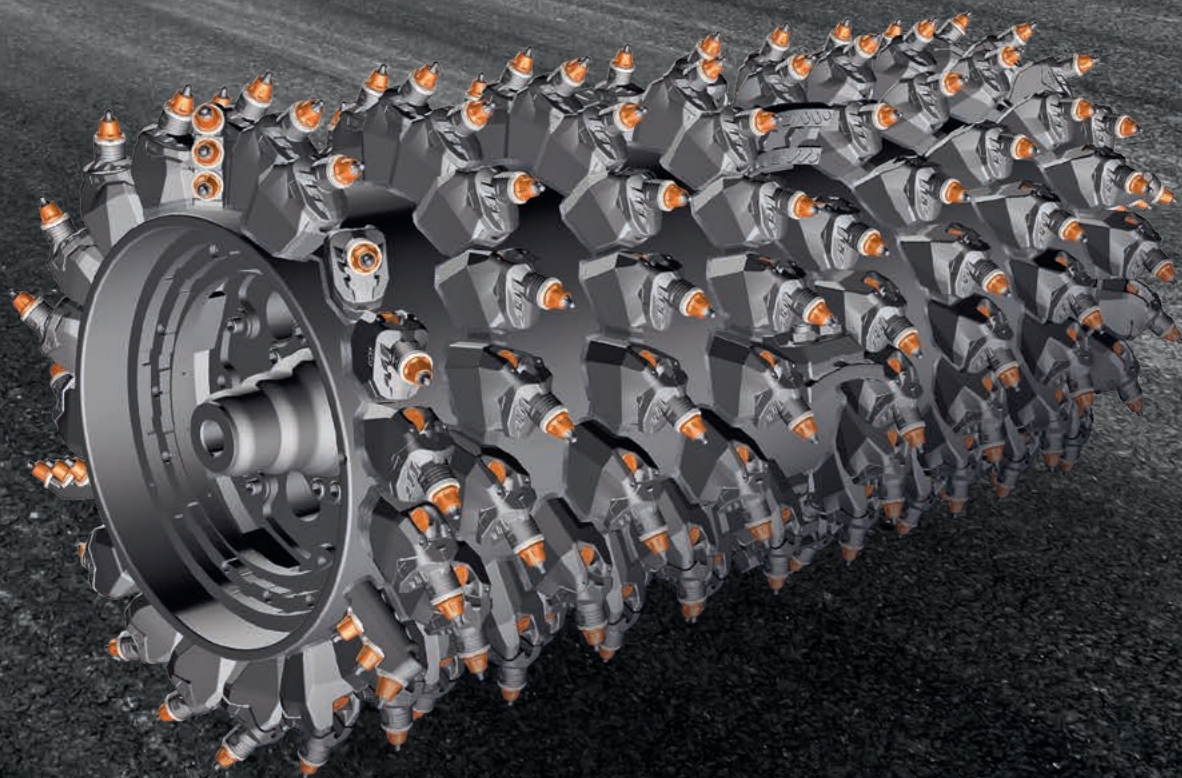




Оригинальное качество WIRTGEN
**РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ
ДЛЯ ХОЛОДНОГО
ФРЕЗЕРОВАНИЯ**



CLOSE TO OUR CUSTOMERS

РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ORIGINAL WIRTGEN ДЛЯ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

ОПТИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
СВОЙСТВ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ОЧЕНЬ ДОЛГИЙ
СРОК СЛУЖБЫ





WIRTGEN GROUP ПРИОРИТИЗИРУЕТ ФРЕЗЕРОВАНИЕ. ИМЕННО ПОЭТОМУ ПРИ РАЗРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕ НАШИХ ХОЛОДНЫХ ФРЕЗ МЫ ПОСТОЯННО ОПТИМИЗИРУЕМ ЭТУ КЛЮЧЕВУЮ ДЛЯ НАС ТЕХНОЛОГИЮ.

- > GENERATION X² ПРЕДЛАГАЕТ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ В ВИДЕ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ, ВПЕЧАТЛЯЯ ПРЕВОСХОДНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ, ТАКИМИ КАК, НАПРИМЕР, ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ИЗНАШИВАЮЩАЯСЯ ШАЙБА С УНИКАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ ПАЗА.
- > РЕЗЦЫ РСД СО СВЕРХПРОЧНЫМ НА ИЗНОС НАКОНЕЧНИКОМ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА СТАНУТ ИДЕАЛЬНЫМ ВЫБОРОМ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СЛОЯ ИЗНОСА, А ТАКЖЕ ЧИСТОВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ (МИКРОФРЕЗЕРОВАНИЯ). ОНИ ПРЕВОСХОДНО ДОПОЛНЯЮТ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ GENERATION X².

