



Pura potenza per la stabilizzazione efficace delle terre.

Le stabilizzatrici semiportate

ws 220 | ws 250





Garanti del successo.



Le stabilizzatrici semiportate modello WS 220 e WS 250 servono all'efficiente stabilizzazione delle terre con larghezze operative di 2,15 m e 2,5 m.

Del loro ampio ventaglio applicativo fanno parte sia gli interventi di miglioramento del terreno che quelli di consolidamento del terreno.

Negli interventi di miglioramento del terreno le stabilizzatrici semiportate conferiscono al terreno adeguate caratteristiche di lavorabilità e costipabilità per la realizzazione di rilevati, scarpate, opere di rinterro o vie d'accesso a cantieri.

Negli interventi di consolidamento conferiscono al terreno buone caratteristiche di portanza per la costruzione di aree di parcheggio, strade, campi sportivi, tracciati ferroviari, strutture portuali, campi di aviazione o aree per attività industriali.

Le caratteristiche salienti delle stabilizzatrici semiportate

1 | COLLEGAMENTO ROBUSTO

> **Trasmissione affidabile della potenza**
Robusto albero cardanico con giunto limitatore di coppia per la trasmissione affidabile della potenza del motore al rotore di fresatura e miscelazione.

> **Attacco a tre punti**
Pratico attacco a tre punti di tipo unificato.

> **Aggancio semplice**
Bastano pochi gesti per agganciare rapidamente la stabilizzatrice al trattore.



2 | ALTA EFFICIENZA DI FRESATURA E MISCELAZIONE

> **Potente rotore di fresatura e miscelazione**
Potente rotore di fresatura e miscelazione con vari sistemi portadenti.

> **Trasmissione meccanica del moto**
Trasmissioni meccaniche a cinghia ad alto rendimento sui lati destro e sinistro.

> **Riduttore disassato del rotore**
Grazie al riduttore disassato del rotore i carter delle cinghie di trasmissione si trovano sempre al di sopra del suolo.

> **Cambio rapido dei denti**
I denti possono essere sostituiti con facilità usando l'apposito espulsore pneumatico.



3 | DESIGN STUDIATO PER LA MASSIMA EFFICIENZA

> Sportello del cassone regolabile

Lo sportello posteriore regolabile del cassone è incernierato molto in alto.

> Elevata pressione d'appoggio

Lo sportello del cassone vanta una pressione d'appoggio elevata che garantisce una qualità di miscelazione omogenea.

> Gomma spianatrice regolabile

La gomma spianatrice regolabile meccanicamente consente di ottenere una superficie perfettamente planare.

> Paratie laterali regolabili

Paratie laterali regolabili idraulicamente in altezza con battuta meccanica.

> Paraspruzzi regolabile

Il paraspruzzi regolabile montato sul lato frontale del cassone del rotore evita il lancio di sassi.



1 | La trasmissione robusta con elevato grado di efficienza comporta un notevole risparmio di carburante.

Trasformate il vostro trattore in una stabilizzatrice

COME ENTRARE CON SUCCESSO NEL SETTORE DELLA STABILIZZAZIONE DELLE TERRE

La stabilizzazione delle terre è un metodo poco costoso nel rispetto dell'ambiente, conosciuto e consolidato ormai da vari decenni. Con le stabilizzatrici semiportate WIRTGEN WS 220 e WS 250 potrete trasformare con pochi gesti il Vostro trattore agricolo in una perfetta stabilizzatrice che trasformerà un terreno a scarsa portanza in un prezioso materiale da costruzione, aumentandone la costipabilità e

rendendone superflua la costosa sostituzione. Si tratta di unità compatte che convincono per il loro intelligente concetto costruttivo e per il loro funzionamento oltremodo economico. Il peso proprio contenuto e le dimensioni compatte ne agevolano la movimentazione da un cantiere all'altro.

Data l'esiguità dell'investimento economico richiesto, l'abbinamento di stabilizzatrice semiportata e trattore si presta in maniera ideale agli interventi di piccola e media entità.



2 | Ottimi risultati di miscelazione e un comportamento esemplare in fase di spianamento del terreno sono i segni distintivi della stabilizzatrice semipiportata.



1 | L'attacco a tre punti unificato è conforme agli standard internazionali.

Operazione d'aggancio semplice e veloce

L'OPERAZIONE D'AGGANCIO È SEMPLICE

Nella pratica quotidiana accade spesso che un trattore usato un attimo prima per trainare macchine agricole debba essere trasformato in poco tempo in una stabilizzatrice. Ci vuole dunque un sistema d'aggancio semplice e soprattutto pratico per il gruppo fresante. La stabilizzatrice semiportata WIRTGEN, studiata per un uso flessibile ed efficiente, costituisce

in questo caso una soluzione eccellente. Può essere fissata agevolmente per mezzo di un attacco a tre punti unificato al trattore, la cui presa di potenza servirà per azionare il rotore di fresatura e miscelazione.





Il paraspruzzi regolabile

PROTEZIONE CONTRO IL LANCIO DI SASSI

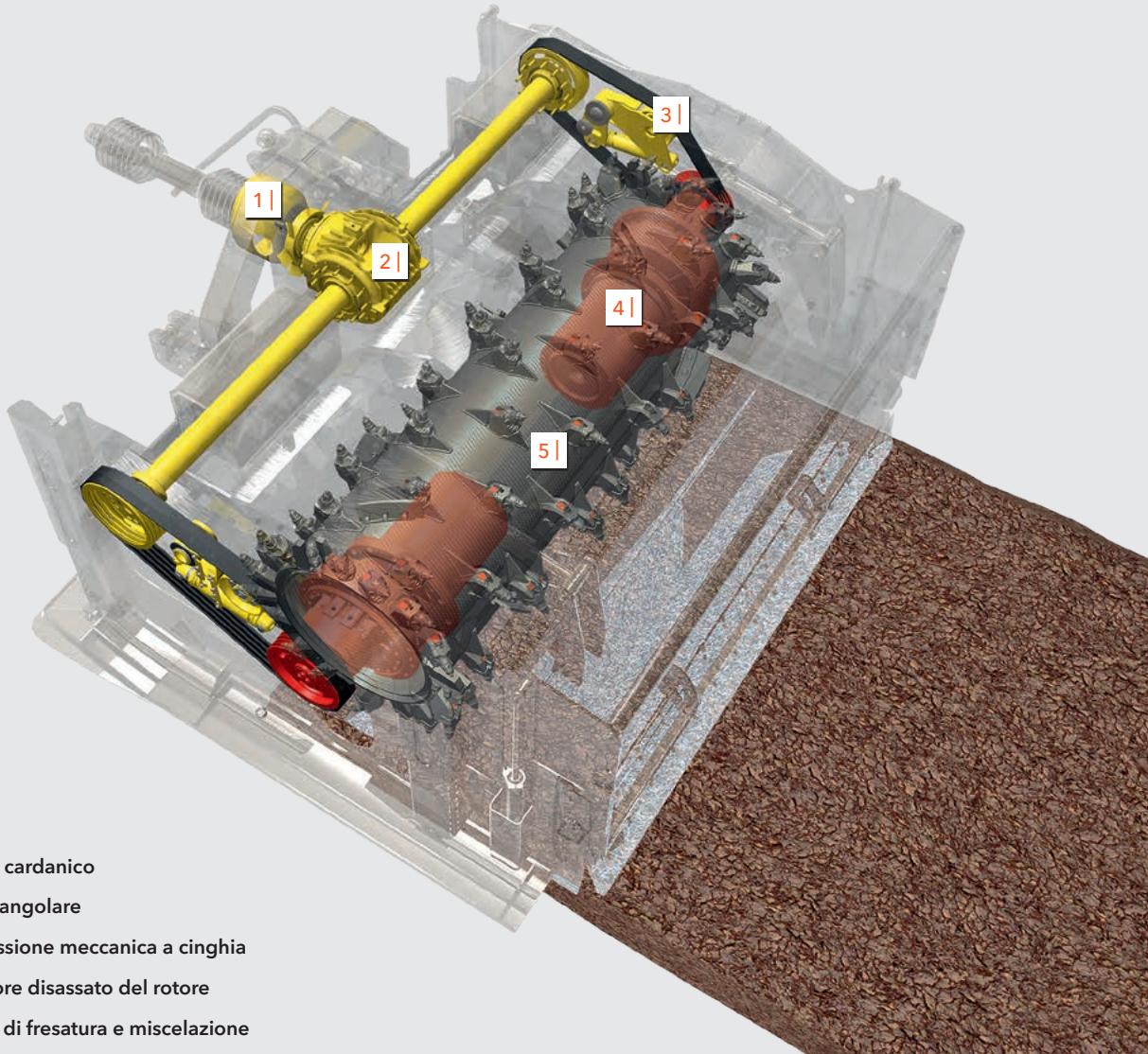
Il cassone del rullo è munito sul lato frontale di un paraspruzzi regolabile. Il paraspruzzi evita il lancio di sassi e riduce lo sviluppo di polvere.

