# 土壤稳定用新型铣刨刀具

**土壤稳定，一种在全球得到广泛应用的施工工艺，是将承载力不足的路基变为适用于摊铺、可压实的土壤的理想解决方案。借助这种工艺，施工单位可以对各种不同类型的土壤进行处理，从“高粘性土壤”、“掺杂粗石块的土壤”到“磨蚀性土壤”。**

针对这些应用，维特根公司开发了专用铣刨刀具。除了目前最常见的配有传统碳化钨刀尖的旋转式刀具，公司还开发出了维特根紧凑型铣刨刀具 (WCC)，它使土壤稳定用刀具产品系列日臻完善。

**专用于掺杂粗石块的土壤**

得益于其几何形状和材质，维特根公司全新开发的 WCC 铣刨刀具可理想地用于充分拌合掺杂大块岩石的粘性土壤。刀具的高耐磨切削头由碳化钨合金制成，超高强度使其不易断裂，因此具有卓越的抗冲击性。

视不同应用，WCC 铣刨刀具理想地补充了现有的旋转式刀具产品系列。Generation Z 刀具可广泛用于冷再生和土壤稳定施工，即使再难处理的基层以及土壤材料，也可借助这些旋转式刀具经济地进行稳定施工。

照片：

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_CuttingTools\_WCC\_00011\_HI 维特根紧凑型铣刨刀具拥有超坚固耐用的碳化钨切削头，特别适用于稳定掺杂大块岩石的粘性土壤。在这类应用中，WCC 刀具成为替代传统旋转式刀具的不二选择。 |

照片：

|  |  |
| --- | --- |
|  | WCC-33HT22-Explosionsdarstellung\_en 得益于强度超高的切削头，碳化钨刀具拥有出色的抗断裂性能，在含有大块岩石的应用中优势突出，甚至还能够承受最高的冲击负荷。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | GENERATION Z + HT22 GENERATION Z 旋转式刀具和 HT22 快换刀座系统是维特根公司专为冷再生和土壤稳定施工的特殊要求而研发。根据需求，可选择轴直径为 22 mm 或 25 mm 的切削刀具。 |

*注意：这些照片仅用于预览。如用于出版物的印刷，请使用我们提供的 300 dpi 分辨率图片，其可在 Wirtgen GmbH /Wirtgen Group（维特根有限公司/维特根集团 ）网站上下载。*

|  |  |
| --- | --- |
| 了解更多信息  联系方式如下：  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams，Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Germany  电话：+49 (0) 2645 131 – 4510  传真：+49 (0) 2645 131 – 499  电邮：presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |