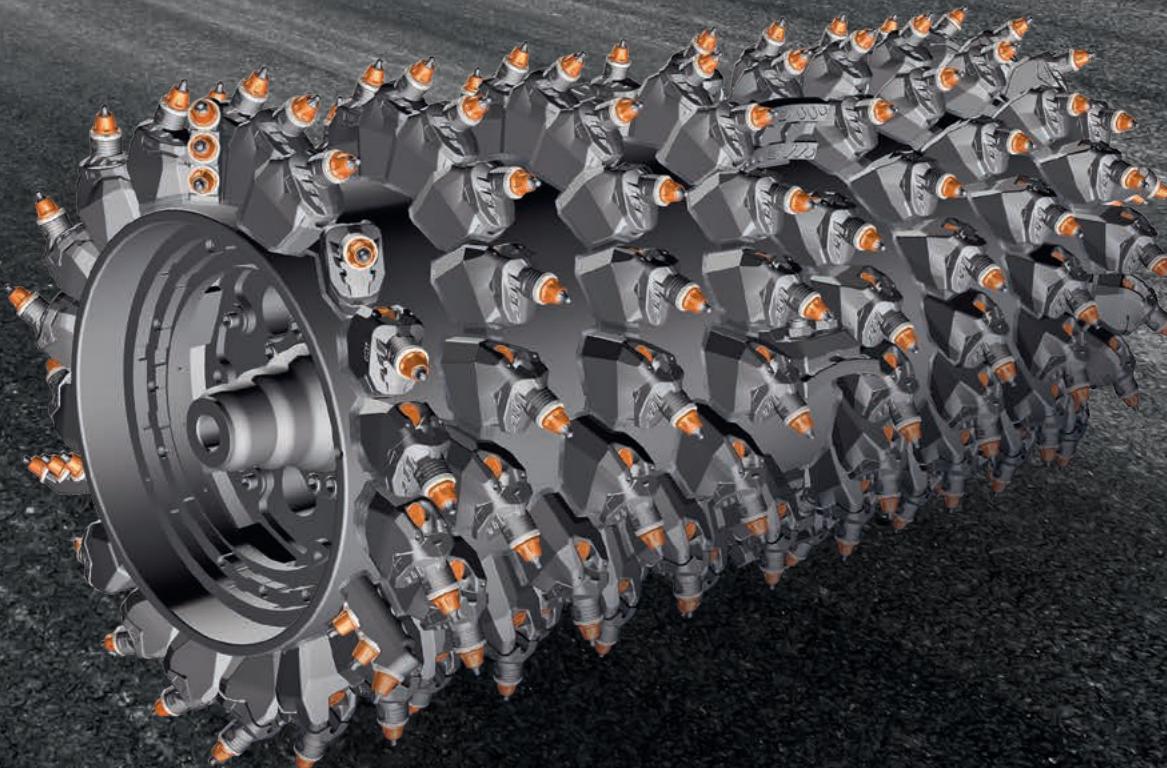




Оригинальное качество WIRTGEN

# РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



# РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ORIGINAL WIRTGEN ДЛЯ ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

ОПТИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ  
СВОЙСТВ ТВЕРДОГО СПЛАВА,  
ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ОЧЕНЬ ДОЛГИЙ  
СРОК СЛУЖБЫ





WIRTGEN

WIRTGEN GROUP ПРИОРИТИЗИРУЕТ ФРЕЗЕРОВАНИЕ. ИМЕННО ПОЭТУМУ ПРИ РАЗРАБОТКЕ И ПРОИЗВОДСТВЕ НАШИХ ХОЛОДНЫХ ФРЕЗ МЫ ПОСТОЯННО ОПТИМИЗИРУЕМ ЭТУ КЛЮЧЕВУЮ ДЛЯ НАС ТЕХНОЛОГИЮ.

- GENERATION X<sup>2</sup> ПРЕДЛАГАЕТ УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ В ВИДЕ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ для ХОЛОДНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ, ВПЕЧАТЛЯЯ ПРЕВОСХОДНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ, ТАКИМИ КАК, НАПРИМЕР, ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ИЗНАШИВАЮЩАЯСЯ ШАЙБА С УНИКАЛЬНЫМ ПРОФИЛЕМ ПАЗА.
- РЕЗЦЫ PCD СО СВЕРХПРОЧНЫМ НА ИЗНОС НАКОНЕЧНИКОМ ИЗ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО АЛМАЗА СТАНУТ ИДЕАЛЬНЫМ ВЫБОРОМ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СЛОЯ ИЗНОСА, А ТАКЖЕ ЧИСТОВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ (МИКРОФРЕЗЕРОВАНИЯ). ОНИ ПРЕВОСХОДНО ДОПОЛНЯЮТ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ GENERATION X<sup>2</sup>.

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?  
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ  
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



➤ [www.wirtgen.de/schneidtechnologie](http://www.wirtgen.de/schneidtechnologie)

➤ МАССИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ  
СТАЛЬНОГО КОРПУСА

➤ ОПТИМИЗИРОВАННОЕ  
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА

➤ УСИЛЕННАЯ ИЗНА  
ШИВАЮЩАЯСЯ ШАЙБА  
ОПТИМИЗИРОВАННОЙ  
ФОРМЫ

➤ УНИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ  
ПАЗА С НОВЕЙШЕЙ ФУНК-  
ЦИЕЙ ЦЕНТРИРОВАНИЯ

➤ ЗАРЕКОМЕНДОВАВШАЯ  
СЕБЯ ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА  
WIRTGEN



Универсальное решение для  
холодного фрезерования

# РЕЗЦЫ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ GENERATION X<sup>2</sup>

Резцы с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>** отличаются уникальными характеристиками, которые позволяют в первую очередь существенно снизить эксплуатационные расходы.

Недавно разработанная изнашивающаяся шайба со специальным профилем паза улучшает центрирование и действительно оптимизирует ротационную характеристику.

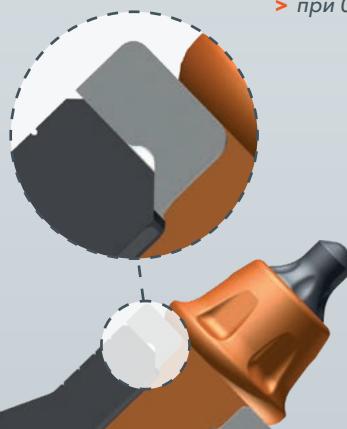
Благодаря этому твердый сплав в течение продолжительного времени сохраняет свою способность к резанию, за счет чего обеспечивается оптимальное использование его свойств.

Кроме того, профиль паза сокращает продольный износ резца с круглым хвостовиком и увеличивает срок службы до 25 %.

## Самостоятельное выдавливание профиля центрирования резцодержателя за счет использования резцов GENERATION X<sup>2</sup>

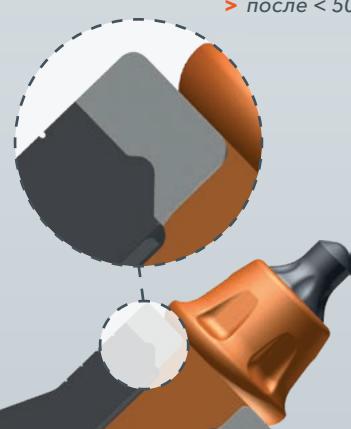
➤ W6/20X<sup>2</sup> с ровной контактной поверхностью резцодержателя

➤ при 0 ч



➤ W6/20X<sup>2</sup> с выраженным профилем центрирования

➤ после < 50 ч



➤ **GENERATION X<sup>2</sup>**: твердый сплав в качестве режущего материала представляет собой самое экономичное решение для фрезерования неоднородного материала по причине резкого возникновения предельных нагрузок. Таким образом, универсальные резцы с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>** из твердого сплава сослужат отличную службу независимо от того, используются ли они для фрезерования мягкого или твердого асфальта, или же бетона.

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?  
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ  
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



➤ [www.wirtgen.de/schneidtechnologie](http://www.wirtgen.de/schneidtechnologie)



Обещание:

# ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

## ПРЕИМУЩЕСТВА

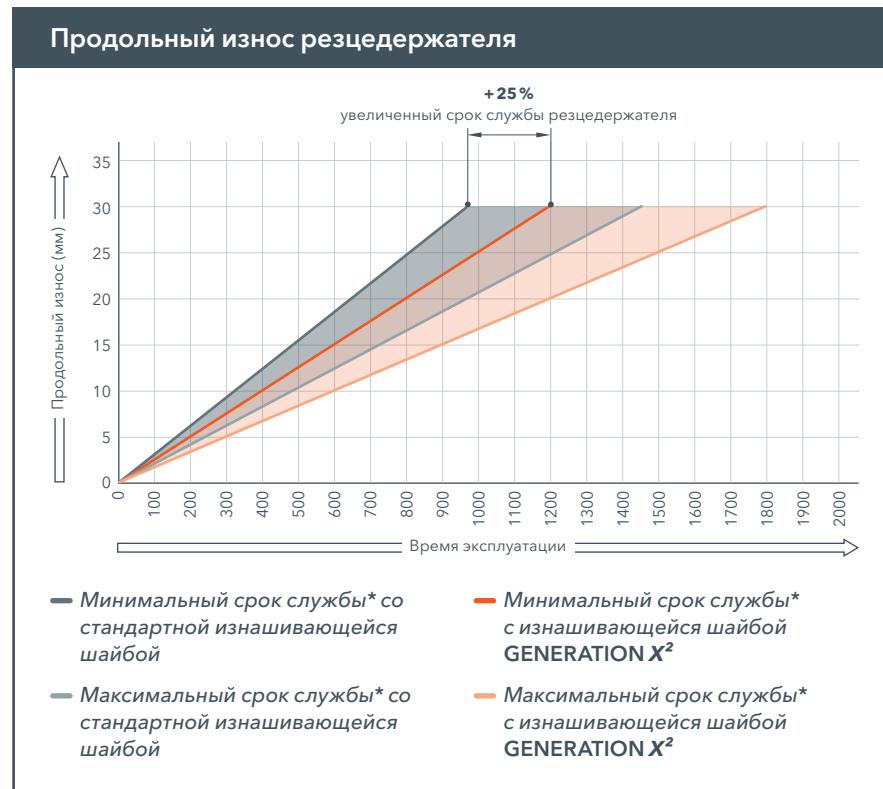
- **Повышение срока службы верхних частей резцедержателей на 25 %** благодаря уникальному профилю паза, расположенного на нижней стороне изнашивающейся шайбы резца с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>**.
- **Высокая универсальность** продуманного ассортимента резцов с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>**, удовлетворяющая различные требования строительных площадок.
- **Высокая эксплуатационная безопасность модернизированной и оптимизированной геометрии твердосплавного наконечника**, позволяющая работать при максимальных нагрузках и свести к минимуму риск разрушения твердого сплава.

## ➤ ОПТИМИЗИРОВАННОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Твердосплавные наконечники **GENERATION X<sup>2</sup>** отличаются не только улучшенной производительностью фрезерования, но и повышенной прочностью. За счет этого также повышается их прочность на разрыв.

## ➤ МАССИВНАЯ ГЕОМЕТРИЯ СТАЛЬНОГО КОРПУСА

Массивная геометрия стального корпуса оптимизирует удаление стружки и значительно продлевает срок службы резца с круглым хвостовиком. Высота головки резца с круглым хвостовиком была уменьшена с целью обеспечить оптимальное использование значительно более толстой изнашивающейся шайбы со специальным профилем паза. Кроме того, повышенное содержание стали в сильно подвергающихся износу зонах позволяет значительно увеличить срок службы резцов.



\* Срок службы зависит от типа машины и сферы применения.

#### ➤ УСИЛЕННАЯ ИЗНАШИВАЮЩАЯСЯ ШАЙБА ОПТИМИЗИРОВАННОЙ ФОРМЫ

Усиленная изнашивающаяся шайба защищает резцедержатель от износа при работе с абразивным материалом. Кроме того, плоская геометрия изнашивающейся шайбы улучшает ротационную характеристику резцов с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>**.

#### ➤ УНИКАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ПАЗА С НОВЕЙШЕЙ ФУНКЦИЕЙ ЦЕНТРИРОВАНИЯ

Благодаря специальному профилю паза с новой улучшенной функцией центрирования срок службы резцедержателя увеличивается более чем на 25 %. При продолжительности эксплуатации менее 50 часов центрирующий профиль резцов с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>** входит в контакт с опорной поверхностью резцедержателя. Таким образом, преимущество **GENERATION X<sup>2</sup>** приносит пользу даже при использовании стандартных резцедержателей.