La struttura regolabile idraulicamente in altezza può essere adattata alle rispettive condizioni operative.

1-2 | Il paraspruzzi è realizzato in gomma dura resistente e può essere adattato alla rispettiva profondità operativa.

3 | Il paraspruzzi evita il lancio di sassi e riduce il sollevamento di polveri durante il lavoro.





- 1 | Albero cardanico
2 | Rinvio angolare
3 | Trasmissione meccanica a cinghia
4 | Riduttore disassato del rotore
5 | Rotore di fresatura e miscelazione

Efficiente trasmissione meccanica a cinghia

LA POTENZA SI TRADUCE IN PRODUTTIVITÀ

Il garante del successo delle nostre stabilizzatrici semiportate è la loro capacità di mescolare con forza anche i terreni più difficili. Vi provvede il potente rotore di fresatura e miscelazione, azionato meccanicamente, che omogeneizza efficacemente il materiale su tutta la larghezza, miscelandovi in modo uniforme i leganti come la calce o il cemento previamente sparsi sul terreno. Su ogni lato del rotore di fresatura e miscelazione è prevista una trasmissione a cinghia. La doppia trasmissione converte con un alto rendimento la potenza erogata dal motore in potenza di fresatura. Inoltre il riduttore disassato del rotore garantisce che i carter delle cinghie di

trasmissione si trovino sempre al di sopra del suolo.

Un importante effetto collaterale del ben ingegnato schema di trasmissione è la riduzione del consumo di carburante. Il tendicinghia a molla assicura sempre la trasmissione costante e ottimale del moto.

1 | La potente trasmissione a cinghia garantisce la massima produttività fino a 500 mm di profondità operativa.



Il rotore di fresatura e miscelazione è frutto di prezioso know-how

STUDIATO PER GLI IMPIEGHI PIÙ GRAVOSI

A richiesta il rotore di fresatura e miscelazione, ossia il cuore della stabilizzatrice semiportata, è disponibile con il collaudato sistema di cambio rapido del portadente **HT22** per l'impiego gravoso in cantiere. Qui WIRTGEN può contare sulla sua pluriennale esperienza

1 | Ampio vano per riporre utensili e denti.



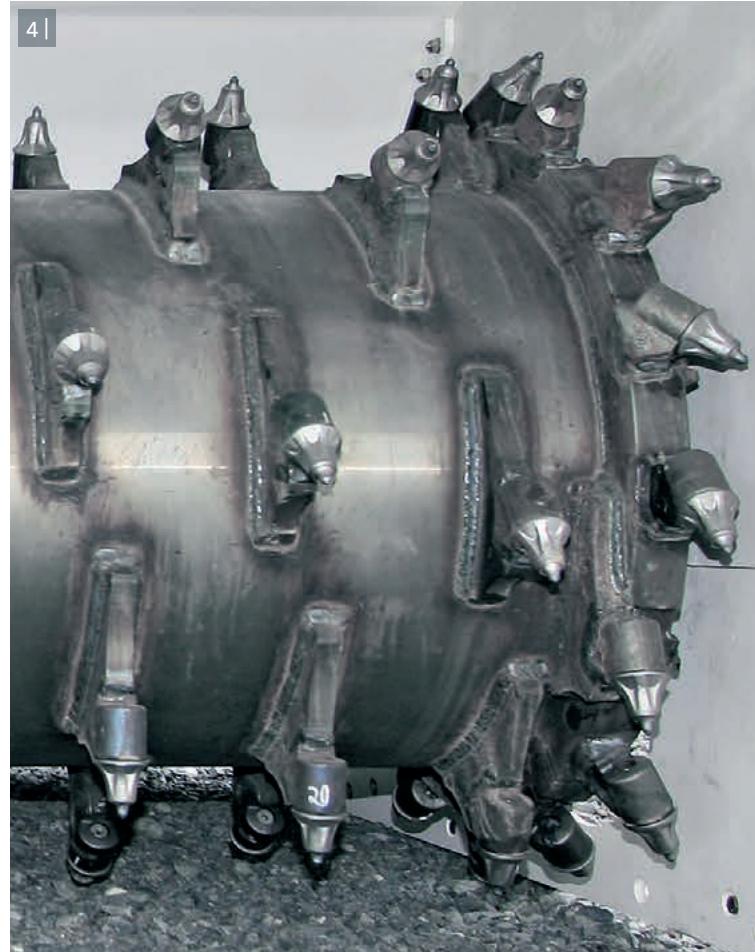
nelle tecnologie di taglio. La precisa disposizione dei denti secondo uno schema predefinito garantisce un funzionamento tranquillo della macchina unitamente a ottimi risultati di fresatura e miscelazione. Ulteriori pregi sono il comportamento rotazionale ottimale dei denti, l'usura estremamente contenuta, la facilità di sostituzione dei denti e la possibilità di monitorare senza problemi lo stato d'usura delle parti superiori dei portadenti. I portadenti disposti in modo intelligente creano un volume sufficiente per il materiale fresato. Il funzionamento poco usurante allunga la durata dei denti e aumenta quindi l'economia d'esercizio dell'intera macchina. L'espulsore pneumatico e il rotore ben accessibile consentono di sostituire i denti in modo rapido e agevole.



