

通用机型

超级 1880 L

履带式摊铺机



最大摊铺宽度 10 m
最大摊铺能力 1000 t/h
最大摊铺厚度 50 cm

CLASSIC_{LINE}

 www.wirtgen-group.com/china



高产、高效的多功能摊铺专家



这款福格勒 9 m 档摊铺机是真正的传奇。世界范围内,没有任何一档摊铺机在专业道路承包商中,享有如此大的声誉。超级 1880 L 摊铺机当之无愧。水稳层 (CTB) 摊铺已经成为中国道路施工的强制标准。而摊铺厚度达 50 cm 的基层则需要极为强劲、耐用的摊铺机才能实现。福格勒新一代超级 1880 L 便是这样一款可用于摊铺水稳和沥青的经济、坚固耐用的履带式摊铺机。

此外,最大摊铺宽度可达 10 m,因而超级 1880 L 是摊铺高速公路和乡村道路的理想之选。额定功率为 158 kW 的 6 缸柴油发动机,使其摊铺速度可达 24 m/min。

超级 1880 L 的机器亮点



耐磨加强型设计, 是摊铺水稳基层材料的理想选择。同时, 作为一个多功能摊铺专家, 它还非常适用于热沥青层的摊铺。

现代化的驱动理念, 高效能、低消耗。

理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量。

新一代 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统, **易于掌握和操作**。

满足各种应用的熨平板选择:

- 适用于沥青施工的 AB 500 TV 型液压伸缩式熨平板。
- 适用于基层施工的、确保高质量高平整度的 SB 300 HD T 型机械加长式熨平板。

驱动理念 — 高效能、低消耗



福格勒现代化的驱动理念, 理想地适应于这款超级 1880 L 多功能摊铺机的各种施工用途。

智能型发动机管理系统配有 ECO 经济模式使油耗和噪音更低。

这款通用型摊铺机在日常施工中十分灵活, 即使在最大负荷时, 依然提供强劲的驱动力。

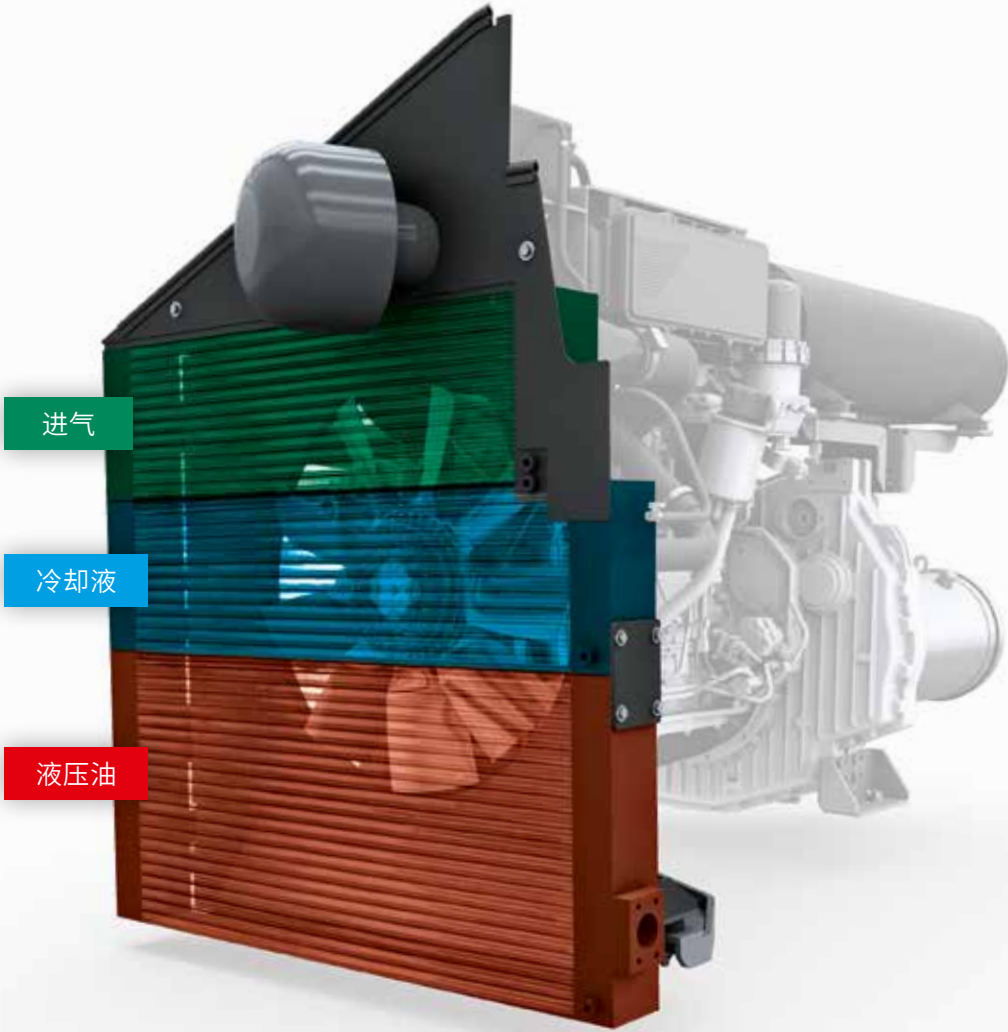
低输入、高输出 — 所有驱动部件, 从柴油发动机到液压系统, 均以最高效率运行。

现代化的驱动理念

超级 1880 L 摊铺机装备高效的六缸柴油发动机，额定功率 158 kW。

该款现代化发动机满足中国第三阶段排放标准。

这款发动机具有 ECO 经济模式，在 ECO 模式下，发动机转速从 2000 转/分钟降至 1700 转/分钟。该系统大大降低了运行成本和噪音。



大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在合适的温度下，实现理想的冷却效果。

- » 这款发动机 2,000 rpm 时功率达 158 kW，满足中国第三阶段的排放标准。
- » 摊铺机的 ECO 模式 (1,700 rpm)，足以满足多数工况的需要。它不仅降低了施工成本，而且实现了超静音施工。低碳施工更加环保。
- » 在世界各地的任何天气条件下，大型冷却系统及创新的空气流动，使发动机冷却液、液压油及发动机进气获得理想的冷却效果。这确保了发动机满负荷时也拥有理想的工作温度，同时也延长了驱动系统的使用寿命。
- » 强劲的空气冷却发电机配直接驱动，确保快速、均匀地加热熨平板。该发电机通过分动箱驱动，因此完全免维护。

履带设计精益求精

优化了的履带机构带有额外的托带轮,这使得摊铺机的行走更加静音。两侧履带的电子控制

和独立驱动,使得摊铺机能够始终直行,并且在转弯处具有精确的转弯性能。



» 履带驱动链轮装备**强劲、独立的驱动系统**,使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。

» **长履带**使摊铺机具有理想的牵引力和超大的灵活性,即使在恶劣的路面条件下,也能够确保机器具有稳定的速度。

» 源自**两侧履带**的独立驱动及电子控制,使机器具有精确的直行性能及弯道转弯性能。

» **全新的履带板传递最大牵引力**,它们的高耐磨性延长了其使用寿命。保养时,它们也易于更换。



理想的输料系统， 确保更高的摊铺质量



持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键，因此，我们在设计摊铺机时，特别重视材料的输送。这也是这款多功能摊铺机用于基层施工必不可少的条件。

加长的料斗，确保快速的卸载料车。
强大的输料系统，确保高产量以及连续的材料流动。

这些都保证了工地上更高的日产量。

大型料斗、易于供料

超级 1880 L 的料斗和底盘是专门为适应中国市场上的料车而设计的。得益于其理想的长度以及较低的喂料高度，任何料车能够轻易地将料卸于料斗内。更重要的是，摆动式推辊，能够向前移动