#### ➤ ЗАРЕКОМЕНДОВАВШАЯ СЕБЯ ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА WIRTGEN

Зарекомендовавшая себя зажимная втулка WIRTGEN позволяет точно и надежно зафиксировать резец с круглым хвостовиком в резцедержателе.

# ПРАКТИЧНАЯ ЦВЕТОВАЯ КОДИРОВКА



Практическая цветовая кодировка **GENERATION X<sup>2</sup>** позволяет еще более быстро подобрать нужные резцы. Размеры твердосплавного наконечника обозначены различными цветовыми оттенками (например, W1-10-G... = черный, W6... = оранжевый и т. д.). Буквенное обозначение G (Groove = канавка) на символе резца позволяет сразу же определить, располагает ли резец пазом.



# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

GENERATION X<sup>2</sup>: УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ

Фрезеруемый материал	Размер твердосплавного наконечника	Обозначение резца, номер заказа	Класс мощности, тип машины	Малые фрезы			Компактные фрезы	Большие фрезы
				0,35 м	0,5 м	1 м с задней погрузкой		
Асфальт (колпачковые твердосплавные наконечники)	W4	 <b>W4-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642519	W 35 DC, W 35 Ri	● ●	● ●	●	○	○
				○	●	● ●	●	○
	W5	 <b>W5-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642520	 <b>W5/20X<sup>2</sup></b> # 2642521	○	○	●	●	○
	W6	 <b>W6-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642522	 <b>W6/20X<sup>2</sup></b> # 2642523	○	○	●	● ●	●
	W7	 <b>W7-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642530	 <b>W7/20X<sup>2</sup></b> # 2642532	○	○	○	●	● ●
Бетон (цилиндрические твердосплавные наконечники)	W8	 <b>W8-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642535	 <b>W8/20X<sup>2</sup></b> # 2642537	○	○	○	○	●
				○	○	○	○	●
	W1	 <b>W1-10-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642516	 <b>W1-13-G/20X<sup>2</sup></b> # 2642517	● ●	● ●	● ●	● ●	●
	○			○	○	○	● ●	

● ● Настоятельно рекомендуется

● Рекомендуется

○ Условно рекомендуется

Данные, приведенные в таблице, также действительны для всех машин в исполнении «i»



РЕЗЦЫ

PCD

ИДЕАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ ДЛЯ  
ЧИСТОВОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
(МИКРОФРЕЗЕРОВАНИЯ)

ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?  
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ  
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



> [www.wirtgen.de/schneidtechnologie](http://www.wirtgen.de/schneidtechnologie)



# Восстановление слоя износа и чистовое фрезерование (микрофрезерование) РЕЗЦЫ PCD

Благодаря своей геометрии и использованным материалам резцы PCD идеально подходят для восстановления слоя износа, а также чистового фрезерования (микрофрезерования).

Они располагают сверхпрочным наконечником из поликристаллического алмаза (PCD) с чрезвычайно долгим сроком службы.

Их незначительный продольный износ обеспечит требуемую ровность фрезеруемой поверхности, а также постоянно высокое продвижение машины.

В зависимости от сферы применения резцы PCD станут целесообразным дополнением к существующему ассортименту резцов с круглым хвостовиком с традиционными твердосплавными наконечниками.

## Схематическое изображение наконечника PCD

1 > Наконечник PCD

2 > Твердосплавное основание

3 > Стальной корпус

Поликристаллический алмаз

1

2

3

Точно подобранный композиционный материал из поликристаллического алмаза (подложка)

Твердосплавный носитель (основа наконечника PCD)

> **Резцы PCD:** поликристаллический алмаз (PCD) в качестве режущего материала станет оптимальным решением, прежде всего, для фрезерования однородных асфальто-бетонных покрытий, при работе с которыми не возникает внезапных предельных нагрузок. Резцы PCD предлагают экономичное решение, в частности, для восстановления слоя износа толщиной до 8 см, а также для чистового фрезерования (и микрофрезерования) асфальта.



ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?  
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ  
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



> [www.wirtgen.de/schneidtechnologie](http://www.wirtgen.de/schneidtechnologie)



Обещание:

# ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И МАКСИМАЛЬНАЯ РОВНОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ

## ПРЕИМУЩЕСТВА

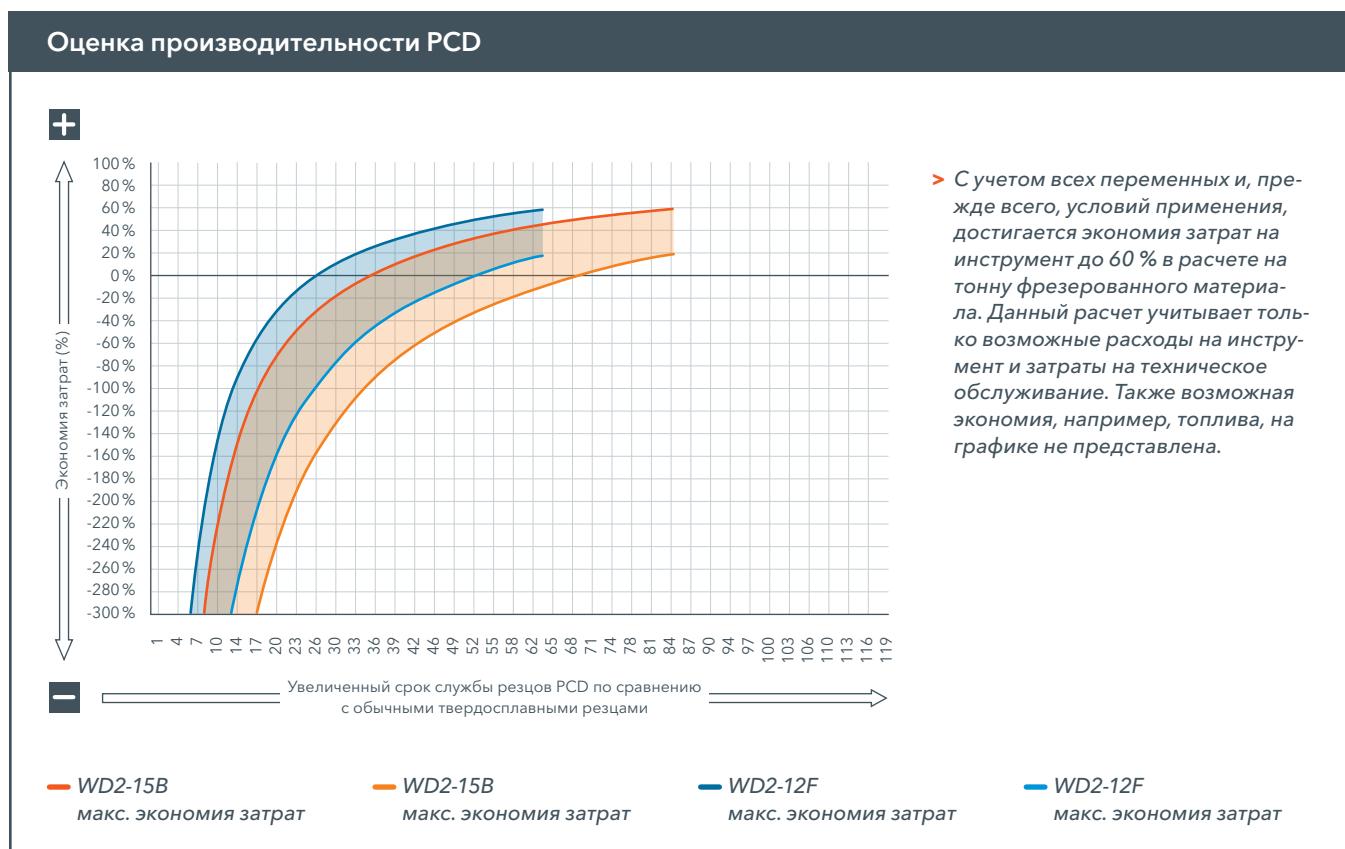
- **Равномерное качество фрезерования** при существенно уменьшенном продольном износе
- **Повышенная производительность** благодаря отсутствующей или нечастой смене инструмента и постоянно высокому продвижению машины
- **Низкие эксплуатационные расходы** за счет снижения расходов на обслуживание

## ➤ СВЕРХПРОЧНЫЙ НА ИЗНОС НАКОНЕЧНИК РСД

Значительно уменьшенный продольный износ наконечника РСД позволяет соблюдать равномерное качество фрезерования в течение всего срока службы инструмента.