3 |



4 |



2 | Il sistema di cambio rapido del portadente HT22 riduce in misura considerevole i costi d'esercizio della macchina.

3 | Su richiesta del cliente possono essere utilizzati anche gli innovativi denti piatti WIRTGEN WCC con durata utile estremamente lunga ed elevata resistenza agli urti.

4 | Variante di base con portadenti saldati.



1 | Soltanto il rotore di fresatura e miscelazione affonda nel terreno. Il display digitale indicatore della profondità di fresatura consente di controllare la profondità operativa effettiva.

Nessuna perdita di potenza grazie alle paratie galleggianti

OTTIME DOTI DI GALLEGGIAMENTO

Grazie alle paratie laterali regolabili in altezza, solo il rotore di fresatura e miscelazione penetra subito nel terreno fino alla profondità di lavoro richiesta. Il disegno intelligente impedisce che le paratie laterali solchino il terreno scarificato in modo improduttivo assorbendo inutilmente potenza – per cui la potenza disponibile viene utilizzata al 100% per azionare il rotore. Se necessario, il conducente può sollevare le paratie laterali per mezzo di cilindri idraulici. Il display digitale della profondità di fresatura collocato nella cabina del trattore permette al conducente di controllare comodamente la profondità di lavoro.

Su richiesta del cliente è possibile installare sulla stabilizzatrice semiportata anche delle paratie laterali con battuta meccanica. Le battute sono regolabili manualmente e garantiscono il rispetto della profondità operativa richiesta. In tal caso l'attacco a tre punti del trattore si trova in posizione flottante e la stabilizzatrice semiportata scivola con gli appositi pattini sul terreno. Un intervento esemplificativo tipico è la stabilizzazione di strade rurali con una profondità operativa costante di 25 cm.



2 | La paratia laterale abbinata a una battuta meccanica garantisce una profondità operativa costante.

3 | Le paratie laterali regolabili idraulicamente in altezza consentono al rotore di fresatura e miscelazione di penetrare direttamente nel terreno.

4 | A qualsiasi profondità operativa le paratie laterali sollevabili scivolano sul terreno su pattini.

La qualità di miscelazione è sempre omogenea

LO SCUDO POSTERIORE REGOLABILE

Le stabilizzatrici semiportate WIRTGEN WS 220 e WS 250 sono le macchine più performanti della loro categoria. Vi contribuisce in misura determinante anche il vano di miscelazione, studiato per soddisfare appieno le esigenze operative negli interventi

1-2 | Lo scudo posteriore può essere adattato con precisione alle rispettive esigenze operative.



