Wirtgen │ 多款创新技术将在 Conexpo 2023 展会精彩亮相，助力实现可持续发展道路建设

创新的冷铣刨解决方案，再生，土壤稳定和混凝土滑模摊铺

Wirtgen将在Wirtgen Group和John Deere的联合展台上，展出冷铣刨、再生、土壤稳定以及混凝土滑模摊铺领域的一系列优质产品。本次展会除了介绍来自三个产品领域的九款机型，维特根集团还将推出数字化解决方案以及机器辅助系统。

全面的冷铣刨产品系列

Wirtgen此次将带来一款强劲的半米档冷铣刨机 — W 50 Ri，用于后出料施工。这款机型的突出优势主要体现在两点：简单的操控理念和众多自动化功能。 W 120 Fi前出料冷铣刨机工作宽度高达 1.3 m。F 系列中型铣刨机配备John Deere发动机，专为满足特殊的冷铣刨作业需求。这两台大型铣刨机的展出使得冷铣刨机产品范围覆盖更加全面。W 210 Fi应用范围广泛，包括从路面修复到全铣刨再到精铣刨等一系列施工。W 250 Fi这款大型铣刨机性能强劲，公司将其研发重点主要放在了材料装载能力以及机器性能上，旨在帮助在尽限度内实现产量最大化。

F 系列冷铣刨机也可以配备创新的 Mill Assist 机器操控系统和用于施工现场数字化记录的Wirtgen铣刨产量跟踪记录系统。

冷再生和土壤稳定工艺 - 既符合可持续发展，又经济高效

W 380 CRi ,WR 200 XLi以及 WR 250i 能够充分高效地利用资源，这在市场上占据了一定的突出优势。W 380 CRi可采用后出料模式冷再生施工，拌合性能高达 800 t/h，用于大宽度路面修复作业。CR 系列再生机既可用于就地冷再生施工（CIR），又可进行全深度冷再生施工（FDR）项目。除了冷再生施工，WR 系列轮式再生机也适用于土壤稳定作业。工作宽度 2.4 m，且具有强劲的铣刨和拌合性能，配置全面优质，可充分满足大面积区域作业需求。凭借维特根提供的数字化解决方案，AutoTrac自动转向辅助系统以及 WPT（Wirtgen性能产量跟踪记录系统），施工效率得到了大幅度提升。

灵活性是关键，充分满足正铺和侧铺滑模摊铺应用

Wirtgen将携 SP 15i 和SP 94i 这两款定制的混凝土滑模摊铺机与大家亮相。SP 15i 具有高度的灵活性。尤其是在侧铺混凝土整体结构物时，各种形状的摊铺模具都能灵活安装在整机的左侧或右侧。该机的驾驶台可进行伸缩操作，因此机手能够对工作区域具有宽广清晰的视野，由此确保高质量的摊铺结果。此外，这款机型还配备维特根专业研发的 AutoPilot 2.0 滑模摊铺自动导航系统，实现无基准线滑模摊铺。SP 94i 是一款全模块化正铺式滑模摊铺机。配备TeleMold系统的四履带式摊铺机也将于拉斯维加斯精彩亮相。这款摊铺机允许快速、灵活的更换工作宽度。每侧最多3英尺，总共6英尺。

**创新的冷铣刨机技术**

使用铣刨辅助系统，可以大大提高铣刨作业的工作效率。在自动模式下，该系统根据铣刨性能和施工成本智能调整，选择合适的工作模式。由此发动机转速和铣刨鼓转速也会相应自动调整。低速档范围内，它能够大幅度降低燃油消耗和刀头磨损。高速档范围内，即使面对大面积铣刨作业，也能获得理想的铣刨纹理。机手可以选择三种操作模式：“ECO 节能模式”，“性能优化” 和 “铣刨纹理质量”。

使用 Wirtgen 铣刨产量跟踪记录系统（WPT）能够精准计算出机器的铣刨面积、铣刨产量以及能耗数据。激光扫描仪用于测量需要被铣刨的路面的横截面。然后借助 GPS 定位系统与其它传感器精准测量铣刨面积和铣刨体积。机手可通过控制面板显示屏实时持续追踪获取最重要的信息。完成铣刨施工后，所有与产量及能耗相关的数据将会自动生成，并发到机手邮箱。这大大减少了施工时间和施工成本。

来自Wirtgen美国的冷铣刨专家 Tom Chastain 将于 2023 年 3 月 16 日，在拉斯维加斯会议中心西 208 - 210 大厅举行的 Conexpo 教育讲座上深入介绍冷铣刨施工应用以及先进的冷铣刨技术。

**采用资源节约型技术进行再生和土壤稳定施工**

WirtgenWR 系列再生机配备基于卫星定位导航的 AutoTrac 自动转向辅助系统。不仅让施工更精准高效，还大幅度减轻了机手的工作负荷。它能在厘米级别的公差范围内，按照预先设定好的参考路面与相邻路面指定的行间重叠间距，精准地控制转向，从而使机器持续以理想的作业宽度施工。由此可显著提高工作效率，实现效益环保双丰收。

WR 系列机器也可配备Wirtgen 性能产量跟踪记录系统。该系统会采集所有相关的重要施工参数，为工作现场的分析与记录提供全面的数据库。比如土壤稳定施工中，工作宽度、工作深度、施工面积、燃油消耗以及其它参数全部记录在内，机手可随时获取相关信息。

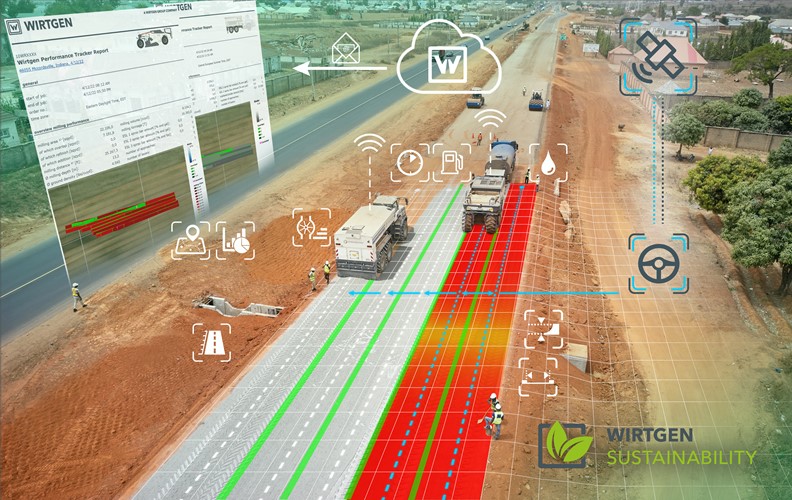
**无基准线滑模摊铺提高了施工效率和安全性**

相比于传统的测量方式，Wirtgen专业研发了 AutoPilot 2.0 滑模摊铺自动导航系统，从而实现无基准线滑模摊铺。该系统可精确控制机器的高度调节和转向，适用于所有侧铺式摊铺机和侧向布料机。它还可参考 GNSS 信号和各种机载传感器（取决于配置，如机载超声波传感器）提供的数据。采用无基准线滑模摊铺，施工方无需进行耗时的基准线安装和拆除。即使针对小半径和复杂地形，也能快速、精准地完成摊铺作业。WirtgenAutoPilot 2.0 滑模摊铺自动导航系统从单一源头就可进行机器控制和远程控制。

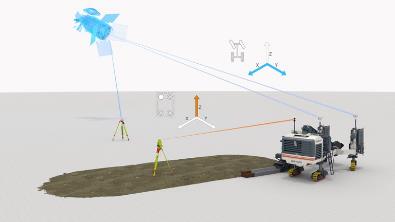
图片：

  
W\_photo\_W100Fi\_00003\_HI

Wirtgen F 系列中型和大型冷铣刨机也可以装备 Mill Assist 机器操控系统以及 Wirtgen 铣刨产量跟踪记录系统。

  
W\_Innovation\_WR-Series\_00004\_HI\_EN

土壤稳定施工中，AutoTrac 和 WPT 系统为实现资源节约做出了突出贡献。

  
W\_graphic\_Autopilot\_00002\_PR

The Wirtgen AutoPilot 2.0 滑模摊铺自动导航系统可采用无基准线滑模摊铺，显著提高了施工效率和施工安全性。

请注意：注意：这些照片仅限预览使用。请使用 Wirtgen Group 网站下载的 300 dpi 分辨率的照片，用于出版物上的印刷。

了解更多信息，联系方式如下：

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Strasse 2

53578 Windhagen

Germany

电话：+49 (0) 2645 131 1966

传真： +49 (0) 2645 131 499

邮箱：PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com