A JOHN DEERE COMPANY

WIRTGEN GROUP

Das komplette

PRODUKTPROGRAMM 2022

CLOSE TO OUR CUSTOMERS

INHALT

WIRTGEN GROUP ÜBERBLICK 04

WIRTGEN PRODUKTPROGRAMM 08
Kaltfräsen 09
Kaltrecycler und Bodenstabilisierer 10
Bindemittelstreuer 11
Gleitschalungsfertiger 13
Surface Miner 14

VÖGELE PRODUKTPROGRAMM 16
Premium Line 17
Spezialmaschinen 18
PowerFeeder Serie 18
Classic Line 19

HAMM PRODUKTPROGRAMM 20
Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine 21
Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD 22
Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD+ 22
Schemelgelenkte Tandemwalzen der Serie DV+ 23
Gummiradwalzen der Serie HP 23
Walzenzüge der Serie 3000 24
Walzenzüge der Serie H CompactLine 25
Walzenzüge der Serie H 25
Walzenzüge der Serie VC 26

KLEEMANN PRODUKTPROGRAMM 28
Mobile Backenbrecher – MOBICAT 29
Mobile Prallbrecher – MOBIREX 29
Mobile Kegelbrecher – MOBICONE 30
Mobile Siebanlagen – MOBISCREEN 30
Mobile Haldenbänder – MOBIBELT 31

BENNINGHOVEN PRODUKTPROGRAMM 32
Asphaltmischanlagen in transportoptimierten Containermaßen, Typ ECO 33
Transportable Asphaltmischanlagen, Typ TBA 33
Asphaltmischanlagen/Recyclinganlagen, Typ RPP 34

CIBER PRODUKTPROGRAMM 36
Kontinuierliche, mobile Asphaltmischanlagen 37
Optionen Serie iNOVA 38

WIRTGEN
PRODUKTPROGRAMM
08

VÖGELE
PRODUKTPROGRAMM
16

HAMM
PRODUKTPROGRAMM
20

KLEEMANN
PRODUKTPROGRAMM
28

BENNINGHOVEN
PRODUKTPROGRAMM
32

CIBER
PRODUKTPROGRAMM
36

1 Aufbereiten
2 Mischen
3 Einbauen
4 Verdichten
5 Sanieren
WIRTGEN GROUP

EINE RUNDE SACHE.

DIE WIRTGEN GROUP IST EIN INTERNATIONAL TÄTIGER UNTERNEHMENSVERBUND DER BAUMASCHINENINDUSTRIE. UNSERE KRAFT RESULTIERT AUS DER STÄRKE UNSERER FÜNF SPEZIALISIERTEN PRODUKTMARKEN WIRTGEN, VÖGELE, HAMM, KLEEMANN UND BENNINGHOVEN.
IN UNSEREN GESCHÄFTSFELDERN ROAD UND MINERAL TECHNOLOGIES BIETEN WIR INNOVATIVE UND ZUVERLÄSSIGE LÖSUNGEN.

Unsere Unternehmensgruppe ist weltweit zu Hause. Fünf spezialisierte Werke in Deutschland, drei lokale Produktionsstätten in Brasilien, China und Indien, eine Vielzahl eigener Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie ein weltumspannendes Händlernetz machen uns rund um den Globus erfolgreich. Unsere Wurzeln verlieren wir trotz der internationalen Ausrichtung nie aus den Augen. Unsere Unternehmenskultur ist geprägt durch unsere Dienstleistungsvergangenheit – für den Erfolg unserer Kunden auf den Baustellen dieser Welt. Gemeinsam arbeiten unsere Mitarbeiter deshalb an der Entwicklung innovativer Verfahren und produzieren hochwertige Produkte.

ROAD AND MINERAL TECHNOLOGIES

In unseren zwei Geschäftsfeldern haben wir uns erfolgreich positioniert: Mit unseren innovativen Lösungen für den Straßenneubau und die Straßeninstandsetzung haben wir uns im Geschäftsfeld Road Technologies die marktführende Stellung erarbeitet. Unsere wirtschaftlichen und zuverlässigen Produkte für das Geschäftsfeld Mineral Technologies sind technologisch führend bei der Gewinnung und Aufbereitung von Nutzmineralien, beim Recyceln von Baustoffen und in der Asphaltherstellung.

Unsere Premium-Produktmarken fokussieren sich voll und ganz auf ihre jeweilige Kernkompetenz, vereint in der gemeinsamen Ausrichtung auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

WIRTGEN ist der Marktführer für Fräsen und Recycler im Straßenbau sowie Qualitäts- und Technologieführer für Gleitschalungsfertiger und Surface Miner.

VÖGELE ist mit einer kompletten Produktpalette an Straßenfertigern, Einbaubohlen und Beschickern Weltmarktführer und Taktgeber der Branche.

HAMM ist der Spezialist für Walzen und die Nummer 1 in der Asphaltverdichtung.

KLEEMANN ist weltweit Technologieführer im Markt der mobilen Brech- und Siebanlagen.

BENNINGHOVEN baut die weltweit führenden Asphaltmischanlagen.

CIBER ist der brasilianische Asphaltmischanlagen-Spezialist und lokale Produktionsstätte für ausgewählte WIRTGEN GROUP Maschinen.

Die WIRTGEN GROUP ist stolz darauf, starker Teil der Construction & Forestry Division von John Deere zu sein.

Erst wenn unsere Kunden einen Wettbewerbsvorteil mit wegweisenden Produkten und Technologien von WIRTGEN erzielen, ist unser Anspruch erfüllt. Wir verstehen uns als zuverlässiger Partner unserer Kunden.

Spezialisiert: Asphaltmischanlagen von BENNINGHOVEN bieten die bestmöglichen Lösungen, Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

KLEEMANN verbindet höchste Zuverlässigkeit und neueste Technologie mit herausragendem Anwendungs-Know-how.

Qualität und Innovationskraft machen VÖGELE zur weltweiten Nummer 1 für Straßenfertiger. Mit unseren modernen Maschinen und Technologien liegen unsere Kunden im harten Wettbewerb immer ganz vorne!

WIRTGEN GROUP

Wir stehen für innovative Verdichtungs-Technologie. Innovativ heißt für uns bei HAMM: Wir verbinden den höchsten Anspruch an die Wirtschaftlichkeit mit zukunftsgerechter Gestaltung des Arbeitsplatzes auf der Baustelle.

FRÄSEN VOM WELTMARKTFÜHRER: ENTWICKELT FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN.

DIE ANFORDERUNGEN AN UNSERE STRASSEN NEHMEN STETIG ZU. MIT UNSERER INNOVATIVEN UND MODERNEN FRÄSTECHNOLOGIE LEISTEN WIR EINEN WICHTIGEN BEITRAG ZUR WIRTSCHAFTLICHEN UND UMWELTSCHONENDEN STRASSENSANIERUNG. WIR SIND MOTOR EINER STETIGEN WEITERENTWICKLUNG.

> Großfräsen wie die W 210 Fi sind prädestiniert für die schnelle Abwicklung großflächiger Fräsbaustellen.

KALTFRÄSEN

WIRTGEN Kaltfräsen tragen schadhafte Straßenbeläge wirtschaftlich ab. Die möglichen Anwendungen reichen vom Ausbau ganzer Fahrbahnkonstruktionen über partielle Reparaturen bis zum Fräsen von Gräben.

