

Universal Class

SUPER 1703-3i

FINISSEUR SUR PNEUS



Largeur de pose maximum 5,95 m (19 ft. 6 in.)
Rendement de pose maximum 700 t/h (770 t/h US)
Largeur de transport 2,59 m (8 ft. 6 in.)

 www.voegele.info



La technologie de finisseur la plus innovante



Le **VÖGELE SUPER 1703-3i sur pneus** est un finisseur 8 pieds de pointe convenant à une large palette d'applications. Il est notamment utilisé pour la construction de grands axes routiers et de routes secondaires. Grâce à sa conception compacte, ce finisseur sur pneus est également idéal pour les travaux de pose à des fins commerciales ou pour les municipalités.

Avec ses options d'entraînement (6x4 et 6x6), le SUPER 1703-3i est une machine polyvalente. Le finisseur sur pneus fait preuve d'une grande puissance et d'une grande mobilité qui lui permettent de réaliser les poses les plus variées, même dans des espaces confinés.

Le SUPER 1703-3i est livré avec la toute dernière version de notre système de conduite très apprécié, l'ErgoPlus 3, qui a été amélioré avec plusieurs nouvelles fonctionnalités pratiques et ergonomiques. Grâce à son nouveau système de montage, le pupitre de commande du conducteur peut être

déplacé de façon très simple et pratique entre les côtés droit et gauche du poste de conduite lors du fonctionnement.

De plus, il dispose désormais d'un large écran couleur offrant une bonne lisibilité, même dans de mauvaises conditions de luminosité. Les pupitres de commande de la table ont été entièrement repensés pour rendre l'utilisation de cette nouvelle machine de génération « Tired 3 » encore plus facile pour toute l'équipe de pose du revêtement.

Avec ce nouveau finisseur Universal Class, VÖGELE offre ainsi la table de pose adaptée à chaque application. Le SUPER 1703-3i peut être combiné avec la VF 500, une table de pose avec extensions en saillie vers l'avant. La table extensible VF 500 est équipée d'un vibreur.

Doté de toutes ces fonctionnalités, cet engin Universal Class est un SUPER finisseur !

Les points forts du SUPER 1703-3i



Finisseur sur pneus 8 pieds Universal Class couvrant un vaste champ d'applications pour des largeurs de pose jusqu'à 5,95 m (19 ft. 6 in.)

Moteur Cummins puissant conforme à la norme américaine EPA Tier 4f

Concept d'entraînement fiable et innovant pour une excellente translation

Qualité de pose optimale grâce à une parfaite gestion du matériau

ErgoPlus 3 avec de nombreuses fonctionnalités pratiques et ergonomiques supplémentaires

La table de pose adaptée à chaque application. Le finisseur peut être combiné avec la table extensible VF 500.

Efficacité, performance et faible consommation de carburant



Ce finisseur Universal Class doit sa performance à un puissant moteur diesel quatre cylindres de 129 kW (173 hp).

Un système de gestion du moteur intelligent avec mode ECO assure une faible consommation de carburant ainsi qu'un fonctionnement peu bruyant.

Des moyens minimum pour un résultat maximum : tous les composants d'entraînement, y compris l'alternateur triphasé, sont alimentés par le carter d'entraînement central des pompes pour une efficacité maximum.

La puissance de traction élevée du finisseur sur pneus SUPER 1703-3i assure à la perfection une grande performance pendant la pose ainsi qu'une mobilité maximale.