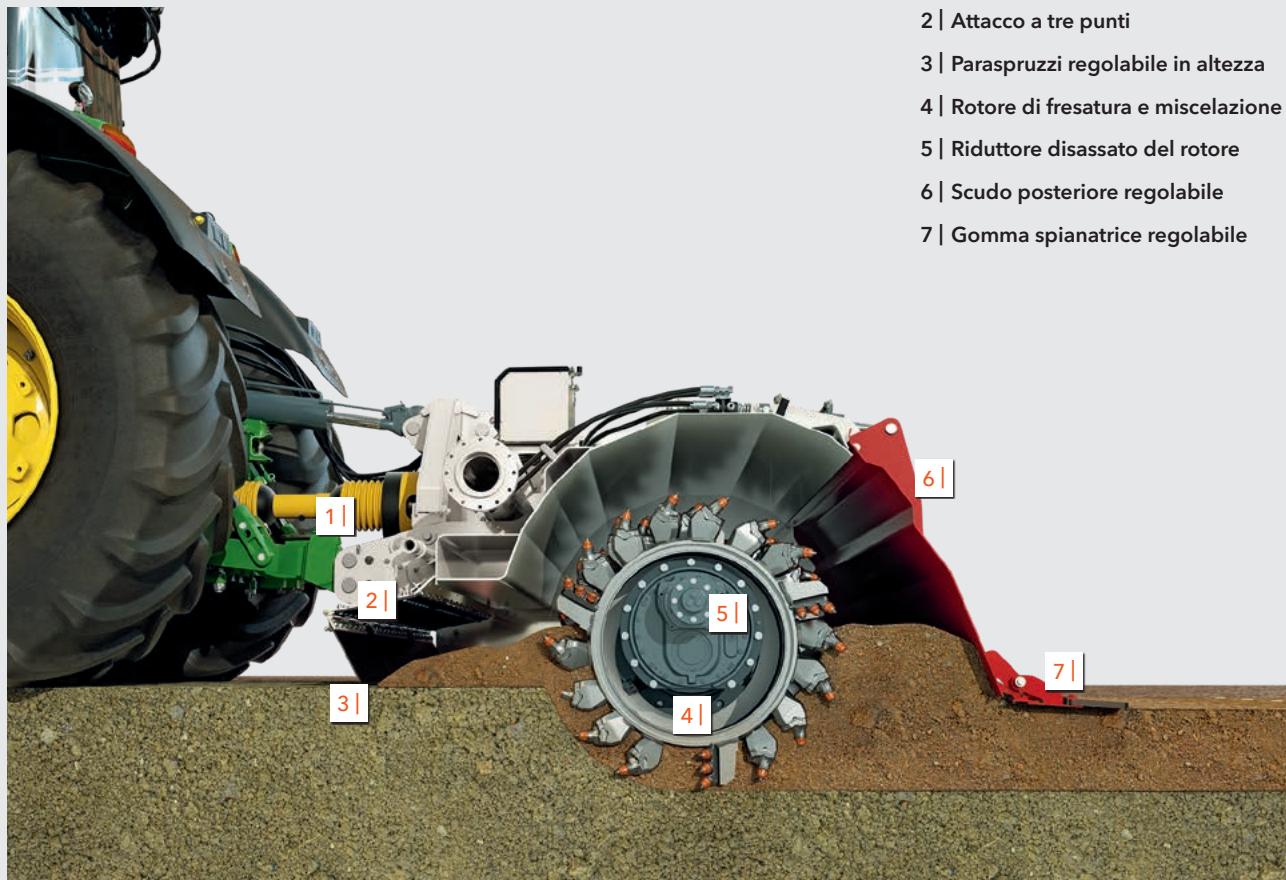
di stabilizzazione delle terre: garantisce una miscelazione omogenea del legante e della terra. La forma del cassone e lo sportello posteriore incernierato in alto sono perfettamente adeguati al potente rotore di fresatura e miscelazione. Lo sportello posteriore del cassone è provvisto di cilindri idraulici e molle che garantiscono la pressione d'appoggio ottimale.

Le stabilizzatrici WIRTGEN si prestano in maniera ideale anche all'omogeneizzazione di materiali difficilmente costipabili, quali ad esempio miscele di terre disomogenee.

2 |



RIDOTTA PROFONDITÀ OPERATIVA



1 | Albero cardanico

2 | Attacco a tre punti

3 | Paraspruzzi regolabile in altezza

4 | Rotore di fresatura e miscelazione

5 | Riduttore disassato del rotore

6 | Scudo posteriore regolabile

7 | Gomma spianatrice regolabile

GRANDE PROFONDITÀ OPERATIVA





Livellazione finale per una superficie ottimale

FINITURA PERFETTA

Il materiale ben amalgamato viene spianato su tutta la larghezza dallo sportello del cassone a precarico costante provvisto di gomma spianatrice regolabile. Nel vano di miscelazione si trova quindi sempre la quantità ottimale di materiale e dietro la stabilizzatrice si ottiene una superficie perfettamente planare. La profondità di lavoro va regolata per mezzo del sollevatore idraulico posteriore del trattore. Sullo sportello posteriore del cassone, potenti cilindri idraulici e molle ad alta rigidezza garantiscono la pressione d'appoggio costante. A seconda della profondità operativa e del

tipo di terreno, l'angolazione della gomma spianatrice rispetto allo sportello del cassone può essere inoltre adattata manualmente, in modo da garantire sempre una distribuzione ottimale del materiale.

