

Das Kraftpaket für effektive Bodenstabilisierung.

Anbaustabilisierer

WS 220 | WS 250





Erfolgsgarant.



Die Anbaustabilisierer WS 220 und WS 250 dienen zur effizienten Bodenstabilisierung bei Arbeitsbreiten von 2,15 m und 2,5 m.

Zum Einsatzspektrum gehören Maßnahmen sowohl zur Bodenverbesserung als auch zur Bodenverfestigung.

Bei der Bodenverbesserung stellen die Anbaustabilisierer einbaufähigen, verdichtbaren Boden für Dämme, Böschungen, Verfüllungen oder Baustellentransportwege her.

Bei der Bodenverfestigung erzeugen sie tragfähige Flächen für den Bau von Parkplätzen, Straßen, Sportplätzen, Gleistrassen, Hafenanlagen, Flugplätzen oder Industriegebieten.

Die Highlights des Anbaustabilisierers

04
05

1 |

ROBUSTE ANBINDUNG

> Zuverlässige Kraftübertragung

Robuster Gelenkwellenantrieb für die zuverlässige Übertragung der Motorkraft mit Überlastkupplung auf den Fräs- und Mischrotor.

> Dreipunkt-Aufhängung

Genormte, praxisgerechte Dreipunkt-Aufhängung.

> Einfache Befestigung

Schnelle Befestigung am Traktor mit wenigen Handgriffen.

2 |

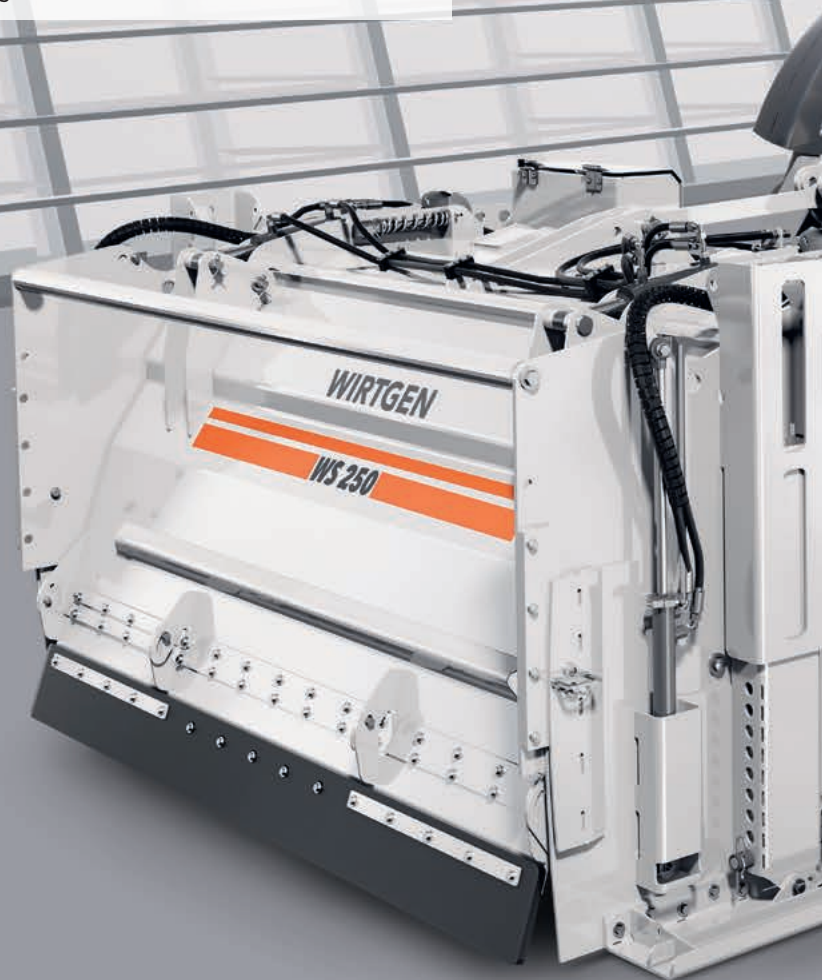
EFFIZIENTE FRÄS- UND MISCHLEISTUNG

> **Starker Fräs- und Mischrotor**
Kraftvoller Fräs- und Mischrotor mit verschiedenen Meißelhaltersystemen.

> **Mechanischer Antrieb**
Mechanische Riemenantriebe links und rechts mit hohem Wirkungsgrad.

> **Außermittiges Fräswalzengetriebe**
Riemenkasten stets oberhalb des Bodens dank außermittigem Fräswalzengetriebe.

> **Schneller Fräsmeißelwechsel**
Einfacher Fräsmeißelwechsel mit pneumatischem Meißelaustreiber.





1 |

2 |

3 |

3 |

EFFEKTIVES KONZEPT

> Verstellbare Walzenklappe

Verstellbare, extra hoch angesetzte hintere Walzenklappe.

> Hoher Anpressdruck

Walzenklappe mit hohem Anpressdruck für homogene Mischqualität.

> Verstellbare Abziehlippe

Mechanisch verstellbare Abziehlippe für absolut plane Flächen.

> Verstellbares Seitenschild

Beidseitig hydraulisch höhenverstellbares Seitenschild mit mechanischem Anschlag.