Technologie d'entraînement de pointe

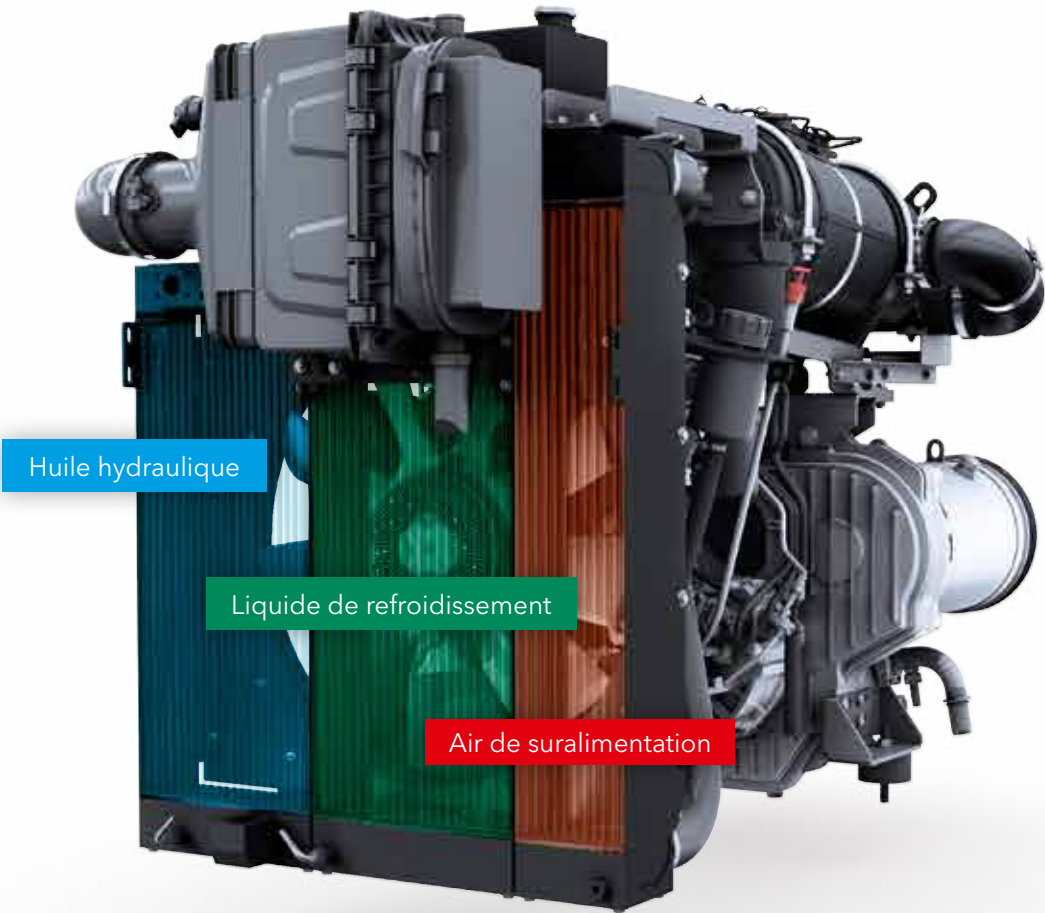
Trois principaux composants forment le groupe d'entraînement du SUPER 1703-3i : un moteur diesel moderne refroidi par liquide, un carter d'entraînement des pompes directement fixé par bride au moteur et un refroidisseur à plusieurs circuits largement dimensionné.

L'élément clé du VÖGELE Powerpack est le moteur diesel Cummins de type QSB4.5-C173. Ce moteur quatre cylindres fournit 129 kW (173 hp) à 2 000 tr/min. Le mode ECO, plus économe en carburant, est toutefois suffisant pour un grand nombre d'applications puisqu'il fournit encore au SUPER 1703-3i une confortable puissance de 119 kW (160 hp). À seulement 1 700 tr/min, la machine est en outre particulièrement silencieuse.

Un refroidisseur à plusieurs circuits largement dimensionné permet au groupe d'entraînement de toujours pouvoir déployer toute sa puissance.

La circulation d'air innovante combinée à un ventilateur à vitesse variable permet de constamment maintenir les températures dans la plage idéale, ce qui contribue grandement à la longévité du moteur diesel et de l'huile hydraulique. Un avantage supplémentaire est que la machine peut être mise en œuvre dans toutes les zones climatiques du globe.