In seguito alla compattazione a mezzo di rulli idonei, il terreno stabilizzato soddisfa i requisiti di qualità richiesti.



1 | L'insieme di scudo posteriore con pacchetto di molle e gomma spianatrice regolabile garantiscono risultati ottimali.



2 | La gomma spianatrice è regolabile meccanicamente per mezzo di asole.



3 | Pacchetti di molle lunghe garantiscono la pressione d'appoggio ottimale dello scudo posteriore.



1 | L'intervento di stabilizzazione del terreno con calce riduce il contenuto d'acqua della terra umida o bagnata, ...

Miglioramento del terreno per una buona costipabilità

PER UNA QUALITÀ MIGLIORE

Che si tratti di un sottofondo pesante, di granulometria grossa o di consistenza sabbiosa: la stabilizzatrice lo trasformerà certamente in un terreno con adeguate caratteristiche di lavorabilità e costipabilità. Un granulato troppo grosso viene frantumato dal rotore di fresatura

e miscelazione all'interno del vano di miscelazione. Un terreno cedevole viene cosparso di calce prima della lavorazione, ad esempio utilizzando un carrello spanditore. Durante la successiva miscelazione omogenea con il rotore di fresatura e miscelazione la calce sottrarrà quindi umidità al terreno.

2 | ... in modo da migliorarne la costipabilità.



Gli interventi di stabilizzazione del terreno sono un buon investimento in occasione di lavori di movimento terra, ad esempio nella realizzazione di rilevati, scarpate, opere di rinterro o vie d'accesso a cantieri. La stabilizzazione del terreno ha dato ottimi risultati anche nelle discariche su sottofondo argilloso. Il terreno trattato con idonei leganti è praticamente insensibile all'umidità e offre i migliori presupposti per la successiva compattazione.





1 | Le nostre stabilizzatrici sono un complemento ottimale agli spandileganti della Streumaster.

Stabilizzazione del terreno per aumentarne la portanza

2 | Durante l'intervento di consolidamento del terreno, all'interno del vano di miscelazione viene prodotto un materiale con buone doti di portanza e durata nel tempo.

SOTTOFONDO PER CARICHI ELEVATI

Una ricetta infallibile per aumentare in modo durevole la resistenza alle sollecitazioni del traffico e degli agenti atmosferici è la stabilizzazione del terreno mediante aggiunta di un legante come il cemento. Il cemento viene prima sparso, ad esempio tramite carrello

spanditore, e poi mescolato accuratamente dal rotore di fresatura e miscelazione. In seguito alla stabilizzazione si ottiene un terreno con buone caratteristiche di portanza e resistenza nel tempo, oltre che con una notevole resistenza al gelo.

La stabilizzazione del terreno garantisce durevolmente un'elevata stabilità di volume. Il prelievo di campioni e le analisi condotte in situ confermano il conseguimento degli obiettivi prescritti.

Le superfici trattate si prestano perfettamente alla costruzione di aree di parcheggio, strade, campi sportivi, tracciati ferroviari, strutture portuali, campi d'aviazione e aree industriali.