75 mm 和 150 mm，便于与各种料车进行无冲击对接。大型料斗容量达 15 t，这不仅能够快速卸载料车，还确保了更换料车时的不间断供料。

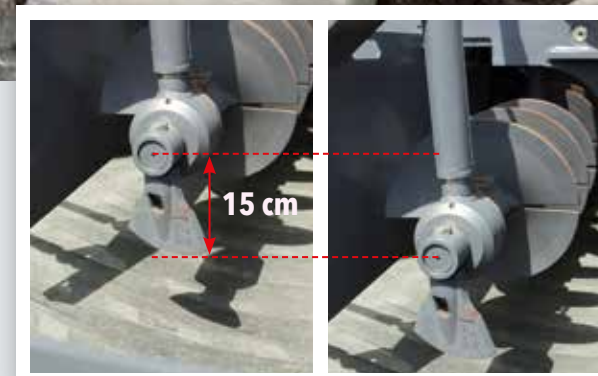
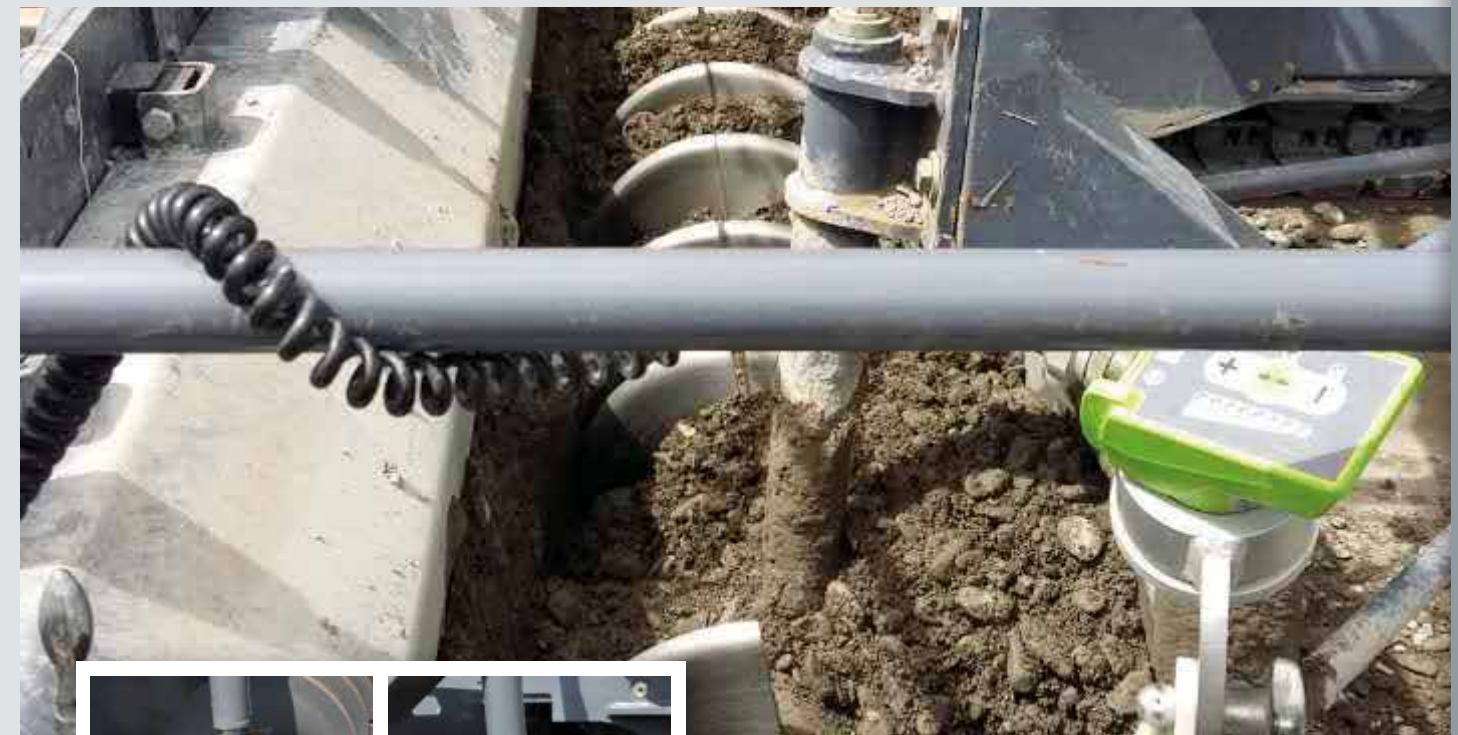


- » 得益于其 2.42 m 的长度和仅 55 cm 较低的喂料高度，**任何料车**都能够轻易地将料卸于超级 1880 L 的料斗内。
- » **大型摆动式推辊**，能够向前移动 75 mm 和 150 mm，即使弯道处，也能确保方便的材料输送。
- » 料斗较低，侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板，**使卸料更加容易**。
- » **15 t 的大容量料斗设计宽大**，能够始终储存足够的材料，对于诸如桥面下摊铺等困难区域的施工不存在任何问题。

精确的布料

优化设计的输料系统，有效地避免离析的发生，减少了输料器和输料器轴承的磨损。

比例控制的刮板输料器，始终确保熨平板前面具有所需要的料位，从而实现优异的摊铺效果。



- » 两侧刮板输料器和搅龙，均为**强劲的液压独立驱动**，保证了高达 1,000 t/h 的产量。
- » 包括搅龙齿轮箱、挡料板在内的整个搅龙通道的高度，能够**灵活调节**。
- » 在薄层或变厚度摊铺时，**高度易于调节的搅龙通道**，使得熨平板前面也具有理想的布料效果。

即使在摊铺时，超级 1880 L 的搅龙高度也能够机械式无级调节，幅度达 15 cm。这使得它能够在全宽度上快速、简单的适应所需的摊铺厚度。

新一代 ErgoBasic
人机交互智能基本型
操控系统



新一代 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统，是由久经考验的 ErgoPlus 操作系统发展来的，是专为满足超级 1880 L 多功能摊铺机用户的需求量身定制的。

研发这个操控系统的目的，是使超级 1880 L 摊铺机的操作也能像“-3”系列摊铺机上的 ErgoPlus 3 系统一样，快速、准确、直观。

福格勒为您提供标准的操作系统，适用于所有等级的摊铺机。



ErgoBasic 机手控制面板

“机手完全掌控摊铺机”