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



> www.wirtgen.de/schneidtechnologie

> ОПТИМИЗИРОВАННОЕ
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
ТВЕРДОГО СПЛАВА

> МАССИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ
СТАЛЬНОГО КОРПУСА

> УСИЛЕННАЯ ИЗНА
ШИВАЮЩАЯСЯ ШАЙБА
ОПТИМИЗИРОВАННОЙ
ФОРМЫ

> УНИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ
ПАЗА С НОВЕЙШЕЙ ФУНК-
ЦИЕЙ ЦЕНТРИРОВАНИЯ

> ЗАРЕКОМЕНДОВАВШАЯ
СЕБЯ ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА
WIRTGEN



Универсальное решение для холодного фрезерования РЕЗЦЫ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ GENERATION X²

Резцы с круглым хвостовиком **GENERATION X²** отличаются уникальными характеристиками, которые позволяют в первую очередь существенно снизить эксплуатационные расходы.

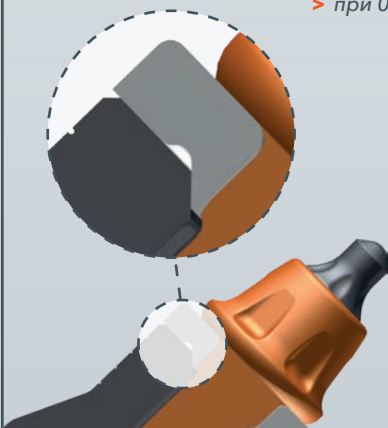
Недавно разработанная изнашивающаяся шайба со специальным профилем паза улучшает центрирование и действительно оптимизирует ротационную характеристику.

Благодаря этому твердый сплав в течение продолжительного времени сохраняет свою способность к резанию, за счет чего обеспечивается оптимальное использование его свойств.

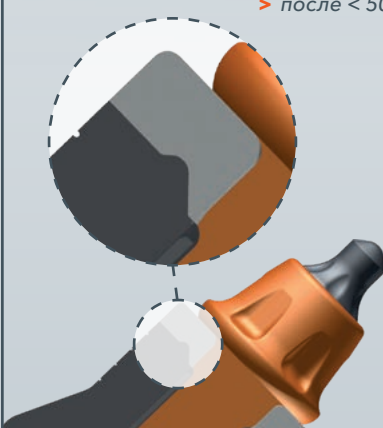
Кроме того, профиль паза сокращает продольный износ резца с круглым хвостовиком и увеличивает срок службы до 25 %.

Самостоятельное выдавливание профиля центрирования резцедержателя за счет использования резцов **GENERATION X²**

> W6/20X² с ровной контактной
поверхностью резцедержателя
> при 0 ч



> W6/20X² с выраженным
профилем центрирования
> после < 50 ч



> **GENERATION X²**: твердый сплав в качестве режущего материала представляет собой самое экономичное решение для фрезерования неоднородного материала по причине резкого возникновения предельных нагрузок. Таким образом, универсальные резцы с круглым хвостовиком **GENERATION X²** из твердого сплава сослужат отличную службу независимо от того, используются ли они для фрезерования мягкого или твердого асфальта, или же бетона.

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



> www.wirtgen.de/schneidtechnologie



Обещание:

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- > **Повышение срока службы верхних частей резцедержателей на 25 %** благодаря уникальному профилю паза, расположенного на нижней стороне изнашивающейся шайбы резца с круглым хвостовиком **GENERATION X²**.
- > **Высокая универсальность** продуманного ассортимента резцов с круглым хвостовиком **GENERATION X²**, удовлетворяющая различные требования строительных площадок.
- > **Высокая эксплуатационная безопасность модернизированной и оптимизированной геометрии твердосплавного наконечника**, позволяющая работать при максимальных нагрузках и свести к минимуму риск разрушения твердого сплава.

> ОПТИМИЗИРОВАННОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ТВЕРДОГО СПЛАВА

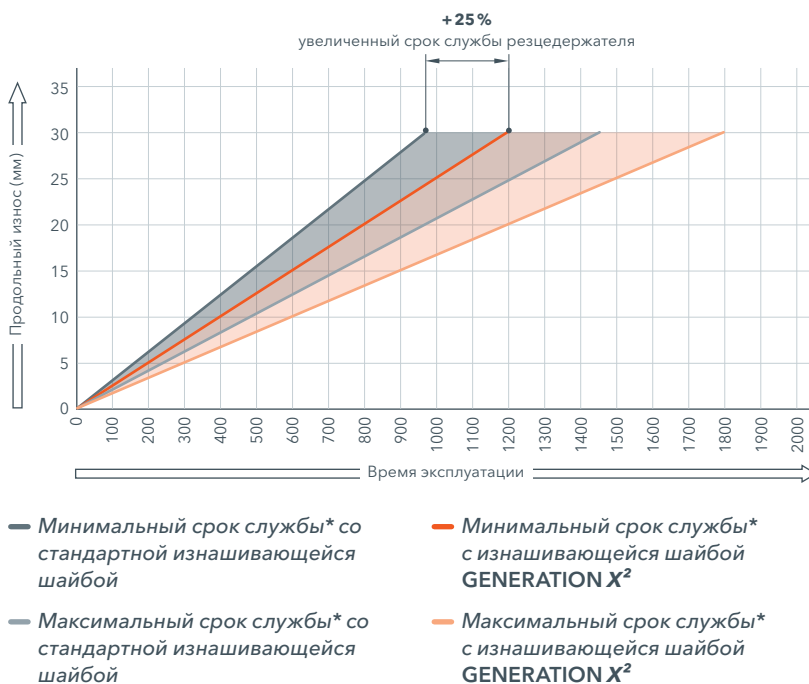
Твердосплавные наконечники **GENERATION X²** отличаются не только улучшенной производительностью фрезерования, но и повышенной прочностью. За счет этого также повышается их прочность на разрыв.

> МАССИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ СТАЛЬНОГО КОРПУСА

Массивная геометрия стального корпуса оптимизирует удаление стружки и значительно продлевает срок службы резца с круглым хвостовиком. Высота головки резца с круглым хвостовиком была уменьшена с целью обеспечить оптимальное использование значительно более толстой изнашивающейся шайбы со специальным профилем паза. Кроме того, повышенное содержание стали в сильно подвергающихся износу зонах позволяет значительно увеличить срок службы резцов.



Продольный износ резцедержателя



* Срок службы зависит от типа машины и сферы применения.

УСИЛЕННАЯ ИЗНАШИВАЮЩАЯСЯ ШАЙБА ОПТИМИЗИРОВАННОЙ ФОРМЫ

Усиленная изнашивающаяся шайба защищает резцедержатель от износа при работе с абразивным материалом. Кроме того, плоская геометрия изнашивающейся шайбы улучшает ротационную характеристику резцов с круглым хвостовиком

GENERATION X²

**> УНИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ПАЗА С НОВЕЙШЕЙ
ФУНКЦИЕЙ ЦЕНТРИРОВАНИЯ**

Благодаря специальному профилю паза с новой улучшенной функцией центрирования срок службы резцедержателя увеличивается более чем на 25 %. При продолжительности эксплуатации менее 50 часов центрирующий профиль резцов с круглым хвостовиком **GENERATION X²** входит в контакт с опорной поверхностью резцедержателя. Таким образом, преимущество **GENERATION X²** приносит пользу даже при использовании стандартных резцедержателей.

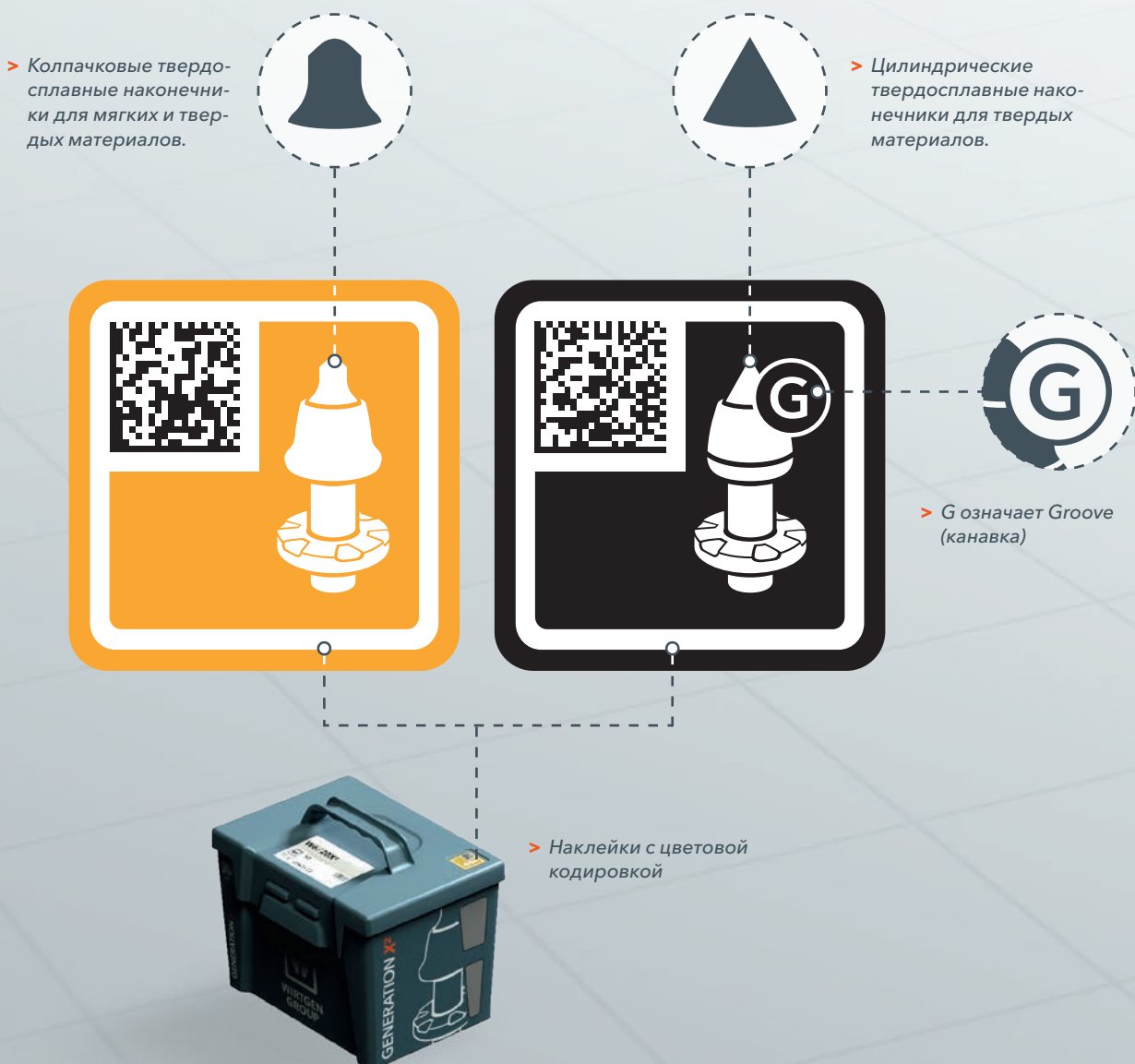
➤ ЗАРЕКОМЕНДОВАВШАЯ СЕБЯ ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА WIRTGEN