Tous les composants hydrauliques sont directement alimentés en huile hydraulique par le carter d'entraînement des pompes, ce qui offre l'avantage de regrouper tous les pompes et vannes en un seul endroit aisément accessible pour les opérations d'entretien. Le puissant alternateur pour la chauffe de la table, qui ne nécessite aucun entretien, est lui aussi fixé directement par bride au carter d'entraînement des pompes.



Le refroidisseur à plusieurs circuits largement dimensionné se divise en trois parties. C'est lui qui maintient le liquide de refroidissement du moteur, l'air de suralimentation et l'huile hydraulique à température optimale.

- » **Les machines portant la mention supplémentaire « i »** ne sont pas seulement plus économes, mais également bien moins polluantes.

Le « i » signifie « intelligent emission control » et caractérise toutes les machines du WIRTGEN GROUP équipées de moteurs à la technologie ultramoderne. De par le post-traitement perfectionné des gaz d'échappement, ces moteurs sont conformes aux normes exigeantes EPA (Tier 4f) et CARB.
- » **Puissant moteur Cummins 4 cylindres** fournissant une puissance de 129 kW (173 hp) à 2 000 tr/min.
- » **Mode ECO** à 1 700 tr/min permettant de faibles niveaux sonores et une faible consommation de carburant. Le mode

- ECO est suffisant pour la plupart des applications de pose.
- » **Auto-diagnostics** et palpeurs pour quasiment toutes les caractéristiques essentielles du moteur, ce qui facilite les contrôles quotidiens.
- » **Le réservoir de carburant** peut contenir 215 litres (57 gallons), ce qui suffit amplement pour une journée de travail. Le SUPER 1703-3i dispose en outre d'un réservoir DEF d'une capacité suffisante.
- » **Le puissant alternateur refroidi par air** et à entraînement direct assure la chauffe rapide et uniforme de la table de pose. L'entraînement de l'alternateur est directement couplé au carter d'entraînement des pompes et ne nécessite donc aucun entretien.

Mobilité sur roues

La puissance de traction élevée du finisseur sur pneus SUPER 1703-3i assure à la perfection une grande performance pendant la pose ainsi qu'une mobilité maximale. Elle est fournie par des entraînements hydrauliques individuels puissants dans les roues motrices. Ces entraînements assurent une traction maximale lors de la pose et permettent de manœuvrer rapidement le finisseur sur le chantier à des vitesses pouvant atteindre 20 km/h (12 mph).

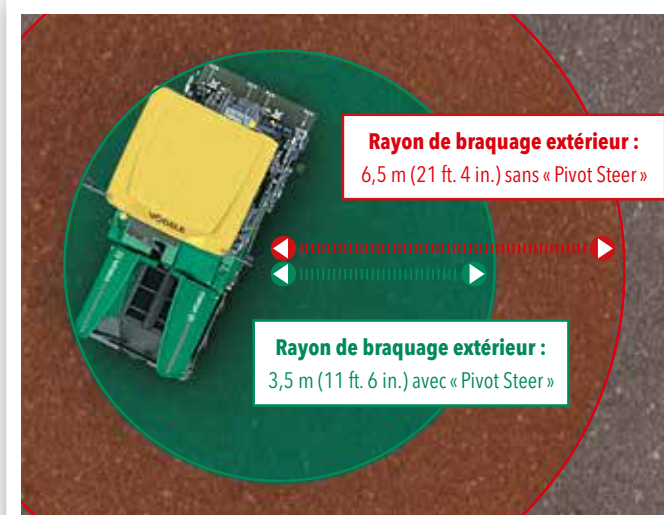
Extrême maniabilité grâce au « Pivot Steer ».

» **Transport rapide** en toute autonomie jusqu'à 20 km/h (12 mph) – un exploit pour lequel le SUPER 1703-3i est parfaitement préparé. Lors de la sélection du mode de fonctionnement « Déplacement route », toutes les fonctions de pose sont automatiquement désactivées.