ErgoBasic 机手控制面板

驾驶台囊括一切: ErgoBasic 机手控制面板布置清晰, 所有元件均按功能逻辑排列, 简单、实用。


使用的所有控制元件和标识与 ErgoPlus 机手控制面板上的完全一致, 但是增加了一些专门针对小型摊铺机的功能控制元件。

有限的功能元件, 不需要显示屏。所有设置的状态都按比例立刻显示在相关功能的 LED 指示灯旁。

LED 指示灯还会显示搅龙和压实系统的设定速度以及燃油箱的油位。


功能元件和状态指示灯

功能元件和状态指示灯是指机手在机器上即使没有显示屏, 也能够始终全面掌控。比如, 他可以直接读取油箱油位, 判断是否存在任何功能性故障。




选择不同的操控模式

所有的关键摊铺元件和机器功能元件都可以通过 ErgoBasic 机手控制面板上独立的按键直接控制。只需按下按键, 摊铺机便可以在以下模式之间相互转换: “摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”。并由 LED 灯指示所选模式。转场时, 记忆功能储存下所有摊铺功能的最后设置。也就是说, 当摊铺机转场后, 重新开始摊铺时, 这些摊铺数据便立刻自动恢复。



搅龙速度


“自动模式”下, 使用“+”和“-”两个按键, 使搅龙的最大速度能够适应摊铺宽度。设定值按百分比显示在 LED 条上面。






夜间的安全施工

光线暗淡时, 机手控制面板自动背景照明, 这使得机手在夜间施工也很安全。




配有速度范围的柴油发动机

对于发动机而言, 有三档速度可供选择: 最低、ECO (经济型) 及最高。机手只需按下箭头, 便可轻松选择所需的发动机速度。在 ECO 速度下, 发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时, 发动机的噪声及油耗显著降低。




压实效果

压实系统的速度可以在机手控制面板上直接设置。0 到 100% 的 LED 条指示夯锤和振动器的设定速度, 允许它们按要求立刻进行调节。



配预选转向角的转向功能

机器通过易于操作的旋转式控制旋钮实现转向, 这样确保了即使在狭窄区域内, 机手也能够精确地操纵机器。大半径转向时, 使用上下箭头按键, 预先选择所需的转向角。摊铺机自动保持在这一转向半径。机手可以毫无干扰的监控整个摊铺过程。



ErgoBasic 熨平板边控面板

简单、安全地操作熨平板的所有功能，对高质量的路面摊铺非常重要。这也正是我们专为全新的超级 1880 L 摊铺机操作系统研发 ErgoBasic 熨平板边控面板的原因。

它的按键按照功能逻辑排列。坚固的设计，能够很好的抵挡恶劣工况。操作简单明了，可在短时间内实现直观的学习和掌握，尤其是使用的这些标识早已在 ErgoPlus 操作系统上得到了充分证实。

ErgoBasic 熨平板边控面板，能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。它可以直接接入材料处理系统和搅龙超声波传感器。

熨平板的两侧各有一个边控面板。得益于磁性托架和螺旋连接线，使操作人员拥有更大的活动空间。也就是说，他可以始终以舒适的位置操控熨平板，特别是在狭窄工况下，这点就显得尤为重要。

熨平板**所有的主要摊铺功能**都可以在通过两个便携式熨平板边控面板进行控制。易于理解的自解释性中性语言标识，使机器的操作更加简单、直观。



- 1 // 刮板, 自动/手动
- 2 // 喇叭
- 3 // 搅龙, 自动/手动/反转
- 4 // 熨平板浮动 开/关
- 5 // 熨平板宽度控制, 单侧
- 6 // 熨平板仰角油缸调节



Niveltronic Basic 熨平板边控面板

福格勒还研发了一个与 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统相匹配的自动纵横坡控制系统:Niveltronic Basic。它与机器的控制系统完全集为一体,因此,特别适用于这款摊铺机。Niveltronic Basic 的另一个主要优点是它十分简单、直观的操作,这使得即使没有什么经验的机手也能够轻松学习并掌握。这款熨平板边控面板为小型摊铺机的施工创造了理想的条件,保证了摊铺的平整度。

熨平板两侧各有一个独立紧凑、十分坚固的 Niveltronic Basic 边控面板,它们可以从磁性托架上轻松地移动或取下,给机手更大的活动空间,使他能够在各种摊铺施工中始终处于舒适的位置。

Niveltronic Basic 边控面板可以根据不同的施工需要,与各种类型的传感器连接,从机械式传感器到非接触式超声波传感器。

自动纵横坡控制系统能够同时与两个纵坡传感器和一个横坡传感器相连,并且自动检测使用的传感器类型。各种不同的参照物,如:地面、钢丝绳或者横坡,都可以在这款边控面板上轻松设置。

边控面板可以精确控制纵横坡。清晰的标识使机器的操作更加简单、直观。



- 1 // 与指定值的偏差
- 2 // Niveltronic Basic 开/关
- 3 // 设定:传感器灵敏度
- 4 // 选择:找平基准(地面,钢丝绳,横坡)
- 5 // 快速设定
- 6 // 设定:设定值调整
- 7 // 传感器校正





ErgoBasic 驾驶台

1. 舒适的驾驶台，为机手相对于摊铺机的料斗、导向标志或熨平板等关键区域，提供了无障碍视野。它使机手能够轻松地监控到摊铺机的喂料情况，例如从驾驶座椅处观察。

2. 舒适的操作
摊铺机的机手控制面板可以在驾驶台的全宽度上轻松移动，使机手不论坐在机器的哪一侧，都能以舒适的位置方便操控。

3. 驾驶台囊括一切
流线形的驾驶台布置合理，机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖，有效防止人为损坏。