Зарекомендовавшая себя зажимная втулка WIRTGEN позволяет точно и надежно зафиксировать резец с круглым хвостовиком в резцедержателе.



ПРАКТИЧНАЯ ЦВЕТОВАЯ КОДИРОВКА












Практичная цветовая кодировка **GENERATION X²** позволяет еще более быстро подобрать нужные резцы. Размеры твердосплавного наконечника обозначены различными цветовыми оттенками (например, W1-10-G ... = черный, W6 ... = оранжевый и т. д.). Буквенное обозначение G (Groove = канавка) на символе резца позволяет сразу же определить, располагает ли резец пазом.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

GENERATION X²: УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ

WIRTGEN

| Фрезеруемый материал | Размер твердосплавного наконечника | Класс мощности, тип машины | | Малые фрезы | | | Компактные фрезы | Большие фрезы |
|---|------------------------------------|---|--|------------------|---|--|--|---|
| | | Обозначение резца, номер заказа | | 0,35 м | 0,5 м | 1 м с задней погрузкой | | |
| | | с пазом | без паза | W 35 DC, W 35 Ri | W 50, W 50 H, W 55 H, W 50 DC, W 50 R, W 60 R | W 60, W 100 (L), W 100 (H), W 100 R, W 130 H | W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF, W 150, W 150 CF | W 1500, W 1900, W 195, W 2000, W 200, W 200 F, W 207 Fi, W 205, W 200 H, W 215, W 210, W 210 Fi, W 210 XP, W 2100, W 220, W 2200, W 250, W 240 CR, W 380 CR |
| Асфальт (колпачковые твердосплавные наконечники) | W4 |  W4-G/20X² # 2642519 | | ● ● | ● ● | ● | ○ | ○ |
| | W5 |  W5-G/20X² # 2642520 |  W5/20X² # 2642521 | ○ | ● | ● ● | ● | ○ |
| | W6 |  W6-G/20X² # 2642522 |  W6/20X² # 2642523 | ○ | ○ | ● | ● ● | ● |
| | W7 |  W7-G/20X² # 2642530 |  W7/20X² # 2642532 | ○ | ○ | ○ | ● | ● ● |
| | W8 |  W8-G/20X² # 2642535 |  W8/20X² # 2642537 | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Бетон (цилиндрические твердосплавные наконечники) | W1 |  W1-10-G/20X² # 2642516 | | ● ● | ● ● | ● ● | ● ● | ● |
| | |  W1-13-G/20X² # 2642517 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● ● |



Настоятельно рекомендуется



Рекомендуется



Условно рекомендуется

Данные, приведенные в таблице, также действительны для всех машин в исполнении «i»



