

A JOHN DEERE COMPANY



WIRTGEN GROUP



Das komplette
PRODUKTPROGRAMM 2024

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

INHALT

-----	WIRTGEN GROUP ÜBERBLICK	04
-----	WIRTGEN PRODUKTPROGRAMM	08
	Kaltfräsen	09
	Recycler und Bodenstabilisierer	10
	Bindemittelstreuer	12
	Gleitschalungsfertiger	13
	Surface Miner und Cross Application Miner	14
-----	VÖGELE PRODUKTPROGRAMM	16
	Premium Line	17
	Spezialmaschinen	18
	PowerFeeder Serie	18
	Classic Line	19
-----	HAMM PRODUKTPROGRAMM	20
	Knickgelenkte Tandemwalzen Serie HD CompactLine	21
	Knickgelenkte Tandemwalzen Serie HD+	22
	Schemelgelenkte Tandemwalzen Serie HX	23
	Gummiradwalzen Serie HP	23
	Walzenzüge Serie HC	24
	Walzenzüge Serie HC CompactLine	25
-----	KLEEMANN PRODUKTPROGRAMM	26
	Mobile Backenbrecher - MOBICAT	27
	Mobile Prallbrecher - MOBIREX	27
	Mobile Kegelbrecher - MOBICONE	28
	Mobile Siebanlagen - MOBISCREEN	28
	Mobile Haldenbänder - MOBIBELT	29
-----	BENNINGHOVEN PRODUKTPROGRAMM	30
	Asphaltmischanlagen in transportoptimierten Containermaßen, Typ ECO	31
	Transportable Asphaltmischanlagen, Typ TBA	31
	Asphaltmischanlagen/Recyclinganlagen, Typ RPP	32
-----	CIBER PRODUKTPROGRAMM	34
	Kontinuierliche, mobile Asphalt-Mischanlagen	35
	Tanks Bitumenversorgung/Energieträger	35
	Verladesilo	36
	Optionale Ausstattung iNOVA Serie	36

**WIRTGEN
PRODUKTPROGRAMM**

08

**VÖGELE
PRODUKTPROGRAMM**

16

**HAMM
PRODUKTPROGRAMM**

20

**KLEEMANN
PRODUKTPROGRAMM**

26

**BENNINGHOVEN
PRODUKTPROGRAMM**

30

**CIBER
PRODUKTPROGRAMM**

34



EINE RUNDE SACHE.

**DIE WIRTGEN GROUP IST EIN INTERNATIONAL TÄTIGER UNTERNEHMENS-
VERBUND DER BAUMASCHINENINDUSTRIE. UNSERE KRAFT RESULTIERT AUS
DER STÄRKE UNSERER FÜNF SPEZIALISIERTEN PRODUKTMARKEN WIRTGEN,
VÖGELE, HAMM, KLEEMANN UND BENNINGHOVEN.
IN UNSEREN GESCHÄFTSFELDERN ROAD UND MINERAL TECHNOLOGIES
BIETEN WIR INNOVATIVE UND ZUVERLÄSSIGE LÖSUNGEN.** - - - - -

Unsere Unternehmensgruppe ist weltweit zu Hause. Fünf spezialisierte Werke in Deutschland, drei lokale Produktionsstätten in Brasilien, China und Indien, eine Vielzahl eigener Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie ein weltumspannendes Händlernetz machen uns rund um den Globus erfolgreich. Unsere Wurzeln verlieren wir trotz der internationalen Ausrichtung nie aus den Augen. Unsere Unternehmenskultur ist geprägt durch unsere Dienstleistungsvergangenheit – für den Erfolg unserer Kunden auf den Baustellen dieser Welt. Gemeinsam arbeiten unsere Mitarbeiter deshalb an der Entwicklung innovativer Verfahren und produzieren hochwertige Produkte.

ROAD AND MINERAL TECHNOLOGIES

In unseren zwei Geschäftsfeldern haben wir uns erfolgreich positioniert: Mit unseren innovativen Lösungen für den Straßenneubau und die Straßeninstandsetzung haben wir uns im Geschäftsfeld Road Technologies die marktführende Stellung erarbeitet. Unsere wirtschaftlichen und zuverlässigen Produkte für das Geschäftsfeld Mineral Technologies sind technologisch führend bei der Gewinnung und Aufbereitung von Nutzmineralien, beim Recyceln von Baustoffen und in der Asphaltherstellung.

Unsere Premium-Produktmarken fokussieren sich voll und ganz auf ihre jeweilige Kernkompetenz, vereint in der gemeinsamen Ausrichtung auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

WIRTGEN ist der Marktführer für Fräsen und Recycler im Straßenbau sowie Qualitäts- und Technologieführer für Gleitschalungsfertiger und Surface Miner.

VÖGELE ist mit einer kompletten Produktpalette an Straßenfertigern, Einbaubohlen und Beschickern Weltmarktführer und Taktgeber der Branche.

HAMM ist der Spezialist für Walzen und die Nummer 1 in der Asphaltverdichtung.

KLEEMANN ist weltweit Technologieführer im Markt der mobilen Brech- und Siebanlagen.

BENNINGHOVEN baut die weltweit führenden Asphaltmischanlagen.

CIBER ist der Spezialist für mobile Asphaltmischanlagen und lokale Produktionsstätte.

Die WIRTGEN GROUP ist stolz darauf, starker Teil der Construction & Forestry Division von John Deere zu sein.

Erst wenn unsere Kunden einen Wettbewerbsvorteil mit wegweisenden Produkten und Technologien von WIRTGEN erzielen, ist unser Anspruch erfüllt. Wir verstehen uns als zuverlässiger Partner unserer Kunden.



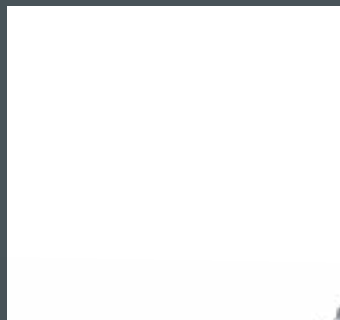
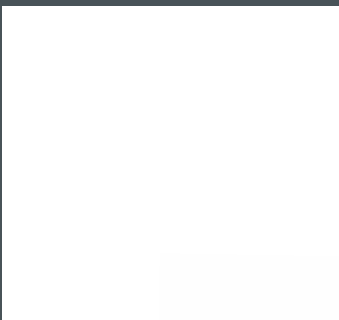
Spezialisiert: Asphaltmischanlagen von BENNINGHOVEN bieten die bestmöglichen Lösungen, Asphalt wirtschaftlich, nachhaltig und mit höchster Qualität herzustellen. CIBER ergänzt das Angebot um mobile, kontinuierliche Asphaltmischanlagen.

KLEEMANN verbindet höchste Zuverlässigkeit und neueste Technologie mit herausragendem Anwendungs-Know-how.

Qualität und Innovationskraft machen VÖGELE zur weltweiten Nummer 1 für Straßenfertiger. Mit unseren modernen Maschinen und Technologien liegen unsere Kunden im harten Wettbewerb immer ganz vorne!



**WIRTGEN
GROUP**



Wir stehen für innovative Verdichtungs-Technologie. Innovativ heißt für uns bei HAMM: Wir verbinden den höchsten Anspruch an die Wirtschaftlichkeit mit zukunfts-gerechter Gestaltung des Arbeitsplatzes auf der Baustelle.

FRÄSEN VOM WELTMARKTFÜHRER: ENTWICKELT FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN.

DIE ANFORDERUNGEN AN UNSERE STRASSEN NEHMEN STETIG ZU. MIT UNSERER INNOVATIVEN UND MODERNEN FRÄSTECHNOLOGIE LEISTEN WIR EINEN WICHTIGEN BEITRAG ZUR WIRTSCHAFTLICHEN UND UMWELTSCHONENDEN STRASSENSANIERUNG. WIR SIND MOTOR EINER STETIGEN WEITERENTWICKLUNG.



> Großfräsen wie die W 210 Fi sind prädestiniert für die schnelle Abwicklung großflächiger Fräsbaustellen.

KALTFRÄSEN

WIRTGEN Kaltfräsen tragen schadhafte Straßenbeläge wirtschaftlich ab. Die möglichen Anwendungen reichen

vom Ausbau ganzer Fahrbahnkonstruktionen über partielle Reparaturen bis zum Fräsen von Gräben.