» **Transmission maximale des forces** par entraînements hydrauliques individuels sur les deux roues arrière et les deux roues avant (6x4). Quatre roues avant (traction toutes roues motrices 6x6) peuvent également être entraînées en option.

» **Traction optimale**, même sur des sols difficiles, grâce à la gestion électronique de la force de traction ainsi qu'au différentiel électronique verrouillable agissant sur les entraînements des roues arrière.

» **Contact au sol continu** grâce aux roues avant montées sur bogies. Ces derniers assurent un contact au sol permanent des roues, même si le sol n'est pas plat.



Pour avoir une maniabilité maximale, le conducteur du finisseur peut activer le « Pivot Steer ». La roue arrière intérieure au virage est alors freinée automatiquement par commande hydraulique. Cela réduit le rayon de braquage extérieur à une valeur ne dépassant pas 3,5 m (11 ft. 6 in.) pour les manœuvres de positionnement.

Pose précise avec gestion du matériau



La continuité du flux de matériau est un critère essentiel pour une pose sans interruptions et d'excellente qualité. C'est pourquoi, dès la conception de nos finisseurs, nous apportons une attention toute particulière à la gestion professionnelle des matériaux.

Grâce à sa large trémie et à son tunnel des matériaux, le SUPER 1703-3i peut être alimenté facilement et rapidement en enrobé.

Les systèmes de convoyage et de répartition haute performance de précision permettent de hauts rendements de pose et une qualité constante, même à des vitesses de pose élevées.

Trémie extra-large et alimentation aisée



Le clapet de recentrage hydraulique de la trémie empêche les pertes d'enrobé pendant les changements de camions. Il dirige le matériau à l'intérieur de la trémie directement vers les convoyeurs, sans avoir besoin d'intervenir manuellement. Tout l'enrobé est ainsi amené correctement jusqu'à la table de pose.

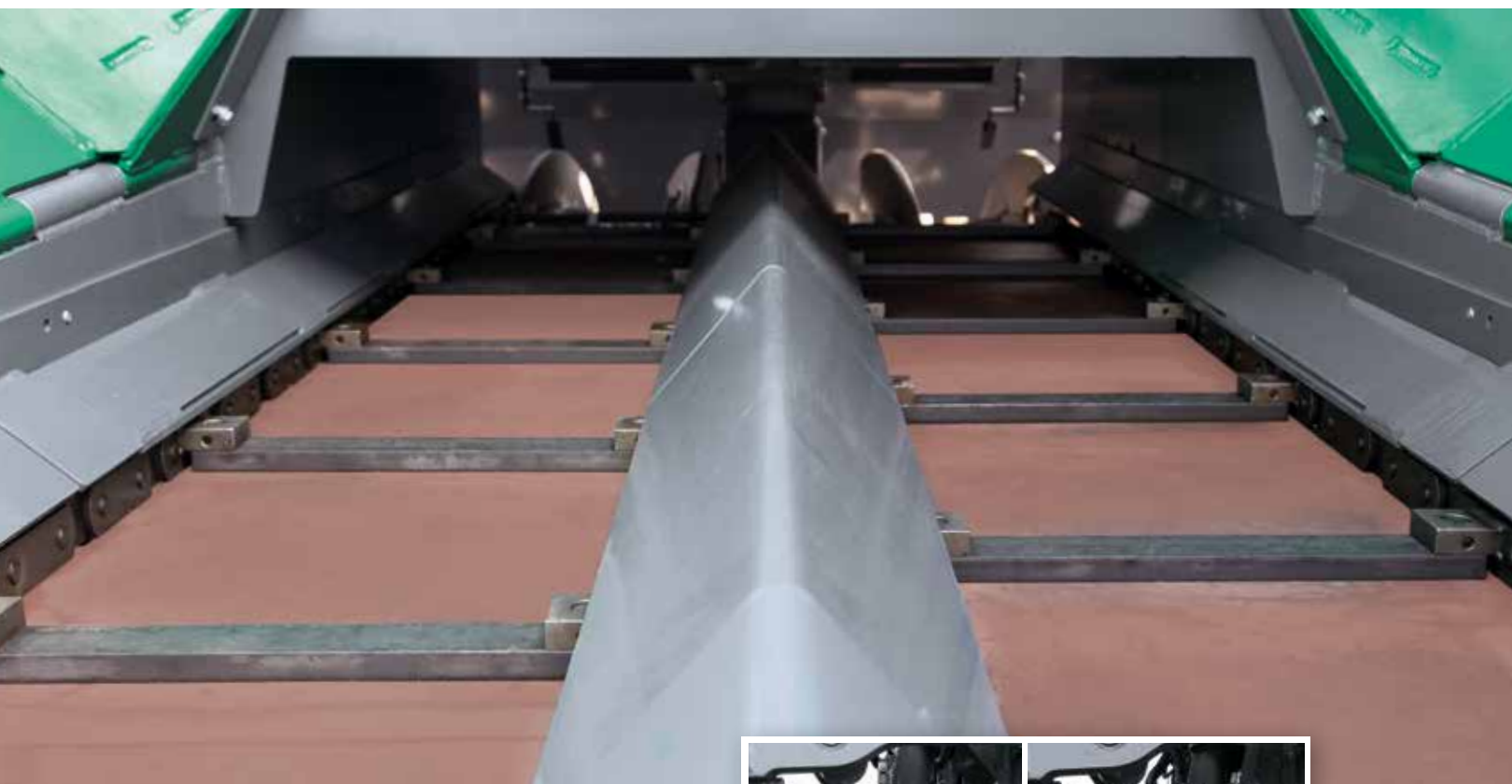
- » **La large trémie** d'une capacité de 13 tonnes (14,3 tonnes US) est dimensionnée de manière à pouvoir stocker une grande quantité d'enrobé à tout moment.
- » **Conception intérieure inclinée** de la trémie pour un flux de matériau optimal empêchant la ségrégation.
- » **Alimentation facile en enrobé** grâce à la hauteur de déchargement de seulement 615 mm (24 in.), aux larges ailes de la trémie, ainsi qu'à la robuste protection en caoutchouc fixée au clapet de recentrage de la trémie.