РЕЗЦЫ

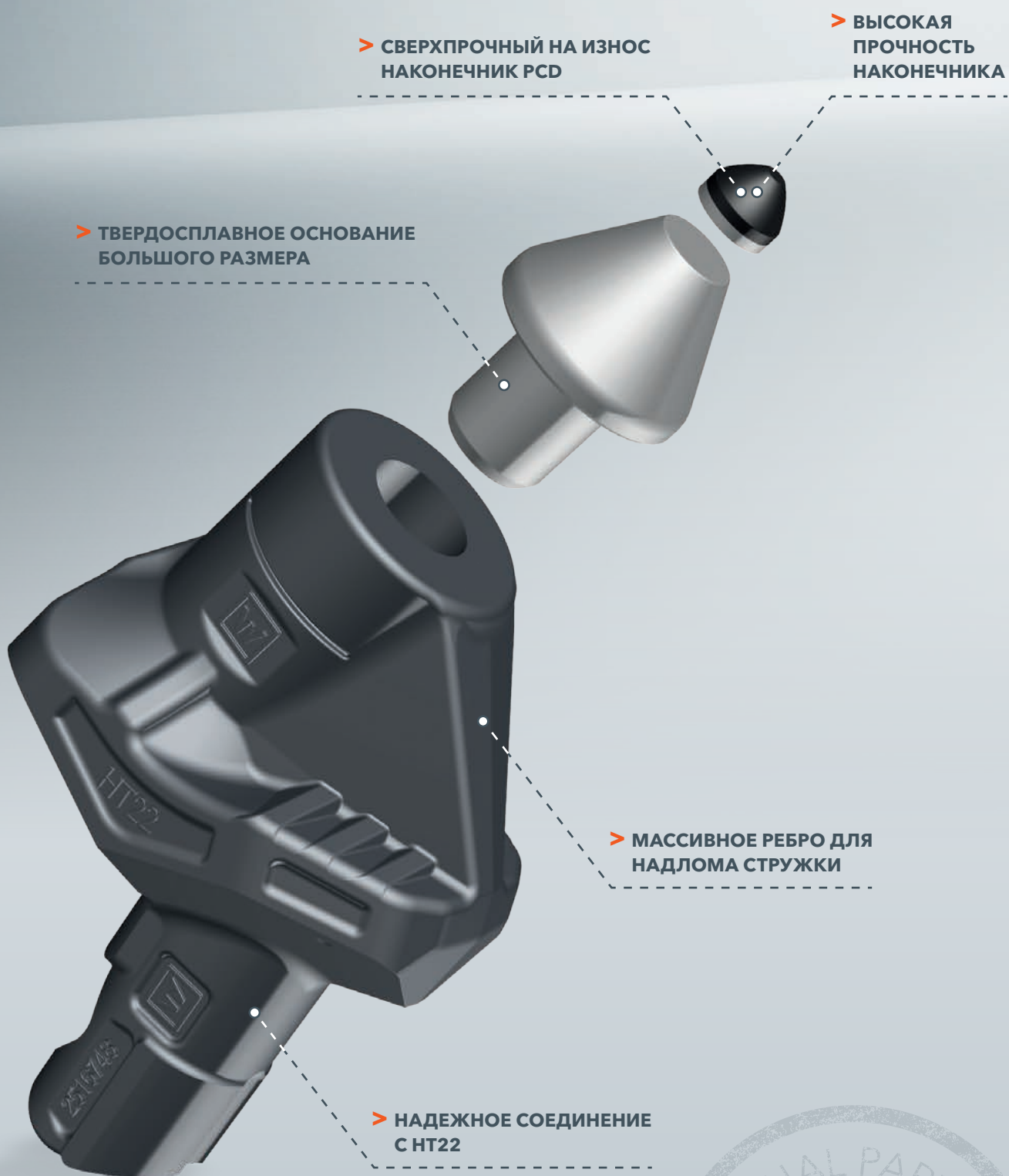
PCD

ИДЕАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ ДЛЯ
ЧИСТОВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
(МИКРОФРЕЗЕРОВАНИЯ)

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



> www.wirtgen.de/schneidtechnologie



Восстановление слоя износа и чистовое фрезерование (микрофрезерование) РЕЗЦЫ PCD

Благодаря своей геометрии и использованным материалам резцы PCD идеально подходят для восстановления слоя износа, а также чистового фрезерования (микрофрезерования).

Они располагают сверхпрочным наконечником из поликристаллического алмаза (PCD) с чрезвычайно долгим сроком службы.

Их незначительный продольный износ обеспечит требуемую ровность фрезеруемой поверхности, а также постоянно высокое продвижение машины.

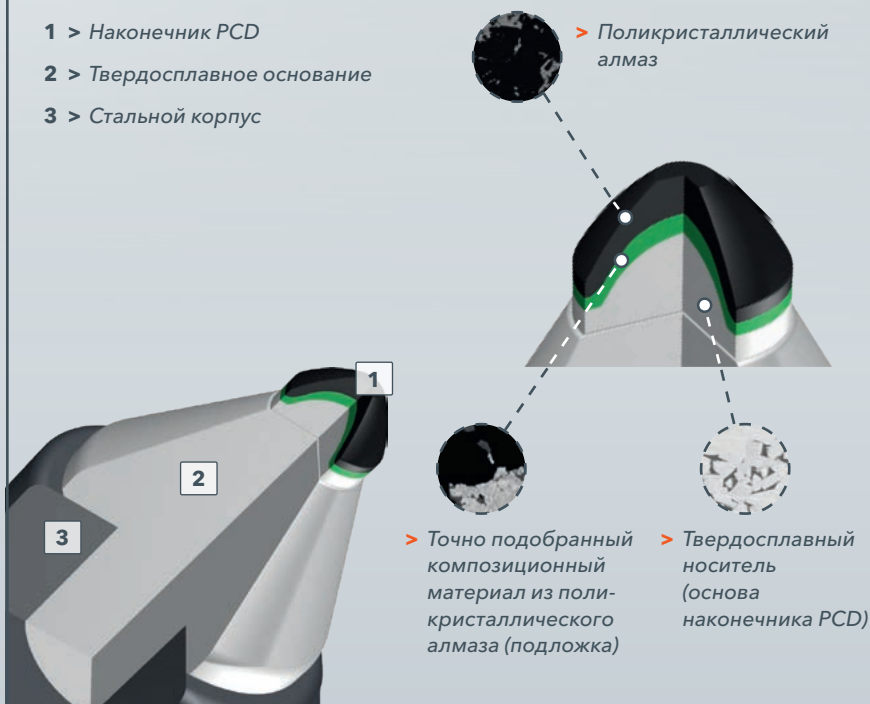
В зависимости от сферы применения резцы PCD станут целесообразным дополнением к существующему ассортименту резцов с круглым хвостовиком с традиционными твердосплавными наконечниками.