> Variabler Spritzschutz

Variabler Spritzschutz vorne zum Schutz vor Steinschlag.



1 | Das solide Antriebskonzept mit hohem Wirkungsgrad verhilft zu erheblicher Kraftstoffeinsparung.

Rüsten Sie Ihren Traktor zum Stabilisierer auf

ERFOLGREICHER EINSTIEG IN DIE BODENSTABILISIERUNG

Bodenstabilisierung bewährt sich bereits seit Jahrzehnten als kostengünstiges und umweltfreundliches Verfahren. Mit den WIRTGEN Anbaustabilisierern WS 220 und WS 250 machen Sie Ihren Traktor mit wenigen Handgriffen zum perfekten Bodenstabilisierer. Er verwandelt nicht tragfähigen Boden in wertvollen Baustoff, erhöht die Verdichtbarkeit und macht einen aufwändigen Bodenaustausch überflüssig.

Die kompakte Einheit überzeugt durch das durchdachte Konzept und überaus wirtschaftliche Arbeitsweise. Geringes Eigengewicht und kompakte Abmessungen erleichtern den Transport von und zu der Baustelle.

Die Kombination aus Anbaustabilisierer und Traktor bietet sich aufgrund ihres geringen Investitionsbedarfs besonders für kleine bis mittlere Bauvorhaben an.



2 | Beste Misch-
ergebnisse und
mustergültiges Ab-
ziehverhalten sind
Markenzeichen des
Anbaustabilisierers.



1 | Die genormte Dreipunkt-Aufhängung ist gängiger internationaler Standard.

Schnelles und einfaches Ankoppeln

EINFACHES ANBAUPRINZIP

Praxisalltag: Der Traktor, der eben noch als Zugmaschine genutzt wurde, soll in Windeseile zum Bodenstabilisierer umfunktioniert werden. Da muss ein simples, aber praxisgerechtes Ankoppelsystem für das Fräsaggregat her:

2 | Über Dreipunkt-Aufhängung ankoppeln, Oberlenker befestigen ...

3 | ...und Gelenkwelle anschließen, fertig.

Der WIRTGEN Anbaustabilisierer ist auf flexiblen und effektiven Einsatz ausgerichtet und bietet hier die exzellente Lösung an. So ist er über eine genormte Dreipunkt-Aufhängung mühelos am Traktor zu befestigen und nutzt zugleich dessen Gelenkwellenantrieb als Motorkraft für den Fräs- und Mischrotor.





Variabler Spritzschutz

SCHUTZ VOR STEINSCHLAG

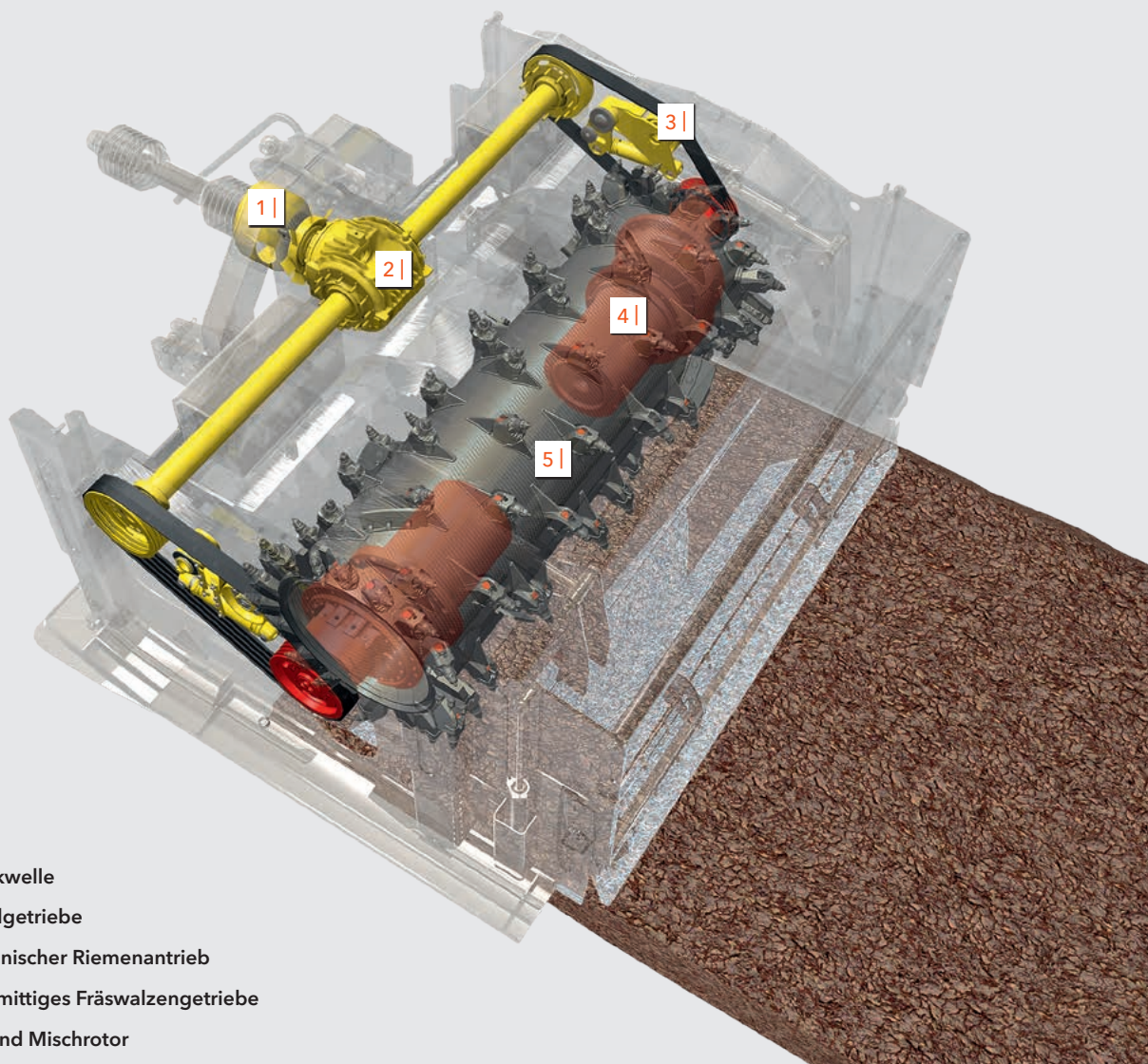
Das Walzengehäuse ist zusätzlich an der Front mit einem variablen Spritzschutz versehen. Der Spritzschutz schützt vor Steinschlag und reduziert die Staubentwicklung.