4. 硬顶驾驶篷提供理想保护
现代化的、玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷，为机手提供理想的保护。该驾驶篷可轻松折叠起来，使摊铺机快速处于运输状态。

5. 经济、服务友好型设计
机手能够方便地接近机器上的所有保养点。所有连接在分动齿轮箱上的液压泵，布置清晰，易于接近，为机手提供了最为便捷的条件。坚固的元件高度耐磨，不仅延长了使用寿命，而且将停机时间降到最短。

6. 安全、舒适的登机通道
熨平板踏板和舒适的中间登机通道，确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

7. 简单、安全地操作熨平板的所有功能
ErgoBasic 熨平板边控面板，能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。

8. 熨平板边控面板使操作人员拥有更大的活动空间
熨平板的两侧各有一个设计紧凑且十分坚固的边控面板。它们可以从磁性托架上容易的取下，使操作人员拥有更大的活动空间。

满足各种用途的熨平板配置

这款多功能摊铺机超级 1880 L 以卓越的适应性著称，这使它理想地适用于大多数摊铺施工任务，包括对高速公路、国道和乡村道路的水稳基层的摊铺。

该摊铺机适用于大规模施工项目，不论是大型交通区域、公路的施工建设还是高速公路的施工作业，它都是理想的选择。

超级 1880 L 摊铺机可以装配不同的熨平板。



当摊铺宽度改变或者要求更为优质的摊铺质量时，**福格勒 AB 500 和 AB 600** 液压伸缩式熨平板是理想的选择。得益于它坚固的单套管伸缩系统，该熨平板能够被快速、精确地设置到所需的任何摊铺宽度。

福格勒的这两款液压伸缩式熨平板都可以装备成 TV 型式 (配备夯锤和振动器)。

液压伸缩式熨平板具有**有效的隔音效果**，降低了工地上的噪音等级。与低噪音的主机相结合使用，即使在噪音敏感区施工，该熨平板也十分理想。

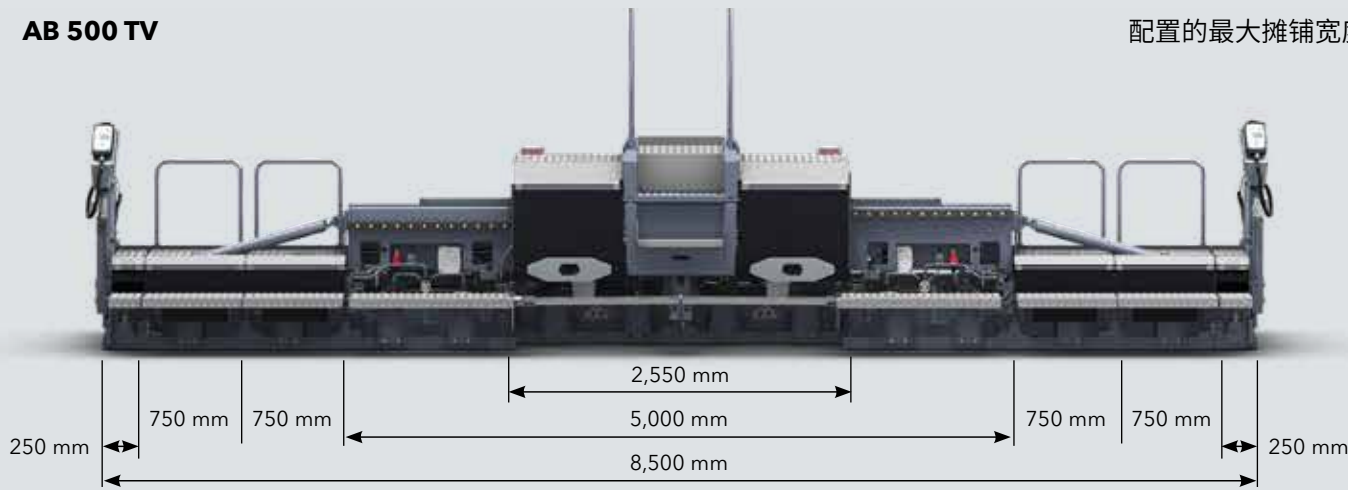
适用于路基施工的 SB 300 HD T 机械加长式熨平板

机械加长式熨平板 SB 300 HD T 是专门为基层施工中摊铺冷料而设计的，例如水稳层 (CTB)。其纵向较宽的熨平板底板，实现了优异的浮动效果。根据层厚及材料，能够设置不同的夯锤行程，2、4 或者 7 mm，结合特殊几何形状的夯锤，这确保了相当高的压实度。

超级 1880 L 熨平板配置

AB 500 TV

配置的最大摊铺宽度



摊铺宽度

- » 无级变宽范围为 2.55 m – 5 m
- » 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 8.5 m