Схематическое изображение наконечника PCD

1 > Наконечник PCD

2 > Твердосплавное основание

3 > Стальной корпус



> **Резцы PCD:** поликристаллический алмаз (PCD) в качестве режущего материала станет оптимальным решением, прежде всего, для фрезерования однородных асфальто-бетонных покрытий, при работе с которыми не возникает внезапных предельных нагрузок. Резцы PCD предлагают экономичное решение, в частности, для восстановления слоя износа толщиной до 8 см, а также для чистового фрезерования и (микрофрезерования) асфальта.



ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



> www.wirtgen.de/schneidtechnologie



Обещание:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И МАКСИМАЛЬНАЯ РОВНОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- > **Равномерное качество фрезерования** при существенно уменьшенном продольном износе
- > **Повышенная производительность** благодаря отсутствующей или нечастой смене инструмента и постоянно высокому продвижению машины
- > **Низкие эксплуатационные расходы** за счет снижения расходов на обслуживание

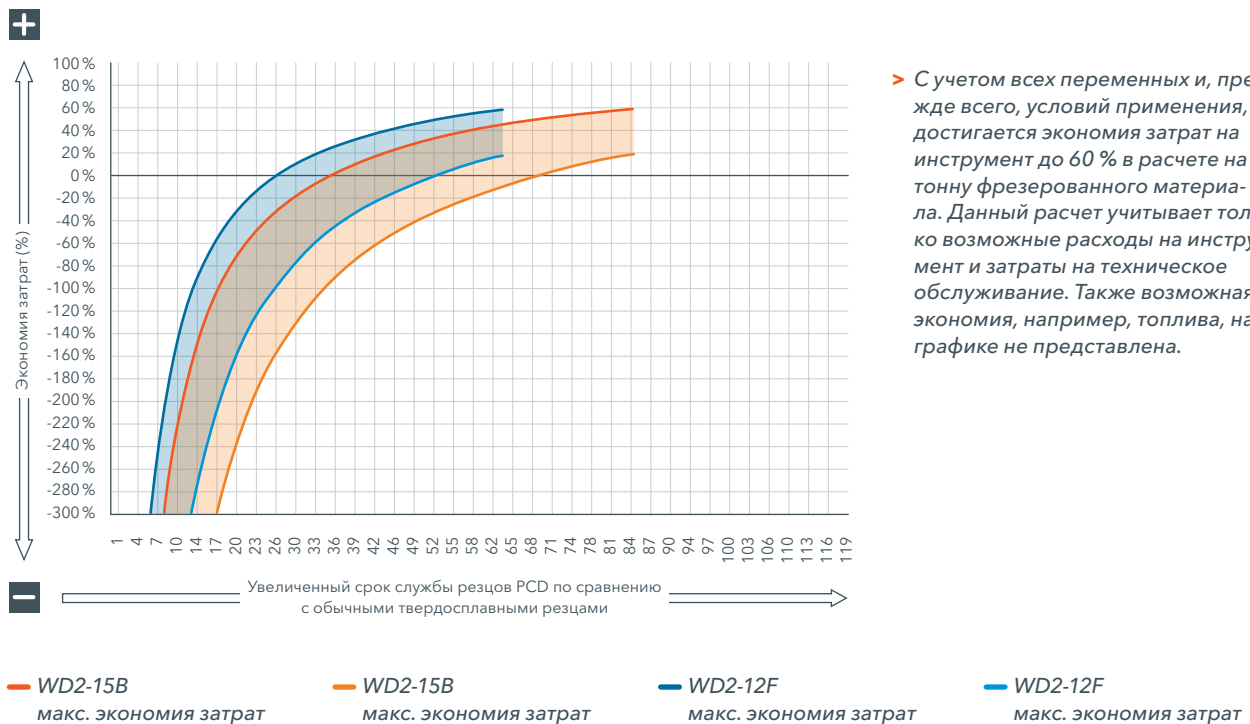
> **СВЕРХПРОЧНЫЙ НА ИЗНОС НАКОНЕЧНИК PCD**

Значительно уменьшенный продольный износ наконечника PCD позволяет соблюдать равномерное качество фрезерования в течение всего срока службы инструмента.

> **ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ НАКОНЕЧНИКА**

Прослойка (промежуточные слои) амортизирует удары, возникающие при проникновении резца в материал между твердосплавным носителем и чрезвычайно износостойкой контактной поверхностью из поликристаллического алмаза, обеспечивая высокую прочность наконечника PCD.

Оценка производительности PCD



ТВЕРДОСПЛАВНОЕ ОСНОВАНИЕ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

Твердосплавное основание наконечника PCD имеет большой размер. Это обеспечивает более высокую износостойкость и оптимальное использование свойств наконечника из поликристаллического алмаза.

МАССИВНОЕ РЕБРО ДЛЯ НАДЛОМА СТРУЖКИ

Массивное ребро для надлома стружки, значительно дольше защищающее твердосплавное основание от истончения, существенно продлевает возможный срок службы инструмента.

НАДЕЖНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С HT22

Надежное соединение с HT22 гарантирует минимальное техническое обслуживание и безопасное использование резцов WIRTGEN PCD.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

РЕЗЦЫ PCD СЛУЖАТ ОПТИМАЛЬНЫМ ДОПОЛНЕНИЕМ ДЛЯ GENERATION X²

Рекомендации по применению резцов в зависимости от материала и фрезерного барабана

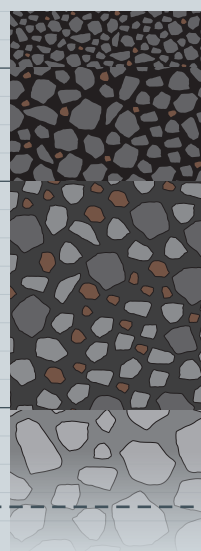
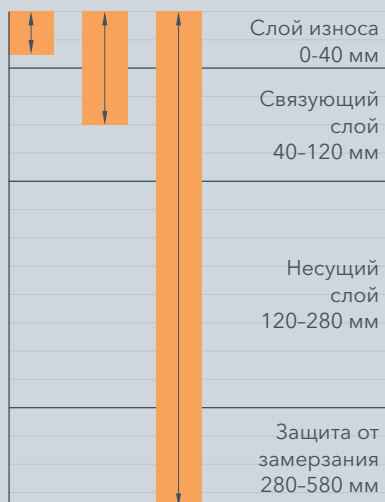
РЕКОМЕНДОВАННАЯ
ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ
РАССТОЯНИЙ
ГЛУБИНА
ФРЕЗЕРОВАНИЯ

КЛАССИЧЕСКАЯ
КОНСТРУКЦИЯ
ДОРОГИ С
АСФАЛЬТОБЕТОН-
НЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
РЕЗЦЫ

РЕЗЦЫ PCD

LA5/LA6
LA8/LA10
LA12/LA15/LA18



> GENERATION X²



> WD2-15B/HT22



> WD2-12F/HT22





> Выбор между твердосплавными резцами и резцами PCD зависит от желаемой текстуры поверхности и постоянно ожидаемой глубины фрезерования. При небольшой глубине фрезерования, а также как при больших, так и при небольших линейных расстояниях (LA) рекомендуется использовать резцы PCD. На небольшой глубине фрезерования и при небольшом линейном расстоянии резцы PCD гарантируют максимальную экономичность.

Настоятельно
рекомендуется

Рекомендуется

Условно
рекомендуется

ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЛОЯ ИЗНОСА И ЧИСТОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ (МИКРОФРЕЗЕРОВАНИЕ)

| Фрезеруемый материал | Класс мощности, тип машины | | Компактные и большие фрезы | | | | | | |
|----------------------|---|---|---|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | W 100 F, W 120 F, W 130 F, W 100 CF, W 120 CF, W 130 CF, W 150, W 150 CF, W 1500, W 1900, W 195, W 2000, W 200, W 200 F, W 207 Fi, W 205, W 200 H, W 215, W 210, W 210 Fi, W 210 XP, W 2100, W 220, W 2200, W 250, W 240 CR, W 380 CR | | | | | | |
| | Обозначение резца, № заказа | | Линейное расстояние фрезерного барабана | | | | | | |
| | HT11 | HT22 | LA5 | LA6 | LA8 | LA10 | LA12 | LA15 | LA18 |
| Асфальт |  WD2-12F/HT11 # 2564368 |  WD2-12F/HT22 # 2540437 | ● ● | ● ● | ● ● | ● ● | | | |
| |  WD2-15B/HT11 # 2564369 |  WD2-15B/HT22 # 2516748 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |



Настоятельно
рекомендуется



Рекомендуется



Условно
рекомендуется

Данные, приведенные в таблице, также
действительны для всех машин в исполнении «i»

СИСТЕМА СМЕННОГО ДЕРЖАТЕЛЯ HT22

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ HT22 PLUS

> Расширенные допуски на износ в области заплечика обеспечивают улучшенную защиту нижней части резцедержателя при фрезеровании абразивных материалов в течение длительного времени.*

> Уменьшение расходов на обслуживание благодаря увеличенным интервалам контроля крутящего момента винтов системы сменного держателя (каждые 500 часов).

> Инновационное центрирующее тиснение на поверхности прилегания фрезерного резца в сочетании с резцами с круглым хвостовиком **GENERATION X²** обеспечивает максимальный срок службы резцедержателя (см. график).*

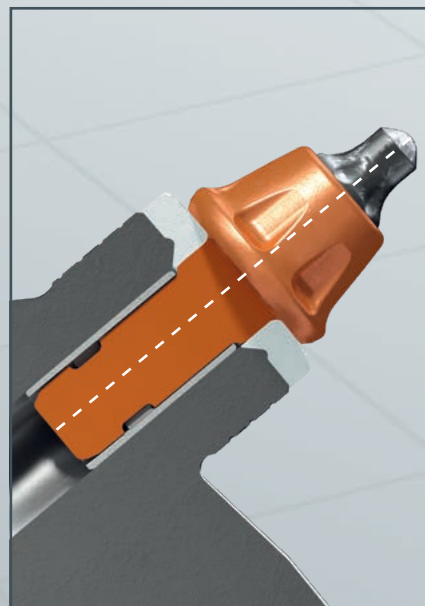
> Большой срок службы благодаря расширению допусков на износ.