Die hydraulisch höhenverstellbare Konstruktion kann den jeweiligen Verhältnissen angepasst werden.

1-2 | Der Spritzschutz besteht aus dauerhaftem Hartgummi und kann an die jeweilige Arbeitstiefe angepasst werden.

3 | Der Spritzschutz bewährt sich im Einsatz: kein Steinschlag sowie weniger Staub.





- 1 | Gelenkwelle
- 2 | Winkelgetriebe
- 3 | Mechanischer Riemenantrieb
- 4 | Außermittiges Fräswalzengetriebe
- 5 | Fräs- und Mischrotor

Effizienter, mechanischer Riemenantrieb

AUS KRAFT WIRD PRODUKTIVITÄT

Erfolgsgarant unserer Anbaustabilisierer ist das kraftvolle Durchmischen selbst schwerster Böden. Dafür sorgt der leistungsstarke, mechanisch angetriebene Fräs- und Mischrotor, der das Material auf ganzer Breite wirkungsvoll homogenisiert und vorgestreute Bindemittel wie Kalk oder Zement gleichmäßig einmischt. Auf jeder Seite des Fräs- und Mischrotors befindet sich ein Riemenantrieb. Dieser Doppelantrieb setzt die Motorleistung mit hohem Wirkungsgrad in Fräsleistung um.

Zudem sorgt das außermittige Fräswalzengetriebe dafür, dass sich der Riemenkasten stets oberhalb des Bodens befindet.

Angenehmer Nebeneffekt des gut durchdachten Antriebskonzepts ist die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs. Der federgespannte Riemenspanner sichert eine dauerhaft optimale Kraftübertragung.

1 | Kraftvoller Riemenantrieb für volle Leistung bis 500 mm Arbeitstiefe.



Im Fräs- und Mischrotor steckt jede Menge Know-how

12
13

FÜR HARTEN EINSATZ

Der Fräs- und Mischrotor, das Herz des Anbaustabilisierers, ist optional mit dem praxisbewährten Wechselhaltersystem **HT22** für den robusten Baustellenalltag bestückt. Hier baut WIRTGEN auf seine langjährige Erfahrung in der Schneidtechnologie. Eine genau

1 | Viel Stauraum für Werkzeug und Meißel.



definierte Anordnung der Rundschaftmeißel garantiert ruhiges Maschinenverhalten bei besten Fräs- und Mischergebnissen. Weitere Pluspunkte sind das optimale Drehverhalten der Meißel, extrem geringer Verschleiß, einfacher Fräsmeißelwechsel sowie problemlose Überwachung des Verschleißzustands der Oberteile. Genügend Volumen für das Material ermöglichen die intelligent angeordneten Meißelhalter. Die materialschonende Betriebsweise verlängert die Lebensdauer und erhöht somit die Wirtschaftlichkeit der gesamten Maschine. Dank des pneumatischen Meißelaustreibers und des gut zugänglichen Rotors lassen sich Rundschaftmeißel schnell und bequem austauschen.

