Wirtgen | Nuova fresa a freddo W 150 F(i) per elevate prestazioni di fresatura in spazi ristretti

Lancio sul mercato mondiale nel settembre 2023

La potente W 150 F(i) completa la classe delle frese compatte offrendo una soluzione ottimale. Con una larghezza di fresatura fino a 1,80 m, è particolarmente indicata per i grandi cantieri con spazi ristretti, come ad esempio nei centri urbani. Le dimensioni compatte e un peso ottimizzato della macchina per un facile trasporto rendono la macchina perfetta per diverse applicazioni in cantiere. Il concetto operativo intuitivo, combinato con i sistemi di assistenza digitale e il sistema di livellamento LEVEL PRO ACTIVE, consente un efficiente funzionamento da parte di una sola persona.

Tecnologia dei motori ecologica di John Deere

L’agile caricatore frontale con larghezza di lavoro di 1,50 m è equipaggiato di serie con la tecnologia di motorizzazione attualmente più ecologica dello stadio EU Stage 5 dei gas di scarico / US Tier 4 final. Il motore da 9 litri John Deere offre una potenza massima di 315 kW ed è stato appositamente adattato ai requisiti della fresatura a freddo. Conquista per l’elevata coppia in tutte le condizioni di carico e per le ridotte emissioni sonore. La macchina consuma molto meno carburante anche con elevate rese di fresatura e una profondità di lavoro massima di 330 mm.

**Sistemi digitali di assistenza e di livellazione**

Il Mill Assist, Wirtgen Performance Tracker (WPT) e il sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE supportano l’operatore e aumentano l’efficienza. I sistemi hanno già dimostrato il loro potenziale nelle altre frese a freddo della serie F. Con la W 150 F(i), la macchina più grande della classe delle frese compatte, gli utenti beneficiano ora anche di una maggiore produttività, di una maggiore efficienza e di una chiara documentazione di tutti i dati rilevanti per il cantiere grazie a un rapporto di cantiere generato automaticamente.

Fresatura efficiente con Mill Assist

In modalità automatica, Mill Assist consente di coniugare al meglio tra loro prestazioni e costi operativi. In questo modo si aumentano le prestazioni di fresatura, riducendo al contempo il consumo di gasolio, di acqua e di utensili da taglio, nonché le emissioni di CO2. Il Mill Assist controlla automaticamente la velocità del motore secondo le esigenze dell’operatore. Grazie all’ampia gamma di velocità utilizzabili, è possibile realizzare un’ampia varietà di applicazioni. A bassa velocità, il consumo di carburante e l’usura degli utensili possono essere ridotti in modo significativo. Nella gamma di velocità superiore, si ottiene un’ottimale struttura fresata anche con rese superficiali più elevate.

L’operatore può inoltre optare per una delle tre strategie operative. È possibile scegliere tra “ECO”, “Ottimizzata sulle prestazioni” o “Ottimizzata sulla qualità di fresatura”. Ad esempio, potrà definire in anticipo la qualità dell’immagine di fresatura richiesta progressivamente da grossolana a molto fine, premendo un pulsante.

**Livellazione precisa con LEVEL PRO ACTIVE**

Anche la W 150 F(i) ha il sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE. Il sistema di livellazione sviluppato da Wirtgen appositamente per le frese a freddo può essere utilizzato in modo intuitivo e garantisce risultati di fresatura precisi. La macchina è dotata di un equipaggiamento di base ottimizzato per l’integrazione dei sistemi di livellazione 3D e laser, nonché di un sistema Multiplex rivisto con scansione tripla. Tutti i sensori collegati e i valori misurati vengono illustrati in modo chiaro sul pannello di controllo, per rendere i processi di lavoro efficienti nella massima misura possibile. Il sistema è totalmente integrato nel controllo della macchina della fresa a freddo e consente di ottenere un alto grado di automazione, poiché le funzioni importanti della macchina sono interconnesse.

**Moderna centrale di comando, con cabina operatore chiusa opzionale**

Il posto di comando si caratterizza per gli elementi di comando ergonomici con una sensazione tattile di alta qualità e per il massimo comfort operativo. Posto di comando regolabile lateralmente per una vista ottimale lungo il lato zero. Un sistema di telecamere, da un minimo di due a un massimo di sei, consente la visibilità di aree difficilmente visibili. Il display di comando da 5” nel bracciolo multifunzione mostra inoltre tutte le informazioni importanti della macchina. La cabina chiusa opzionale riduce al minimo l’impatto di rumore e polvere sull’operatore e offre un ambiente di lavoro confortevole.

Tecnologia di taglio Wirtgen per ridurre l’usura del portadenti

La fresa a freddo W 150 F(i) è dotata del sistema di cambio rapido HT22, resistente all’usura, con il collaudato piano portadenti HT22 PLUS. In combinazione con la nuova generazione di denti a codolo cilindrico X², l’usura del portadente si riduce anche del 25%. I clienti beneficiano di intervalli di sostituzione prolungati e di un cambio rapido in cantiere. Il sistema di cambio rapido del rullo di fresatura MCS (Multiple Cutting System) consente di cambiare rapidamente la larghezza di lavoro per ottenere un’elevata flessibilità.

Fotografie:

  
W\_pic\_W150Fi\_00002\_HI

La fresa compatta W 150 F(i) combina un’elevata produttività con dimensioni compatte.

  
W\_pic\_W150Fi\_00001\_HI

La cabina chiusa del Wirtgen W 150 F(i) offre un ambiente di lavoro confortevole per l’operatore.

Nota: queste foto servono soltanto per la visualizzazione in anteprima. Per la stampa nelle pubblicazioni vi preghiamo di usare le foto in risoluzione 300 dpi, scaricabili dai siti web del Wirtgen Group.

Per maggiori informazioni contattare:

WIRTGEN GROUP

Pubbliche Relazioni

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Germania

Telefono: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com