- » **Les larges rouleaux-pousseurs à suspension oscillante** peuvent être réglés sur deux positions différentes pour une alimentation en tout confort et sans heurts par les camions d'enrobé, même dans les virages.
- » **Un dispositif d'attelage de camion** est disponible en option.

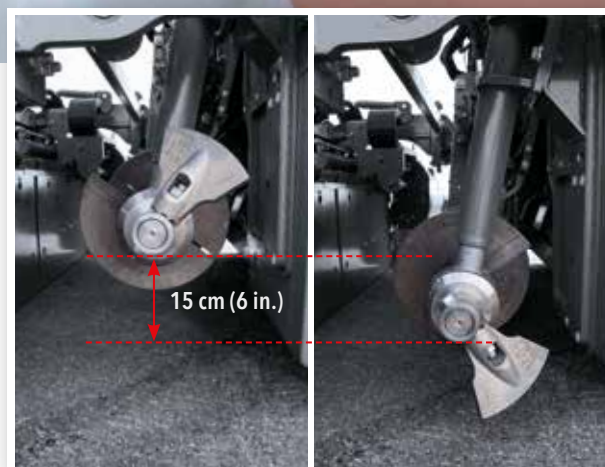


Sortie précise du matériau empêchant la ségrégation



Le répandage efficace du matériau permet au SUPER 1703-3i de toujours avoir une réserve d'enrobé optimale devant la table de pose pour répondre à la demande en toute situation de pose.

Le large tunnel des matériaux et les entraînements hydrauliques individuels puissants pour les convoyeurs et les vis permettent de hauts rendements de pose pouvant atteindre 700 t/h (770 t/h US).



Le dispositif de réglage hydraulique des vis permet un réglage en continu de la hauteur dans une plage de 15 cm (6 in.). Le réglage en hauteur hydraulique de la vis répartitrice (avec les puits à chaînes et les tôles du couloir de vis) assure un répandage optimal du matériau, même en cas de pose de couches fines ou de sections où l'épaisseur de pose varie.