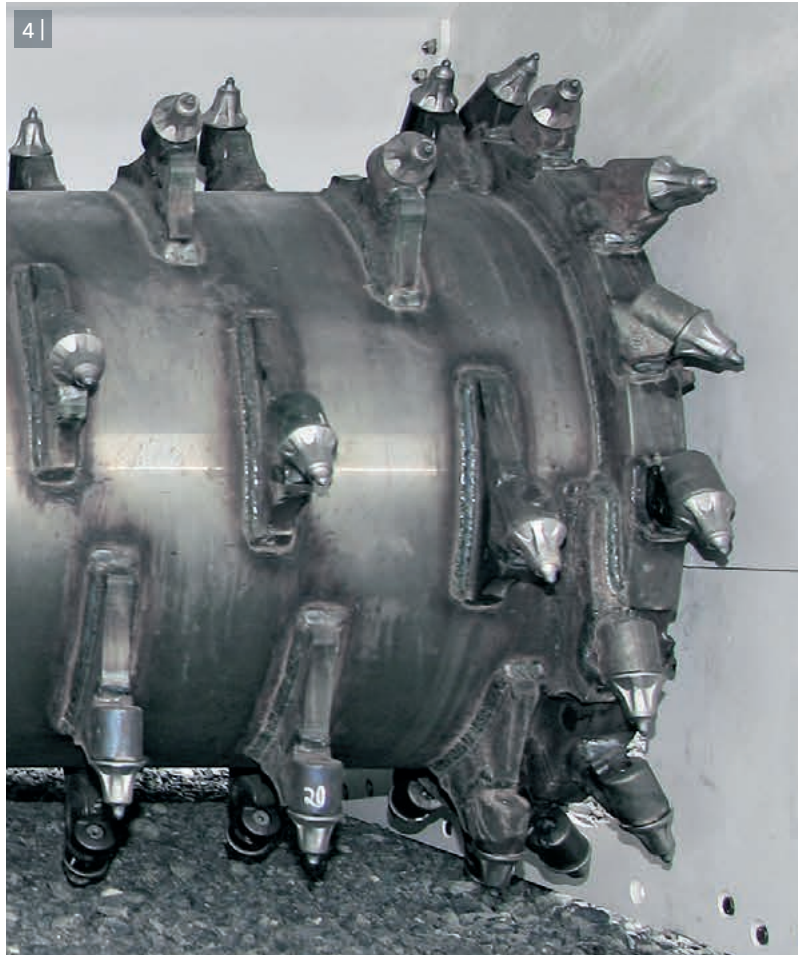
2 |



3 |



4 |



2 | Das Wechselhaltersystem HT22 verringert die Betriebskosten der Maschine erheblich.

3 | Auf Kundenwunsch lassen sich auch die innovativen WIRTGEN WCC-Flachmeißel mit extrem langer Standzeit und hoher Schlagresistenz einsetzen.

4 | Basisvariante mit angeschweißten Meißelhaltern.



1 | Nur der Fräs- und Mischrotor befindet sich im Boden. Die aktuelle Frästiefe lässt sich über eine digitale Frästiefenanzeige kontrollieren.

Kein Leistungsverlust dank gleitender Seitenschilder

BESTE LAUFEIGENSCHAFTEN

Dank höhenverstellbarer Seitenschilder dringt nur der Fräs- und Mischrotor schon beim Ansetzen bis zur geforderten Arbeitstiefe in den Boden ein. Die durchdachte Konstruktion unterbindet ein kraftraubendes und unproduktives Durchziehen der Seitenschilder durch das aufbereitete Material – die zur Verfügung stehende Leistung wird zu 100% für den Antrieb des Rotors genutzt. Bei Bedarf können die Seitenschilder über Hydraulikzylinder vom Fahrer angehoben werden. Über die digitale Frästiefenanzeige im Führerhaus der Zugmaschine lässt sich die aktuelle Frästiefe jederzeit bequem kontrollieren.

Auf Kundenwunsch lassen sich am Anbaustabilisierer auch Seitenschilder inklusive mechanischem Anschlag installieren. Die Anschläge sind manuell einstellbar und sorgen für die Einhaltung der erforderlichen Arbeitstiefe. Die Dreipunkt-Anbindung der Zugmaschine befindet sich dabei in Schwimmstellung und der Anbaustabilisierer gleitet über die Kufen. Typisches Einsatzbeispiel ist die Stabilisierung von Wirtschaftswegen bei konstant 25 cm Arbeitstiefe.



4 |

2 | Das Seitenschild in Kombination mit mechanischem Anschlag garantiert eine konstante Arbeitstiefe.

3 | Das hydraulisch höhenverstellbare Seitenschild erlaubt das direkte Eindringen des Fräs- und Mischrotors in den Boden.

4 | Die anhebbaren Seitenschilder gleiten bei jeder Arbeitstiefe auf Kufen über den Boden.



Immer homogene Mischqualität

VERSTELLBARE WALZENKLAPPE

Die WIRTGEN Anbaustabilisierer WS 220 und WS 250 sind die leistungsstärksten Stabilisierer ihrer Klasse. Maßgeblichen Anteil daran hat auch der praxisgerecht konzipierte Mischraum: Er trägt zu einem homogenen Mischergebnis von Bindemittel und Boden bei. Die

1-2 | Die Walzenklappe kann präzise an die jeweiligen Erfordernisse angepasst werden.



