Wirtgen Group dévoile deux nouveautés mondiales sur le salon World of Concrete 2022

En point de mire : des solutions innovantes et adaptées au marché pour une pose de béton précise et rentable

Le point culminant du salon World of Concrete du 18 au 20 janvier est le train de pose de béton complet de Wirtgen, qui se compose du nouvel alimentateur latéral WPS 102i, de la machine à coffrage glissant SP 94i et de la machine de traitement de surface TCM 180i. Avec TeleMold, Wirtgen présente en outre un système innovant qui améliore l’efficacité sur les chantiers grâce au changement rapide et flexible de la largeur de travail. Les finisseurs pour applications Offset SP 15i et SP 25i viennent compléter les solutions présentées sur le stand du Wirtgen Group (West Hall W1540).

Première mondiale pour l’alimentateur latéral WPS 102i

Quand une chaussée ou un chemin est réalisé avec une armature préalablement posée, l’alimentation en béton doit généralement se faire par le côté. Une application à laquelle sont prédestinés les alimentateurs latéraux de Wirtgen. Constituant la première machine du train de pose, ils se déplacent devant la machine à coffrage glissant et la machine de traitement de surface, par-dessus l’armature. L’alimentation se fait latéralement par un camion chargé de béton, que l’alimentateur latéral répartit de manière homogène sur toute la largeur de travail. Avec le nouveau WPS 102i, Wirtgen élargit désormais son offre d’alimentateurs latéraux à 2 trains de chenilles. L’épaisseur de pose maximale du béton est de 20 pouces (500 mm) pour des largeurs de pose comprises entre 12 et 40 pouces (4 et 12 m). La conception entièrement modulaire de la machine, qui est dotée de systèmes hydrauliques d’accouplement rapide, permet de transformer le WPS 102i aussi facilement que son « plus petit frère », le WPS 62i. Cela assure un transport rapide et une haute disponibilité de la machine. Le WPS 102i peut être commandé avec précision par palpage sur fil de guidage, avec des applications 3D sans fil de guidage ou avec le Wirtgen Autopilot 2.0.

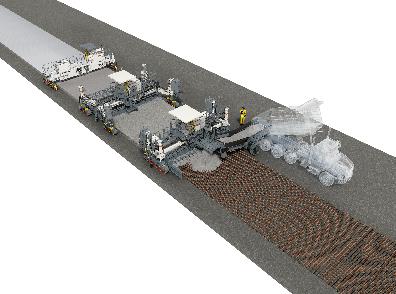
Première mondiale de la machine à coffrage glissant Inset SP 94i avec TeleMold

La SP 94i est une machine à coffrage glissant Inset entièrement modulaire de la gamme des 32 ft (10 m) :elle offre de très nombreuses applications dans la construction de grandes routes et de zones aéroportuaires. Ce finisseur à 4 trains de chenilles sera présenté pour la première fois avec TeleMold à Las Vegas. TeleMold permet de changer la largeur de travail de manière rapide et flexible afin de la moduler sur un maximum de 3 pieds (1 m) par côté, soit 6 pieds (2 m) au total. La réduction du temps de transformation de la machine augmente sa disponibilité et sa durée d’utilisation. Outre les éléments de changement rapide du coffrage, TeleMold est également doté d’un dispositif de changement rapide pour le panneau frontal et les raccords de vibreurs. Il est ainsi possible de réaliser une pose et de changer la largeur de travail le même jour, par exemple. Ce système est disponible pour les machines à coffrage glissant SP 64i, SP 94i et SP 124i.

Machine à coffrage glissant Offset SP 15i dotée d’innovations pratiques

La SP 15i présente de nouvelles fonctionnalités sur le salon World of Concrete. Ce spécialiste de la pose haut de gamme de profils monolithiques en procédé Offset dispose désormais d’une extension de plateforme de commande. La machine offre aux utilisateurs un meilleur aperçu du résultat de pose, de l’alimentation en béton, de la trémie d’acheminement et de la chambre de compactage de la benne. Autre nouveauté, le « coffrage curb depressor » est doté d’un compartiment à réglage hydraulique et intégré dans la benne. Il est utilisé pour réaliser des abaissements au niveau de profils de bordures, par exemple au niveau des entrées. Cela réduit de manière significative les reprises manuelles.

Photos :



W\_graphic\_Betoneinbauzug\_00009\_HI

Train de pose de béton Wirtgen : en règle générale, lorsque l’armature est insérée au préalable, un alimentateur latéral est utilisé en association avec une machine à coffrage glissant et une machine de traitement de surface.

Attention : ces photos sont destinées uniquement à une première visualisation. Pour une reproduction dans vos publications, merci d’utiliser les photos en résolution de 300 dpi, que vous pourrez télécharger sur le site web de Wirtgen GmbH / Wirtgen Group.

VOUS OBTIENDREZ DE PLUS AMPLES INFORMATIONS AUPRÈS DE :

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Allemagne

Téléphone : +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax : +49 (0) 2645 131 – 499

E-mail : PR@wirtgen-group.comPR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com