Kleinfräsen



Modell	Fräsbreite	Frästiefe	max. Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
W 35 Ri	350 mm	0 - 110 mm	45 kW/61 PS	4.650 kg
W 35 XRi	350 mm	0 - 110 mm	45 kW/61 PS	4.650 kg
W 50 HR	500 mm	0 - 180 mm	86 kW/117 PS	5.750 kg
W 50 HRi	500 mm	0 - 180 mm	89 kW/121 PS	5.850 kg
W 55 HR	500 mm	0 - 180 mm	86 kW/117 PS	6.800 kg
W 55 HRi	500 mm	0 - 180 mm	89 kW/121 PS	6.900 kg
W 50 R	500 mm	0 - 210 mm	100 kW/136 PS	6.930 kg
W 50 Ri	500 mm	0 - 210 mm	105 kW/143 PS	6.930 kg
W 60 R	600 mm	0 - 210 mm	100 kW/136 PS	7.450 kg
W 60 Ri	600 mm	0 - 210 mm	105 kW/143 PS	7.450 kg
W 100 R	1.000 mm	0 - 300 mm	155 kW/211 PS	14.700 kg
W 100 Ri	1.000 mm	0 - 300 mm	160 kW/218 PS	14.850 kg
W 120 R	1.200 mm	0 - 300 mm	155 kW/211 PS	15.350 kg
W 120 Ri	1.200 mm	0 - 300 mm	160 kW/218 PS	15.500 kg
W 100 HR	1.000 mm	0 - 200 mm	155 kW/211 PS	13.600 kg
W 100 HRi	1.000 mm	0 - 200 mm	162 kW/220 PS	13.900 kg
W 130 HR	1.300 mm	0 - 200 mm	155 kW/211 PS	14.100 kg
W 130 HRi	1.300 mm	0 - 200 mm	162 kW/220 PS	14.400 kg

Kompaktfräsen



Modell	Fräsbreite	Frästiefe	max. Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
W 100 F	1.000 mm	0 - 330 mm	261 kW/355 PS	19.700 kg
W 100 Fi	1.000 mm	0 - 330 mm	265 kW/360 PS	20.000 kg
W 120 F	1.200 mm	0 - 330 mm	261 kW/355 PS	20.700 kg
W 120 Fi	1.200 mm	0 - 330 mm	265 kW/360 PS	21.000 kg
W 130 F	1.300 mm	0 - 330 mm	261 kW/355 PS	21.100 kg
W 130 Fi	1.300 mm	0 - 330 mm	265 kW/360 PS	21.400 kg
W 120 FTi	1.200 mm	0 - 330 mm	265 kW/360 PS	21.000 kg
W 150 F	1.500 mm	0 - 330 mm	276 kW/375 PS	20.900 kg
W 150 Fi	1.500 mm	0 - 330 mm	313 kW/426 PS	21.300 kg
W 125 CF	1.200 mm	0 - 330 mm	276 kW/375 PS	21.150 kg
W 125 CFi	1.200 mm	0 - 330 mm	292 kW/397 PS	21.400 kg
W 155 CF	1.500 mm	0 - 330 mm	276 kW/375 PS	20.650 kg
W 155 CFi	1.500 mm	0 - 330 mm	292 kW/397 PS	20.900 kg
W 185 CF	1.900 mm	0 - 330 mm	276 kW/375 PS	21.000 kg
W 185 CFi	1.900 mm	0 - 330 mm	292 kW/397 PS	21.250 kg

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

Großfräsen



Modell	Fräsbreite	Frästiefe	max. Motorleistung	Betriebsgewicht, CE**
W 195	2.000 mm	0 - 330 mm	410 kW/557 PS	29.160 kg
W 195i	2.000 mm	0 - 330 mm	410 kW/557 PS	29.710 kg
W 205	2.000 mm	0 - 330 mm	455 kW/619 PS	30.100 kg
W 205i	2.000 mm	0 - 330 mm	455 kW/619 PS	30.650 kg
W 215	2.000 mm	0 - 330 mm	470 kW/639 PS	30.290 kg
W 215i	2.000 mm	0 - 330 mm	470 kW/639 PS	30.840 kg
W 200 F***	2.000 mm	0 - 330 mm	455 kW/619 PS	28.200 kg
W 200 Fj***	2.000 mm	0 - 330 mm	455 kW/619 PS	28.200 kg
W 200 Hi	2.100 mm	0 - 300 mm	455 kW/619 PS	29.800 kg
W 207 Fj***	2.000 mm	0 - 330 mm	470 kW/639 PS	28.700 kg
W 210 F***	2.000 mm	0 - 330 mm	571 kW/777 PS	29.300 kg
W 210 Fj***	2.000 mm	0 - 330 mm	563 kW/766 PS	29.300 kg
W 220 XFi	2.200 mm	0 - 350 mm	627 kW/853 PS	37.800 kg
W 250 Fj***	2.200 mm	0 - 350 mm	753 kW/1.024 PS	42.300 kg

RECYCLER UND BODENSTABILISIERER

WIRTGEN Kaltrecycler fräsen den vorhandenen Fahrbahnelag auf und mischen Bindemittel wie z. B. Schaumbitumen in den granulierten Belag ein. Beim Bodenstabilisieren mischen die Recycler Bindemittel wie Kalk oder Zement

in feuchte Böden ein, um deren Tragfähigkeit zu erhöhen. Der WIRTGEN Rock Crusher ermöglicht das Brechen und Aufbereiten sowie das Homogenisieren von Packlagen, Betonfragmenten, Kopfsteinpflastern und felsigen Böden.

Kaltrecycler und Bodenstabilisierer



Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE**
WR 200	2.000 mm	0 - 500 mm	315 kW/428 PS	24.200 kg
WR 200i	2.000 mm	0 - 500 mm	320 kW/435 PS	24.500 kg
WR 200 XLi	2.400 mm	0 - 500 mm	320 kW/435 PS	25.900 kg
WR 240	2.400 mm	0 - 510 mm	455 kW/619 PS	30.000 kg
WR 240i	2.400 mm	0 - 510 mm	455 kW/619 PS	30.600 kg
WR 250	2.400 mm	0 - 560 mm	571 kW/777 PS	31.700 kg
WR 250i	2.400 mm	0 - 560 mm	563 kW/766 PS	32.000 kg

Rock Crusher



Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE**
WRC 240	2.320 mm	0 - 510 mm	455 kW/619 PS	33.700 kg
WRC 240i	2.320 mm	0 - 510 mm	455 kW/619 PS	34.300 kg

* Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

** Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

*** Weitere Arbeitsbreiten über MCS verfügbar

Kaltrecycler



Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe*	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
W 240 CR	2.350 mm	0 - 350 mm	708 kW/963 PS	48.500 kg
W 240 CRi	2.350 mm	0 - 350 mm	775 kW/1.054 PS	48.500 kg
W 380 CR**	3.800 mm	0 - 350 mm	708 kW/963 PS	53.000 kg
W 380 CRi**	3.800 mm	0 - 350 mm	775 kW/1.054 PS	53.000 kg

Anbaustabilisierer



Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe	Motorleistung Traktor	Betriebsgewicht, CE*
WS 250	2.500 mm	0 - 500 mm	> 250 kW/340 PS	4.780 kg

Mobile Kaltrecycling-Mischanlage



Modell	max. Mischleistung	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
KMA 240	240 t/h	129,4 kW/176 PS	31.650 kg
KMA 240i	240 t/h	129 kW/175 PS	31.850 kg

Zusatzgeräte für Kaltrecycling und Bodenstabilisierung



Bezeichnung	Modell	Abmessungen	Bitumentemperatur	Eigengewicht
Schaumbitumen-Laboranlage	WLB 10 S	1.450 x 685 x 1.345 mm	140 - 200 °C	270 kg
Bezeichnung	Modell	Abmessungen	Mischerkapazität	Eigengewicht
Labor-Zweiwellen-zwangsmischer	WLM 30	1.085 x 770 x 960 mm	30 kg	220 kg
Bezeichnung	Modell	Schlagenergie, max.	Formzylinder, klein (Ø x H)	Formzylinder, groß (Ø x H)
Laborverdichter	WLV 1	23 J	152 x 150 mm	152 x 320 mm

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

** Weitere Arbeitsbreiten über MCS verfügbar

BINDEMittelSTREUER VON UNSEREM SYSTEMPARTNER STREUMASTER



In Zusammenarbeit mit Streumaster bieten wir für den Einsatz mit WIRTGEN Bodenstabilisierern eine umfangreiche Palette an Streugeräten als Anhänger- oder Aufbauversion.

