Wirtgen | Новая холодная фреза W 150 F(i) — высокая производительность в условиях ограниченного пространства

Внедрение на мировой рынок в сентябре 2023 года

Мощная модель W 150 F(i) дополняет класс компактных фрез. Благодаря ширине фрезерования до 1,80 м она идеально подходит для реализации крупномасштабных проектов в условиях ограниченного пространства, например в пределах городской черты. Малые габариты и оптимизированная для транспортировки масса машины расширяют сферу применения на строительных площадках. Интуитивная концепция управления, благодаря цифровым системам помощи и системе нивелирования LEVEL PRO ACTIVE, позволяет одному оператору эффективно контролировать работу машины.

Экологичная технология двигателя от John Deere

Маневренная машина с фронтальной загрузкой в стандартной комплектации имеет рабочую ширину 1,50 м и оснащена самым современным экологичным двигателем, отвечающим требованиям нормы токсичности ОГ EU Stage 5/US Tier 4 final. Двигатель John Deere с рабочим объёмом 9 л и максимальной мощностью 315 кВт специально адаптирован к требованиям холодного фрезерования. Он обеспечивает высокий крутящий момент и низкий уровень шума при любых режимах нагрузки. Даже при высокой производительности фрезерования и максимальной рабочей глубине 330 мм машина расходует значительно меньше топлива.

**Цифровые вспомогательные системы и системы нивелирования**

Mill Assist, Wirtgen Performance Tracker (WPT) и система нивелирования LEVEL PRO ACTIVE упрощают работу операторам и повышают эффективность. Эти системы доказали свою эффективность в других холодных фрезах серии F. Самая крупногабаритная машина класса компактных фрез — W 150 F(i) — тоже обладает повышенной мощностью и эффективностью и также оснащена функцией подробного документирования данных строительной площадки с автоматическим генерированием отчета.

Система Mill Assist повышает эффективность фрезерования

В автоматическом режиме система Mill Assist всегда задает наиболее выгодное соотношение между производительностью фрезерования и эксплуатационными расходами. Производительность фрезерования повышается, а расход дизельного топлива, воды и резцов снижается. Уменьшается и объём выбросов CO2. Система Mill Assist автоматически регулирует число оборотов двигателя в соответствии с требованиями оператора. Широкий диапазон оборотов двигателя позволяет применять машину в разных областях. В диапазоне низких оборотов можно значительно снизить расход топлива и износ резцов. В диапазоне высоких оборотов фрезерного барабана можно добиться оптимального качества поверхности при высокой производительности.

Дополнительно оператор может выбрать одну из трёх рабочих стратегий: ECO, «Оптимизацию производительности» или «Качество результата фрезерования». Например, он может заранее задать требуемое качество результата фрезерования (от грубого до чистового) одним нажатием кнопки.

**Высокоточное нивелирование с помощью системы LEVEL PRO ACTIVE**

Система нивелирования W 150 F встроена и в LEVEL PRO ACTIVE(i). Система нивелирования, разработанная компанией Wirtgen специально для холодных фрез, управляется интуитивно и обеспечивает точные результаты фрезерования. Базовое оснащение машины оптимизировано для интеграции систем 3D-нивелирования и лазерного нивелирования. Кроме того, установлена модернизированная система Multiplex с тремя датчиками для снятия показаний с поверхности. Все показания датчиков и значения измерений выводятся на пульт управления, благодаря чему максимально повышается эффективность рабочих процессов. Система полностью интегрирована в систему управления холодной фрезы. Важнейшие функции машины напрямую связаны друг с другом, благодаря чему повышается степень автоматизации.

**Современный центральный пульт управления машиной и кабина закрытого типа в качестве опции**

Площадка машиниста оснащена эргономичными и удобными элементами управления, изготовленными из высококачественных материалов. Площадку машиниста можно передвигать, таким образом она обеспечивает оптимальный обзор вдоль нулевой стороны. Система камер, включающая от двух до шести камер, позволяет видеть труднодоступные участки. Вся важная для машиниста информация выводится на цветной пятидюймовый дисплей управления, размещённый на многофункциональном подлокотнике. Доступная в качестве опции закрытая кабина снижает воздействие на водителя факторов строительной площадки, таких как шум и пыль, и создаёт комфортное рабочее пространство.

Технология резания Wirtgen снижает износ резцедержателей

Холодная фреза W 150 F(i) оснащена износостойкой системой сменных резцедержателей HT22 с хорошо зарекомендовавшим себя верхним резцедержателем HT22 PLUS, надёжность которой проверена временем. В сочетании с резцом с круглым хвостовиком нового поколения X² износ верхней части резцедержателя может снизиться на 25 %. Интервал замены увеличивается, а сам процесс замены на строительной площадке ускоряется. Система быстрой замены фрезерного барабана MCS (Multiple Cutting System) позволяет быстро изменить рабочую ширину и тем самым открывает новые возможности применения фрезы.

Фотографии:

  
W\_pic\_W150Fi\_00002\_HI

Компактная фреза W 150 F(i) при малых габаритах обладает высокой производительностью.

  
W\_pic\_W150Fi\_00001\_HI

Закрытая кабина Wirtgen W 150 F(i) создаёт комфортное рабочее пространство для оператора.

Указание: настоящие фотографии представлены лишь для ознакомления. Для печати в публикациях используйте фотографии с разрешением 300 dpi, которые доступны для скачивания на веб-сайтах Wirtgen Group.

Контакты для получения дополнительной информации:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Телефон: +49 (0) 2645 131 – 1966

Факс: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com