» **L'alimentation à régulation proportionnelle** et la surveillance permanente des groupes de convoyement garantissent une réserve de matériau constante devant la table.

» **Les convoyeurs inclinés** de l'avant vers l'arrière de la machine assurent une alimentation idéale du matériau jusqu'aux vis répartitrices.

» **De larges ailes de vis de 40 cm (16 in.) de diamètre** avec un pas précis permettent un excellent répandage du matériau lors de la pose de grandes largeurs ou à un faible régime du moteur. Par rapport aux vis de conception standard, les ailes de vis spécialement développées par VÖGELE jouissent d'une durée de vie plus élevée.

» **Un garant de convoyeur étroit** situé dans la trémie permet un flux de matériau uniforme.



Le tunnel Power proposé en option est idéal pour changer de largeur de pose. Les tôles de couloir à réglage hydraulique s'adaptent automatiquement à la largeur de la table, garantissant ainsi une réserve optimale d'enrobé devant la table jusqu'aux portes latérales, même lorsque les rallonges de table sont entièrement déployées.

Le système de conduite ErgoPlus 3

Même la meilleure des machines disposant de la toute dernière technologie ne peut montrer tous ses atouts que si elle est d'une utilisation simple et la plus intuitive possible. Dans le même temps, elle doit offrir un environnement de travail sûr et ergonomique pour l'équipe de travail. C'est pourquoi l'être humain a été la préoccupation principale lors de l'élaboration du système de conduite ErgoPlus 3. Ainsi, les conducteurs des finisseurs VÖGELE ont toujours une parfaite maîtrise de la machine et du chantier.

Dans les pages qui suivent, vous trouverez de plus amples informations sur les nombreuses fonctions du système de conduite ErgoPlus 3. Le système ErgoPlus 3 comprend le poste de conduite, les pupitres de commande du conducteur et du régleur ainsi que le système de nivellement automatique Niveltronic Plus.



Le pupitre de commande
ErgoPlus 3 du conducteur

« *Le conducteur a tout sous son contrôle* »

Le pupitre de commande ErgoPlus 3 du conducteur

Le **pupitre de commande ErgoPlus 3 du conducteur** est bien adapté à la pratique et très clairement agencé. Les fonctions du finisseur sont réparties en groupes logiques, permettant au conducteur de trouver chaque fonction à l'endroit où il l'attend.

Grâce à ErgoPlus 3, le conducteur peut repérer au toucher et activer les touches de fonction même avec des gants de travail. Il suffit d'appuyer sur une touche pour activer la fonction correspondante. C'est le principe « Touch and Work ». La fonction souhaitée est donc exécutée directement - sans confirmation supplémentaire.

Frein directionnel « Pivot Steer »

Le frein directionnel « Pivot Steer » s'active sur une simple pression de touche en mode « Positionnement » et « Pose ». Une fois activé, la roue arrière intérieure est automatiquement freinée par commande hydraulique dès que la roue directionnelle est braquée. Le rayon s'en trouve alors réduit au minimum.



Sélection d'un des modes de fonctionnement du finisseur

Toutes les fonctions principales de la table et du finisseur peuvent être directement réglées par différentes touches situées sur le pupitre de commande ErgoPlus 3. Sur simple pression d'une des touches fléchées vers le haut ou vers le bas, le conducteur sélectionne le prochain mode de fonctionnement dans l'ordre suivant : « Neutre », « Déplacement chantier », « Positionnement » et « Pose ». Une diode lumineuse indique le mode de fonctionnement sélectionné. Lorsque vous quittez le mode « Pose », une fonction mémoire intelligente sauvegarde les derniers réglages des fonctions du finisseur de façon à pouvoir restaurer automatiquement ces réglages lors de la reprise du travail après un déplacement du finisseur sur le chantier.