Anbaustreuer



Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 1 km/h	Eigengewicht
SW 3 FC	3,0 m ³	2.460 mm	1 - 50 kg/m ²	1.250 kg
SW 5 RC	5,0 m ³	2.460 mm	1 - 50 kg/m ²	1.380 kg

Gezogene Streuer



Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 2 km/h	Eigengewicht
SW 10 TA	10,0 m ³	2.500 mm	2 - 35 kg/m ²	4.800 kg
SW 112 TC	12 m ³	2.360 mm	1 - 60 kg/m ²	6.200 kg
SW 218 TC	18 m ³	2.360 mm	1 - 60 kg/m ²	8.400 kg

Aufbaustreuer



Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 2 km/h	Eigengewicht
SW 318 MC	18 m ³	2.360 mm	1 - 60 kg/m ²	5.100 kg
SW 418 MC	18 m ³	2.360 mm	1 - 60 kg/m ²	5.300 kg
SW 422 MC	22 m ³	2.360 mm	1 - 60 kg/m ²	5.500 kg
SW D18 MC	18 m ³	2.760 mm	5 - 60 kg/m ²	5.400 kg
SW D22 MC	22 m ³	2.760 mm	5 - 60 kg/m ²	5.800 kg
SW T13 MC	13 m ³	2.760 mm	5 - 60 kg/m ²	4.400 kg

Selbstfahrende Streuer




Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 2 km/h	Eigengewicht
SW 318 SC	18 m ³	2.760 mm	5 - 60 kg/m ²	20.700 kg
SW 318 SCi	18 m ³	2.760 mm	5 - 60 kg/m ²	20.700 kg

GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Die WIRTGEN Gleitschalungsfertiger bauen hoch belastbare Fahrbahnen und andere Verkehrsflächen sowie monolithische Profile aus Beton in einem kontinuierlichen Prozess ein.

Offset-Gleitschalungsfertiger					
	Modell	Einbaubreite	max. Einbauhöhe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
	SP 15	max. 1.800 mm** Offset	1.300 mm Offset	92 kW/125 PS	10.000 - 13.500 kg
	SP 15i	max. 1.800 mm** Offset	1.300 mm Offset	95 kW/129 PS	10.000 - 13.500 kg
	SP 20	max. 2.500 mm Offset	2.000 mm Offset***	118 kW/160 PS	11.000 - 18.900 kg
	SP 20i	max. 2.500 mm Offset	2.000 mm Offset***	115 kW/156 PS	11.000 - 18.900 kg
	SP 25	max. 2.500 mm Offset 3.500 mm Inset	2.000 mm Offset*** 400 mm Inset	118 kW/160 PS	11.500 - 22.500 kg
	SP 25i	max. 2.500 mm Offset 3.500 mm Inset	2.000 mm Offset*** 400 mm Inset	115 kW/156 PS	11.500 - 22.500 kg
	SP 61	max. 4.000 mm Offset	3.000 mm Offset***	155 kW/211 PS	16.000 - 27.500 kg
	SP 61i	max. 4.000 mm Offset	3.000 mm Offset***	180 kW/245 PS	16.000 - 27.500 kg

Inset-Gleitschalungsfertiger					
	Modell	Einbaubreite	max. Einbaudicke	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
	SP 62	3.500 - 7.500 mm***	450 mm***	155 kW/211 PS	17.000 - 36.000 kg
	SP 62i	3.500 - 7.500 mm***	450 mm***	180 kW/245 PS	17.000 - 36.000 kg
	SP 64	2.000 - 7.500 mm***	450 mm***	155 kW/211 PS	21.000 - 54.000 kg
	SP 64i	2.000 - 7.500 mm***	450 mm***	180 kW/245 PS	21.000 - 54.000 kg
	SP 94	3.500 - 9.500 mm***	450 mm***	224 kW/305 PS	30.500 - 75.000 kg
	SP 94i	3.500 - 9.500 mm***	450 mm***	231 kW/314 PS	30.500 - 75.000 kg
	SP 102i (US-Version)	4.875 - 12.000 mm***	450 mm***	231 kW/314 PS	25.500 - 51.000 kg
	SP 124	4.500 - 12.000 mm***	450 mm***	272 kW/370 PS	48.000 - 106.000 kg
	SP 124i	4.500 - 12.000 mm***	450 mm***	321 kW/436 PS	48.000 - 106.000 kg
	SP 154i****	5.000 - 16.000 mm***	450 mm***	321 kW/436 PS	38.000 - 80.000 kg
	SP 164	5.000 - 16.000 mm***	450 mm***	313 kW/426 PS	48.000 - 155.000 kg
	SP 164i	5.000 - 16.000 mm***	450 mm***	321 kW/436 PS	48.000 - 155.000 kg

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

** Einbaubreite 2.200 mm auf Anfrage

*** Sondereinbaubreiten, -einbaudicken und Optionen auf Anfrage möglich

**** zweilagiger Betoneinbau möglich

Nachbehandlungsgeräte



Modell	Arbeitsbreite	max. Arbeitshöhe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
TCM 95	4.000 - 9.500 mm	500 mm	41 kW/56 PS	7.500 - 15.000 kg
TCM 95i	4.000 - 9.500 mm	500 mm	45 kW/61 PS	7.500 - 15.000 kg
TCM 180	4.000 - 18.000 mm	500 mm	41 kW/56 PS	9.000 - 19.500 kg
TCM 180i	4.000 - 18.000 mm	500 mm	45 kW/61 PS	9.000 - 19.500 kg

Seitenbeschießer



Modell	Arbeitsbreite	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
WPS 62	4.000 - 7.500 mm	155 kW/211 PS	17.000 - 40.000 kg
WPS 62i	4.000 - 7.500 mm	180 kW/245 PS	17.000 - 40.000 kg
WPS 102i (US-Version)	4.875 mm - 12.000 mm	231 kW/314 PS	25.500 - 51.000 kg

SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER

Die WIRTGEN Surface Miner lösen, zerkleinern und verladen Gestein in einem Arbeitsgang, ohne zu bohren und zu sprengen. WIRTGEN Cross Application Miner bieten

Lösungen für Infrastrukturprojekte mit höchsten Anforderungen und überzeugen durch maximale Verfügbarkeit und höchste Tagesleistungen.

Surface Miner



Modell	Schneidbreite	Schneidtiefe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
220 SM	2.200 mm	0 - 350 mm	708 kW/963 PS	53.150 kg
220 SMi	2.200 mm	0 - 350 mm	708 kW/963 PS	54.000 kg
220 SM 3.8	3.800 mm	0 - 350 mm	708 kW/963 PS	58.050 kg
220 SMi 3.8	3.800 mm	0 - 350 mm	708 kW/963 PS	59.000 kg
280 SM	2.750 mm	0 - 650 mm	783 kW/1.065 PS	116.110 kg
280 SMi	2.750 mm	0 - 650 mm	783 kW/1.065 PS	116.875 kg
4200 SM	4.200 mm	0 - 830 mm	1.194 kW/1.623 PS	204.300 kg
4200 SMi	4.200 mm	0 - 830 mm	1.194 kW/1.623 PS	204.300 kg

Cross Application Miner



Modell	Schneidbreite	Schneidtiefe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
260 SX	2.750 mm	0 - 650 mm	783 kW/1.065 PS	101.110 kg
260 SXi	2.750 mm	0 - 650 mm	783 kW/1.065 PS	101.875 kg

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen



> **Oben:**
 Der WIRTGEN Kaltrecycling-Zug spiegelt WIRTGEN GROUP Produktlösungen für die komplette Wertschöpfungskette im Kaltrecycling in-place wider.

Links:
 Der kompakte 220 SM 3.8 ist für den Einsatz in Bergbaubetrieben jeglicher Größenordnung prädestiniert.

STRASSENFERTIGER DER SPITZENKLASSE: FÜR ALLE ANWENDUNGEN.

ALS EINZIGARTIG IN DER BRANCHE GILT DIE LÜCKENLOSE PRODUKTPALETTE VON VÖGELE. OB ANLIEGERSTRASSE ODER AUTOBAHN, FLUGPLATZ ODER RENNSTRECKE, NEUBAU ODER SANIERUNG, OB DICK ODER DÜNN, HEISS ODER KALT - FÜR JEDE STRASSENBAUAUFGABE FINDEN KUNDEN IN UNSEREM FERTIGERPROGRAMM DIE RICHTIGE MASCHINE. UM DAS UMFANGREICHE PROGRAMM NOCH ÜBERSICHTLICHER ZU GESTALTEN, HABEN WIR ES IN ZWEI LINIEN UNTERTEILT: DIE PREMIUM LINE UND DIE CLASSIC LINE.



> Zwei Schritte voraus: die Strich-5-Straßenfertiger. Sie erfüllen die Anforderungen von morgen schon heute.

PREMIUM LINE

In der Premium Line fasst VÖGELE alle Fertiger zusammen, die über modernste Technologien verfügen und die sich durch fortschrittlichen Maschinenbau auszeichnen. Premium Line Produkte sind durchgehend mit dem Bedienkonzept ErgoPlus ausgestattet. Dieses ist ebenfalls sehr einfach zu

erlernen, bietet gegenüber ErgoBasic jedoch zusätzliche Features, wie die Automatikfunktionen von AutoSet Plus, das Kommunikationssystem PaveDock Assistent und das Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus.