Kleinfräsen

Modell	Fräsbreite	Frästiefe	max. Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
W 35 Ri	350 mm	0 – 110 mm	45 kW/61 PS	4.650 kg
W 35 XRi	350 mm	0 – 110 mm	45 kW/61 PS	4.650 kg
W 50 HR	500 mm	0 – 180 mm	86 kW/117 PS	5.700 kg
W 55 HR	500 mm	0 – 180 mm	86 kW/117 PS	6.750 kg
W 50 R	500 mm	0 – 210 mm	100 kW/136 PS	6.930 kg
W 50 Ri	500 mm	0 – 210 mm	105 kW/143 PS	6.930 kg
W 60 R	600 mm	0 – 210 mm	100 kW/136 PS	7.450 kg
W 60 Ri	600 mm	0 – 210 mm	105 kW/143 PS	7.450 kg
W 100 R	1.000 mm	0 – 300 mm	155 kW/211 PS	14.700 kg
W 100 Ri	1.000 mm	0 – 300 mm	160 kW/218 PS	14.850 kg
W 120 R	1.200 mm	0 – 300 mm	155 kW/211 PS	15.350 kg
W 120 Ri	1.200 mm	0 – 300 mm	160 kW/218 PS	15.500 kg
W 100 HR	1.000 mm	0 – 200 mm	155 kW/211 PS	13.600 kg
W 130 HR	1.300 mm	0 – 200 mm	155 kW/211 PS	14.100 kg

Kompaktfräsen

Modell	Fräsbreite	Frästiefe	max. Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
W 100 F	1.000 mm	0 – 330 mm	261 kW/355 PS	19.700 kg
W 100 Fi	1.000 mm	0 – 330 mm	265 kW/360 PS	20.000 kg
W 120 F	1.200 mm	0 – 330 mm	261 kW/355 PS	20.700 kg
W 120 Fi	1.200 mm	0 – 330 mm	265 kW/360 PS	21.000 kg
W 130 F	1.300 mm	0 – 330 mm	261 kW/355 PS	21.100 kg
W 130 Fi	1.300 mm	0 – 330 mm	265 kW/360 PS	21.400 kg
W 120 FTi	1.200 mm	0 – 330 mm	265 kW/360 PS	21.000 kg
W 150 CF	1.500 mm	0 – 330 mm	276 kW/375 PS	20.550 kg
W 150 CFi	1.500 mm	0 – 330 mm	298 kW/405 PS	20.850 kg
W 125 CF	1,200 mm	0 – 330 mm	276 kW/375 PS	21,150 kg
W 155 CF	1,500 mm	0 – 330 mm	276 kW/375 PS	20,650 kg
W 185 CF	1,900 mm	0 – 330 mm	276 kW/375 PS	21,000 kg

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

Großfräsen

Modell	Fräsbreite	Frästiefe	max. Motorleistung	Betriebsgewicht, CE**
W 195	2.000 mm	0 – 330 mm	410 kW/557 PS	29.160 kg
W 205	2.000 mm	0 – 330 mm	455 kW/619 PS	30.100 kg
W 215	2.000 mm	0 – 330 mm	470 kW/639 PS	30.290 kg
W 200 F***	2.000 mm	0 – 330 mm	455 kW/619 PS	27.750 kg
W 200 Fi***	2.000 mm	0 – 330 mm	455 kW/619 PS	28.200 kg
W 200 Hi	2.100 mm	0 – 300 mm	455 kW/619 PS	29.800 kg
W 207 Fi***	2.000 mm	0 – 330 mm	470 kW/639 PS	28.700 kg
W 210 F***	2.000 mm	0 – 330 mm	571 kW/777 PS	29.300 kg
W 210 Fi***	2.000 mm	0 – 330 mm	563 kW/766 PS	29.300 kg
W 220 Fi***	2.200 mm	0 – 350 mm	597 kW/812 PS	37.100 kg
W 250 Fi***	2.200 mm	0 – 350 mm	753 kW/1.024 PS	42.300 kg

KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER

WIRTGEN Kaltrecycler fräsen den vorhandenen Fahrbahnbelag auf und mischen Bindemittel wie z. B. Schaumbitumen in den granulierten Belag ein.

Beim Bodenstabilisieren mischen die Recycler Bindemittel wie Kalk oder Zement in feuchte Böden ein, um deren Tragfähigkeit zu erhöhen.

Kaltrecycler und Bodenstabilisierer

Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE**
WR 200	2.000 mm	0 – 500 mm	315 kW/428 PS	24.200 kg
WR 200i	2.000 mm	0 – 500 mm	320 kW/435 PS	24.500 kg
WR 200 XLi	2.400 mm	0 – 500 mm	320 kW/435 PS	25.900 kg
WR 240	2.400 mm	0 – 510 mm	455 kW/619 PS	30.000 kg
WR 240i	2.400 mm	0 – 510 mm	455 kW/619 PS	30.600 kg
WR 250	2.400 mm	0 – 560 mm	571 kW/777 PS	31.700 kg
WR 250i	2.400 mm	0 – 560 mm	563 KW/766 PS	32.000 kg

Kaltrecycler

Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe*	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE**
W 240 CR	2.350 mm	0 – 350 mm	708 kW/963 PS	48.500 kg
W 240 CRi	2.350 mm	0 – 350 mm	775 kW/1.054 PS	48.500 kg
W 380 CR***	3.800 mm	0 – 350 mm	708 kW/963 PS	53.000 kg
W 380 CRi***	3.800 mm	0 – 350 mm	775 kW/1.054 PS	53.000 kg

* Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen
** Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen
*** Weitere Arbeitsbreiten über MCS verfügbar

Anbaustabilisierer

Modell	Arbeitsbreite	Arbeitstiefe	Motorleistung Traktor	Eigengewicht
WS 220	2.150 mm	0 – 500 mm	> 220 kW/300 PS	4.460 – 4.745 kg
WS 250	2.500 mm	0 – 500 mm	> 250 kW/340 PS	4.700 – 5.050 kg

Mobile Kaltrecycling-Mischanlage

Modell	max. Mischleistung	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
KMA 240	240 t/h	129,4 kW/176 PS	31.650 kg
KMA 240i	240 t/h	129 kW/175 PS	31.850 kg

Zusatzgeräte für Kaltrecycling und Bodenstabilisierung

Bezeichnung	Modell	Abmessungen	Bitumentemperatur	Eigengewicht
Schaumbitumen-Laboranlage	WLB 10 S	1.450 x 685 x 1.345 mm	140 – 200 °C	270 kg
Bezeichnung	**Modell**	**Abmessungen**	**Mischerkapazität**	**Eigengewicht**
Labor-Zweiwellen-zwangsmischer	WLM 30	1.085 x 770 x 960 mm	30 kg	220 kg
Bezeichnung	**Modell**	**Schlagenergie, max.**	**Formzylinder, klein (Ø x H)**	**Formzylinder, groß (Ø x H)**
Laborverdichter	WLV 1	23 J	152 x 150 mm	152 x 320 mm

BINDEMITTELSTREUER VON UNSEREM SYSTEMPARTNER STREUMASTER

STREUMASTER

In Zusammenarbeit mit Streumaster bieten wir für den Einsatz mit WIRTGEN Bodenstabilisierern eine umfangreiche Palette an Streugeräten als Anhänger- oder Aufbauversion.

Anbaustreuer

Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 1 km/h	Eigengewicht
SW 3 FC	3,0 m³	2.460 mm	1 – 50 l/m²	1.250 kg
SW 5 RC	5,0 m³	2.460 mm	1 – 50 l/m²	1.380 kg

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

Gezogene Streuer

Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 2 km/h	Eigengewicht
SW 10 TA	10,0 m³	2.500 mm	2 – 35 l/m²	4.800 kg
SW 16 TA	16,0 m³	2.500 mm	2 – 35 l/m²	6.600 kg
SW 10 TC	10,0 m³	2.360 mm	1 – 60 l/m²	5.000 kg
SW 16 TC	16,0 m³	2.360 mm	1 – 60 l/m²	6.800 kg

Aufbaustreuer

Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 2 km/h	Eigengewicht
SW 12 MC	12,0 m³	2.360 mm	1 – 60 l/m²	4.200 kg*
SW 16 MC	16,0 m³	2.360 mm	1 – 60 l/m²	4.700 kg*
SW 18 MC	18,0 m³	2.360 mm	5 – 60 l/m²	4.800 kg
SW 20 MC	20,0 m³	2.360 mm	1 – 60 l/m²	5.200 kg*

Selbstfahrende Streuer

Modell	Behältervolumen	Arbeitsbreite	Streumenge 2 km/h	Eigengewicht
SW 18 SC	18,0 m³	2.360 mm	5 – 60 l/m²	20.700 kg
SW 18 SCi	18,0 m³	2.360 mm	5 – 60 l/m²	20.700 kg

GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Die WIRTGEN Gleitschalungsfertiger bauen hoch belastbare Fahrbahnen und andere Verkehrsflächen sowie monolithische Profile aus Beton in einem kontinuierlichen Prozess ein.