Fonctions automatiques

Les groupes de convoyement peuvent facilement passer du mode « manuel » au mode « automatique ». Si le conducteur sélectionne le mode automatique pour l'entraînement des vis, des palpeurs de niveau situés dans le tunnel de vis interviendront pour permettre une répartition de la quantité exacte d'enrobé nécessaire devant la table.



Une conduite sûre sur les chantiers de nuit

Afin de pouvoir conduire le finisseur en toute sécurité également sur les chantiers de nuit, un rétroéclairage s'allume automatiquement à la tombée de l'obscurité, sans aveugler le conducteur.





●●●●●●	Groupe de fonction 1 :	Convoiemnt de l'enrobé et avancement
●●●●●●	Groupe de fonction 2 :	Table de pose
●●●●●●	Groupe de fonction 3 :	Trémie réceptrice et direction
●●●●●●	Groupe de fonction 4 :	Affichage pour la surveillance et l'ajustement de réglages de base

L'écran du pupitre de commande du conducteur

L'écran couleur remanié présente un contraste élevé offrant une excellente lisibilité même dans de mauvaises conditions de luminosité. Les informations les plus importantes sont affichées au premier niveau de menu, par ex. la position des vérins de nivellement ou le niveau de matériau dans le tunnel des matériaux. Il est également possible de régler d'autres fonctions du finisseur très simplement sur l'écran, par ex. la vitesse du vibreur ou bien des vitesses d'alimentation des convoyeurs. C'est aussi par l'intermédiaire de l'écran que l'on obtient les données sur le moteur diesel, comme la consommation de carburant ou les heures de service.



Sélection du niveau de régime du moteur

Le moteur diesel dispose de trois niveaux de régime au choix : MIN, ECO et MAX. Le niveau souhaité peut être sélectionné par le biais des touches fléchées. Le mode ECO suffit pour de très nombreux chantiers. La conduite en mode ECO permet de diminuer considérablement le niveau sonore et d'économiser du carburant.



Ailes de la trémie et clapet de recentrage hydraulique

Le clapet de recentrage hydraulique de la trémie empêche les pertes d'enrobé pendant les changements de camions. Les deux ailes de la trémie peuvent être repliées séparément ou ensemble sur simple pression d'une touche.



Soutènement de la table (en option)

Cette touche enclenche (diode allumée) ou désactive le soutènement de la table. Le réglage de la pression de soutènement de la table ainsi que de son équilibrage s'effectue à l'écran. Le soutènement de la table est actif uniquement si la table est en mode flottant.



Le pupitre de commande ErgoPlus 3 du régleur

La qualité de pose commence avec la table.
Un maniement simple et sûr de l'ensemble des fonctions de pose est un facteur déterminant pour construire des routes de haute qualité.

Grâce à ErgoPlus 3 et l'ensemble de ses fonctions facilement compréhensibles et d'un agencement clair, le régleur est en mesure de maîtriser entièrement le processus de pose.

Le pupitre de commande du régleur

Il est à la fois adapté au chantier et orienté vers la pratique. Les fonctions du pupitre de commande du régleur fréquemment utilisées se déclenchent à l'aide de touches à faible course étanches. Des anneaux en relief permettent de bien repérer les touches les yeux fermés, même en portant des gants. Les principaux paramètres de la machine ou de la table peuvent être consultés ou réglés directement sur le pupitre de commande du régleur.



L'écran du pupitre de commande du régleur

L'écran du pupitre de commande du régleur permet de surveiller et de contrôler aussi bien le côté droit que le côté gauche de la table. Les paramètres techniques de la machine, tels que le régime du vibreur ou la vitesse du convoyeur, peuvent être facilement ajustés sur l'écran par le régleur. La structure claire du menu associée à des pictogrammes faciles à comprendre et sans ambiguïté rend l'utilisation de l'écran particulièrement facile et sûre.



