Wirtgen reist mit Marktpremiere und Neuheiten nach Las Vegas

Neue Großfräse mit Schleifwelle für präzise Oberflächenebenheit

Vom 3. bis 7. März 2026 sind die Wirtgen Experten mit ausgewählten Maschinenneuheiten und Exponaten auf der Conexpo in Las Vegas. Neben der neuen Großfräse W 210 XF und dem Kaltrecycler WR 250 X wird auch der SP 33 ausgestellt. Im Mittelpunkt stehen effiziente Lösungen für den Straßenbau und die Materialgewinnung.

W 210 XF ab sofort mit Precision Grinding

Marktpremiere für die neue Großfräse W 210 XF: Mit einer Motorleistung von 580 kW (778 HP) und Fräsbreiten zwischen 6 ft 7 in (2.0 m) und 8 ft 2 in (2.5 m) ist sie für ein großes Anwendungsspektrum sowie hohe Tagesleistungen ausgerüstet. Das DUAL SHIFT Lastschaltgetriebe ermöglicht ein breites Fräswalzen-Drehzahlband. Im niedrigen Fräswalzendrehzahlbereich lassen sich Kraftstoff, Meißelverschleiß und Lärmemissionen signifikant reduzieren. Vor Ort auf der Conexpo zeigt Wirtgen die Großfräse jedoch mit neuer Möglichkeit: Wirtgen Precision Grinding (WPG) liefert höchste Oberflächenqualität für unterschiedliche Fahrbahnen dank seines breiten Anwendungs- und Schleifprofilspektrums. Eine neu entwickelte Schleifwelle ist das Herzstück beim Precision Grinding. Über 300 Diamantscheiben auf der schnell rotierenden WPG Welle schleifen die Oberfläche für ein besonders hohes Maß an Ebenheit. Die theoretische Schleiftiefe beträgt 0 - 50 mm und die Schleifbreite 1.875 mm. Vielfältige Profile können mit einem breiten Sortiment an verfügbaren Schleifscheiben zusammengestellt werden, um beispielsweise den Abfluss von Wasser zu verbessern. Das leistungsstarke Schlammabsaugsystem saugt die Schleifschlämme aus dem Grinding-Aggregat ab und hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche. Das ausgereifte Nivelliersystem Level Pro Active sorgt für präzise abgeschliffene Flächen und verbessert Ebenheit, Querneigung und Rauigkeit enorm. Mit Wirtgen Precision Grinding kann Asphalt, Kopfsteinpflaster und Beton bearbeitet werden. Neben der verbesserten Ebenheit und Griffigkeit, bleiben die ursprünglichen Materialeigenschaften der Oberflächen erhalten.

**Mit dem WR 250 X präsentiert Wirtgen die nächste Generation radmobiler Kaltrecycler und Stabilisierer**

Für die Anwendungsgebiete Kaltrecycling und Stabilisierung zeigt Wirtgen den neuen WR 250 X. Diese Maschine schafft eine optimale Balance zwischen Maschinenleistung und -gewicht für hohe Tagesleistungen. Im Mittelpunkt der Entwicklung standen die einfache, ergonomische Bedienung der Maschine sowie hohe Leistung und Mischqualität. Dazu wurden sowohl das Bedienkonzept als auch die Fahrerkabine selbst umfassend überarbeitet. Ein neuer Multifunktionsjoystick, die Fingertipp-Steuerung und die Höhenverstellung mittels Multifunktionsarmlehne tragen zur ergonomischen Bedienung bei. Das große Maschinendisplay bietet neben einer digitalen Prozessüberwachung, verschiedenen Automatikfunktionen und anwendungsbezogenen Ansichten den Wirtgen Group CoPilot. Der CoPilot bietet unter anderem interaktive Tutorials sowie ein Selbsttraining zum Kennenlernen der Maschine und ihrer Funktionen mit Animationen, direkt auf dem Maschinendisplay. Mit dem bewährten Duraforce Fräs- und Mischrotor lässt sich dauerhaft eine hohe Fräs- und Mischleistung sicherstellen. Digitale Komponenten wie MIX ASSIST und Wirtgen Group CoPilot steigern die Effizienz deutlich und senken die Betriebskosten pro Quadratmeter. Der Wirtgen Group Performance Tracker Stabilizing, kurz WPT Stabilizing, erstellt eine lückenlose Projektdokumentation. Alle relevanten Baustellenparameter werden standortspezifisch erfasst und in einem detaillierten Bericht zusammengestellt.