Dati tecnici

WS 220 | WS 250

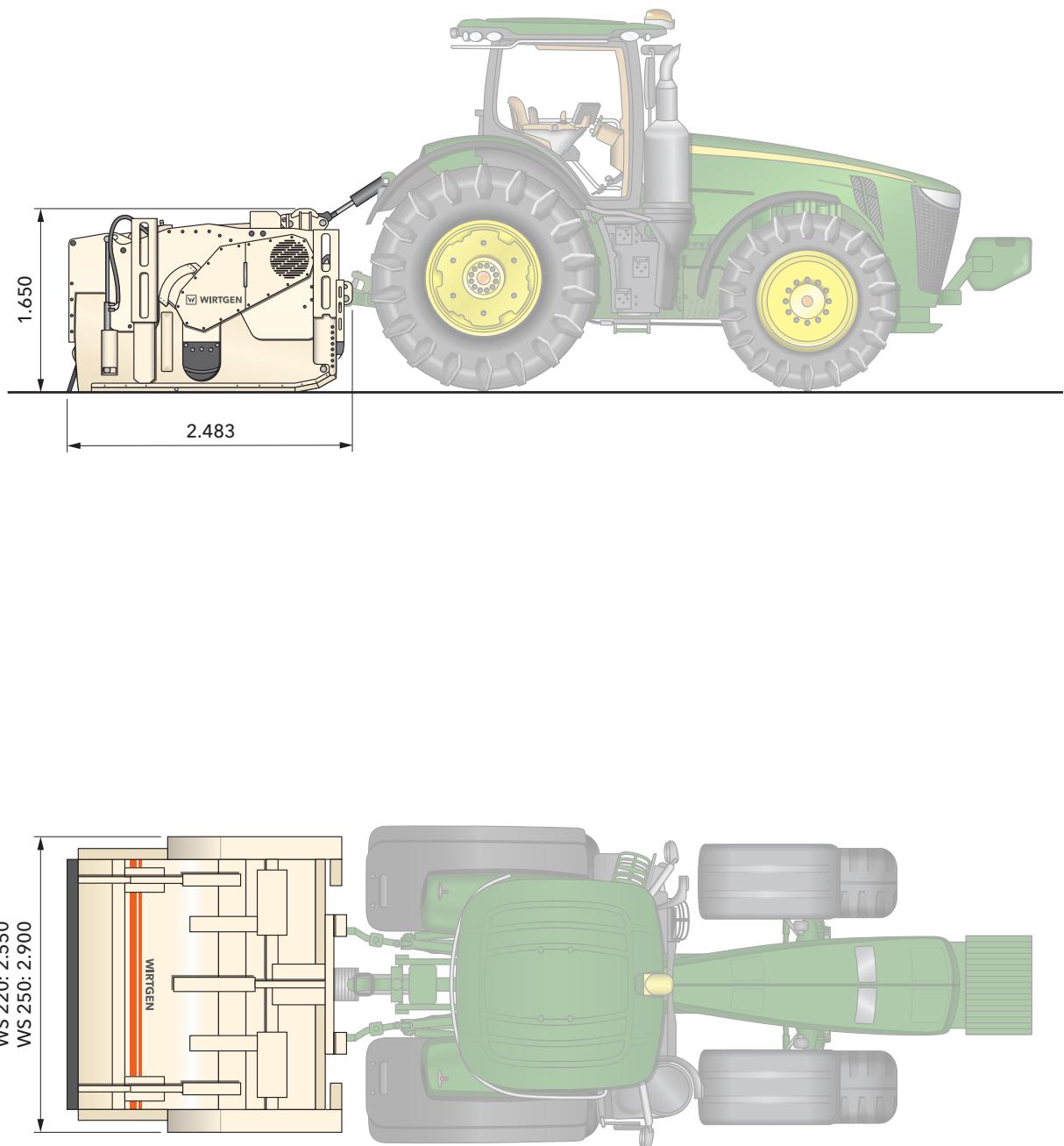
24
25

	WS 220	WS 250
Rotore di fresatura e miscelazione		
Larghezza max. di lavoro	2.150 mm	2.500 mm
Profondità di lavoro	0-500 mm	
Interlinea	HT9: 35 mm/HT22: 40 mm	
Numero di denti con il sistema portadenti HT9	88	98
Numero di denti con il sistema portadenti HT22	98	106
Diametro del cerchio di taglio	1.080 mm	
Velocità di rotazione del rotore	210 giri/min	
Dimensioni di trasporto		
Dimensioni (lungh. x largh. x alt.)	2.483 x 2.550 x 1.650 mm	2.483 x 2.900 x 1.650 mm
Requisiti del trattore		
Potenza motrice consigliata	> 180 kW/245 CV	> 220 kW/300 CV
Sistema di trasmissione consigliato	a variazione continua 0-v _{max}	
Potenza massima all'albero cardanico	280 kW/381 CV	
Zavorratura anteriore	2.500-3.000 kg	
Albero cardanico	con maschio scanalato da 1 3/4", a 6 o a 20 scanalature*	
Velocità dell'albero cardanico	1.000 giri/min	
Sollevatore idraulico posteriore	a tre punti di 3a e 4a categoria a norma DIN/ISO 730-1	
Valvole supplementari posteriori, di cui una a doppio effetto		
Per la paratia posteriore del rullo	sì	
Per il paraspruzzi anteriore	sì	
Per il puntone superiore idraulico (option)	sì	
Con posizione flottante per le paratie laterali destra e sinistra	sì	
Pesi della macchina		
Peso proprio con sistema portadente HT9	4.495-4.745 kg	4.755-5.005 kg
Peso proprio con sistema HT22 di cambio rapido del portadente (optional)	4.520-4.840 kg	4.830-5.160 kg