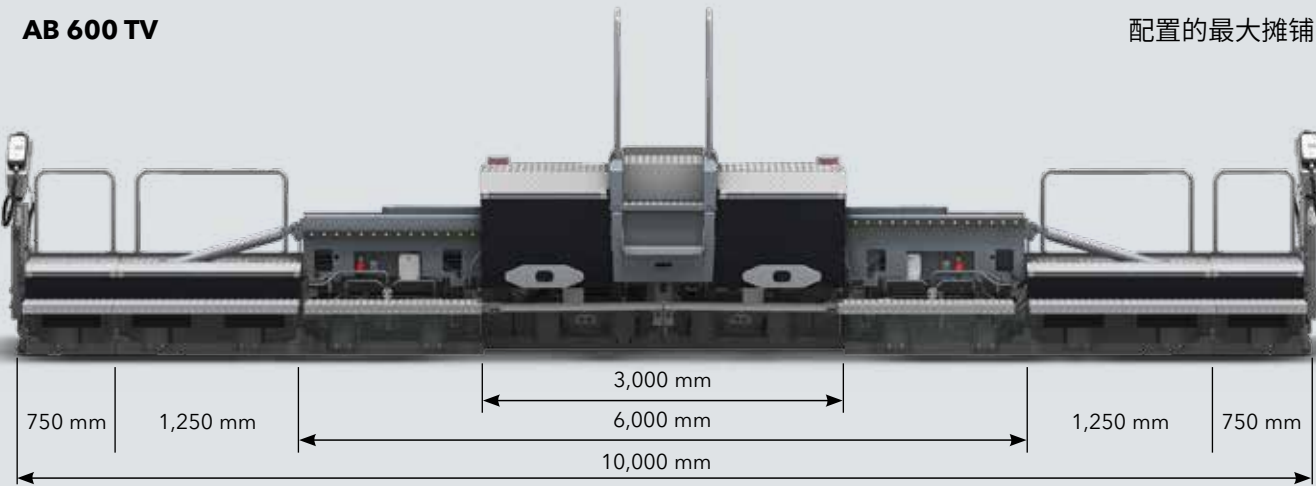
压实系统

- » 装备夯锤和振动器的 AB 500 TV 型熨平板



AB 600 TV

配置的最大摊铺宽度



摊铺宽度

- » 无级变宽范围为 3 m – 6 m
- » 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 10 m