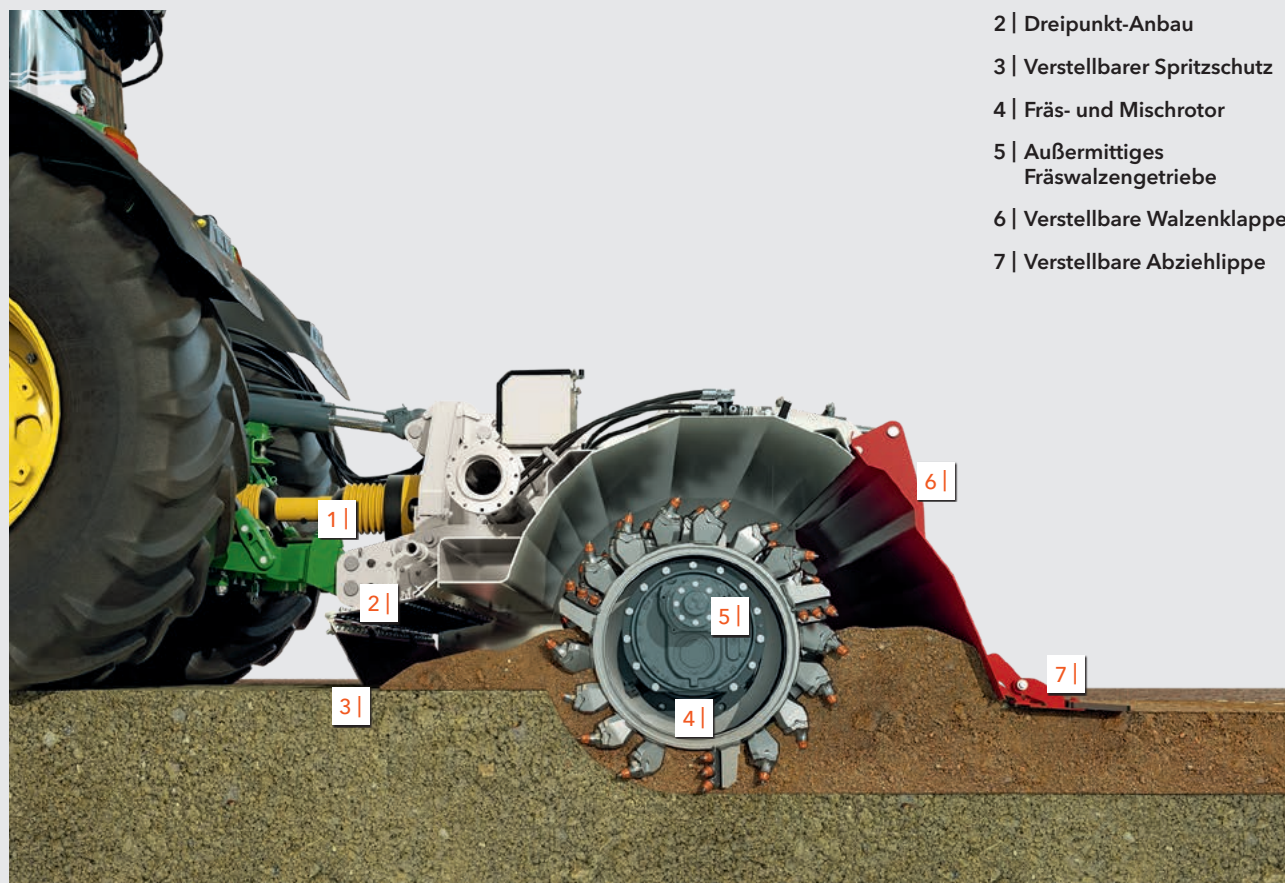
Form des Walzengehäuses sowie die hoch angesetzte Walzenklappe sind optimal an den kraftvollen Fräs- und Mischrotor angepasst. Hydraulikzylinder und Federn an der hinteren Walzenklappe sorgen für einen optimalen Anpressdruck. Dadurch befindet sich jederzeit die optimale Menge an Baustoffgemisch im Mischraum, und es entsteht eine ebene Fläche hinter dem Anbaustabilisierer.

WIRTGEN Bodenstabilisierer bieten sich auch ideal zum Homogenisieren schwer verdichtbarer Massen, wie z.B. ungleichmäßiger Bodengemische, an.

