Wirtgen | Massima potenza e produttività con la fresa grande W 250 XF

Anteprima mondiale della fresa a freddo più potente alla Bauma

**Wirtgen, con la nuova W 250 XF, presenta una macchina che si caratterizza per l’alta produttività e, al contempo, per le basse emissioni specifiche. È disponibile da subito negli USA, in Europa, in Australia, Giappone e Taiwan.**

**MILL ASSIST controlla l’azionamento a doppio motore per la massima potenza**

Nella nuova fresa grande la potenza del motore è stata aumentata di oltre il 20% rispetto al modello precedente. L’azionamento a doppio motore ACTIVE DUAL POWER rende la fresa ancora più potente e versatile nell’impiego. I due motori John Deere installati con una cilindrata di 18 l ciascuno sono in grado di erogare una potenza complessiva di 900 kW. Wirtgen e John Deere hanno collaborato per adeguare precisamente la curva caratteristica di coppia motrice del motore ai requisiti delle frese a freddo. Entrambi i motori diesel erogano una coppia motrice elevata già a un basso numero di giri. La curva caratteristica migliorata della coppia motrice garantisce un consumo carburante ridotto e un lavoro produttivo e rapido, anche con la massima profondità di fresatura.

Il sistema di controllo macchina integrato MILL ASSIST regola l’erogazione della potenza dei motori in base alle esigenze per un impiego efficiente della macchina. Imposta sempre in modalità automatica il rapporto operativo più favorevole tra prestazioni e costi. Inoltre, è possibile scegliere tra tre strategie di lavoro, che ottimizzano il processo rispetto ai costi, alla potenza o alla qualità. La W 250 XF dimostra tutto il suo potenziale soprattutto nella modalità “Ottimizzata in termini di prestazioni”. A seconda del lavoro di fresatura sono disponibili tre diverse modalità di attivazione per i motori. La scarifica di calcestruzzo o di materiale friabile, ad esempio, avviene con un solo motore. Nell’asportazione di un tappeto d’usura e per ottenere la migliore qualità superficiale possibile viene attivato il secondo motore e la macchina funziona nella gamma di carico parziale. Nella modalità di attivazione 3, entrambi i motori funzionano in modo sincronizzato e mettono a disposizione una potenza complessiva di 900 kW. Dato che entrambi funzionano nella maggior parte dei casi nella gamma inferiore di numero di giri, i motori consumano meno carburante. La fresa grande convince con le alte rese giornaliere negli impieghi sulle autostrade, sulle strade statali, negli aeroporti o in altri grandi progetti.

**La fresa grande offre larghezze di fresatura fino a 3,8 m**

La flessibilità è un’esigenza molto sentita nel lavoro quotidiano in cantiere. Nella W 250 XF il tamburo di fresatura può essere cambiato entro pochi minuti grazie al Multiple Cutting System (MCS). Il rapido cambio dei tamburi di fresatura con interlinee diverse per applicazioni specifiche aumenta notevolmente la produttività della macchina. Inoltre, grazie all’impiego di un tamburo fresante ottimale per l’applicazione, i costi legati all’usura si riducono. Wirtgen offre il tamburo di fresatura giusto per ogni applicazione per la W 250 XF. Il cambio del gruppo di fresatura consente di realizzare differenti larghezze di fresatura da 2,2 m a 3,8 m. Con l’aiuto del sistema di cambio rapido è possibile sostituire in meno di un’ora l’intero gruppo di fresatura.

**Soluzioni digitali MILL ASSIST e WPT Milling**

Oltre al sistema di controllo MILL ASSIST, un ruolo importante è svolto dalla documentazione automatica degli interventi di scarificazione con il Wirtgen Group Performance Tracker Milling, in breve: WPT Milling. La massima efficienza viene ottenuta grazie alla combinazione delle due soluzioni digitali. L’operatore è costantemente informato sui parametri istantanei della macchina e sull’intervento svolto. Al termine dei lavori i dati vengono trasmessi al gestore della macchina, che può effettuare rapidamente un conteggio preciso. La documentazione di cantiere automatizzata, oltre ai dati della macchina e del cantiere, evidenzia anche le emissioni di CO₂ dell’intero cantiere. Tutte le informazioni sono presentate in tempo reale dal John Deere Operations CenterTM.

**LEVEL PRO Active garantisce la livellazione precisa**

Wirtgen ha sviluppato il sistema di livellazione LEVEL PRO Active appositamente per le frese a freddo. I pannelli di comando ben leggibili offrono informazioni e valori misurati di tutti i sensori connessi e semplificano il lavoro per l’operatore macchina. Il sistema è totalmente integrato nei comandi della macchina della fresa a freddo. Questo consente di ottenere un alto grado di automazione e precisi risultati di fresatura, poiché le funzioni importanti della macchina sono interconnesse. Offre inoltre molte funzioni automatiche e supplementari che semplificano il lavoro dell’operatore, come ad esempio il sollevamento automatico per superare un chiusino.

**Più comfort e sicurezza per l’operatore macchina**

A Monaco di Baviera Wirtgen presenterà la W 250 XF con una cabina comfort chiusa. Questa è progettata come sistema a sovrappressione: l’aria della cabina viene depurata da un sistema di filtrazione e temperata per mezzo di un climatizzatore automatico. Protegge efficacemente dalle emissioni di rumore e dagli agenti atmosferici – come il vento, la pioggia, il sole o il calore – e impedisce la penetrazione della sporcizia, della polvere e delle sostanze pericolose. Per l’operatore macchina si tratta di una postazione di lavoro comoda ed ergonomica.

Foto:

   
W\_pic\_Graphic\_W250XF\_Freisteller\_01\_HI  
Wirtgen, con la W 250 XF, presenta un’anteprima mondiale tra le frese grandi. Con il concetto di doppio motore rappresenta il massimo della potenza.

  
**W\_pic\_js\_W250XF\_A31\_1025\_0013**  
Wirtgen offre per la W 250 XF il tamburo di fresatura giusto per ogni impiego, con interlinee diverse, grazie al Multiple Cutting System.

  
W\_pic\_W250XF\_Amsterdam\_1124\_0003  
Il sistema di controllo MILL ASSIST nella fresa grande Wirtgen controlla l’erogazione di potenza dei motori in base alle esigenze per un impiego efficiente della macchina.

Nota: Queste foto servono soltanto per la visualizzazione in anteprima. Per la stampa nelle pubblicazioni vi preghiamo di usare le foto in risoluzione 300 dpi, scaricabili dai siti web del Wirtgen Group.

Per maggiori informazioni contattare:

WIRTGEN GROUP

Pubbliche Relazioni

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com