Compact Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1300-3i	0,75 - 5,00 m	bis 350 t/h	74,4 kW/101 PS	10.850 kg
SUPER 1300-3	0,75 - 5,00 m	bis 350 t/h	74,4 kW/101 PS	10.550 kg
SUPER 1303-3i	0,75 - 4,50 m	bis 250 t/h	74,4 kW/101 PS	10.700 kg
SUPER 1303-3	0,75 - 4,50 m	bis 250 t/h	74,4 kW/101 PS	10.600 kg

Universal Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1600-3i	2,55 - 7,50 m*	bis 600 t/h	115 kW/156 PS	18.750 kg
SUPER 1600-3	2,55 - 7,50 m*	bis 600 t/h	116 kW/158 PS	18.100 kg
SUPER 1603-3i	2,55 - 7,00 m*	bis 600 t/h	115 kW /156 PS	17.900 kg
SUPER 1603-3	2,55 - 7,00 m*	bis 600 t/h	116 kW/158 PS	17.500 kg
SUPER 1700-3i	2,45 - 5,95 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	18.300 kg
SUPER 1700-3	2,45 - 5,95 m	bis 700 t/h	116 kW/158 PS	18.300 kg
SUPER 1703-3i	2,45 - 5,95 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	17.300 kg
SUPER 1703-3	2,45 - 5,95 m	bis 700 t/h	116 kW/158 PS	17.300 kg
SUPER 1800-5i	2,55 - 9,50 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	20.000 kg
SUPER 1800-5	2,55 - 9,50 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	19.850 kg
SUPER 1803-3i	2,55 - 8,00 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	18.500 kg
SUPER 1803-3	2,55 - 8,00 m	bis 700 t/h	127 kW/173 PS	17.800 kg

* Die Arbeitsbreiten 7,00 m und 7,50 m sind mit Zusatzausrüstung auf Anfrage erhältlich

Highway Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1900-5i	2,55 - 11,50 m	bis 900 t/h	149 kW/203 PS	22.400 kg
SUPER 1900-5	2,55 - 11,50 m	bis 900 t/h	149 kW/203 PS	22.400 kg
SUPER 2000-3i	3,00 - 8,60 m	bis 1.400 t/h	186 kW/253 PS	22.300 kg
SUPER 2000-3	3,00 - 8,60 m	bis 1.400 t/h	179 kW/243 PS	22.250 kg
SUPER 2003-3i	3,00 - 7,75 m	bis 1.400 t/h	186 kW/253 PS	20.800 kg
SUPER 2003-3	3,00 - 7,75 m	bis 1.400 t/h	179 kW/243 PS	20.800 kg
SUPER 2100-5i	2,55 - 14,00 m	bis 1.100 t/h	187 kW/254 PS	23.300 kg
SUPER 2100-5	2,55 - 14,00 m	bis 1.100 t/h	187 kW/254 PS	23.300 kg
SUPER 3000-3i	3,00 - 18,00 m	bis 1.800 t/h	354 kW/481 PS	31.800 kg
SUPER 3000-3	3,00 - 18,00 m	bis 1.800 t/h	354 kW/481 PS	31.800 kg

SPEZIALMASCHINEN

VÖGELE bietet auch innovative Spezialmaschinen an. Der SUPER 1800-3i SprayJet ist ein hochmoderner Sprühfertiger.

Der SUPER 2100-3i IP ist ein modifizierter Fertiger zum Einbau der Binderschicht im InLine Pave® Einbauzug.

Special Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1800-3i SprayJet	2,55 - 9,00 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	22.810 kg
SUPER 1800-3 SprayJet	2,55 - 9,00 m	bis 700 t/h	127 kW/173 PS	22.420 kg
SUPER 2100-3i IP	3,00 - 8,50 m	bis 1.100 t/h	186 kW/253 PS	29.000 kg
SUPER 2100-3 IP	3,00 - 8,50 m	bis 1.100 t/h	179 kW/243 PS	29.000 kg

POWERFEEDER

Die Beschicker MT 3000-3i Standard und MT 3000-3i Offset garantieren eine unterbrechungs- und stoßfreie Materialübergabe vom LKW zum Fertiger.

PowerFeeder Serie



Modell	Arbeitsgeschw.	Förderleistung	Motorleistung	Betriebsgewicht
MT 3000-3i Standard	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	160 kW/218 PS	19.765 kg
MT 3000-3 Standard	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	142 kW/193 PS	19.665 kg
MT 3000-3i Offset	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	160 kW/218 PS	24.285 kg
MT 3000-3 Offset	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	142 kW/193 PS	24.185 kg

CLASSIC LINE

Die Classic Line steht für Straßenfertiger, die mit dem besonders einfach zu bedienenden Bedienkonzept ErgoBasic ausgestattet sind. Diese Maschinen zeichnen sich durch ein grundsolides Maschinenkonzept aus, das einen Basis-

umfang an Komfort bietet. Dabei fehlt es den Maschinen an nichts, was für die täglichen Einbauarbeiten von grundlegender Bedeutung ist.

Mini Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
MINI 500	0,25 - 1,80 m	bis 20 t/h	10,2 kW/14 PS	1.440 kg
MINI 502	0,25 - 1,80 m	bis 20 t/h	10,2 kW/14 PS	1.240 kg
SUPER 700i	0,50 - 3,20 m	bis 250 t/h	55,4 kW/75 PS	6.500 kg
SUPER 700	0,50 - 3,20 m	bis 250 t/h	54 kW/73 PS	6.500 kg
SUPER 800i	0,50 - 3,50 m	bis 300 t/h	55,4 kW/75 PS	6.600 kg
SUPER 800	0,50 - 3,50 m	bis 300 t/h	54 kW/73 PS	6.600 kg

Compact Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1000i	0,75 - 3,90 m	bis 270 t/h	55,4 kW/75 PS	10.250 kg
SUPER 1000	0,75 - 3,90 m	bis 270 t/h	55 kW/75 PS	10.250 kg
SUPER 1003i	0,75 - 3,90 m	bis 230 t/h	55,4 kW/75 PS	10.000 kg
SUPER 1003	0,75 - 3,90 m	bis 230 t/h	55 kW/75 PS	10.000 kg
SUPER 1300	0,75 - 5,00 m	bis 350 t/h	74,4 kW/101 PS	10.600 kg
SUPER 1303	0,75 - 4,50 m	bis 250 t/h	74,4 kW/101 PS	10.200 kg

Universal Class



Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1400	2,55 - 6,30 m	bis 600 t/h	101 kW/137 PS	16.900 kg
SUPER 1403	2,55 - 6,00 m	bis 600 t/h	101 kW/137 PS	16.100 kg
SUPER 1880 L	2,55 - 9,50 m	bis 1.000 t/h	158 kW/215 PS	20.210 kg

DIE HAMM PRODUKTPALETTE: FÜR JEDE AUFGABE DIE PASSENDE LÖSUNG.

DAS PRODUKTPORTFOLIO VON HAMM UMFASST MODERNE MASCHINEN VON 1,5 T - 25 T FÜR DEN STRASSEN- UND ERDBAU. DIE GERÄTE ÜBERZEUGEN DURCH EINFACHE BEDIENUNG, HOHE PRODUKTIVITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT. MIT DEM BREITEN PRODUKTPORTFOLIO, EINER VIELZAHL VON OPTIONEN UND DEN INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN DECKT HAMM WELTWEIT UNTERSCHIEDLICHSTE APPLIKATIONEN UND KUNDENWÜNSCHE AB.



> Serie HC - die neue
Generation der Walzen-
züge von HAMM

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE HD COMPACTLINE

Die knickgelenkten Tandemwalzen sind auf den Einsatz auf kleineren Baustellen im Straßen- und Landschaftsbau perfekt zugeschnitten. Mit diesen besonders wendigen

Geräten ist eine wirtschaftliche Verdichtung auch auf engen Baustellen möglich.

