维特根 | 新款小型铣刨机在 2022 年巴西铺路博览会上迎来全球首秀

就施工效率而言，W 100 HR 在一米档冷铣刨机中设立了新的标准

W 100 HR 是维特根一款性能强劲的新型一米档后收料冷铣刨机。它专为获得理想的经济效益而设计制造，可确保以更高标准完成筑养路施工并获得出众效果。该机在拉丁美洲、亚太地区和俄罗斯市场销售。2022 年铺路博览会将于 6 月 8 日至 10 日在巴西圣保罗举办。届时，来自行业各界的宾客们将可在现场亲身体验这款小型铣刨机的亮点技术。

高效铣刨施工，作业宽度 1 m 至 1.3 m

W 100 HR 和 W 130 HR 都装备强劲且节油的发动机，额定功率 155 kW。它采用了一款全新研发、配 HT22 刀座系统、拥有三档铣刨鼓转速可预选的铣刨鼓。因此，该机成为诸多应用的理想之选。即使用于狭小空间，这两款小型铣刨机也能操控自如，准确实现预期铣刨效果。其强劲的全轮驱动系统及可开关的液压差速锁确保了在任何工况下都可持续拥有理想的牵引力和爬坡能力。行驶速度可达 8 km/h，因而这两款机器能够在施工现场迅速转移并就位。

高效的收料能力和自动功能确保了更高产量

该机的设计旨在尽可能提高效率，从而提升日产量。宽 400 mm 的高性能输料皮带，能够以高达 92 m3/h 的速度将大量铣刨料输送至运输车辆。通过操纵手柄直观操控，它可以向两侧摆动 25°。自动负载控制系统和铣刨深度预存功能等自动功能，可有效提高生产效率并通过标准化流程减轻操作手负担，使日常工作更加轻松。

三档铣刨鼓转速，可充分满足不同需求

W 100 HR 拥有三档铣刨鼓转速，可针对不同需求和施工现场工况自由调节。只需按一下按键，即可将发动机转速自动调节为 1,800 rpm、2,000 rpm 或 2,200 rpm。第 1 档可降低油耗、减少刀具磨损；第 2 档可保证在所有工况下都拥有理想的铣刨性能；第 3 档则可以实现理想的铣刨路面质量。操作手可以根据情况选择适当的铣刨鼓转速，从而兼顾产量、施工质量和经济效益。

借助 Level Pro PLUS 自动找平系统实现精准找平

W 100 HR 可以选配维特根专为冷铣刨机开发的 LEVEL PRO PLUS 自动找平系统。该系统完全集成于机器控制系统，可持续精准保持铣刨深度。高度自动化有助于减轻操作手工作负担、加快施工进度，并获得稳定的施工质量。

借助扶手操控台实现智能操作理念

在铣刨作业中，该机可通过集成于操作手座椅扶手操控台的控制元件轻松操控。例如，能够以两档速度进行液压高度调节。多功能操作手柄的设计符合人体工程学、操控直观简便，许多重要的机器功能都集成于此，当有需要时，操作手始终能够触手可及。多语言、多功能显示屏可让操作手对所有施工相关数据一目了然，例如：以数字方式显示铣刨深度。可选配的摄像系统，包括位于卸料皮带末端的摄像头和坚固耐用的高分辨率显示屏。它使操作手不必向后转身，就能查看到卡车的装载情况。这不仅进一步提高了安全性，也让操作手的工作更舒适、更高效。

**照片：**



**W\_W100HR\_00006\_HI**

维特根 W 100 HR 可确保各种铣刨应用施工更加高效。



**W\_graphic\_W100HR\_00001\_HI\_Ausschnitt**

维特根一米档小型铣刨机配备先进的操作手驾驶室，它包含一个集成多种控制元件为一体的扶手操控台和一个多功能控制面板。

注意：这些照片仅用于预览。如用于出版物的印刷，请使用我们提供的 300 dpi 分辨率图片，其可在维特根集团网站上下载。

了解更多信息，联系方式如下：

维特根集团

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germany

电话：+49 (0) 2645 131 – 1966

传真：+49 (0) 2645 131 – 499

电邮： PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com