> Оптимизированная геометрия хвостовика (увеличенный радиус переходов) с дополнительной улучшенной термической обработкой позволяет выдерживать максимальные нагрузки.*



ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Максимальное соотношение цены и производительности благодаря согласованным друг с другом системным компонентам. Центрирующее тиснение верхней части системы **HT22 PLUS** стабилизирует резец с круглым хвостовиком **GENERATION X²** в его оптимальном положении и улучшает его ротационную характеристику.
- > Повышенная эксплуатационная безопасность верхних частей резцедержателя благодаря оптимизированной геометрии хвостовика, подвергнутого усиленной термической обработке. Это позволяет выдерживать огромные нагрузки.
- > Высокая эксплуатационная готовность машины благодаря максимальному сроку службы за счет расширения допусков на износ в области заплечика верхней части резцедержателя. Такая модификация позволяет обеспечить наилучшую защиту нижней части.



* доступно только для верхней части HT22 PLUS



ФРЕЗЕРНЫЕ БАРАБАНЫ С СИСТЕМОЙ СМЕННОГО ДЕРЖАТЕЛЯ HT22

> Резцы PCD



> HT22 болванка



> HT22 PLUS (ø 20 мм)



> W6/20X²



> W7-G/20X²



> W8/22Z



> W1-17/22Z



> HT22 D22 (ø 22 мм)

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



СОВРЕМЕННЫЙ, ЭРГОНОМИЧНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ РЕЗЦОВ

> Этикетка с указанием названия, артикула и количества резцов.

> Эргономичная ручка гарантирует комфорт при транспортировке.

> Указания по технике безопасности в виде QR-кода доступны в любое время в мобильном формате.

> Эргономичный язычок для открывания ящика.




Современный ящик предназначен для комфортабельной транспортировки резцов. Благодаря эргономичной ручке перемещение на большие расстояния не составит труда. Дополнительные удобные функции: наклейки с цветовой кодировкой упрощают выбор резцов, а боковое смотровое окошко позволяет быстро идентифицировать содержимое ящика.

> Наклейки с цветовой кодировкой упрощают выбор необходимых резцов в зависимости от применения и типа используемой машины.

> Смотровое окошко облегчает идентификацию содержимого ящика.



A man with a beard and mustache, wearing a bright yellow high-visibility work jacket with reflective silver stripes, is shown in profile, looking down at a piece of machinery. The background is blurred, showing industrial equipment.

**В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ОРИГИНАЛЬНЫХ
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ WIRTGEN GROUP
МЫ УЧИТЫВАЕМ НАШ МНОГОЛЕТНИЙ
ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ, НАКОПЛЕННЫЙ НА
СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДКАХ ВСЕГО МИРА.**

Наши оригинальные детали точно соответствуют требованиям наших мощных машин и оптимально поддерживают их производительность.

Оригинальные запасные части WIRTGEN GROUP – незаменимые компоненты технического ухода за Вашим парком машин. Даже короткий простой машины означает потерю времени и средств. Только оригинальные детали, изготовленные по самым современным технологиям, обеспечат необходимое качество для поддержания максимальной надежности и долговечности.



Оригинальные детали WIRTGEN GROUP ТОЛЬКО ОРИГИНАЛ МОЖЕТ ГАРАНТИРОВАТЬ ПОЛНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

БЫСТРАЯ ДОСТАВКА

Наши специалисты по обслуживанию на местах подробно проконсультируют Вас при покупке оригинальных запасных деталей и обеспечат оперативное выполнение Вашего заказа. Мы располагаем хорошо укомплектованными складами запасных частей по всему миру, а наша продуманная система логистики обеспечивает быструю и надежную поставку в любую точку земного шара без промедления. Наш надежный сервис по поставке запасных частей WIRTGEN GROUP доступен даже на самых удаленных строительных площадках.

Оригинальные детали WIRTGEN GROUP: высочайшая надежность, долговечность и быстрая доступность.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > **ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО:** увеличение срока службы машины
- > **ОПТИМАЛЬНАЯ ДОСТУПНОСТЬ:** быстрая доставка благодаря большой вместимости наших складов и передовой логистике
- > **ЭКСПЕРТНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ:** специалисты по обслуживанию, обладающие глубокими знаниями, ответят на все Ваши вопросы
- > **ПЕРВОКЛАССНАЯ ОБРАБОТКА ЗАКАЗОВ:** быстрое оформление и качественное выполнение заказов
- > **ПРОДУМАННОЕ ОКАЗАНИЕ ПОМОЩИ:** комплексные, тематически согласованные между собой пакеты услуг и технического обслуживания





WIRTGEN GROUP



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2

53578 Windhagen

Германия

T: +49 2645 / 13 10

F: +49 2645 / 13 13 97

customersupport@wirtgen.de

 www.wirtgen.de