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine (HD 8 - HD 14(i))



Modell	Gewichts- klasse	Bandagen- breite	Motor- leistung	max. Arbeits- breite	Varianten*		
					VV	VO	VT
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4							
HD 8	1,5 t	800 mm	16,1 kW	856 mm	x		
HD 9	1,5 t	900 mm	16,1 kW	1.000 mm	x		x
HD 10C	1,5 t	1.000 mm	16,1 kW	1.064 mm	x		x
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)							
HD 10	2,5 t	1.000 mm	22,9 kW	1.050 mm	x	x	x
HD 12	2,5 t	1.200 mm	22,9 kW	1.250 mm	x	x	x
HD 13	4 t	1.300 mm	34,6 kW	1.350 mm	x	x	x
HD 14	4,5 t	1.380 mm	34,6 kW	1.430 mm	x	x	x
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4							
HD 10	2,5 t	1.000 mm	18,5 kW	1.050 mm	x	x	x
HD 10i	2,5 t	1.000 mm	24 kW	1.050 mm	x	x	x
HD 12	2,5 t	1.200 mm	18,5 kW	1.250 mm	x	x	x
HD 12i	2,5 t	1.200 mm	24 kW	1.250 mm	x	x	x
HD 13i	4 t	1.300 mm	37,4 kW	1.350 mm	x	x	x
HD 14i	4,5 t	1.380 mm	37,4 kW	1.430 mm	x	x	x

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine (HD 14(i) TT)



Modell	Gewichtsklasse	Breite über Reifen	Motorleistung	Radlast
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)				
HD 14 TT**	4 t	1.127/1.276 mm	34,6 kW	0,5 t
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4				
HD 14i TT**	4 t	1.127/1.276 mm	37,4 kW	0,5 t

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine (HD 10e - HD 12e)



Modell	Gewichts- klasse	Bandagen- breite	Batterie	Batterie- kapazität	max. Ar- beitsbreite	Varianten*			
						VV	VO	VT	TO
Local zero emission									
HD 10e	2,5 t	1.000 mm	48 V Li-Ion	23,4 kWh	1.050 mm	x	x	x	x
HD 12e	2,5 t	1.200 mm	48 V Li-Ion	23,4 kWh	1.250 mm	x	x	x	x

* VV = Doppelvibration; VO = 1 Vibrations-, 1 Oszillationsbandage; VT = 1 Vibrationsbandage, 1 Rädersatz; OT = 1 Oszillationsbandage, 1 Rädersatz
 ** TT = 2 Rädersatz
 e elektrisch

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine (HD 18 - HD 50)



Modell	Gewichts- klasse	Bandagen- breite	Motor- leistung	max. Arbeitsbreite	Varianten*		
					VV	VO	VT
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)							
HD 18	1,5 t	800 mm	16,1 kW	872 mm	x		
HD 20	1,5 t	1.000 mm	16,1 kW	1.070 mm	x		
HD 30	2,5 t	1.000 mm	24 kW	1.050 mm	x		x
HD 35	3 t	1.200 mm	24 kW	1.250 mm	x		x
HD 50	4,5 t	1.380 mm	36,5 kW	1.430 mm	x		x

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE HD+

Die Walzen der Serie HD+ sind bestens für den Einbau großer Asphaltflächen und den Straßenbau ausgelegt. Sie überzeugen mit hoher Verdichtungsqualität und exzellen-

ter Rundumsicht. Das Bedienkonzept Easy Drive steht für intuitive Bedienung und einen ergonomisch optimierten Arbeitsplatz.

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD+ (HD+ 70(i) - HD+ 140(i))



Modell	Gewichts- klasse	Bandagen- breite	Motor- leistung	max. Ar- beitsbreite	Varianten*							
					VV	VV-S	V-VIO	VO	VO-S	VT	VT-S	OT
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)												
HD+ 70	7 t	1.500 mm	55,4 kW	1.635 mm	x			x		x		
HD+ 80	8 t	1.680 mm	55,4 kW	1.815 mm	x			x		x		
HD+ 90	9 t	1.680 mm	100 kW	1.850 mm	x			x		x		
HD+ 110	11 t	1.680 mm	100 kW	1.850 mm	x			x		x		
HD+ 120	12 t	1.980 mm	100 kW	2.150 mm	x			x				
HD+ 140	14 t	2.140 mm	100 kW	2.310 mm	x			x				
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4												
HD+ 70i	7 t	1.500 mm	55,4 kW	1.635 mm	x			x		x		
HD+ 80i	8 t	1.680 mm	55,4 kW	1.815 mm	x	x		x	x	x	x	x
HD+ 90i PH**	9 t	1.680 mm	55,4 kW	1.850 mm	x	x		x	x	x	x	
HD+ 90i	9 t	1.680 mm	85 kW	1.850 mm	x	x		x	x	x	x	
HD+ 110i	11 t	1.680 mm	85 kW	1.850 mm	x			x		x		
HD+ 120i	12 t	1.980 mm	115 kW	2.150 mm	x		x	x				
HD+ 140i	14 t	2.140 mm	115 kW	2.310 mm	x			x				

* VV = Doppelvibration; VO = 1 Vibrations-, 1 Oszillationsbandage; VT = 1 Vibrationsbandage, 1 Rädersatz; -S = geteilte Bandage; OT = 1 Oszillationsbandage, 1 Rädersatz

** PH = Power Hybrid

SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE HX

Die schemelgelenkten Tandemwalzen der Serie HX sind moderne Hochleistungsgeräte für den Asphaltbau. Besondere Merkmale der Maschinen sind Präzision, un-

übertroffene Freisicht und hohe Flächenleistungen. Das Bedienkonzept Easy Drive steht für intuitive Bedienung und einen ergonomisch optimierten Arbeitsplatz.

Schemelgelenkte Tandemwalzen der Serie HX (HX 70i - HX 90i)



Modell	Gewichts- klasse	Bandagen- breite	Motor- leistung	max. Arbeits- breite	Varianten*				
					VW	VW-S	VO-S	VS-OS	VT-S
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4									
HX 70i	7 t	1.500 mm	55,4 kW	2.770 mmn		x	x	x	x
HX 90i	9 t	1.680 mm	74,4 kW	3.050 mmn	x	x	x	x	x

GUMMIRADWALZEN DER SERIE HP

Mit der Serie HP präsentiert HAMM eine komplett neue Generation an Gummiradwalzen vor. Sie zeichnen sich durch einen Fahrerstand mit erstklassigem Sichtfeld, einem klaren Bedienkonzept sowie einer flexiblen Ballastierung aus. Ein neu gestalteter, großer Wassertank ermöglicht eine hohe Produktivität. HAMM hat für die Serie HP zudem eine innova-

tive Additivberieselung entwickelt. Für alle Modelle der Serie HP bietet HAMM darüber hinaus einen Zusatzwassertank mit einem Volumen von 1.500 l an. Er kann als Wasserreservoir für die Berieselung genutzt werden, dient aber auch als einfach kalkulierbares, flexibel nutzbares Zusatzgewicht.

Gummiradwalzen der Serie HP (HP 180(i) - HP 280(i))



Modell	Gewichtsklasse	max. Arbeits- breite	Motorleistung	Radlast	Betriebs- gewicht min**	Betriebs- gewicht max
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)						
HP 180	8 - 18 t	2.084 mm	89 kW	1,0 - 2,2 t	8.505 t	17.170 t
HP 240**	8 - 18 t	2.084 mm	89 kW	1,0 - 2,2 t	8.505 t	24.000 t
HP 280	10 - 28 t	2.084 mm	89 kW	1,3 - 3,5 t	9.480 t	26.950 t
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4						
HP 180i	8 - 18 t	2.084 mm	55,4 kW	1 - 2,2 t	8.515 t	17.180 t
HP 280i	10 - 28 t	2.084 mm	85 kW	1,3 - 3,5 t	9.505 t	26.970 t

* VW = Doppelvibration; VO = 1 Vibrations-, 1 Oszillationsbandage; VT = 1 Vibrationsbandage, 1 Rädersatz; -S = geteilte Bandage; -OS = geteilte Oszillationsbandage

** laut Typenschild

WALZENZÜGE DER SERIE HC

Die Walzenzüge der Serie HC bieten ein innovatives und leistungsstarkes Komplettpaket für den Erdbau. Mit einer beeindruckenden Verdichtungs-Performance, einem intuitiven Handling und höchstem Fahrkomfort sind die Walzen-

züge bestens geeignet für nahezu alle Aufgaben im Erdbau. Die Walzenzüge der Serie HC zeichnen sich ebenso durch umweltfreundliche und moderne Motoren aus.

Walzenzüge der Serie HC (HC 110(i) - HC 250(i))



Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*					
				V	VIO	P	VA	VC	R
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)									
HC 110	11 t	2.140 mm	101 kW	x		x			
HC 110 C	11 t	2.140 mm	101 kW	x		x			
HC 130	13 t	2.140 mm	101 kW	x	x	x			
HC 130 C	13 t	2.140 mm	101 kW	x	x	x			
HC 160	16 t	2.140 mm	155 kW	x		x			
HC 180	18 t	2.140 mm	155 kW	x		x			
HC 200	20 t	2.140 mm	155 kW	x		x			
HC 200 C	20 t	2.140 mm	155 kW	x		x	x		
HC 250 C	25 t	2.140 mm	155 kW	x		x	x		x
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4									
HC 100i	10 t	2.140 mm	85 kW	x		x			
HC 100i C	10 t	2.140 mm	85 kW	x		x			
HC 110i	11 t	2.140 mm	85 kW	x		x			
HC 110i C	11 t	2.140 mm	85 kW	x		x			
HC 120i	12 t	2.140 mm	85 kW	x		x			
HC 120i C	12 t	2.140 mm	85 kW	x		x			
HC 130i	13 t	2.140 mm	119,6 kW	x	x	x			
HC 130i C	13 t	2.140 mm	119,6 kW	x	x	x			
HC 140i	14 t	2.140 mm	119,6 kW	x		x			
HC 160i	16 t	2.140 mm	119,6 kW	x		x			
HC 160i C	16 t	2.140 mm	119,6 kW	x		x			
HC 180i	18 t	2.140 mm	160 kW	x		x			
HC 200i	20 t	2.140 mm	160 kW	x					
HC 200i C	20 t	2.140 mm	160 kW	x		x	x		
HC 250i C	25 t	2.140 mm	160 kW	x		x	x	x	x

* V = Vibrationsbandage; P = Stampffußbandage; VIO = Kombination Vibrations- und Oszillationsbandage; R = Rock; C = high climb version

WALZENZÜGE DER SERIE HC COMPACTLINE

Die innovativen Walzenzüge der Serie HC CompactLine sind Allrounder für den Erd- und GaLaBau. Sie überzeugen

durch einfache Bedienung, hohe Steigfähigkeit und kompakte Abmessungen.

