Wirtgen | W 220 XFi 冷铣刨机提供了更广泛的性能范围

Wirtgen F 系列大型铣刨机现已推出全新机型

W 220 XFi 装备了高效的 John Deere 发动机，采用诸多环保设计，将可持续性和生产效率很好地结合在一起。从面层修复到全深度沥青层铣刨，该机在所有施工应用中都具备理想的铣刨性能，且具体的碳排放量很低。此外，在自动模式下，铣刨助手会自动选择运行策略，在铣刨性能与运营成本之间达成有利平衡。Multiple Cutting System 适用于 2.20 m 至 3.80 m 的铣刨宽度，便于快速更换铣刨鼓和铣刨鼓组件。该机在世界各地遵循 EU Stage 5 /美国 Tier 4 Final 废气排放标准的国家和地区均有销售。

John Deere 的发动机技术结合两档传动变速箱

这款 F 系列产品中的大型铣刨机，标准工作宽度为 2.20 m，采用了市场上先进环保的发动机工艺。18L 的 John Deere JD18L 发动机即使在 1,500 rpm 的低转速下也能输出 627 kW 的强大功率。它是专为满足冷铣刨应用需求而设计的，在各种负荷条件下都能提供高扭矩。得益于两档传动变速箱，该机可在低转速下获得高扭矩，发挥出更优的铣刨性能。即使在较低的发动机转速下，该机也能提供较高的铣刨鼓转速。这款发动机符合废气排放标准，无需使用 DEF（柴油机尾气处理液/AdBlue）。

铣刨助手使铣刨更加高效

铣刨助手机器控制系统不但能够提高铣刨性能，同时，还可以减少柴油和水的消耗量、减轻刀具磨损。该系统可根据机手需要自动控制发动机转速。广泛的运行速度范围结合两档传动变速箱，进一步拓宽了施工应用范围。在低速范围内，燃油消耗、噪音排放和刀具磨损都会大大减少。在高速范围内，即使面对大面积铣刨作业，也能获得理想的铣刨纹理。

机手也可以选择三种运行策略：“经济模式”、“性能优化” 和 “纹理优先”。例如：只需按下按键，就能在从粗到细的纹理中，按要求预设铣刨作业面纹理。

**数字化辅助系统提高可持续性**

铣刨助手机器控制系统和Wirtgen 铣刨产量跟踪记录系统（WPT）可协助机手工作、提升铣刨效率。这些辅助系统已经在其他 F 系列冷铣刨机上充分证明了其无尽潜力。W 220 XFi 则更进一步，新增了碳排放显示功能。机手可以在控制屏上轻松查看当前排放量，以及与铣刨量相关的单位碳排放量。在自动生成的 WPT 报告中，除了其他施工相关数据之外，还可以纳入整个项目的碳排放量，从而扩展施工现场分析和记录的数据基础。这样一来，规划人员就可以比较不同施工项目的碳排放量，以便为将来的项目制定优化方案。

图片：

  
W\_pic\_Troisdorf\_W220XFi\_0127

Wirtgen W 220 XFi 冷铣刨机在所有施工应用中都提供理想的产量，且单位铣刨量碳排放量更低。

  
W\_pic\_Troisdorf\_W220XFi\_0106\_HI

铣刨助手机器控制系统可在确保满足应用需求的前提下，自动将 John Deere JD18L 发动机的转速维持在尽可能低的水平。

请注意：这些照片仅限预览使用。如需在其他媒体上发布，请从 Wirtgen Group 网站下载更高分辨率 (300 dpi) 版本。

了解更多信息，联系方式如下：

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Strasse 2

53578 Windhagen

Germany

Phone: +49 (0)2645 131 1966

传真：+49 (0)2645 131 499

电子邮箱：PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com