Offset-Gleitschalungsfertiger

Modell	Einbaubreite	max. Einbauhöhe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
SP 15	max. 1.800 mm* Offset	1.300 mm Offset	92 kW/125 PS	10.350 kg
SP 15i	max. 1.800 mm* Offset	1.300 mm Offset	95 kW/129 PS	10.350 kg
SP 20	max. 2.500 mm Offset	1.800 mm Offset**	118 kW/160 PS	16.800 kg
SP 20i	max. 2.500 mm Offset	1.800 mm Offset**	115 kW/156 PS	16.800 kg
SP 25	max. 2.500 mm Offset 3.500 mm Inset	2.000 mm Offset** 400 mm Inset	118 kW/160 PS	13.600 – 16.100 kg
SP 25i	max. 2.500 mm Offset 3.500 mm Inset	2.000 mm Offset** 400 mm Inset	115 kW/156 PS	13.600 – 16.100 kg
SP 61	max. 4.000 mm Offset	3.000 mm Offset**	155 kW/211 PS	15.500 – 45.000 kg
SP 61i	max. 4.000 mm Offset	3.000 mm Offset**	180 kW/245 PS	15.500 – 45.000 kg

Inset-Gleitschalungsfertiger

Modell	Einbaubreite	max. Einbaudicke	Motorleistung	Maschinengewicht
SP 62	3.500 – 7.500 mm**	450 mm**	155 kW/211 PS	24.000 – 34.000 kg
SP 62i	3.500 – 7.500 mm**	450 mm**	180 kW/245 PS	24.000 – 34.000 kg
SP 64	2.000 – 7.500 mm**	450 mm**	155 kW/211 PS	17.000 – 45.000 kg
SP 64i	2.000 – 7.500 mm**	450 mm**	180 kW/245 PS	17.000 – 45.000 kg
SP 94	3.500 – 9.500 mm**	450 mm**	224 kW/305 PS	30.500 – 75.000 kg
SP 94i	3.500 – 9.500 mm**	450 mm**	231 kW/314 PS	25.000 – 50.000 kg
SP 102i (US-Version)	4.875 – 12.000 mm**	450 mm**	231 kW/314 PS	25.000 – 50.000 kg
SP 124	4.500 – 12.000 mm**	450 mm**	272 kW/370 PS	56.000 – 102.000 kg
SP 124i	4.500 – 12.000 mm**	450 mm**	321 kW/436 PS	56.000 – 102.000 kg
SP 124 L	4.500 – 12.000 mm**	450 mm**	272 kW/370 PS	50.000 – 96.000 kg
SP 124 Li	4.500 – 12.000 mm**	450 mm**	321 kW/436 PS	50.000 – 96.000 kg
SP 1500***	5.000 – 15.250 mm**	400 mm**	287 kW/390 PS	57.620 – 72.080 kg
SP 154i***	5.000 – 16.000 mm**	450 mm**	321 kW/436 PS	58.820 – 73.580 kg
SP 1600	5.000 – 16.000 mm**	450 mm**	313 kW/426 PS	89.000 – 140.000 kg
SP 164	5.000 – 16.000 mm**	450 mm**	313 kW/426 PS	44.500 – 141.740 kg
SP 164i	5.000 – 16.000 mm**	450 mm**	321 kW/436 PS	44.500 – 141.740 kg

* Einbaubreite 2.200 mm auf Anfrage
** Sondereinbaubreiten, -einbaudicken und Optionen auf Anfrage möglich
*** zweilagiger Betoneinbau möglich

Nachbehandlungsgeräte

Modell	Arbeitsbreite	max. Arbeitshöhe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
TCM 95	4.000 – 9.500 mm	500 mm	41 kW/56 PS	7.800 – 11.600 kg
TCM 95i	4.000 – 9.500 mm	500 mm	55 kW/75 PS	7.800 – 11.600 kg
TCM 180	4.000 – 18.000 mm	500 mm	41 kW/56 PS	9.100 – 18.400 kg
TCM 180i	4.000 – 18.000 mm	500 mm	55 kW/75 PS	9.100 – 18.400 kg

Seitenbeschicker

Modell	Arbeitsbreite	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
WPS 62	4.000 – 7.500 mm	155 kW/211 PS	34.000 – 40.000 kg
WPS 62i	4.000 – 7.500 mm	180 kW/245 PS	34.000 – 40.000 kg
WPS 102i (US-Version)	4,875 mm – 12,000 mm	231 kW/314 PS	41.760 - 46.760 kg

SURFACE MINER

Die WIRTGEN Surface Miner lösen, zerkleinern und verladen Gestein in einem Arbeitsgang, ohne zu bohren und zu sprengen. Dadurch lässt sich der Ausnutzungsgrad von Lagerstätten erheblich steigern. Ebenfalls werden Surface Miner zum Schneiden von Trassen oder zum Absenken von Tunnelsohlen eingesetzt.

Surface Miner

Modell	Schneidbreite	Schneidtiefe	Motorleistung	Betriebsgewicht, CE*
220 SM	2.200 mm	0 – 300 mm	708 kW/963 PS	53.150 kg
220 SMi	2.200 mm	0 – 300 mm	708 kW/963 PS	54.000 kg
220 SM 3.8	3.800 mm	0 – 350 mm	708 kW/963 PS	58.050 kg
220 SMi 3.8	3.800 mm	0 – 350 mm	708 kW/963 PS	59.000 kg
260 SX	2.750 mm	0 – 650 mm	783 kW/1.065 PS	101.950 kg
260 SXi	2.750 mm	0 – 650 mm	783 kW/1.065 PS	102.900 kg
280 SM	2.750 mm	0 – 650 mm	783 kW/1.065 PS	115.650 kg
280 SMi	2.750 mm	0 – 650 mm	783 kW/1.065 PS	116.550 kg
4200 SM	4.200 mm	0 – 830 mm	1.194 kW/1.623 PS	204.300 kg
4200 SMi	4.200 mm	0 – 830 mm	1.194 kW/1.623 PS	204.300 kg

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

> *Oben:*
Der WIRTGEN Kaltrecycling-Zug spiegelt WIRTGEN GROUP Produktlösungen für die komplette Wertschöpfungskette im Kaltrecycling in-place wider.

Links:
Der kompakte 220 SM 3.8 ist für den Einsatz in Bergbaubetrieben jeglicher Größenordnung prädestiniert.

www.wirtgen-group.com/produkte-wirtgen

STRASSENFERTIGER DER SPITZENKLASSE: FÜR ALLE ANWENDUNGEN.

ALS EINZIGARTIG IN DER BRANCHE GILT DIE LÜCKENLOSE PRODUKTPALETTE VON VÖGELE. OB ANLIEGERSTRASSE ODER AUTOBAHN, FLUGPLATZ ODER RENNSTRECKE, NEUBAU ODER SANIERUNG, OB DICK ODER DÜNN, HEISS ODER KALT – FÜR JEDE STRASSENBAUAUFGABE FINDEN KUNDEN IN UNSEREM FERTIGERPROGRAMM DIE RICHTIGE MASCHINE. UM DAS UMFANGREICHE PROGRAMM NOCH ÜBERSICHTLICHER ZU GESTALTEN, HABEN WIR ES IN ZWEI LINIEN UNTERTEILT: DIE PREMIUM LINE UND DIE CLASSIC LINE.

> VÖGELE SUPER 1600-3i: hoher Komfort und hohe Leistungsfähigkeit bei minimalem Verbrauch.