Die Maschinen sind die ideale Wahl für eine Vielzahl von Anwendungen, vom Kaltrecycling bis zur Stabilisierung einer breiten Palette von Baumaterialien. Die intuitive Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI) bietet umfassende Unterstützung und interaktive digitale Anweisungen zur Optimierung der Mischqualität und Produktivität.

**SP 33 für Betoneinbau im Offset- und Crosspave-Verfahren**

Mit dem kompakten SP 33 präsentiert Wirtgen auf der Conexpo seinen neuesten Gleitschalungsfertiger für die Herstellung monolithischer Betonprofile. Durch ihren modularen Aufbau und unterschiedlichste Einstellungsmöglichkeiten lässt sich die Maschine an nahezu alle Baustellensituationen anpassen. Im Offset-Verfahren können Bord-Rinnenprofile, Rechteckprofile, Betonschutzwände bis zu 52 in (1,3 m) Höhe sowie Kanal- und Wasserrinnenprofile hergestellt werden. Außerdem lassen sich Betonflächen bis zu 7 ft (2.2 m) Einbaubreite problemlos realisieren – auch in Kombination mit einem bis zu 8 ft (2.4 m) breiten Trimmer.

Beim Crosspave-Verfahren werden die Fahrwerke um 90° gedreht und die Maschine arbeitet in Querfahrt. Die Gleitschalung wird mittig unter der Maschine montiert und ermöglicht so den Einbau von Flächen bis 10 ft (3.0 m) Breite. Der Umbau ist in kurzer Zeit möglich, sodass die Maschine sehr flexibel eingesetzt werden kann. Bei beiden Verfahren unterstützt das neue Bedienkonzept mit ereignisgesteuertem Grafikdisplay den Bediener bei der Arbeit. Der ECO-Modus erkennt die vorliegende Arbeitssituation ohne Eingriff des Bedieners und sorgt mit der automatischen, bedarfsabhängigen Anpassung der Motorleistung für einen niedrigen Dieselverbrauch und geringe Emissionen. Zwei Kettenfahrwerke mit Parallelogramm-Schwenkarmen vorne und ein verschiebbares Kettenfahrwerk hinten ermöglichen den bündigen Einbau bis an die Kante und maximale Flexibilität.

Das leitdrahtlose Maschinensteuerungssystem AutoPilot 2.0 kommt auch beim SP 33 zum Einsatz. Der Leitdraht zur Steuerung entfällt vollständig, was zu einer deutlichen Zeitersparnis und mehr Sicherheit für das Baustellenpersonal führt. Das System regelt sowohl die Höhenverstellung als auch die Lenkung der Maschine. Enge Radien und komplexe Geometrien lassen sich mit dem AutoPilot 2.0 schnell und präzise herstellen.

Fotos:

  
W\_pic\_Jobsite\_W210XF\_Precision\_Grinding\_0001

Auf der Conexpo zeigt Wirtgen die Großfräse W 210 XF mit Precision Grinding. Er liefert höchste Oberflächenqualität für unterschiedliche Fahrbahnen.

  
W\_graphic\_W210XF\_Precision\_Grinding\_0001

Die neu entwickelte Schleifwelle ist das Herzstück beim Precision Grinding und schleift mit über 300 Diamantscheiben auf der schnell rotierenden WPG Welle die Oberfläche für ein besonders hohes Maß an Ebenheit.

  
W\_pic\_Graphic\_MaskedImage\_WR250X\_0001\_HI

Wirtgen bietet mit dem neuen WR 250 X eine Maschine mit einer optimalen Balance zwischen Maschinenleistung und -gewicht für hohe Tagesleistungen.

  
W\_pic\_SP33\_Jobsite\_0001\_HI

Durch ihren modularen Aufbau und unterschiedlichste Einstellungsmöglichkeiten lässt sich der Gleitschalungsfertiger SP 33 an nahezu alle Baustellensituationen anpassen.

Hinweis: Diese Fotos dienen lediglich der Voransicht. Für den Abdruck in den Publikationen nutzen Sie bitte die Fotos in 300 dpi-Auflösung, die auf den Webseiten der Wirtgen Group als Download zur Verfügung stehen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-Mail: [PR@wirtgen-group.com](mailto:PR@wirtgen-group.com)

[www.wirtgen-group.com](http://www.wirtgen-group.com)