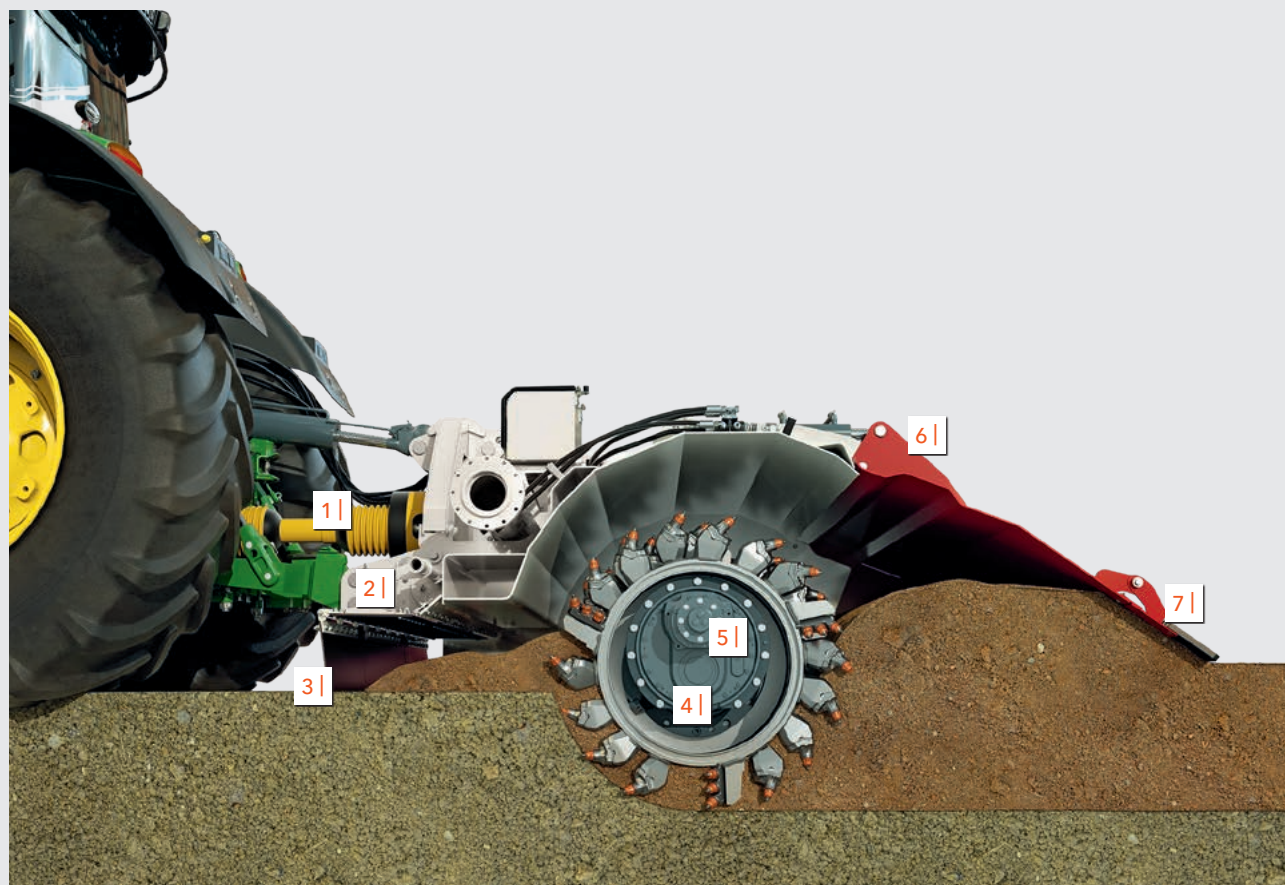
2 |



GERINGE ARBEITSTIEFE



GROSSE ARBEITSTIEFE





Zur Vollendung die optimale Oberfläche

PERFEKTES FINISH

Der gut durchmischte Boden wird auf ganzer Breite durch die konstant vorgespannte Walzenklappe mit verstellbarer Abziehlippe abgezogen. Dadurch befindet sich jederzeit die optimale Menge an Baustoffgemisch im Mischraum, und hinter dem Anbaustabilisierer entsteht eine absolut ebene Fläche. Die Einstellung der Arbeitstiefe erfolgt über den Heckkraftheber des Traktors. An der hinteren Walzenklappe sorgen kraftvolle Hydraulikzylinder und Federn mit hoher Federrate für den stabilen Anpressdruck. Je nach Arbeitstiefe und Bodenart lässt sich der Winkel der

Abziehlippe zur Walzenklappe zusätzlich manuell anpassen, so dass stets eine optimale Materialverteilung gewährleistet ist.

Nach der Verdichtung durch geeignete Walzen genügt der stabilisierte Boden den gewünschten Qualitätsanforderungen.



1 | Die Kombination aus Walzenklappe mit Federpaket und verstellbarer Abziehlippe sorgt für optimale Ergebnisse.

2 | Die Verstellung der Abziehlippe erfolgt mechanisch über Langlöcher.



3 | Lange Federpakete für den optimalen Anpressdruck der Walzenklappe.

1 |



1 | Bodenverbesserung mit Kalk reduziert den Wassergehalt in feuchtem oder nassem Boden, ...

Bodenverbesserung – für gut verdichtbaren Boden

FÜR BESSERE QUALITÄT

Ob schwerer, grobkörniger oder sandiger Untergrund: Der Anbaustabilisierer verwandelt ihn zuverlässig in gut einbaufähigen und verdichtbaren Boden. Zu grobes Mischgranulat wird im Mischraum vom Fräs- und Mischrotor zerkleinert. Weicher Boden wird vor der

2 | ... damit er sich besser verdichten lässt.

Bearbeitung mit Kalk, z.B. per Streuwagen, bedeckt. Beim folgenden, gleichmäßigen Vermischen mit dem Fräs- und Mischrotor entzieht der Kalk dem Boden dann die Feuchtigkeit.

Bodenverbesserung macht sich bei Erdarbeiten bezahlt, z.B. für die Herstellung von Dämmen, Böschungen, Verfüllungen oder Baustellentransportwegen. Auch in Deponien mit tonigem Untergrund hat sich die Bodenverbesserung hervorragend bewährt. Der mit den geeigneten Bindemitteln aufbereitete Boden ist gegen Nässe praktisch unempfindlich und bietet beste Voraussetzungen zur weiteren Verdichtung.

2 |







1 | Unsere Bodenstabilisierer ergänzen sich optimal mit Bindemittelstreuern von Streumaster.