PREMIUM LINE

In der Premium Line fasst VÖGELE alle Fertiger zusammen, die über modernste Technologien verfügen und die sich durch fortschrittlichen Maschinenbau auszeichnen. Premium Line Produkte sind durchgehend mit dem Bedienkonzept ErgoPlus 3 ausgestattet. Dieses ist ebenfalls sehr einfach zu erlernen, bietet gegenüber ErgoBasic jedoch zusätzliche Features, wie die Automatikfunktionen von AutoSet Plus, das Kommunikationssystem PaveDock Assistant und das Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus.

Compact Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1300-3i	0,75 – 5,00 m	bis 350 t/h	74,4 kW/101 PS	10.850 kg
SUPER 1300-3	0,75 – 5,00 m	bis 350 t/h	74,4 kW/101 PS	10.550 kg
SUPER 1303-3i	0,75 – 4,50 m	bis 250 t/h	74,4 kW/101 PS	10.700 kg
SUPER 1303-3	0,75 – 4,50 m	bis 250 t/h	74,4 kW/101 PS	10.400 kg

Universal Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1600-3i	2,55 – 7,50 m*	bis 600 t/h	115 kW/156 PS	18.750 kg
SUPER 1600-3	2,55 – 7,50 m*	bis 600 t/h	116 kW/158 PS	18.100 kg
SUPER 1603-3i	2,55 – 7,00 m*	bis 600 t/h	115 kW /156 PS	17.900 kg
SUPER 1603-3	2,55 – 7,00 m*	bis 600 t/h	116 kW/158 PS	17.500 kg
SUPER 1700-3i	2,45 – 5,95 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	17.250 kg
SUPER 1700-3	2,45 – 5,95 m	bis 700 t/h	116 kW/158 PS	17.250 kg
SUPER 1703-3i	2,45 – 5,95 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	17.250 kg
SUPER 1703-3	2,45 – 5,95 m	bis 700 t/h	116 kW/158 PS	17.250 kg
SUPER 1800-3i	2,55 – 10,00 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	19.700 kg
SUPER 1800-3	2,55 – 10,00 m	bis 700 t/h	127 kW/173 PS	19.400 kg
SUPER 1803-3i	2,55 – 8,00 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	18.500 kg
SUPER 1803-3	2,55 – 8,00 m	bis 700 t/h	127 kW/173 PS	17.800 kg

* Die Arbeitsbreiten 7,00 m und 7,50 m sind mit Zusatzausrüstung auf Anfrage erhältlich

Highway Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1900-3i	2,55 – 11,00 m	bis 900 t/h	145 kW/197 PS	21.050 kg
SUPER 1900-3	2,55 – 11,00 m	bis 900 t/h	151 kW/205 PS	21.050 kg
SUPER 2000-3i	3,00 – 8,60 m	bis 1.400 t/h	186 kW/253 PS	22.300 kg
SUPER 2000-3	3,00 – 8,60 m	bis 1.400 t/h	179 kW/243 PS	22.250 kg
SUPER 2003-3i	3,00 – 7,75 m	bis 1.400 t/h	186 kW/253 PS	20.800 kg
SUPER 2003-3	3,00 – 7,75 m	bis 1.400 t/h	179 kW/243 PS	20.800 kg
SUPER 2100-3i	2,55 – 13,00 m	bis 1.100 t/h	186 kW/253 PS	21.950 kg
SUPER 2100-3	2,55 – 13,00 m	bis 1.100 t/h	179 kW/243 PS	21.950 kg
SUPER 3000-3i	3,00 – 18,00 m	bis 1.800 t/h	354 kW/481 PS	31.800 kg
SUPER 3000-3	3,00 – 18,00 m	bis 1.800 t/h	354 kW/481 PS	31.800 kg

SPEZIALMASCHINEN

VÖGELE bietet auch innovative Spezialmaschinen an. Der SUPER 1800-3i SprayJet ist ein hochmoderner Sprühfertiger.

Der SUPER 2100-3i IP ist ein modifizierter Fertiger zum Einbau der Binderschicht im InLine Pave® Einbauzug.

Special Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1800–3i SprayJet	2,55 – 9,00 m	bis 700 t/h	129 kW/175 PS	22.810 kg
SUPER 1800-3 SprayJet	2,55 – 9,00 m	bis 700 t/h	127 kW/173 PS	22.420 kg
SUPER 2100-3i IP	3,00 – 8,50 m	bis 1.100 t/h	186 kW/253 PS	29.000 kg

POWERFEEDER

Die Beschicker MT 3000-3i Standard und MT 3000-3i Offset garantieren eine unterbrechungs- und stoßfreie Materialübergabe vom LKW zum Fertiger.

PowerFeeder Serie

Modell	Arbeitsgeschw.	Förderleistung	Motorleistung	Betriebsgewicht
MT 3000–3i Standard	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	160 kW/218 PS	19.765 kg
MT 3000–3 Standard	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	142 kW/193 PS	19.665 kg
MT 3000-3i Offset	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	160 kW/218 PS	24.285 kg
MT 3000-3 Offset	bis 25 m/min	bis 1.200 t/h	142 kW/193 PS	24.185 kg

CLASSIC LINE

Die Classic Line steht für Straßenfertiger, die mit dem besonders einfach zu bedienenden Bedienkonzept ErgoBasic ausgestattet sind. Diese Maschinen zeichnen sich durch ein grundsolides Maschinenkonzept aus, das einen Basisumfang an Komfort bietet. Dabei fehlt es den Maschinen an nichts, was für die täglichen Einbauarbeiten von grundlegender Bedeutung ist.

Mini Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 700i	0,50 – 3,20 m	bis 250 t/h	55,4 kW/75 PS	6.200 kg
SUPER 700	0,50 – 3,20 m	bis 250 t/h	54 kW/73 PS	6.200 kg
SUPER 800i	0,50 – 3,50 m	bis 300 t/h	55,4 kW/75 PS	6.600 kg
SUPER 800	0,50 – 3,50 m	bis 300 t/h	54 kW/73 PS	6.600 kg

Compact Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1000i	0,75 – 3,90 m	bis 270 t/h	55,4 kW/75 PS	10.250 kg
SUPER 1000	0,75 – 3,90 m	bis 270 t/h	55 kW/75 PS	10.250 kg
SUPER 1003i	0,75 – 3,90 m	bis 230 t/h	55,4 kW/75 PS	10.000 kg
SUPER 1003	0,75 – 3,90 m	bis 230 t/h	55 kW/75 PS	10.000 kg
SUPER 1300	0,75 – 5,00 m	bis 350 t/h	74,4 kW/101 PS	10.600 kg
SUPER 1303	0,75 – 4,50 m	bis 250 t/h	74,4 kW/101 PS	10.200 kg

Universal Class

Modell	Einbaubreite	Einbaukapazität	Motorleistung	Betriebsgewicht
SUPER 1600	2,55 – 6,30 m	bis 600 t/h	116 kW/158 PS	17.580 kg
SUPER 1603	2,55 – 6,30 m	bis 600 t/h	116 kW/158 PS	17.000 kg

www.wirtgen-group.com/produkte-voegele

DIE HAMM PRODUKTPALETTE: FÜR JEDE AUFGABE DIE PASSENDE LÖSUNG.

DAS PRODUKTPORTFOLIO VON HAMM UMFASST MODERNE MASCHINEN VON 1,5 T – 25 T FÜR DEN STRASSEN- UND ERDBAU. DIE GERÄTE ÜBERZEUGEN DURCH EINFACHE BEDIENUNG, HOHE PRODUKTIVITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT. MIT DEM BREITEN PRODUKTPORTFOLIO, EINER VIELZAHL VON OPTIONEN UND DEN INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN DECKT HAMM WELTWEIT UNTERSCHIEDLICHSTE APPLIKATIONEN UND KUNDENWÜNSCHE AB.

> 2 in 1 mit VC-Walzenzügen brechen und verdichten in einem Arbeitsgang – ein neues Einsatzgebiet im Erdbau.

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE HD COMPACTLINE

Die knickgelenkten Tandemwalzen sind auf den Einsatz auf kleineren Baustellen im Straßen- und Landschaftsbau perfekt zugeschnitten. Mit diesen besonders wendigen Geräten ist eine wirtschaftliche Verdichtung auch auf engen Baustellen möglich.