## ➤ ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ НАКОНЕЧНИКА

Прослойка (промежуточные слои) амортизирует удары, возникающие при проникновении резца в материал между твердосплавным носителем и чрезвычайно износостойкой контактной поверхностью из поликристаллического алмаза, обеспечивая высокую прочность наконечника РСД.



#### ТВЕРДОСПЛАВНОЕ ОСНОВАНИЕ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

Твердосплавное основание наконечника PCD имеет большой размер. Это обеспечивает более высокую износостойкость и оптимальное использование свойств наконечника из поликристаллического алмаза.

#### МАССИВНОЕ РЕБРО ДЛЯ НАДЛОМА СТРУЖКИ

Массивное ребро для надлома стружки, значительно дольше защищающее твердосплавное основание от истончения, существенно продлевает возможный срок службы инструмента.

#### НАДЕЖНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С HT22

Надежное соединение с HT22 гарантирует минимальное техническое обслуживание и безопасное использование резцов WIRTGEN PCD.

# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

РЕЗЦЫ PCD СЛУЖАТ ОПТИМАЛЬНЫМ ДОПОЛНЕНИЕМ ДЛЯ GENERATION X<sup>2</sup>

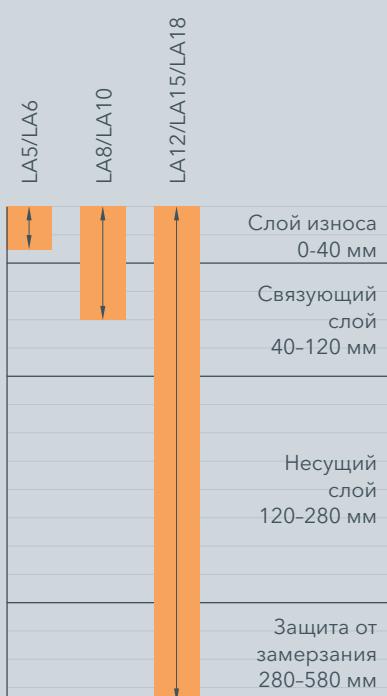
## Рекомендации по применению резцов в зависимости от материала и фрезерного барабана

РЕКОМЕНДОВАННАЯ  
ДЛЯ ЛИНЕЙНЫХ  
РАССТОЯНИЙ  
ГЛУБИНА  
ФРЕЗЕРОВАНИЯ

КЛАССИЧЕСКАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ  
ДОРОГИ С  
АСФАЛЬТОБЕТОН-  
НЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
РЕЗЦЫ

РЕЗЦЫ PCD



> GENERATION X<sup>2</sup>



> WD2-15B/HT22



> WD2-12F/HT22

> Выбор между твердосплавными резцами и резцами PCD зависит от желаемой текстуры поверхности и постоянно ожидаемой глубины фрезерования. При небольшой глубине фрезерования, а также как при больших, так и при небольших линейных расстояниях (LA) рекомендуется использовать резцы PCD. На небольшой глубине фрезерования и при небольшом линейном расстоянии резцы PCD гарантируют максимальную экономичность.

Настоятельно  
рекомендуется

Рекомендуется

Условно  
рекомендуется

## ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЛОЯ ИЗНОСА И ЧИСТОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ (МИКРОФРЕЗЕРОВАНИЕ)

Фрезеруемый материал	Класс мощности, тип машины		Компактные и большие фрезы							
	Обозначение резца, № заказа		Линейное расстояние фрезерного барабана							
	HT11	HT22	LA5	LA6	LA8	LA10	LA12	LA15	LA18	
Асфальт			● ●	● ●	● ●	● ●				
	<b>WD2-12F/HT11</b> # 2564368	<b>WD2-12F/HT22</b> # 2540437								
			●	●	●	●	○	○	○	
	<b>WD2-15B/HT11</b> # 2564369	<b>WD2-15B/HT22</b> # 2516748								

● ● Настоятельно рекомендуется

● Рекомендуется

○ Условно рекомендуется

Данные, приведенные в таблице, также действительны для всех машин в исполнении «i»

# СИСТЕМА СМЕННОГО ДЕРЖАТЕЛЯ HT22

## ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ HT22 PLUS

➤ Расширенные допуски на износ в области заплечика обеспечивают улучшенную защиту нижней части резцедержателя при фрезеровании абразивных материалов в течение длительного времени.\*

➤ Уменьшение расходов на обслуживание благодаря увеличенным интервалам контроля крутящего момента винтов системы сменного держателя (каждые 500 часов).