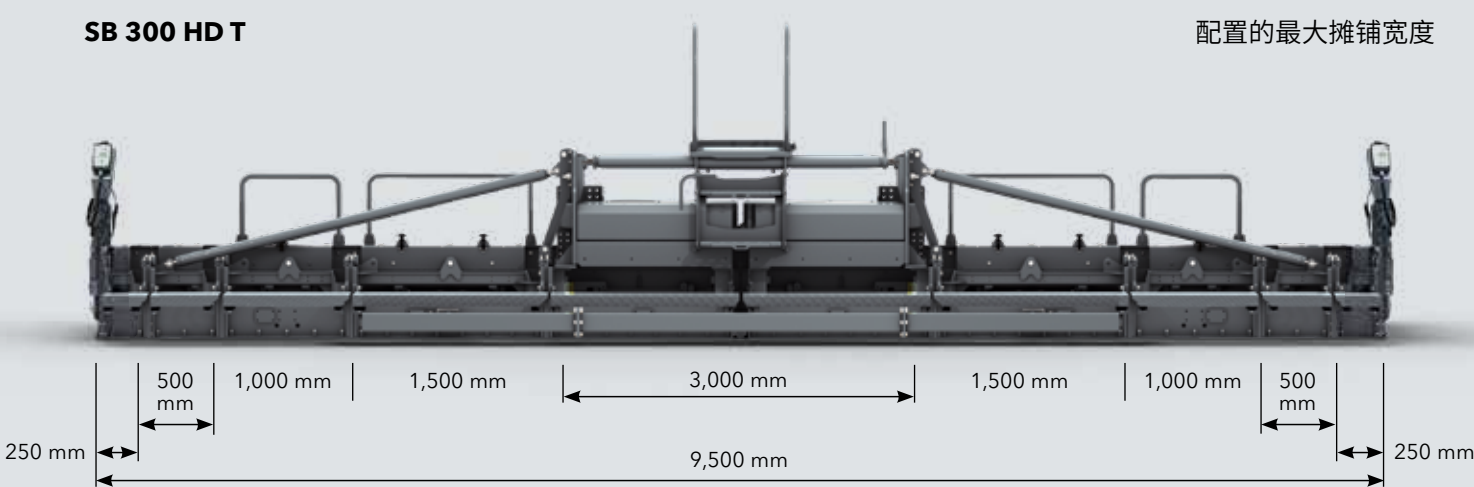
压实系统

- » 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板



SB 300 HD T

配置的最大摊铺宽度



摊铺宽度

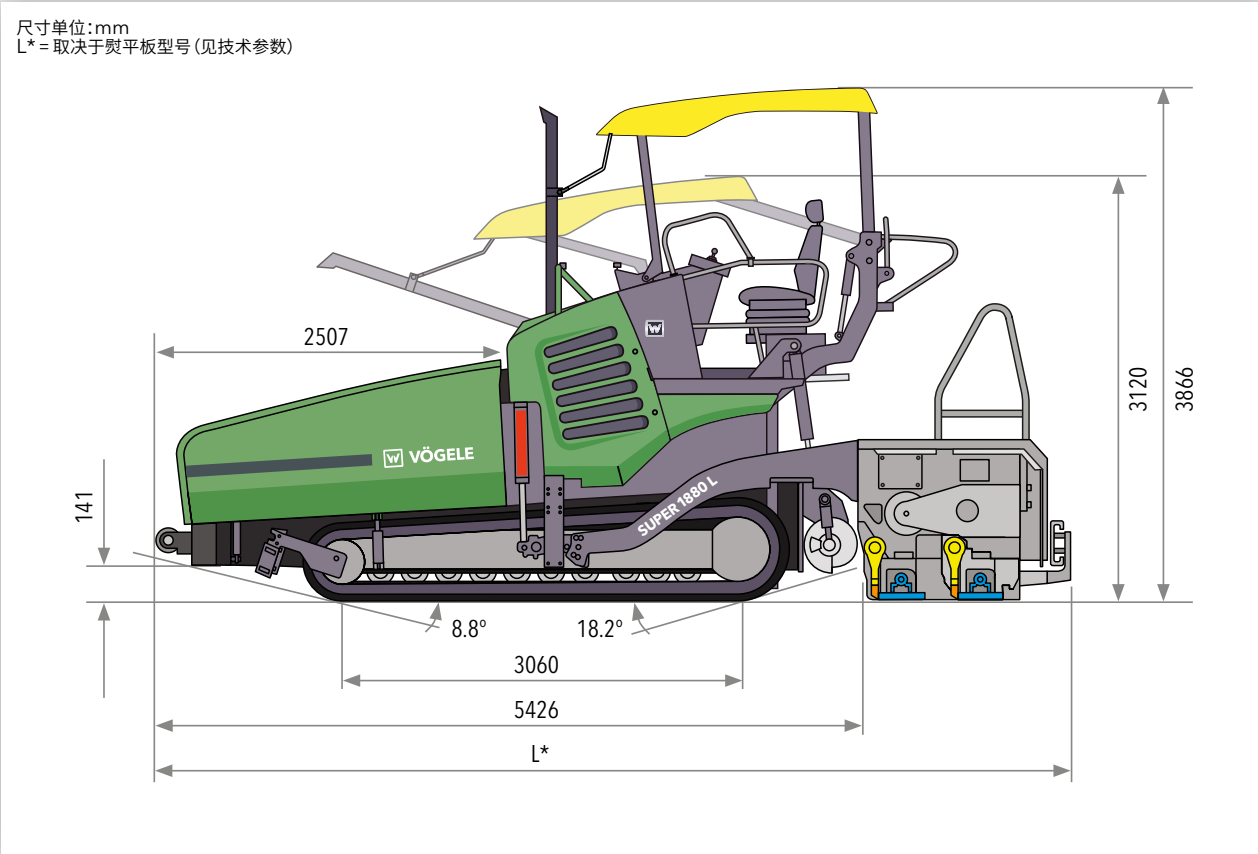
- » 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 9.5 m