* = L'albero cardanico deve essere dimensionato in funzione della potenza motrice del trattore (la lunghezza dipende dalla combinazione di attrezzi semiportati)

Dimensioni

WS 220 | WS 250



Dimensioni in mm

Dotazione di serie

WS 220 | WS 250

26
27

	WS 220	WS 250
Macchina Base		
Macchina base con motore	■	■
Stabilizzatrice da agganciare a trattori con attacco posteriore a tre punti, ISO 730-1 di 3° categoria (cat. III) e 4° categoria (cat. IV)	■	■
Gruppo di fresatura e miscelazione		
Paratie laterali mobili sulla camera del rotore di fresatura e miscelazione	□	□
Rotore di fresatura e miscelazione		
Rotore di fresatura e miscelazione FB2150 HT9 LA35 D25 con 88 denti	□	—
Rotore di fresatura e miscelazione FB2500 HT9 LA35 D25 con 98 denti	—	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
La profondità di fresatura viene regolata per mezzo del sollevatore idraulico posteriore sulla trattice	■	■
La paratia del tamburo è regolata idraulicamente dal trattore	■	■
La paratia è inoltre precaricata da molle Raschiatore regolabile	■	■
Paraspruzzi regolato idraulicamente dal trattore	■	■
Azionamento meccanico attraverso la presa di forza del trattore (numero di giri della presa di forza 1.000 giri/min), riduttore angolare, due cinghie di trasmissione a quattro scanalature con tendicinghia automatico e due ingranaggi epicicloidali	■	■
Varie		
Conformità CE	■	■
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□	□
Maschio scanalato a 20 scanalature esterne	□	□
Gancio di traino per agganciare la stabilizzatrice a trattori	□	□

■ = Dotazione di serie

□ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

WS 220 | WS 250

	WS 220	WS 250
Gruppo di fresatura e miscelazione		
Paratie laterali mobili sulla camera del rotore di fresatura e miscelazione con battuta per profondità di fresatura	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rotore di fresatura e miscelazione		
Rotore di fresatura e miscelazione FB2150 HT22 LA40 D22 con 98 denti	<input type="checkbox"/>	—
Rotore di fresatura e miscelazione FB2500 HT22 LA40 D22 con 106 denti	—	<input type="checkbox"/>
Rotore di fresatura e miscelazione FB2150 HT22 LA40 con 74 denti piatti WCC e 24 denti standard D22	<input type="checkbox"/>	—
Rotore di fresatura e miscelazione FB2500 HT22 LA40 con 82 denti piatti WCC e 24 denti standard D22	—	<input type="checkbox"/>
Impianto di spruzzatura / aggiunta di legante		
Impianto di spruzzatura per acqua FB2150, senza pompa e regolatore	<input type="checkbox"/>	—
Impianto di spruzzatura per acqua FB2500, senza pompa e regolatore	—	<input type="checkbox"/>
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione		
Indicatore digitale della profondità di fresatura a destra o sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Indicatore digitale della profondità di fresatura a destra e sinistra	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Varie		
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maschio scanalato a 6 scanalature esterne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gancio di traino per trattori John Deere con puntone superiore idraulico supplementare	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pattini supplementari, larghi 250 mm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Albero cardanico P600 1 1/4" incluso maschio scanalato Z20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Albero cardanico P600 1 1/4" incluso maschio scanalato Z6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Albero cardanico P700 1 1/4" incluso maschio scanalato Z20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Albero cardanico P700 1 1/4" incluso maschio scanalato Z6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Puntone superiore idraulico per gancio di traino standard	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

= Dotazione di serie

= Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

= Dotazione opzionale



WIRTGEN

WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania
Telefono: +49 (0)2645/131-0 · Telefax: +49 (0)2645/131-392
Sito web: www.wirtgen.com · E-Mail: info@wirtgen.com