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine

Modell	Gewichtsklasse	max. Arbeitsbreite	Motorleistung	Varianten*		
				VV	VO	VT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V						
HD 8	1,5 t	856 mm	16,1 kW	x		
HD 9	1,5 t	1.000 mm	16,1 kW	x		x
HD 10C	1,5 t	1.064 mm	16,1 kW	x		x
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3						
HD 10	2,5 t	1.050 mm	22,9 kW	x	x	x
HD 12	2,5 t	1.250 mm	22,9 kW	x	x	x
HD 13	4 t	1.350 mm	34,6 kW	x	x	x
HD 14	4,5 t	1.430 mm	34,6 kW	x	x	x
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V						
HD 10	2,5 t	1.050 mm	18,5 kW	x	x	x
HD 10i	2,5 t	1.050 mm	24 kW	x	x	x
HD 12	2,5 t	1.250 mm	18,5 kW	x	x	x
HD 12i	2,5 t	1.250 mm	24 kW	x	x	x
HD 13i	4 t	1.350 mm	37,4 kW	x	x	x
HD 14i	4,5 t	1.430 mm	37,4 kW	x	x	x

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD CompactLine

Modell	Gewichtsklasse	Radlast	Motorleistung
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3			
HD 14 TT**	4 t	0,5 t	34,6 kW
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V			
HD 14i TT**	4 t	0,5 t	37,4 kW

* VV = Doppelvibration; VO = 1 Vibrations-, 1 Oszillationsbandage; VT = 1 Vibrationsbandage, 1 Rädersatz
** TT = 2 Rädersätze

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE HD

Die Walzen der Serie HD sind bestens für den Einbau großer Asphaltfächen und den Straßenbau ausgelegt. Durch die Verdichtungssysteme Vibration oder Oszillation sind sie baustellengerecht einsetzbar. Sie bieten dem Fahrer ein großes Plus an Komfort und Übersichtlichkeit.

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD

Modell	Gewichtsklasse	max. Arbeitsbreite	Motorleistung	Varianten*		
				VV	VO	VT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3						
HD 70	7 t	1.600 mm	55,4 kW	x		x
HD 75	8 t	1.780 mm	55,4 kW	x	x	x
HD 90	9 t	1.780 mm	100 kW	x	x	x
HD 110	11 t	1.780 mm	100 kW	x		x

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE HD+

Die Walzen der Serie HD+ sind bestens für den Einbau großer Asphaltfächen und den Straßenbau ausgelegt. Sie überzeugen mit hoher Verdichtungsqualität und exzellenter Rundumsicht. Das neue Bedienkonzept Easy Drive steht für intuitive Bedienung und einen ergonomisch optimierten Arbeitsplatz.

Knickgelenkte Tandemwalzen der Serie HD+

Modell	Gewichtsklasse	max. Arbeitsbreite	Motorleistung	Varianten*						
				VV	VV-S	VO	VO-S	VT	VT-S	OT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3										
HD+ 90	9 t	1.850 mm	100 kW	x		x		x		
HD+ 110	11 t	1.850 mm	100 kW	x		x		x		
HD+ 120	12 t	2.150 mm	100 kW	x		x				
HD+ 140	14 t	2.310 mm	100 kW	x		x				
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4										
HD+ 70i	7 t	1.635 mm	55,4 kW	x		x		x		
HD+ 80i	8 t	1.815 mm	55,4 kW	x	x	x	x	x	x	x
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V										
HD+ 70i	7 t	1.635 mm	55,4 kW	x		x		x		
HD+ 80i	8 t	1.815 mm	55,4 kW	x	x	x	x	x	x	x
HD+ 90i PH**	9 t	1.850 mm	55,4 kW	x	x	x	x	x	x	
HD+ 90i	9 t	1.850 mm	85 kW	x	x	x	x	x	x	
HD+ 110i	11 t	1.850 mm	85 kW	x		x		x		
HD+ 120i	12 t	2.150 mm	115 kW	x		x				
HD+ 140i	14 t	2.310 mm	115 kW	x		x				

* VV = Doppelvibration; VO = 1 Vibrations-, 1 Oszillationsbandage; VT = 1 Vibrationsbandage, 1 Rädersatz; -S = geteilte Bandage; OT = 1 Oszillationsbandage, 1 Rädersatz
** PH = Power Hybrid

SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZEN DER SERIE DV+

Die schemelgelenkten Tandemwalzen der Serie DV+ sind moderne Hochleistungsgeräte für den Asphalteinbau. Besondere Merkmale der Maschinen sind Präzision, unübertroffene Freisicht und hohe Flächenleistungen. Das neue Bedienkonzept Easy Drive steht für intuitive Bedienung und einen ergonomisch optimierten Arbeitsplatz.

Schemelgelenkte Tandemwalzen der Serie DV+

Modell	Gewichtsklasse	max. Arbeitsbreite	Motorleistung	Varianten*				
				VV	VV-S	VO-S	VS-OS	VT-S
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V								
DV+ 70i	7 t	2.770 mm	55,4 kW		x	x	x	x
DV+ 90i	9 t	3.050 mm	74,4 kW	x	x	x	x	x

GUMMIRADWALZEN DER SERIE HP

Mit der Serie HP präsentiert HAMM eine komplett neue Generation an Gummiradwalzen vor. Sie zeichnen sich durch einen Fahrerstand mit erstklassigem Sichtfeld, einem klaren Bedienkonzept sowie einer flexiblen Ballastierung aus. Ein neu gestalteter, großer Wassertank ermöglicht eine hohe Produktivität. HAMM hat für die Serie HP zudem eine innovative Additivberieselung entwickelt. Für alle Modelle der Serie HP bietet HAMM darüber hinaus einen Zusatzwassertank mit einem Volumen von 1.500 l an. Er kann als Wasserreservoir für die Berieselung genutzt werden, dient aber auch als einfach kalkulierbares, flexibel nutzbares Zusatzgewicht.

Gummiradwalzen der Serie HP

Modell	Gewichtsklasse	max. Arbeitsbreite	Motorleistung	Radlast
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3				
HP 180	8 – 18 t	2.084 mm	89 kW	1,0 – 2,2 t
HP 240	8 – 18 t	2.084 mm	89 kW	1,0 – 2,2 t
HP 280	10 – 28 t	2.084 mm	89 kW	1,3 – 3,5 t
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V				
HP 180i	8 – 18 t	2.084 mm	55,4 kW	1 – 2,2 t
HP 280i	10 – 28 t	2.084 mm	85 kW	1,3 – 3,5 t

* VV = Doppelvibration; VO = 1 Vibrations-, 1 Oszillationsbandage; VT = 1 Vibrationsbandage, 1 Rädersatz; -S = geteilte Bandage; -OS = geteilte Oszillationsbandage

WALZENZÜGE DER SERIE 3000

Die Walzenzüge der Serie 3000 für den Erdbau zeichnen sich durch hohen Komfort, hervorragende Ergonomie, beste Sichtverhältnisse und enorme Steigfähigkeit aus.

Walzenzüge der Serie 3000

Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*			
				V	VIO	P	HT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 2							
3410	10 t	2.140 mm	98 kW	x		x	
3411	11 t	2.140 mm	98 kW	x		x	
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3							
3410	10 t	2.140 mm	100 kW	x		x	
3411	11 t	2.140 mm	100 kW	x		x	
3412	12 t	2.140 mm	100 kW	x	x	x	x
3414	14 t	2.140 mm	100 kW	x	x	x	x
3516	16 t	2.140 mm	155 kW	x		x	x
3518	18 t	2.220 mm	155 kW	x		x	x
3520	20 t	2.220 mm	155 kW	x		x	x
3625	25 t	2.220 mm	155 kW	x		x	x

* V = Vibrationsbandage; P = Stampffußbandage; VIO = Kombination Vibrations- und Oszillationsbandage
HT = Hammtronic

WALZENZÜGE DER SERIE H COMPACTLINE

Die innovativen Walzenzüge der Serie H CompactLine sind Allrounder für den Erd- und GaLaBau. Sie überzeugen durch einfache Bedienung, hohe Steigfähigkeit und kompakte Abmessungen.