压实系统

- » 装备特殊几何形状夯锤的 SB 300 HD T 型熨平板

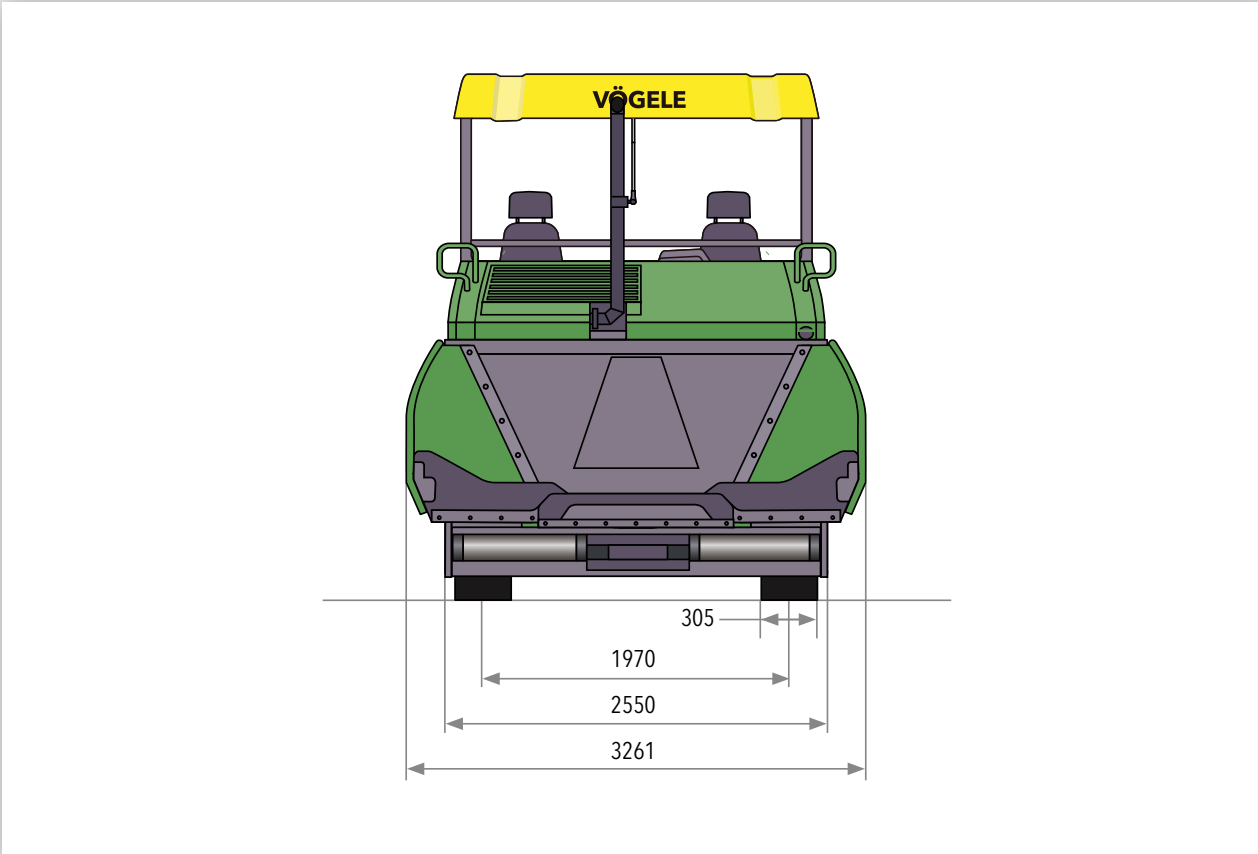


一览表



动力总成	
发动机	6 缸液体冷却柴油发动机
制造商	东风康明斯
型号	QSB6.7-C215
功率 (按DIN标准)	158 kW/2,000 rpm
排放标准	中国第三阶段
燃油箱容积	350 L

底盘	
履带	配橡胶履带板
接地面积	3,060 mm×305 mm
履带张紧	弹簧总成
履带辘轮	永久黄油润滑
行走驱动	两侧履带电子控制独立液压驱动
速度	无级变速, 最大 24 m/min
摊铺	无级变速, 最大 4.5 km/h
行走	
料斗	
料斗容量	15 t
宽度	3,261 mm
接料高度	550 mm (料斗底部)
推辊	
标准	摆动式
位置	能够前移 75 mm 和 150 mm



搅龙及输料器	
输料器	2个, 可短时反转, 刮板可更换
驱动	两侧输料器独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 31 m/min
搅龙	2个, 可反转, 叶片可更换
直径	420 mm
驱动	两侧搅龙独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 79 rpm
高度	无级调节, 幅度 15 cm
润滑系统	电驱动黄油泵中央润滑系统

熨平板型式		
AB 500	基本宽度	2.55 m
	无级变宽范围	2.55 到 5 m
	最大宽度 (TV)	8.5 m
	熨平板型式	TV
AB 600	基本宽度	3 m
	无级变宽范围	3 到 6 m
	最大宽度 (TV)	10 m
	熨平板型式	TV
SB 300 HD	基本宽度	3 m
	最大宽度	9.5 m
	熨平板型式	T
	摊铺厚度	50 cm (SB 300)
熨平板加热		熨平板电加热
电源		三相交流发电机
尺寸 (运输) 及重量		
长度	主机加熨平板	
	AB 500/600 TV	6.706 m
	SB 300 HD T	6.566 m
重量	主机配熨平板	
	AB 500 TV	20,210 kg

注: AB = 液压伸缩式熨平板 T = 装备夯锤
SB = 机械加长式熨平板 TV = 装备夯锤和振动器
HD = 重型

保留技术改进的权利!



您的福格勒二维码将直接带您进入我们网站的超级 1880 L 摊铺机部分。



® ErgoPlus, InLinePave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic 及 VÖGELE-EcoPlus 是位于德国路德维希港的福格勒公司的公共注册商标。PCC 是位于德国路德维希港的福格勒公司的德国注册商标。ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC Basic, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic 和 VÖGELE-EcoPlus, 是位于德国路德维希港的福格勒公司在美国专利和商标局注册的商标。不能依据本样本中的资料或图片进行索赔。图片中可能包含选择配置。我们保留技术改进及设计变动的权利。

维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hong Kong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P. R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P. R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office

Room B.19/F., Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮政编码 : 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767
E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com