Walzenzüge der Serie HC CompactLine (HC 50i - HC 70i)



Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*		
				V	VIO	P
Maschinen gemäß Abgasnorm EU Stage V / EPA Tier 4						
HC 50i	5 t	1.370 mm	55,4 kW	x		x
HC 70i	7 t	1.680 mm	55,4 kW	x	x	x
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4						
HC 50i	5 t	1.370 mm	55,4 kW	x		x
HC 70i	7 t	1.680 mm	55,4 kW	x	x	x

WALZENZÜGE DER SERIE HC

Die Walzenzüge der Serie HC (HC 119 - HC 129) für den Erdbau zeichnen sich durch hohen Komfort, hervorragende

Ergonomie und beste Sichtverhältnisse aus. Sie überzeugen durch große Verdichtungsleistung und Steigfähigkeit.

Walzenzüge der Serie HC (HC 119 - HC 129)



Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*		
				V	VIO	P
HC 119	11 t	2.140 mm	81 kW	x		
HC 129	12 t	2.140 mm	81 kW	x		

Walzenzüge der Serie HC (HC 110 - HC 130) G-Tier



Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*		
				V	VIO	P
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)						
HC 110 G-Tier	11 t	2.140 mm	101 kW	x		x
HC 130 G-Tier	12 t	2.140 mm	101 kW	x		x

Walzenzüge der Serie Serie HC (HC 208 - HC 268)



Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*	
				V	P
Maschinen gemäß Abgasnorm UN ECE R96 (Tier 3)					
HC 208 D	20 t	2.140 mm	154 kW	x	x
HC 228 D	22 t	2.140 mm	154 kW	x	x
HC 268 D	26 t	2.140 mm	154 kW	x	x

* V = Vibrationsbandage; P = Stampffußbandage; VIO = Kombination Vibrations- und Oszillationsbandage

➤ www.wirtgen-group.com/produkte-hamm

FÜR DIE PROFESSIONELLE GESTEINSAUFBEREITUNG: BRECH- UND SIEBANLAGEN.

GEBROCHENES GESTEIN IST DER AUSGANGSSTOFF FÜR HOCH- UND TIEFBAU-
MASSNAHMEN. DASS AUS UNHANDLICHEN FELSBROCKEN MINERALSTOFFE
DEFINIERTER KÖRNUNG WERDEN, DAFÜR SORGEN DIE BRECH- UND
SIEBANLAGEN VON KLEEMANN. DIE ROBUSTEN MASCHINEN BEREITEN
AUCH RECYCLINGMATERIAL FÜR DIE BAUINDUSTRIE AUF ODER WERDEN
ZUR ROHSTOFFAUFBEREITUNG IM MINING EINGESETZT.

> Dank intelligenter Linienkopplung
kann ein optimaler Materialfluss über
mehrere Brechstufen gewährleistet
werden: Verkettung von Backenbre-
cher, Kegelbrecher und Siebanlage.



MOBILE BACKENBRECHER - MOBICAT

Die raupenmobilen Backenbrecher der Baureihe MOBICAT zeichnen sich durch ihre kompromisslose Bauweise und

Robustheit aus. Backenbrecher arbeiten nach dem Prinzip der Druckzerkleinerung.

Mobile Backenbrecher - MOBICAT



Modell	Aufgabeleistung	Brechereinlauf	Antriebsleistung	Maschinengewicht*
MC 100(i) EVO	220 t/h	950 x 550 mm	155 - 165 kW**	31.000 kg
MC 110(i) EVO2	400 t/h	1.100 x 700 mm	240 - 248 kW**	42.500 kg
MC 120(i) PRO	650 t/h	1.200 x 800 mm	368 - 410 kW**	72.500 kg

MOBILE PRALLBRECHER - MOBIREX

Die raupenmobilen Prallbrecher der Baureihe MOBIREX werden im weichen bis mittelharten Naturgestein und zur Wiederaufbereitung von Baurestmassen eingesetzt.

Dabei wird das Brechgut von einem schnell laufenden Rotor erfasst, stark beschleunigt und auf ein feststehendes Prallwerk („Prallschwingen“) geschleudert.

Mobile Prallbrecher - MOBIREX



Modell	Aufgabeleistung	Brechereinlauf	Antriebsleistung	Maschinengewicht*
MR 100(i) NEO/NEOe	250 t/h	1.000 x 750 mm	240 kW	29.500 kg
MR 110(i) EVO2	350 t/h	1.100 x 800 mm	365 - 371 kW**	44.500 kg
MR 130(i) EVO2	450 t/h	1.300 x 900 mm	368 - 410 kW**	49.500 kg
MR 130(i) PRO	600 t/h	1.300 x 900 mm	478 kW	64.000 kg

* Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage

** abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

MOBILE KEGELBRECHER - MOBICONE

Die raupenmobilen Kegelbrecher MOBICONE werden in mittelhartem bis hartem sowie abrasivem Naturstein und zur Rohstoffaufbereitung in Mininganwendungen einge-

setzt. Die Kegelbrecher liefern in der 2. und 3. Brechstufe beste kubische Endkörnungen.

Mobile Kegelbrecher - MOBICONE



Modell	Aufgabeleistung	max. Aufgabegröße	Brechersystemgröße	Maschinengewicht*
MCO 90(i) EVO2	270 t/h	200 mm	d = 970 mm	33.500 kg
MCO 110(i) PRO	470 t/h	240 mm	d = 1.120 mm	49.500 kg

MOBILE SIEBANLAGEN - MOBISCREEN

Mobile Siebanlagen sind überall dort geeignet, wo hohe Leistungen gefordert sind und wo siebschwieriges Material getrennt werden muss. Das Portfolio umfasst Grobstück-

und Klassiersiebe in verschiedenen Größenklassen und Ausführungen.

Mobile Siebanlagen - MOBISCREEN



Modell	Aufgabeleistung	Siebgröße (B x L)	Antriebsleistung	Maschinengewicht*
MSS 502(i) EVO	350 t/h	1.350 x 4.000 mm	73 - 77 kW**	26.500 kg
MSS 802(i) EVO	500 t/h	1.550 x 4.880 mm	94 - 98 kW**	32.000 kg
MSC 702(i) EVO	350 t/h	1.550 x 4.500 mm	73 - 77 kW**	30.500 kg
MSC 703(i) EVO	350 t/h	1.550 x 4.500 mm	73 - 77 kW**	33.500 kg
MSC 952(i) EVO	500 t/h	1.550 x 6.100 mm	87 - 99 kW**	33.000 kg
MSC 953(i) EVO	500 t/h	1.550 x 6.100 mm	87 - 99 kW**	37.000 kg

* Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage

** abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

MOBILE HALDENBÄNDER - MOBIBELT

Die mobilen Haldenbänder MOBIBELT werden für effiziente Logistikprozesse auf Baustellen eingesetzt. Kurze Set-up

Zeiten sowie eine hohe Flexibilität und Mobilität zeichnen die Anlagen aus.

Mobile Haldenbänder - MOBIBELT



Modell	Aufgabeleistung	Abwurfhöhe	Bandlänge	Maschinengewicht
MBT 20	450 t/h (600 t/h*)	8.400 mm	19.400 mm	11.200 kg
MBT 24	450 t/h (600 t/h*)	10.100 mm	22.700 mm	12.600 kg

* mit Zwillingsantrieb

Die mobilen Prallbrecher MOBIREX können sehr hohe Zerkleinerungsraten und vor allem sehr gute kubische Ergebnisse erzielen.



DIE NEUE MISCHKULTUR: MADE IN GERMANY.