Walzenzüge der Serie H CompactLine

Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*		
				V	VIO	P
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V						
H 5i	5 t	1.370 mm	55,4 kW	x		x
H 7i	7 t	1.680 mm	55,4 kW	x	x	x

WALZENZÜGE DER SERIE H

Die Walzenzüge der Serie H für den Erdbau zeichnen sich durch Leistung, beste Sichtverhältnisse und enorme Steigfähigkeit aus. Das neue Bedienkonzept Easy Drive steht für intuitive Bedienung und einen ergonomisch optimierten Arbeitsplatz. Sie sind mit neuester Abgastechnik ausgerüstet und daher bestens für die Zukunft gerüstet.

Walzenzüge der Serie H

Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung	Varianten*		
				V	VIO	P
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4						
H 11i	11 t	2.140 mm	85 kW	x		x
H 12i	12 t	2.140 mm	85 kW	x		x
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V						
H 11i	11 t	2.140 mm	85 kW	x		x
H 12i	12 t	2.140 mm	85 kW	x		x
H 13i	13 t	2.140 mm	115 kW	x	x	x
H 13i C	13 t	2.140 mm	115 kW	x		x
H 14i	14 t	2.140 mm	115 kW	x		x
H 16i	16 t	2.140 mm	115 kW	x		x
H 18i	18 t	2.140 mm	160 kW	x		x
H 20i	20 t	2.140 mm	160 kW	x		x
H 20i C	20 t	2.140 mm	160 kW	x		x
H 25i	25 t	2.140 mm	160 kW	x		
H 25i C P	25 t	2.140 mm	160 kW			x

* V = Vibrationsbandage; P = Stampffußbandage; VIO = Kombination Vibrations- und Oszillationsbandage; C = high climb version

WALZENZÜGE DER SERIE VC

Die Walzenzüge der Serie VC stehen für hohe Brech- und Verdichtungsleistung. Ihr Haupteinsatzgebiet ist das Brechen und Verdichten von Gestein, sie können aber auch im klassischen Erdbau eingesetzt werden. Einfache Bedienung, hohe Steigfähigkeit und Flexiblität zeichnen diese Maschine aus.

Walzenzüge der Serie VC

Modell	Gewichtsklasse	Bandagenbreite	Motorleistung
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3			
3625 HT VC*	25 t	2.220 mm	155 kW
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4/EU Stufe V			
H 25i VC*	25 t	2.220 mm	160 kW

* HT = Hammtronic; VC = Brecherbandage

> Links:
Die „C-Modelle" der Serie H sind mit einem verstärkten hydrostatischen Antrieb ausgestattet und liefern ein bis zu 30 % höheres Drehmoment. Dadurch sind bei ihnen Traktion und Steigfähigkeit nochmal höher als bei den Standardmodellen.

Unten:
Beim Verdichten von Deckschichten auf Grand-Prix-Strecken bewährt sich die in Tirschenreuth entwickelte Oszillations-Technik.

www.wirtgen-group.com/produkte-hamm

FÜR DIE PROFESSIONELLE GESTEINSAUFBEREITUNG: BRECH- UND SIEBANLAGEN.

GEBROCHENES GESTEIN IST DER AUSGANGSSTOFF FÜR HOCH- UND TIEFBAU-MASSNAHMEN. DASS AUS UNHANDLICHEN FELSBROCKEN MINERALSTOFFE DEFINIERTER KÖRNUNG WERDEN, DAFÜR SORGEN DIE BRECH- UND SIEBANLAGEN VON KLEEMANN. DIE ROBUSTEN MASCHINEN BEREITEN AUCH RECYCLINGMATERIAL FÜR DIE BAUINDUSTRIE AUF ODER WERDEN ZUR ROHSTOFFAUFBEREITUNG IM MINING EINGESETZT.

> Dank intelligenter Linienkopplung kann ein optimaler Materialfluss über mehrere Brechstufen gewährleistet werden: Verkettung von Backenbrecher, Kegelbrecher und Siebanlage.

MOBILE BACKENBRECHER – MOBICAT

Die raupenmobilen Backenbrecher der Baureihe MOBICAT zeichnen sich durch ihre kompromisslose Bauweise und Robustheit aus. Backenbrecher arbeiten nach dem Prinzip der Druckzerkleinerung.

Mobile Backenbrecher – MOBICAT

Modell	Aufgabeleistung	Brechereinlauf	Antriebsleistung	Maschinengewicht*
MC 100(i) EVO	220 t/h	950 x 550 mm	155 – 165 kW**	30.000 kg
MC 110(i) EVO2	400 t/h	1.100 x 700 mm	240 – 248 kW**	42.500 kg
MC 120(i) PRO	650 t/h	1.200 x 800 mm	368 - 410 kW**	72.500 kg
MC 125 PRO	650 t/h	1.250 x 1.000 mm	364 kW	130.000 kg
MC 140 PRO	750 t/h	1.400 x 1.130 mm	438 kW	160.000 kg

MOBILE PRALLBRECHER – MOBIREX

Die raupenmobilen Prallbrecher der Baureihe MOBIREX werden im weichen bis mittelharten Naturgestein und zur Wiederaufbereitung von Baurestmassen eingesetzt.

Dabei wird das Brechgut von einem schnell laufenden Rotor erfasst, stark beschleunigt und auf ein feststehendes Prallwerk („Prallschwingen") geschleudert.

Mobile Prallbrecher – MOBIREX

Modell	Aufgabeleistung	Brechereinlauf	Antriebsleistung	Maschinengewicht*
MR 110(i) EVO2	350 t/h	1.100 x 800 mm	368 – 371 kW**	44.500 kg
MR 130(i) EVO2	450 t/h	1.300 x 900 mm	368 - 410 kW**	49.500 kg
MR 122(i) PRO	475 t/h	1.270 x 1.000 mm	364 - 368 kW**	64.000 kg
MR 170 PRO	700 t/h	1.660 x 1.000 mm	481 kW	93.700 kg

* Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage
** abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

MOBILE KEGELBRECHER – MOBICONE

Die raupenmobilen Kegelbrecher MOBICONE werden in mittelhartem bis hartem sowie abrasivem Naturstein und zur Rohstoffaufbereitung in Mininganwendungen eingesetzt. Die Kegelbrecher liefern in der 2. und 3. Brechstufe beste kubische Endkörnungen.

Mobile Kegelbrecher – MOBICONE

Modell	Aufgabeleistung	max. Aufgabegröße	Brechersystemgröße	Maschinengewicht*
MCO 90(i) EVO2	270 t/h	200 mm	d = 970 mm	43.500 kg
MCO 110(i) PRO	470 t/h	240 mm	d = 1.120 mm	49.500 kg
MCO 110 S PRO	450 t/h	200 mm	d = 1.120 mm	72.500 kg
MCO 130 PRO	590 t/h	330 mm	d = 1.320 mm	75.000 kg
MCO 130 S PRO	650 t/h	280 mm	d = 1.320 mm	83.000 kg

MOBILE SIEBANLAGEN – MOBISCREEN

Mobile Siebanlagen sind überall dort geeignet, wo hohe Leistungen gefordert sind und wo siebschwieriges Material getrennt werden muss. Die Bandbreite der raupenmobilen Siebanlagen aus dem Hause KLEEMANN geht von 3,3 – 18,4 m² Siebfläche.