➤ Инновационное центрирующее тиснение на поверхности приложения фрезерного резца в сочетании с резцами с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>** обеспечивает максимальный срок службы резцедержателя (см. график).\*

➤ Большой срок службы благодаря расширению допусков на износ.

➤ Оптимизированная геометрия хвостовика (увеличенный радиус переходов) с дополнительной улучшенной термической обработкой позволяет выдерживать максимальные нагрузки.\*

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальное соотношение цены и производительности благодаря согласованным друг с другом системным компонентам. Центрирующее тиснение верхней части системы **HT22 PLUS** стабилизирует резец с круглым хвостовиком **GENERATION X<sup>2</sup>** в его оптимальном положении и улучшает его ротационную характеристику.
- Повышенная эксплуатационная безопасность верхних частей резцедержателя благодаря оптимизированной геометрии хвостовика, подвергнутого усиленной термической обработке. Это позволяет выдерживать огромные нагрузки.
- Высокая эксплуатационная готовность машины благодаря максимальному сроку службы за счет расширения допусков на износ в области заплечика верхней части резцедержателя. Такая модификация позволяет обеспечить наилучшую защиту нижней части.



\* доступно только для верхней части **HT22 PLUS**



## ФРЕЗЕРНЫЕ БАРАБАНЫ С СИСТЕМОЙ СМЕННОГО ДЕРЖАТЕЛЯ HT22

► Резцы PCD



► HT22 болванка



► HT22 **PLUS** ( $\varnothing 20$  мм)



► W6/20X<sup>2</sup>



► W7-G/20X<sup>2</sup>

и т. д.

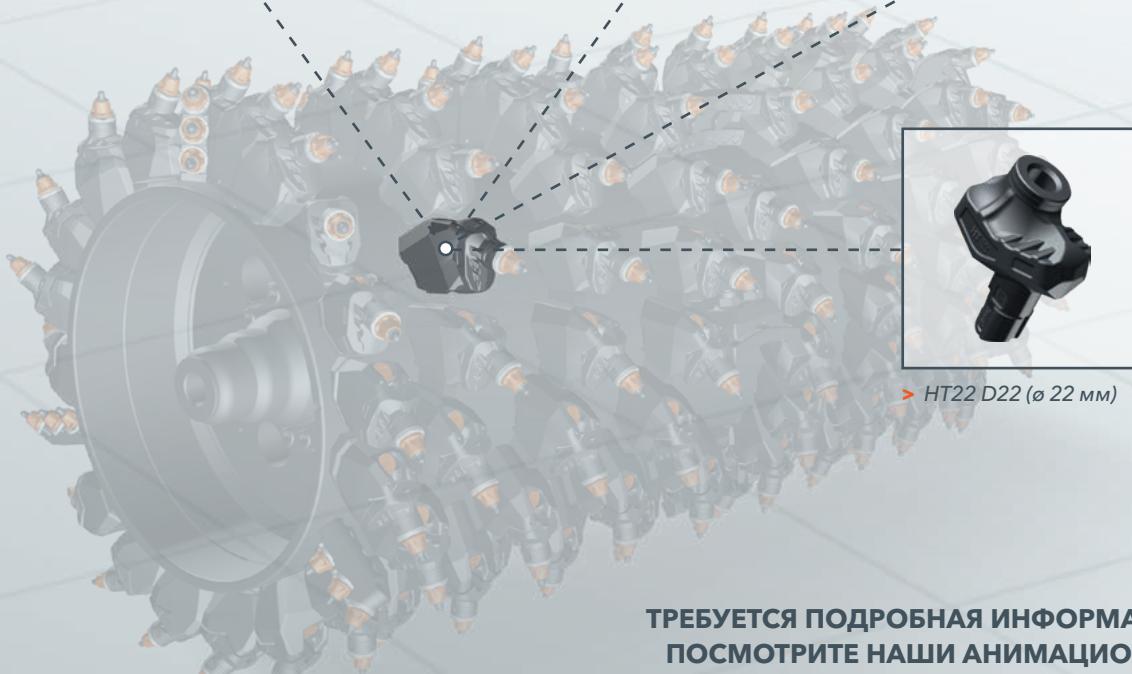


► W8/22Z



► W1-17/22Z

и т. д.