OB TRANSPORTABEL ODER STATIONÄR: ASPHALTMISCHANLAGEN VON BENNINGHOVEN BIETEN DIE PERFEKTE BALANCE AUS LEISTUNGSSTÄRKE UND FLEXIBILITÄT. DANK DES GERINGEN MONTAGEAUFWANDS, DER INNOVATIVEN MODULAREN KONZEPTE SOWIE DER INTELLIGENTEN VERBINDUNGSTECHNIK ERMÖGLICHEN DIE ANLAGEN EINEN SCHNELLEN ORTSWECHSEL BEI GERINGEN TRANSPORT- UND LOGISTIKKOSTEN.

> ECO 3000, das Multitalent - Höchste Mobilität und damit ein Optimum an Flexibilität.





ASPHALTMISCHANLAGEN IN TRANSPORTOPTIMIERTEN CONTAINERMASSEN, TYP ECO

BENNINGHOVEN Technologie und hoher Fertigungsstandard werden eindrucksvoll im Anlagentyp ECO demonstriert. Höchste Mobilität und damit ein Optimum an Flexibilität zeichnen diese Anlage aus, die stationär betrieben werden kann, aber auch schnelle Standortwechsel problemlos meistert. Dank dem transportoptimierten Containersystems ist ein

einfaches und schnelles Verladen, Befördern sowie Lagern und Entladen der Anlagenkomponenten möglich. Durch die transportoptimierte Form und Größe kann mit weltweit standardisierten und überall verfügbaren Transportmitteln befördert und zügig umgeschlagen werden.

Transportable Asphaltmischanlage in Containerbauform, Typ ECO



Modell/Typ	Mischleistung	Mischer	Absiebung	Heißsilerung	Verladesilo	Recycling Zugaberate
ECO 1250 Plus	100 t/h	2,0 t	4-/5-fach	17 t/55 t/87 t	53 t	70 %
ECO 2000	160 t/h	2,0 t	4-/5-/6-fach	17 t/55 t/87 t	bis 400 t	70 %
ECO 3000	240 t/h	3,0 t	4-/5-/6-fach	17 t/55 t/87 t	bis 400 t	70 %
ECO 4000	320 t/h	4,0 t	4-/5-fach	17 t/55 t/87 t	bis 400 t	70 %

TRANSPORTABLE ASPHALTMISCHANLAGEN, TYP TBA

Der Mischanlagentyp TBA eignet sich sowohl für den semi-mobilen als auch für den stationären Einsatz. Durch die Ausführung der Hauptkomponenten in Containerform mit steckbarer Verkabelung ergeben sich ideale Transportmöglichkeiten sowie eine reduzierte Aufbauzeit des

Baukastensystems. Die hohe Flexibilität der Anlage, die lieferbaren Optionen, die großen Einspeicherkapazitäten von Heißsilerung und Mischgutverladesilo sowie die stetige Nachrüstbarkeit der Komponenten machen die TBA zum beeindruckenden Spezialisten.

Transportable Asphaltmischanlagen, Typ TBA



Modell/Typ	Mischleistung	Mischer	Absiebung	Heißsilerung	Verladesilo	Recycling Zugaberate
TBA 2000 Plus	160 t/h	3,0 t	5-/6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %
TBA 3000	240 t/h	3,0 t	5-/6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %
TBA 3000 Plus	240 t/h	4,0 t	5-/6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %
TBA 4000	320 t/h	4,0 t	6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %

ASPHALTMISCHANLAGEN / RECYCLINGANLAGEN, TYP RPP

Die Asphaltmischanlagen vom Typ RPP beeindrucken mit unbegrenzter Ausstattung und sind mit einer Produktionsleistung von bis zu 400 t/h das Flaggschiff des BENNINGHOVEN Leistungsspektrums. Ein besonderes Augenmerk bei der RPP liegt dabei auf der hohen Recycling-Zugabequote von bis zu 100 %.

Die BENNINGHOVEN RPP ist ein wirkungsvoller Beitrag zur Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und aktivem Umweltschutz. Wie alle BENNINGHOVEN Anlagen beeindrucken die RPP durch wartungsfreundliche, hochwertige Komponenten mit langer Lebensdauer, die sämtlichen Markt- und Umwelтанforderungen gerecht werden.

Stationäre Asphaltmischanlagen, Typ RPP



Modell/Typ	Mischleistung	Mischer	Absiebung	Heißsilierung	Verladesilo	Leistung Recycling-Anlage (Zugaberate 100 %)
RPP 3000 Plus	240 t/h	4,0 t	6-fach	80 t - 150 t	325 - 645 t	180 t/h
RPP 4000	320 t/h	4,0 t	6-fach	80 t - 320 t	325 - 1.100 t	180/220 t/h
RPP 4000 Plus	400 t/h	5,0 t	6-fach	170 t - 320 t	355 - 1.100 t	180/220 t/h



> RPP 4000 mit Recycling-
trommel im Gegenstrom-
prinzip mit Heißgaserzeuger.

KONTINUIERLICH UND MOBIL: ASPHALTMISCHANLAGEN MIT HOHER PRODUKTIVITÄT UND MEHR FLEXIBILITÄT

KONTINUIERLICHE, MOBILE ASPHALTMISCHANLAGEN DER CIBER INOVA SERIE. FORTSCHRITTLICHSTE TECHNOLOGIE ZUR HERSTELLUNG VON ASPHALTMISCHGÜTERN MIT EINER MISCHLEISTUNG VON 100 T/H BIS ZU 200 T/H AUF LEDIGLICH EIN ODER ZWEI SATTELAUFLIEGERN. VIER BIS SECHS VORDOSEURE MIT INDIVIDUELLER VERWIEGUNG. EINE NEUE TECHNOLOGIE ZUR TROCKNUNG DES MINERALS GEWÄHRLEISTET MAXIMALE WÄRMEEFFIZIENZ, EINE NOCH EFFIZIENTERE TROCKNUNG UND EINEN NIEDRIGEREN BRENNSTOFFVERBRAUCH. CIBER BRENNER MIT EINEM OPTIMALEN UND KONSTANTEN BRENNBILD UND EINE EXTERNE MISCHHEINHEIT FÜR DIE HERSTELLUNG VON ASPHALT IN HÖCHSTER QUALITÄT. DARÜBER HINAUS SIND AUCH RECYCLINGLÖSUNGEN VERFÜGBAR. EIN STEUERUNGSSYSTEM MIT DIAGNOSE- UND FERNWARTUNGSMÖGLICHKEIT BIETET HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT IN DER ASPHALTPRODUKTION.



> Die modernste Technologie zur Herstellung von Asphaltmischgütern im kontinuierlichen Produktionsverfahren.

KONTINUIERLICHE, MOBILE ASPHALT-MISCHANLAGEN

Die CIBER Asphalt-Mischanlagen bedienen den wachsenden Markt der Unternehmen, die Asphalt im kontinuierlichen Produktionsverfahren für mittelgroße bis große

Baustellen herstellen und auf Flexibilität in der Anwendung setzen.

Mobile kontinuierliche Asphalt-Mischanlage



Modell/Typ	Produktionskapazität	Mineralbeschickung	Trockner-technologie	Brennerleistung	Misch-technologie	Filterfläche gesamt
iNOVA 1000 C*	50 - 100 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	6,7 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	518 m ²
iNOVA 1200	80 - 120 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom	11,6 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	720 m ²
iNOVA 1500 C*	75 - 150 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	10 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	777 m ²
iNOVA 1502 (C*)	75 - 150 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	10 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	777 m ²
iNOVA 2000 (C*)	100 - 200 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	13,3 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	1.091 m ²

TANKS BITUMENVERSORGUNG/ENERGIETRÄGER

CIBER bietet unterschiedliche Tanks für die Bitumenversorgung bzw. für die Lagerung von Energieträgern an. Sie können ortsfest aufgebaut werden oder sind auf Sattelauf-

liegern für den mobilen Einsatz montiert. Aufbau und Transport sind somit unkompliziert.

Tanks Bitumenversorgung/Energieträger



Modell/Typ	Fassungsvermögen Bitumenbehälter	Fassungsvermögen Kraftstoffbehälter	Leistung thermischer Erhitzer	Mobilitätsoptionen
TM 303020P	30.000 l / 30.000 l (1 und 2)	20.000 l**	500.000 Kcal/h	transportabel
TM 4020P	40.000 l	20.000 l**	500.000 Kcal/h	transportabel
TA 50P	50.000 l	-	-	transportabel
TA 30E	30.000 l	-	-	stationär
TC 10E	-	10.000 l	-	stationär
GC 40	-	-	500.000 Kcal/h	stationär

* Classic: leistungsfähige Asphaltmischanlage mit easy-to-use System und Kostenvorteilen für ausgewählte Märkte.

** Möglichkeit, den Behälter von Kraftstoff auf Bitumen umzurüsten.

VERLADESILO

CIBER bietet Verladesilos für einbaufertigen Asphalt. Sie können ortsfest aufgebaut werden oder sind auf Sattelauflegern für den mobilen Einsatz montiert. Aufbau und Transport sind somit unkompliziert.