Mobile Siebanlagen – MOBISCREEN

Modell	Aufgabeleistung	Siebgröße (B x L)	Antriebsleistung	Maschinengewicht*
MSS 352 EVO	200 t/h	1.220 x 2.800 mm	95 kW	15.500 kg
MSS 502 EVO	280 t/h	1.370 x 3.660 mm	95 kW	23.000 kg
MSS 802(i) EVO	500 t/h	1.550 x 4.880 mm	98 – 99 kW**	30.000 kg
MSS 1102 PRO	500 t/h	1.830 x 6.100 mm	168 kW	37.500 kg
MSS 702(i) EVO	350 t/h	1.550 x 4.500 mm	73 – 74 kW**	30.500 kg
MSC 703(i) EVO	350 t/h	1.550 x 4.500 mm	73 – 74 kW**	33.500 kg
MSC 952(i) EVO	500 t/h	1.550 x 6.100 mm	87 – 99 kW**	33.000 kg
MSC 953(i) EVO	500 t/h	1.550 x 6.100 mm	87 – 99 kW**	37.000 kg
MSC 1202 PRO	750 t/h	1.830 x 6.710 mm	168 kW	38.000 kg
MSC 1203 PRO	750 t/h	1.830 x 6.710 mm	168 kW	42.500 kg

* Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage
** abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

MOBILE HALDENBÄNDER – MOBIBELT

Die mobilen Haldenbänder MOBIBELT werden für effiziente Logistikprozesse auf Baustellen eingesetzt. Kurze Set-up Zeiten sowie eine hohe Flexibilität und Mobilität zeichnen die Anlagen aus.

Mobile Haldenbänder – MOBIBELT

Modell	Aufgabeleistung	Abwurfhöhe	Band Länge	Maschinengewicht
MBT 20	450 t/h	8.700 mm	20.000 mm	10.500 kg
MBT 24	450 t/h	10.500 mm	24.000 mm	13.000 kg
MBW 15	350 t/h* / 150 t/h**	6.300 mm	15.000 mm	4.500 kg

* mit Hydraulikantrieb
** mit Elektroantrieb

Die mobilen Prallbrecher MOBIREX können sehr hohe Zerkleinerungsraten und vor allem sehr gute kubische Ergebnisse erzielen.

www.wirtgen-group.com/produkte-kleemann

DIE NEUE MISCHKULTUR: MADE IN GERMANY.

OB TRANSPORTABEL ODER STATIONÄR: ASPHALTMISCHANLAGEN VON BENNINGHOVEN BIETEN DIE PERFEKTE BALANCE AUS LEISTUNGSSTÄRKE UND FLEXIBILITÄT. DANK DES GERINGEN MONTAGEAUFWANDS, DER INNOVATIVEN MODULAREN KONZEPTE SOWIE DER INTELLIGENTEN VERBINDUNGSTECHNIK ERMÖGLICHEN DIE ANLAGEN EINEN SCHNELLEN ORTSWECHSEL BEI GERINGEN TRANSPORT- UND LOGISTIKKOSTEN.

> ECO 3000, der Weltenbummler – Höchste Mobilität und damit ein Optimum an Flexibilität.

ASPHALTMISCHANLAGEN IN TRANSPORTOPTIMIERTEN CONTAINERMASSEN, TYP ECO

BENNINGHOVEN Technologie und hoher Fertigungsstandard werden eindrucksvoll im Anlagentyp ECO demonstriert. Höchste Mobilität und damit ein Optimum an Flexibilität zeichnen diese Anlage aus, die stationär betrieben werden kann, aber auch schnelle Standortwechsel problemlos meistert. Dank dem transportoptimierten Containersystems ist ein einfaches und schnelles Verladen, Befördern sowie Lagern und Entladen der Anlagenkomponenten möglich. Durch die transportoptimierte Form und Größe kann mit weltweit standardisierten und überall verfügbaren Transportmitteln befördert und zügig umgeschlagen werden.

Transportable Asphaltmischanlage in Containerbauform, Typ ECO

Modell/Typ	Mischleistung	Mischer	Absiebung	Heißsilierung	Verladesilo	Recycling Zugaberate
ECO 1250 Plus	100 t/h	2,0 t	4-/5-fach	17 t/55 t	53 t	30 %
ECO 2000	160 t/h	2,0 t	4-/5-/6-fach	17 t/55 t	bis 325 t	30 %
ECO 3000	240 t/h	3,0 t	4-/5-/6-fach	17 t/55 t	bis 325 t	30 %
ECO 4000	320 t/h	4,0 t	4-/5-fach	17 t/55 t	bis 325 t	30 %

TRANSPORTABLE ASPHALTMISCHANLAGEN, TYP TBA

Der Mischanlagentyp TBA eignet sich sowohl für den semi-mobilen als auch für den stationären Einsatz. Durch die Ausführung der Hauptkomponenten in Containerform mit steckbarer Verkabelung ergeben sich ideale Transportmöglichkeiten sowie eine reduzierte Aufbauzeit des Baukastensystems. Die hohe Flexibilität der Anlage, die lieferbaren Optionen, die großen Einspeicherkapazitäten von Heißsilierung und Mischgutverladesilo sowie die stetige Nachrüstbarkeit der Komponenten machen die TBA zum beeindruckenden Alleskönner.

Transportable Asphaltmischanlagen, Typ TBA

Modell/Typ	Mischleistung	Mischer	Absiebung	Heißsilierung	Verladesilo	Recycling Zugaberate
TBA 2000 Plus	160 t/h	3,0 t	5-/6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %
TBA 3000	240 t/h	3,0 t	5-/6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %
TBA 3000 Plus	240 t/h	4,0 t	5-/6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %
TBA 4000	320 t/h	4,0 t	6-fach	60 t/80 t/130 t	bis 517 t	40 %

ASPHALTMISCHANLAGEN / RECYCLINGANLAGEN, TYP RPP

Die Asphaltmischanlagen vom Typ RPP beeindrucken mit unbegrenzter Ausstattung und sind mit einer Produktionsleistung von bis zu 400 t/h das Flaggschiff des BENNINGHOVEN Leistungsspektrums.
Ein besonderes Augenmerk bei der RPP liegt dabei auf der hohen Recycling-Zugabequote von bis zu 90 + x %.

Die BENNINGHOVEN RPP ist ein wirkungsvoller Beitrag zur Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und aktivem Umweltschutz. Wie alle BENNINGHOVEN Anlagen beeindrucken die RPP durch wartungsfreundliche, hochwertige Komponenten mit langer Lebensdauer, die sämtlichen Markt- und Umweltanforderungen gerecht werden.

Stationäre Asphaltmischanlagen, Typ RPP

Modell/Typ	Mischleistung	Mischer	Absiebung	Heißsilierung	Verladesilo	Leistung Recycling-Anlage (Zugaberate 90 %)
RPP 3000 Plus	240 t/h	4,0 t	6-fach	80 – 150 t	325 – 645 t	180 t/h
RPP 4000	320 t/h	4,0 t	6-fach	80 – 320 t	325 – 1.100 t	180/220 t/h
RPP 4000 Plus	400 t/h	5,0 t	6-fach	170 – 320 t	355 – 1.100 t	180/220 t/h

www.wirtgen-group.com/produkte-benninghoven

> RPP 4000 mit Recycling-trommel im Gegenstrom-prinzip mit Heißgaserzeuger.

KONTINUIERLICH UND MOBIL: ASPHALTMISCHANLAGEN MIT HOHER PRODUKTIVITÄT UND MEHR FLEXIBILITÄT

KONTINUIERLICHE, MOBILE ASPHALTMISCHANLAGEN DER CIBER INOVA SERIE. FORTSCHRITTLICHSTE TECHNOLOGIE ZUR HERSTELLUNG VON ASPHALTMISCHGÜTERN MIT EINER MISCHLEISTUNG VON 100 T/H BIS ZU 200 T/H AUF LEDIGLICH EIN ODER ZWEI SATTELAUFLIEGERN. VIER BIS SECHS VORDOSEURE MIT INDIVIDUELLER VERWIEGUNG. EINE NEUE TECHNOLOGIE ZUR TROCKNUNG DES MINERALS GEWÄHRLEISTET MAXIMALE WÄRMEEFFIZIENZ, EINE NOCH EFFIZIENTERE TROCKNUNG UND EINEN NIEDRIGEREN BRENNSTOFFVERBRAUCH. CIBER BRENNER MIT EINEM OPTIMALEN UND KONSTANTEN BRENNBILD UND EINE EXTERNE MISCHEINHEIT FÜR DIE HERSTELLUNG VON ASPHALT IN HÖCHSTER QUALITÄT. DARÜBER HINAUS SIND AUCH RECYCLINGLÖSUNGEN VERFÜGBAR. EIN STEUERUNGSSYSTEM MIT DIAGNOSE- UND FERNWARTUNGSMÖGLICHKEIT BIETET HÖCHSTE VERFÜGBARKEIT IN DER ASPHALTPRODUKTION.

