Wirtgen l Le SP 33 permet la pose de béton en Offset et Crosspave

Structure entièrement modulaire de la machine pour répondre aux différentes exigences

**Wirtgen présente à la Bauma la machine à coffrages glissants SP 33 pour la production de profils monolithiques. La machine peut être utilisée en mode Offset et Crosspave. Une seule et même machine permet donc de réaliser différentes applications.**

**Flexible, maniable et efficace : la machine à coffrages glissants SP 33**

Avec le SP 33 compact, Wirtgen présente sa toute nouvelle machine à coffrages glissants conçue pour la production de profils de béton monolithiques. Grâce à sa construction modulaire et aux nombreuses possibilités de configuration, la machine peut intervenir dans quasiment toutes les situations de chantier. Deux trains de chenilles avec bras pivotants en parallélogramme à l'avant et un train de chenilles coulissant à l'arrière permettent une pose sans jeu jusqu’au bord et une flexibilité maximale. En Offset, la machine permet de réaliser des profils de caniveau de bordure, des profils rectangulaires, des murs de protection en béton jusqu'à 1,3 m (52 in) de hauteur, des profils de canalisation ou encore de caniveau. Par ailleurs, il est possible de réaliser sans problème des surfaces en béton d'une largeur de pose allant jusqu'à 2,2 m (7 ft), même en combinaison avec un Trimmer d'une largeur allant jusqu'à 2,4 m (8 ft). En Crosspave, les trains de roulement sont tournés à 90 ° et la machine travaille en diagonale. Le coffrage glissant est monté sous la machine, au centre, position où il peut effectuer la pose de surfaces allant jusqu’à 3,0 m (10 ft) de largeur. La conversion est rapide, si bien que la machine offre une grande flexibilité d’utilisation. La machine atteint ainsi à la fois une haute précision et rentabilité.

**Commande guidée pour la pose de béton,** **le transport et les réglages sur le chantier**

Dans les deux procédés de pose, le nouveau concept de commande, qui est doté d’un écran graphique déclenché par événement, facilite la tâche de l’opérateur. Pour chacune des trois principales étapes de travail, à savoir le transport, les réglages et la pose du béton, différentes zones sont prévues sur l’afficheur pour fournir à l’opérateur des informations pertinentes sur la machine de manière synoptique . Dans l’étape de travail « Réglages », par exemple, le processus sur le chantier est décomposé de façon graphique et dans un ordre logique. Le système aide l’opérateur à régler successivement et sans erreurs les différentes parties du système, comme les trains de chenilles, le coffrage, les moteurs à vibration ou les capteurs, etc. de façon intuitive et efficace.

**Le mode ECO régule le moteur diesel en fonction des besoins**

La gestion du moteur diesel en fonction des besoins identifie la situation de travail et les besoins en puissance actuels, sans intervention de l’opérateur, pour adapter automatiquement le régime du moteur diesel. Résultat : le moteur diesel fonctionne le plus souvent au meilleur régime possible. Il assure ainsi une consommation de gazole économe ainsi que des émissions de CO2 et sonores réduites.

**La pose sans fil de guidage avec AutoPilot 2.0 garante d’une haute efficacité de processus**

L’opérateur bénéficie également de l’assistance du système de commande AutoPilot 2.0. En pose du béton conventionnelle, un fil de guidage est palpé pour guider la machine. Wirtgen propose son système de commande sans fil de guidage AutoPilot 2.0, qui a fait ses preuves sur tous les finisseurs Offset et alimentateurs latéraux. Le fil de guidage devient superflu, ce qui contribue à un gain de temps considérable et à une sécurité accrue pour le personnel de chantier. Le système règle avec précision la régulation de hauteur ainsi que la direction de la machine. Les petits rayons et les géométries complexes peuvent être réalisés de manière rapide et précise avec l’AutoPilot 2.0. Un signal GNSS sert de référence ainsi que, selon la configuration, différents capteurs locaux, comme par exemple un capteur ultrason sur la machine.

Photos :

  
W\_pic\_Composing\_Jobsite\_SP33\_0001\_HI

Le Wirtgen SP 33 assure la pose d’une grande diversité de profils monolithiques en béton, tels que notamment les profils de bordures, profils rectangulaires, murs de protection en béton jusqu’à 1,3 m de hauteur, profils de canalisation et de caniveau.

  
W\_pic\_SP33-Offset\_1024\_00051

La machine à coffrages glissants Wirtgen SP 33 permet de réaliser des surfaces pouvant atteindre une largeur de pose de 2,2 m en mode Offset et 3,0 m en Crosspave.

  
W\_pic\_SP33\_CrossPave\_0001\_HI

La conversion entre le coffrage Offset et le coffrage Crosspave se fait de façon simple et rapide directement sur le chantier, grâce au concept de changement rapide.

Attention : Ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation. Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi, que vous pourrez télécharger sur le site web du Wirtgen Group.

Vous obtiendrez de plus amples informations auprès de :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com