Hot Mix Silo (HMS)



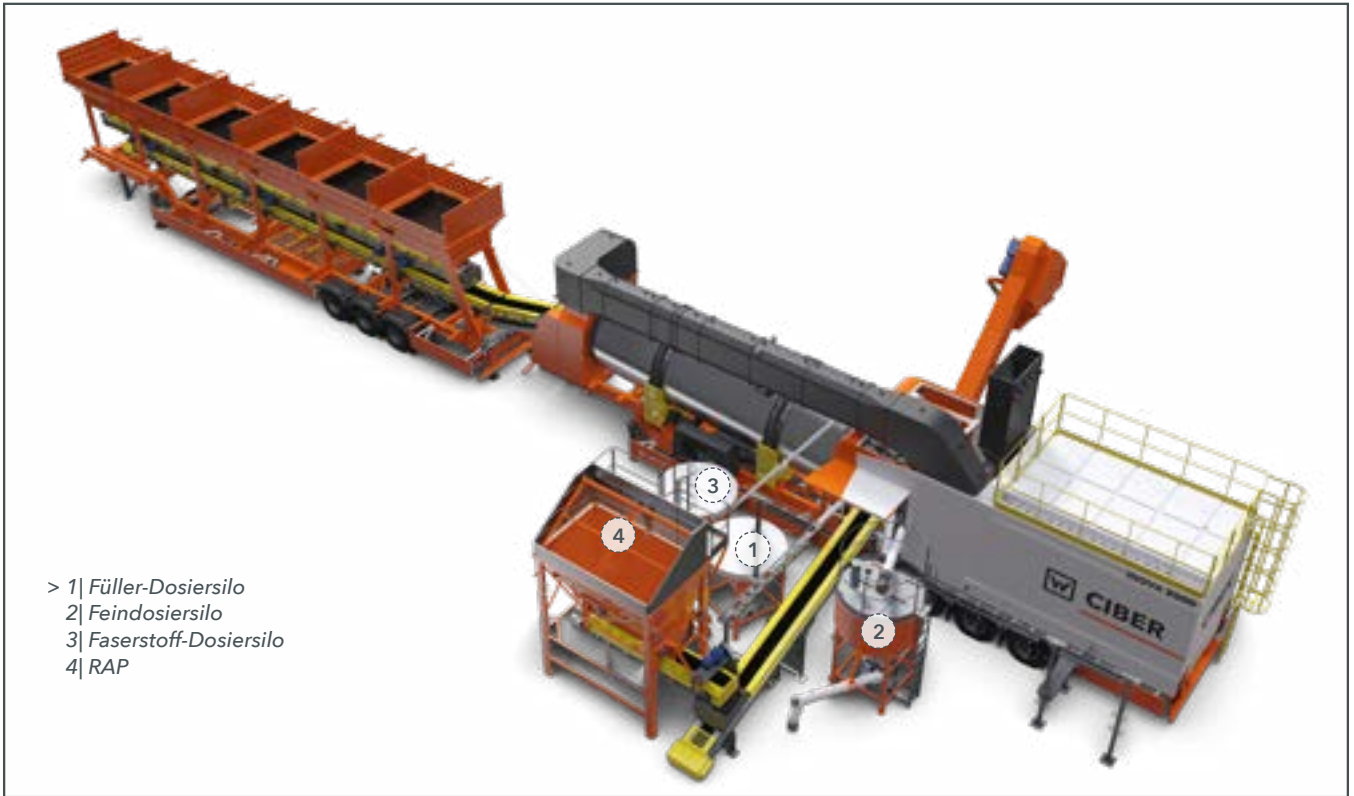
Modell/Typ	Lagerkapazität	Lagerzeiten Asphaltmix	Mobilitätsoptionen
STA 50 P	50 t	24 h	transportabel
STA 50 E	50 t	24 h	stationär

iNOVA SERIE - OPTIONALE AUSSTATTUNG

Optionale Ausstattung

FÜLLER-DOSIERSILO	Silo 2 m ³
FEINDOSIERSILO	Silo 4 m ³
FASERSTOFF-DOSIERSILO	Silo 2 m ³
RECYCLING SYSTEM 25%	RAP im Mischer
RECYCLING SYSTEM 40%	RAP im Mischer
FEUCHTIGKEITSSENSOR	In den Anlagenprozess integriert
DURCHFLUSSMESSER ASPHALT	Massezähler auf Anfrage
DURCHFLUSSMESSER KRAFTSTOFF	Messung im offenen Kreislauf
4-KRAFTSTOFFE-KIT	Für Leicht- und Schweröl, LNG und CNG
VIDEOKAMERA	Paket mit 4 Kameras
FERNÜBERWACHUNGSSYSTEM	Fernüberwachung Herstellungsprozess
ZUSÄTZLICHER RÜTTLER	Satz mit drei Rüttlern in Silo Nummer 2
ABSIEBUNG O	Extragroßes Sieb in den Aufgabesilos
WERKZEUGKASTEN	Basis-Werkzeugsatz
ZUSÄTZLICHE DOSIERSILOS	Auf Anfrage
DRUCKER	Industriedrucker
ERSATZTEILPAKET	Verschleißteile-Paket
FÜLLSTANDMESSER	Füllstandmesser Zuschlagstoffe
LKW-ASSISTENT*	Kommunikationssystem zwischen Lkw und Anlage
FUNK	In der Kabine installierter Autofunk

* Exklusiv für iNOVA 1502 und iNOVA 2000



> CIBER iNOVA Serie. Höhere Produktionskapazität auf nur ein oder zwei Sattelaufiegern und dadurch noch einfacher transportierbar.

PRODUKTPROGRAMM: ONLINE IMMER AKTUELL.

Das komplette Produktportfolio der WIRTGEN GROUP finden Sie auch auf unserer Website. Marktspezifisch in über 30 Sprachen und immer auf dem neusten Stand. Wählen Sie die passende Neumaschine oder Anlage für Ihre Bauprojekte aus unserem Produktsortiment aus. Über die Website gelangen Sie auch zu Ihrem direkten Ansprechpartner für Angebote und Preise bei Ihrer WIRTGEN GROUP Niederlassung oder Ihrem Händler.



www.wirtgen-group.com/produkte



GEBRAUCHTMASCHINEN: ERSTE WAHL AUS ZWEITER HAND

Profitieren Sie vom weltweit größten Angebot an gebrauchten WIRTGEN GROUP Maschinen. Als Spezialist für Gebrauchtmaschinen bieten wir eine große Auswahl an bewährten WIRTGEN GROUP Maschinen und Anlagen. MachineFinder durchsucht exklusiv die weltweit besten Angebote von Gebrauchtmaschinen im Baumaschinensektor von WIRTGEN GROUP Stammwerken, Niederlassungen und Händlern.



www.wirtgen-group.machinefinder.com





ERSATZTEILE: EINFACH FINDEN, SCHNELL BESTELLEN

Finden Sie die passenden WIRTGEN GROUP Ersatzteile zu Ihren Maschinen und Anlagen schnell und einfach auf unserer Parts Website. Dank benutzeroptimierten Suchwegen gelangen Sie mit nur wenigen Klicks zum richtigen Teil und sorgen somit für eine lange Lebensdauer Ihrer Maschinen und Anlagen. Denn unsere Original Ersatzteile sind durch nicht zu ersetzen.



FINANZIERUNGSLÖSUNGEN: UNKOMPLIZIERT MIT GUTEN KONDITIONEN

Die WIRTGEN GROUP vermittelt ihren Kunden weltweit attraktive Finanzierungsbedingungen und maximale Planungssicherheit. Sie wünschen ein konkretes Leasing- oder Finanzierungsangebot für Ihre Maschine oder Anlage? Unsere Niederlassungen und Händler schneiden Finanzierungsleistungen unkompliziert auf Ihre Bedürfnisse zu.





WIRTGEN GROUP



WIRTGEN GROUP

Zweigniederlassung der
John Deere GmbH & Co. KG
Reinhard-Wirtgen-Straße 2
53578 Windhagen
Germany
T: +49 (0) 2645 131-0
F: +49 (0) 2645 131-392
E-Mail: info@wirtgen-group.com

▶ www.wirtgen-group.com

Die WIRTGEN GROUP, Zweigniederlassung der John Deere GmbH & Co. KG, und die mit ihr verbundenen Unternehmen schützen ihr geistiges Eigentum. Insbesondere die Bezeichnungen WIRTGEN, VÖGELE, HAMM, KLEEMANN, BENNINGHOVEN, CIBER und WITOS, das WIRTGEN GROUP Road Logo sowie zahlreiche weitere Produkt- und Systembezeichnungen sind in vielen Ländern eingetragene Marken. Alle Angaben, Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen. Nr. WX3211820 DE-V01 (04/24)
© WIRTGEN GROUP Branch of John Deere GmbH & Co. KG 2024.