> Die modernste Technologie zur Herstellung von Asphaltmischgütern im kontinuierlichen Produktionsverfahren.

KONTINUIERLICHE, MOBILE ASPHALTMISCHANLAGEN

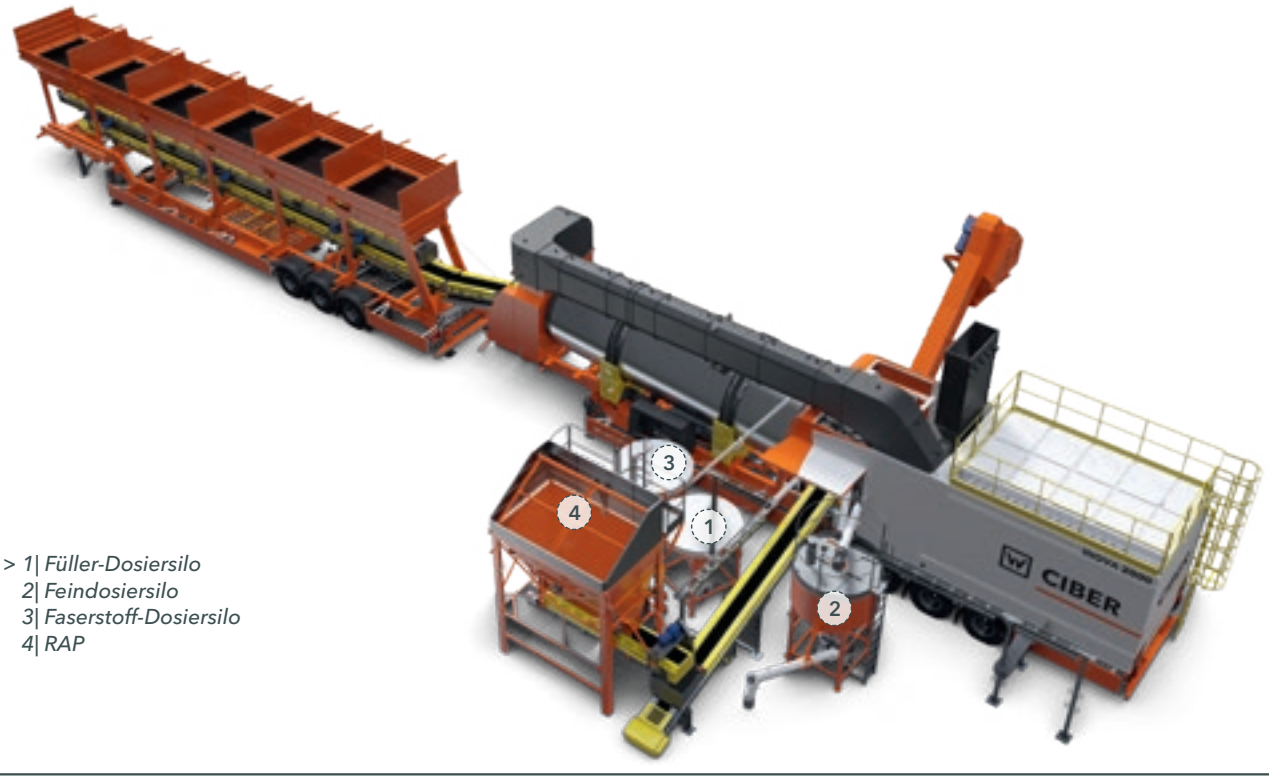
Das CIBER Produktprogramm bedient den wachsenden Markt der Unternehmen, die Asphalt im kontinuierlichen Produktionsverfahren für mittelgroße bis große Baustellen herstellen und auf Flexibilität in der Anwendung setzen.

Mobile kontinuierliche Asphalt-Mischanlage

Modell/Typ	Produktions-kapazität	Mineral-beschickung	Trockner-technologie	Brenner-leistung	Misch-technologie	Filterfläche gesamt
iNOVA 1000	50 - 100 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	6,7 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	518 m²
iNOVA 1200	80 - 120 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom	11,6 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	720 m²
iNOVA 1500	75 - 150 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	10 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	777 m²
iNOVA 1502	75 - 150 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	10 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	777 m²
iNOVA 2000	100 - 200 t/h	Individuelles dynamisches Wägen	Gegenstrom mit intelligentem Heizsystem	13,3 MW	Mischtrommel mit Trockenmischzone und Mischzeitsteuerung	1.091 m²

OPTIONEN SERIE iNOVA

Sonderausrüstung	
SCHWERÖL-SATZ	Zur Befeuerung mit Leicht- und Schwerölen
DREISTOFFBRENNER-SATZ	Zur Befeuerung mit Leichtölen, Schwerölen sowie Flüssig- und Erdgas
KOMPRESSORVERLÄNGERUNG	Verschiebung der Kompressorposition bei Bedarf
VIDEOKAMERA	Satz mit vier Kameras
FERNÜBERWACHUNGSSYSTEM	Fernüberwachung der Produktion
ZUSÄTZLICHER RÜTTLER	Satz mit drei Rüttlern in Silo Nummer 2
FÜLLER-DOSIERSILO	Silo mit 2 m^3
FEINDOSIERSILO	Silo mit 4 m^3
FASERSTOFF-DOSIERSILO	Silo mit 2 m^3
RECYCLINGSYSTEM 25 %	RAP in den Mischer
ASPHALT-DURCHFLUSSMESSER	Volumetrische oder Massendurchflussmessung auf Wunsch
BRENNSTOFF-DURCHFLUSSMESSER	Messung im offenen Kreislauf
ABSIEBUNG	Extragroßes Sieb in den Aufgabesilos
WERKZEUGKASTEN	Basis-Werkzeugsatz
ZUSÄTZLICHE DOSIERSILOS	Zusätzliche Silos auf Wunsch
DRUCKER	INDUSTRIEDRUCKER
ERSATZTEIL-SATZ	Satz mit Verschleißteilen
FÜLLSTANDSANZEIGE	Zuschlagstoff-Füllstandsanzeige
LKW-ASSISTENT	Licht-Kommunikationssystem zwischen Anlage und Lkw
FUNK	In der Kabine installierter Autofunk
FEUCHTIGKEITSSENSOR	In den Produktionsprozess der Anlage integriert



> 1| Füller-Dosiersilo
2| Feindosiersilo
3| Faserstoff-Dosiersilo
4| RAP

> *Oben:*
Die kontinuierliche mobile Asphaltmischanlage CIBER iNOVA 2000. Fortschrittlichste Technologie zur Herstellung von Asphalt, die eine Mischleistung von 200 t/h in nur zwei mobilen Einheiten bündelt.

Links:
CIBER iNOVA Serie. Höhere Produktionskapazität auf nur ein oder zwei Sattelaufliegern und dadurch noch einfacher transportierbar.

www.wirtgen-group.com/ciber

WIRTGEN GROUP

WIRTGEN GROUP
Zweigniederlassung der
John Deere GmbH & Co. KG
Reinhard-Wirtgen-Straße 2
53578 Windhagen
Germany
T: +49 (0) 2645 131-0
F: +49 (0) 2645 131-392
E-Mail: info@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com

Alle Angaben, Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten. Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen. Die hier aufgeführten Produkte sind entsprechend ihres Vertriebsgebiets erhältlich. Unter www.wirtgen-group.com erfahren Sie, ob das Produkt in Ihrem Markt angeboten wird. Nr. 3052357 DE-03/22 © WIRTGEN GROUP Zweigniederlassung der John Deere GmbH & Co. KG 2022. Printed in Germany.