Bodenverfestigung – hierauf können Sie bauen

2 | Bei der Bodenverfestigung wird im Mischraum ein dauerhaft tragfähiger Boden erzeugt.

UNTERGRUND FÜR HOHE BELASTUNG

Patentrezept für die langfristige Steigerung des Widerstands gegen Beanspruchungen aus Verkehr und Witterung ist die Bodenverfestigung durch Bindemittelzugabe wie Zement. Der Zement wird z.B. mittels Streuwagen vorgestreut und dann sorgfältig durch

den Fräs- und Mischrotor eingemischt. Ergebnis der Bodenverfestigung ist ein Boden von dauerhaft hoher Tragfähigkeit und Festigkeit sowie erheblicher Frostbeständigkeit.

Die Bodenverfestigung gewährleistet dauerhaft ein hohes Maß an Raumbeständigkeit. Probeentnahmen und Analysen vor Ort bestätigen die gesetzten Zielvorgaben.

Die aufbereiteten Flächen eignen sich bestens für den Bau von Parkplätzen, Straßen, Sportplätzen, Gleistrassen, Hafenanlagen, Flugplätzen und Industrieanlagen.





Technische Daten

WS 220 | WS 250

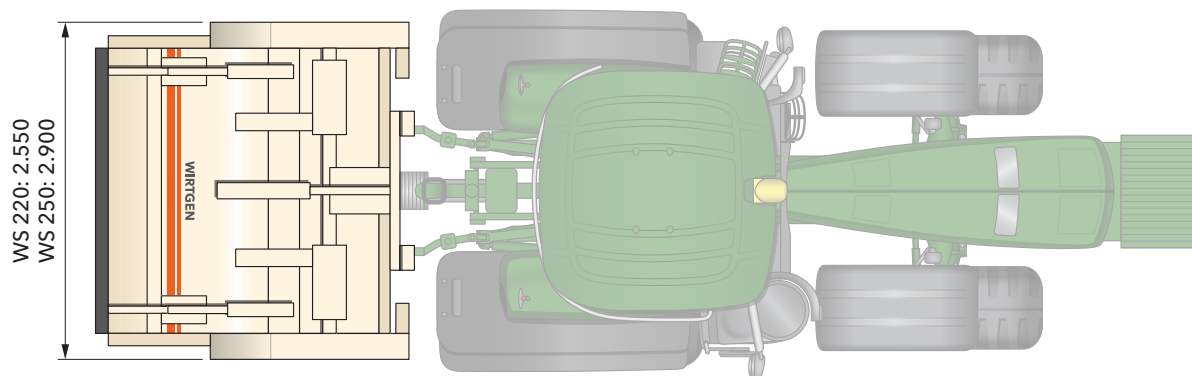
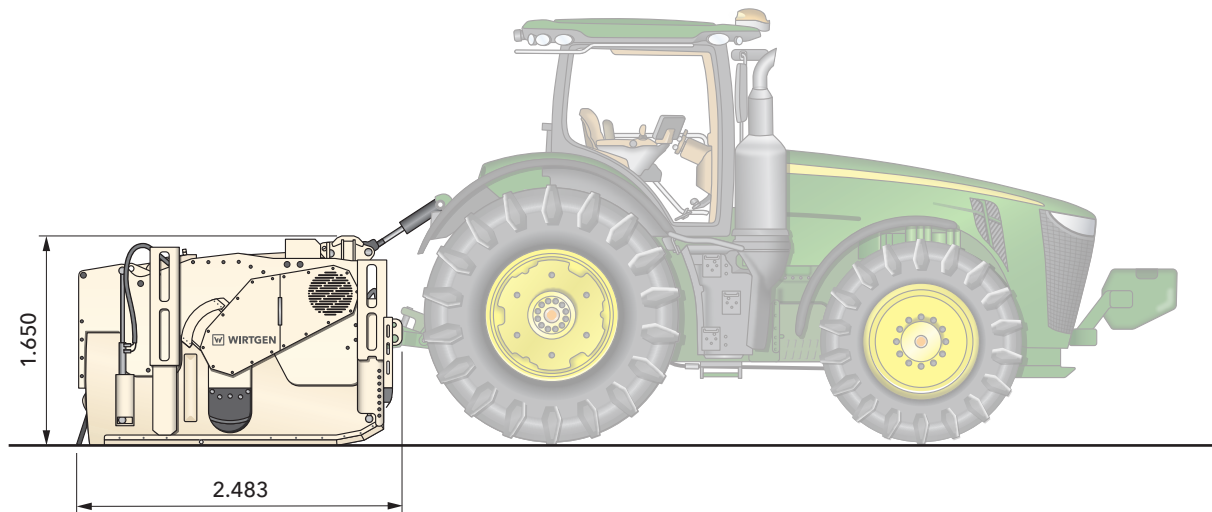
24
25