ТРЕБУЕТСЯ ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?  
ПОСМОТРИТЕ НАШИ АНИМАЦИОННЫЕ  
ВИДЕОРОЛИКИ, ПОСВЯЩЕННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



► [www.wirtgen.de/schneidtechnologie](http://www.wirtgen.de/schneidtechnologie)

# СОВРЕМЕННЫЙ, ЭРГОНОМИЧНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ РЕЗЦОВ

➤ Этикетка с указанием названия, артикула и количества резцов.

➤ Эргономичная ручка гарантирует комфорт при транспортировке.

➤ Указания по технике безопасности в виде QR-кода доступны в любое время в мобильном формате.

➤ Эргономичный язычок для открывания ящика.



Современный ящик предназначен для комфортабельной транспортировки резцов. Благодаря эргономичной ручке перемещение на большие расстояния не составит труда. Дополнительные удобные функции: наклейки с цветовой кодировкой упрощают выбор резцов, а боковое смотровое окошко позволяет быстро идентифицировать содержимое ящика.



➤ Наклейки с цветовой кодировкой упрощают выбор необходимых резцов в зависимости от применения и типа используемой машины.

➤ Смотровое окошко облегчает идентификацию содержимого ящика.





В ПРОЦЕССЕ РАЗРАБОТКИ ОРИГИНАЛЬНЫХ  
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ WIRTGEN GROUP  
МЫ УЧИТЫВАЕМ НАШ МНОГОЛЕТНИЙ  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ, НАКОПЛЕННЫЙ НА  
СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДКАХ ВСЕГО МИРА.

Наши оригинальные детали точно соответствуют требованиям наших мощных машин и оптимально поддерживают их производительность.

Оригинальные запасные части WIRTGEN GROUP – незаменимые компоненты технического ухода за Вашим парком машин. Даже короткий простой машины означает потерю времени и средств. Только оригинальные детали, изготовленные по самым современным технологиям, обеспечат необходимое качество для поддержания максимальной надежности и долговечности.



**WIRTGEN GROUP**

# Оригинальные детали WIRTGEN GROUP **ТОЛЬКО ОРИГИНАЛ МОЖЕТ ГАРАНТИРОВАТЬ ПОЛНОЕ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ**

## БЫСТРАЯ ДОСТАВКА

Наши специалисты по обслуживанию на местах подробно проконсультируют Вас при покупке оригинальных запасных деталей и обеспечат оперативное выполнение Вашего заказа. Мы располагаем хорошо укомплектованными складами запасных частей по всему миру, а наша продуманная система логистики обеспечивает быструю и надежную поставку в любую точку земного шара без промедления. Наш надежный сервис по поставке запасных частей WIRTGEN GROUP доступен даже на самых удаленных строительных площадках.

Оригинальные детали WIRTGEN GROUP: высочайшая надежность, долговечность и быстрая доступность.

## ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО:** увеличение срока службы машины
- **ОПТИМАЛЬНАЯ ДОСТУПНОСТЬ:** быстрая доставка благодаря большой вместимости наших складов и передовой логистике
- **ЭКСПЕРТНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ:** специалисты по обслуживанию, обладающие глубокими знаниями, ответят на все Ваши вопросы
- **ПЕРВОКЛАССНАЯ ОБРАБОТКА ЗАКАЗОВ:** быстрое оформление и качественное въполнение заказов
- **ПРОДУМАННОЕ ОКАЗАНИЕ ПОМОЩИ:** комплексные, тематически согласованные между собой пакеты услуг и технического обслуживания





# WIRTGEN GROUP



## WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2  
53578 Windhagen  
Германия  
T: +49 2645 / 13 10  
F: +49 2645 / 13 13 97  
customersupport@wirtgen.de

➤ [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de)