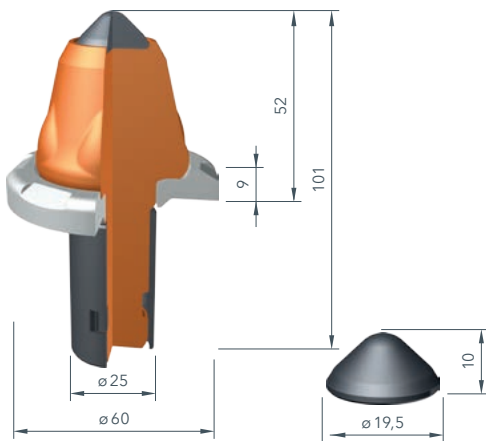
Hartmetallgewicht je Rundschachtmeißel: 39 g



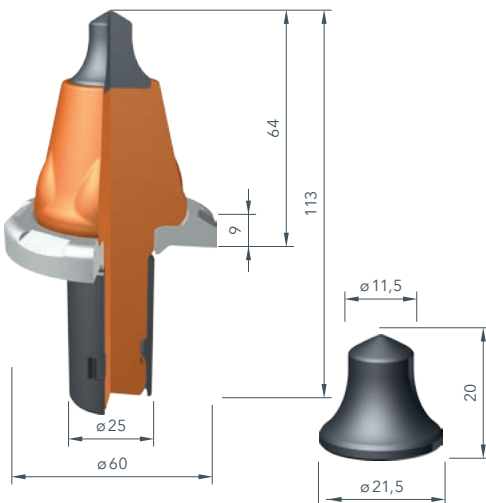
Maße in mm

W6C / 25Z**Bestell-Nr.: 2493541**

Typ	Bedeutung
W6	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von Böden mit Gesteinsbrocken kleiner bis mittlerer Größe
C	Flache Hartmetallspitze für erhöhte Bruchfestigkeit
/25	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 25 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen/Produktmerkmal
Menge pro Toolbox: 15 Stück	
Gewicht pro Toolbox: 10,40 kg	
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 24 g	

**W8 / 25Z****Bestell-Nr.: 2493545**

Typ	Bedeutung
W8	Kappenförmige Hartmetallspitze zum Durchmischen von bindigen Böden
/25	Zur Aufnahme in die Meißelhalterbohrung mit 25 mm Schaftdurchmesser
Z	Generationskennzeichen/Produktmerkmal
Menge pro Toolbox: 15 Stück	
Gewicht pro Toolbox: 10,40 kg	
Hartmetallgewicht je Rundschaftmeißel: 47 g	



Maße in mm



Allrounder für das Kaltrecycling und die Bodenstabilisierung

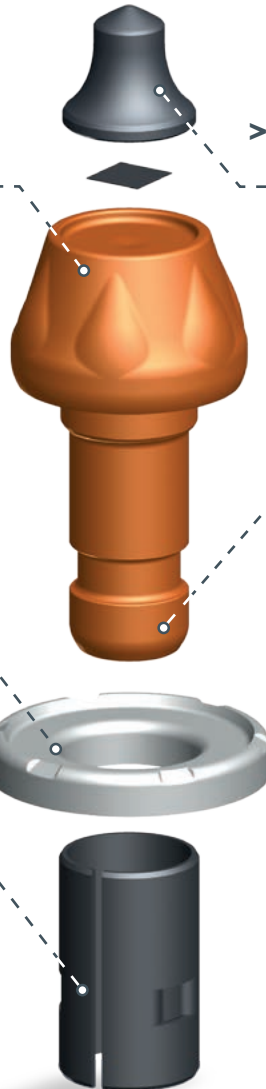
> Höheres
Verschleißvolumen
am Stahlkörper

> Höhere Bruchstabilität
der Hartmetallspitze

> Höhere Härte der
Verschleißscheibe

> Verbesserte
Bruchfestigkeit des
Meißelschaftes

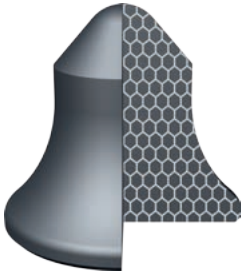
> Bewährte
WIRTGEN Spannhülse in
verstärkter Ausführung





Optimierte Hartmetallmischung maßgerecht für Anwendungen, in denen hohe Schlagbelastungen erwartet werden.

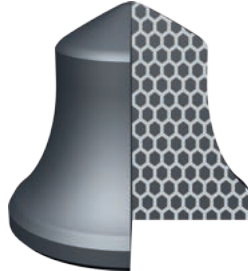
- > Hartmetallspitze eines herkömmlichen Rundschafteißels mit einem Wolfram-Kobaltgemisch von 94 % zu 6 %



- > Hartmetallfußdicke 1,25 mm

 Wolfram

- > Hartmetallspitze eines **GENERATION Z** Rundschafteißels mit einem Wolfram-Kobaltgemisch von 93 % zu 7 %



- > Hartmetallfußdicke 1,75 mm 40 % dicker als bei herkömmlichen Hartmetallspitzen

 Kobalt

BELASTBARKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Höhere Bruchstabilität der Hartmetallspitze:

Durch eine optimierte Hartmetallzusammensetzung und angepasste Spitzengeometrie wird eine höhere Bruchstabilität der Hartmetallspitze erreicht.



Höheres Verschleißvolumen am Stahlkörper:

Bei abrasiven Materialien kann der Stahlkörper der limitierende Faktor für die vollständige Ausnutzung eines Rundschaftmeißels sein. Durch das erhöhte Verschleißvolumen der **GENERATION Z**, kann das Hartmetall nahezu vollständig genutzt werden.

Höhere Härte der Verschleißscheibe:

Der erhöhte Härtegrad der Verschleißscheibe sorgt für einen bestmöglichen Meißelhalterschutz.



Verbesserte Bruchfestigkeit des Meißelschaftes:

Durch die Neupositionierung der Spannhülsenlagerung an das untere Ende des Meißelschaftes wird die Bruchfestigkeit des Schaftes der **GENERATION Z** Meißel im Gegensatz zu herkömmlichen Schneidwerkzeugen verbessert.

Bewährte WIRTGEN Spannhülse in verstärkter Ausführung:

Die verstärkte Spannhülse sorgt für eine dauerhafte und zuverlässige Sicherung des Meißels in der Meißelhalterbohrung.



WIRTGEN GROUP



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2

53578 Windhagen

Deutschland

T: +49 2645 / 13 10

F: +49 2645 / 13 13 97

customersupport@wirtgen.de

 www.wirtgen.de

Alle Angaben, Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.

© **WIRTGEN GROUP** Zweigniederlassung der **John Deere GmbH & Co. KG** 2019.

Printed in Germany. Nr. 2833436 DE-12/19 - V1