	WS 220	WS 250
Fräs- und Mischrotor		
Arbeitsbreite max.	2.150 mm	2.500 mm
Arbeitstiefe	0–500 mm	
Linienabstand	HT9: 35 mm/HT22: 40 mm	
Anzahl Rundschaftmeißel mit Haltersystem HT9	88	98
Anzahl Rundschaftmeißel mit Haltersystem HT22	98	106
Schnittkreisdurchmesser	1.080 mm	
Walzendrehzahl	210 min ⁻¹	
Transportabmessungen		
Abmessungen (L x B x H)	2.483 x 2.550 x 1.650 mm	2.483 x 2.900 x 1.650 mm
Anforderungen an den Traktor		
Empfohlene Motorleistung	> 180 kW/245 PS	> 220 kW/300 PS
Empfohlener Fahrtrieb	stufenlos 0–v _{max}	
Max. Leistung an der Gelenkwelle	280 kW/381 PS	
Belastungsgewicht vorne	2.500–3.000 kg (1.800 kg für Serie 8R von John Deere)	
Gelenkwelle	mit Innenverzahnung 1 3/4", 20 oder 6 Zähne*	
Gelenkwellendrehzahl	1.000 min ⁻¹	
Heckkraftheber	Dreipunkt Kategorie 3 und 4, DIN/ISO 730-1	
Zusatzventile am Heck je 1 x doppelt wirkend		
Für Walzenklappe hinten	ja	
Für Spritzschutz vorne	ja	
Für hydraulischen Oberlenker (Option)	ja	
Mit Schwimmstellung für Seitenschild links und rechts	ja	
Maschinengewichte		
Eigengewicht mit Haltersystem HT9	4.495–4.745 kg	4.755–5.005 kg
Eigengewicht mit Wechselhaltersystem HT22 (Option)	4.520–4.840 kg	4.830–5.160 kg

* = Gelenkwelle muss entsprechend der Motorleistung des Traktors ausgelegt sein (Länge je nach Gerätekombination)

Abmessungen

WS 220 | WS 250



Standardausstattung

WS 220 | WS 250

26
27

	WS 220	WS 250
Basismaschine		
Grundmaschine mit Motor	■	■
Stabilisierer zum Anbau an Traktoren mit Heck-Dreipunktaufhängung für ISO 730-1 Kategorie 3 (Kat. III) und Kategorie 4 (Kat. IV)	■	■
Fräs- und Mischaggregat		
Bewegliche Seitenschilder am Fräs- und Mischrotorgehäuse	□	□
Fräs- und Mischrotor		
Fräs- und Mischrotor FB2150 HT9 LA35 D25 mit 88 Meißeln	□	—
Fräs- und Mischrotor FB2500 HT9 LA35 D25 mit 98 Meißeln	—	□
Maschinensteuerung und Nivellierung		
Die Einstellung der Arbeitstiefe erfolgt über den Heckkraftheber am Traktor	■	■
Die Einstellung der hinteren Walzenklappe erfolgt hydraulisch vom Traktor aus	■	■
Zusätzlich verfügt die Klappe über eine mittels Federvorspannung einstellbare Abziehlippe	■	■
Die Einstellung des Spritzschutzes erfolgt hydraulisch vom Traktor aus	■	■
Mechanischer Antrieb über Traktor-Gelenkwelle (Gelenkwellendrehzahl 1.000 U/min), Winkelgetriebe, zwei vierrillige Kraftbänder mit automatischen Riemenspannern und zwei Stirnradgetrieben	■	■
Sonstiges		
CE-Konformität	■	■
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
Profilwelle 20-fach-Außenverzahnung	□	□
Anhängenvorrichtung zum Anbau des Stabilisierers an Traktoren	□	□

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

WS 220 | WS 250

	WS 220	WS 250
Fräs- und Mischaggregat		
Bewegliche Seitenschilder am Fräs- und Mischrotorgehäuse mit Frästiefenanschlag	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräs- und Mischrotor		
Fräs- und Mischrotor FB2150 HT22 LA40 D22 mit 98 Meißeln	<input type="checkbox"/>	—
Fräs- und Mischrotor FB2500 HT22 LA40 D22 mit 106 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
Fräs- und Mischrotor FB2150 HT22 LA40 mit 74 Flachmeißeln WCC und 24 Rundschaftmeißeln D22	<input type="checkbox"/>	—
Fräs- und Mischrotor FB2500 HT22 LA40 mit 82 Flachmeißeln WCC und 24 Rundschaftmeißeln D22	—	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
Wassereinsprühanlage FB2150, ohne Pumpe und Regeleinheit	<input type="checkbox"/>	—
Wassereinsprühanlage FB2500, ohne Pumpe und Regeleinheit	—	<input type="checkbox"/>
Maschinensteuerung und Nivellierung		
Digitale Frästiefenanzeige rechts oder links	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Digitale Frästiefenanzeige rechts und links	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Profilwelle 6-fach-Außenverzahnung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anhängevorrichtung für John Deere-Traktoren mit zusätzlichem hydraulischem Oberlenker	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusätzliche Gleitkufen, 250 mm breit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gelenkwelle P600 1¾" inklusive Profilwelle Z20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gelenkwelle P600 1¾" inklusive Profilwelle Z6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gelenkwelle P700 1¾" inklusive Profilwelle Z20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gelenkwelle P700 1¾" inklusive Profilwelle Z6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulischer Oberlenker für Anhängevorrichtung Standard	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- ☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

