Wirtgen | Máximo rendimiento y productividad con la fresadora grande W 250 XF

Estreno mundial de la potente fresadora en frío en Bauma

**Con la nueva W 250 XF, Wirtgen presenta una máquina que destaca por una alta potencia de fresado y al mismo tiempo por sus bajas emisiones específicas. Está disponible desde ahora en EE. UU., Europa, Australia, Japón y Taiwán.**

**MILL ASSIST controla el accionamiento de motor doble para garantizar el máximo rendimiento**

En la nueva fresadora grande, la potencia del motor se ha incrementado en más de un 20 % con respecto al modelo anterior. Gracias al accionamiento de doble motor ACTIVE DUAL POWER, esta fresadora resulta aún más potente y versátil. Los dos motores John Deere instalados, cada uno con 18 l de cilindrada, pueden generar una potencia total de 900 kW. Wirtgen y John Deere han colaborado estrechamente para adaptar la curva característica de par del motor exactamente a los requisitos del fresado en frío. Los dos motores diésel proporcionan un alto par motor incluso con un régimen de revoluciones bajo. La curva característica de par mejorada reduce el consumo de combustible y permite un trabajo rápido y productivo incluso a la máxima profundidad de fresado.

El control integrado de la máquina MILL ASSIST regula la entrega de potencia de los motores según las necesidades para un uso eficiente de la máquina. En el modo automático siempre establece la relación de trabajo más favorable entre rendimiento y costes. Además, se puede elegir entre tres estrategias de trabajo que optimizan el proceso en cuanto a costes, rendimiento o calidad. La W 250 XF despliega todo su potencial especialmente con el ajuste «Optimización para el rendimiento». En función de la tarea de fresado que haya que realizar, se dispone de tres modos de conmutación distintos para los motores. Por ejemplo, la extracción de hormigón o materiales quebradizos se lleva a cabo con un solo motor. Para retirar una capa de rodadura y conseguir la máxima calidad de superficie posible, se añade el segundo motor y se opera en el rango de carga parcial. En el modo de conmutación 3, ambos motores funcionan de forma sincronizada y ofrecen una potencia total de 900 kW. Puesto que ambos motores funcionan principalmente en un régimen bajo de revoluciones, consumen poco combustible. La fresadora grande destaca por altos rendimientos diarios en aplicaciones en autopistas, carreteras nacionales, aeropuertos y otros proyectos de gran magnitud.

**La fresadora en frío ofrece anchuras de fresado de hasta 3,8 m**

En el trabajo cotidiano en las obras, la flexibilidad es uno de los requisitos más importantes. En la W 250 XF, el tambor de fresado se puede sustituir en cuestión de minutos gracias al Multiple Cutting System (MCS). El cambio rápido de tambores de fresado para aplicaciones concretas con una distancia entre líneas diferente aumenta considerablemente la productividad de la máquina. Por otra parte, el uso de un tambor óptimo para la aplicación también reduce los costes por desgaste. En el caso de la W 250 XF, Wirtgen ofrece el tambor de fresado idóneo para cada aplicación. Cambiando la unidad de fresado se pueden implementar anchuras de fresado distintas de entre 2,2 m y 3,8 m. Gracias al sistema de cambio rápido, se puede sustituir toda la unidad de fresado en menos de una hora.

**Las soluciones digitales MILL ASSIST y WPT Milling**

Además del control de la máquina MILL ASSIST, juega un papel muy importante la documentación automatizada de los trabajos de fresado con el Wirtgen Group Performance Tracker Milling, también conocido como WPT Milling. La máxima eficiencia se consigue combinando ambas soluciones digitales. El operario está permanentemente informado sobre los parámetros actuales de la máquina y el trabajo. Al acabar el trabajo, los datos se transfieren a la empresa explotadora de la máquina, que así puede realizar una liquidación rápida y precisa. La documentación automatizada muestra, además de los datos de la máquina y de la obra, también las emisiones de CO₂ para todo el proyecto. El John Deere Operations CenterTM presenta toda la información en tiempo real.

**LEVEL PRO Active se encarga de la nivelación precisa**

Wirtgen ha creado el sistema de nivelación LEVEL PRO Active especialmente para las fresadoras en frío. Los paneles de mando fácilmente legibles ofrecen información y valores de medición de todos los sensores vinculados y facilitan el trabajo de los operarios de las máquinas. El sistema está totalmente integrado en el control de la fresadora en frío. Esto permite un alto grado de automatización y unos resultados de fresado precisos, ya que las funciones importantes de la máquina están directamente interconectadas entre sí. Además, ofrece muchas funciones adicionales y automáticas que descargan de trabajo al usuario, como por ejemplo la elevación automática al pasar por encima de una tapa de alcantarillado.

**Más confort y seguridad para los operarios de las máquinas**

En Múnich, Wirtgen presenta la W 250 XF con una cabina de lujo cerrada. Está diseñada como sistema de sobrepresión, de modo que el aire de la cabina se limpia a través de un sistema de filtrado y se calienta mediante un sistema de climatización automático. Sirve de protección eficaz contra las emisiones de ruido y los efectos de las condiciones meteorológicas, como el viento, la lluvia, el sol o el calor, e impide la penetración de suciedad, polvo y sustancias peligrosas. En suma, se trata de un puesto de trabajo cómodo y ergonómico para el operario de la máquina.

Fotos:

   
W\_pic\_Graphic\_W250XF\_Freisteller\_01\_HI  
Con la W 250 XF, Wirtgen presenta un estreno mundial dentro de las fresadoras grandes. Con su concepto de motor doble, es el no va más en cuanto a rendimiento.

  
**W\_pic\_js\_W250XF\_A31\_1025\_0013**  
Con el Multiple Cutting System, Wirtgen ofrece para la W 250 XF el tambor de fresado idóneo para cada aplicación con distintas distancias entre líneas.

  
W\_pic\_W250XF\_Amsterdam\_1124\_0003  
En la fresadora grande de Wirtgen, el control de la máquina MILL ASSIST regula la entrega de potencia de los motores según las necesidades para un uso eficiente de la máquina.

Nota: Estas fotos sirven únicamente de vista previa. Para la impresión en las publicaciones, utilice las fotos con una resolución de 300 dpi que podrá descargar de las páginas web de Wirtgen Group.

Encontrará más información en:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Alemania

Teléfono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Fax: +49 (0) 2645 131 – 499

Correo electrónico: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com