Réglage du profil à deux dévers sur une simple pression de touche

Le profil à deux dévers peut être réglé confortablement, sur une simple pression de touche, depuis le pupitre de commande du régleur. Il suffit d'appuyer sur la touche « plus » ou « moins » pour régler la valeur du profil à deux dévers. Les groupes de convoyement sont alors réglés en conséquence.



Réglage ergonomique à deux vitesses de la largeur de table

Le réglage de la largeur de la table de pose s'effectue désormais sans efforts grâce à l'astucieux « SmartWheel ». Deux vitesses sont disponibles : une lente, par exemple pour suivre une bordure avec précision, et une rapide, pour sortir et rentrer rapidement la table de pose.



Une visibilité optimale même dans l'obscurité

Le pupitre de commande du régleur est spécialement conçu pour la conduite de nuit. Le rétroéclairage des touches s'allume à la tombée de la nuit ou dans l'obscurité, ce qui évite les erreurs de manipulation. En outre, l'éclairage par LED haute puissance dirigé vers le bas garantit une visibilité optimale de tous les processus se déroulant au niveau de la porte latérale.



La télécommande de table ErgoPlus 3

En plus des pupitres de commande de la table, une télécommande compacte et très résistante est disponible pour chaque côté de la table de pose VF 500.

Les télécommandes peuvent être placées en toute sécurité dans les supports de la table de base ou aux extrémités des rallonges.

Comme les supports sont magnétiques, il est très facile de saisir les télécommandes à tout moment, ce qui offre une grande liberté de mouvement au régleur et lui permet de toujours adopter la position de travail la plus efficace pour chaque situation de pose.

Toutes les fonctions de pose principales de la table peuvent être commandées au moyen de l'une des deux télécommandes portables. L'utilisation est intuitive grâce à des pictogrammes faciles à comprendre et sans ambiguïté.



- 1 // Réglage : Convoyeur, mode automatique/manuel
- 2 // Réglage : Vis, mode automatique/manuel
- 3 // Réglage : Table, vérin de nivellement
- 4 // Commande : Largeur de table
- 5 // Réglage : Tunnel Power, mode automatique/manuel
- 6 // Réglage : Profil de caniveau
- 7 // Réglage : Pente
- 8 // Réglage : Rallonge de table, hauteur
- 9 // Verrouillage : Rallonge de table



VÖGELE Niveltronic Plus

Le système de nivellement automatique Niveltronic Plus développé par les ingénieurs de VÖGELE repose sur une longue expérience dans le domaine de la technique de nivellement. Son utilisation aisée, sa précision et sa fiabilité en font la solution idéale pour tous les travaux de nivellement.

Entièrement intégré, ce système est parfaitement adapté à la technique de machine des finisseurs de la série SUPER. Les câblages et les raccords, par exemple, sont tous intégrés à l'intérieur du tracteur et de la table, ce qui exclut pratiquement tout risque de détérioration de ces composants.

VÖGELE offre un choix de palpeurs particulièrement variés et adaptés à la pratique, ce qui donne à Niveltronic Plus toute sa souplesse d'utilisation. Que ce soit pour construire ou rénover des parkings, des ronds-points ou des routes, VÖGELE propose le palpeur adapté à toutes les situations de chantier.

Les palpeurs peuvent être changés rapidement et sans problème car le système Niveltronic Plus détecte automatiquement le palpeur raccordé, ce qui simplifie énormément la configuration pour l'utilisateur.

Côté gauche de la table

La valeur (en cm) indique la hauteur du vérin de nivellement de gauche.

Indique la valeur de consigne saisie pour le palpeur de gauche. Pour les palpeurs de nivellement, les valeurs sont indiquées en mm. Pour le palpeur d'inclinaison, les valeurs sont indiquées en pourcentage.

Indique le type de palpeur sélectionné pour le côté gauche. Dans notre exemple, le symbole est celui d'un palpeur à ultrasons utilisé en mode « sol ».

Affichage de la valeur réelle mesurée par le palpeur.

Affichage de la sensibilité définie pour le palpeur utilisé.

Côté droit de la table

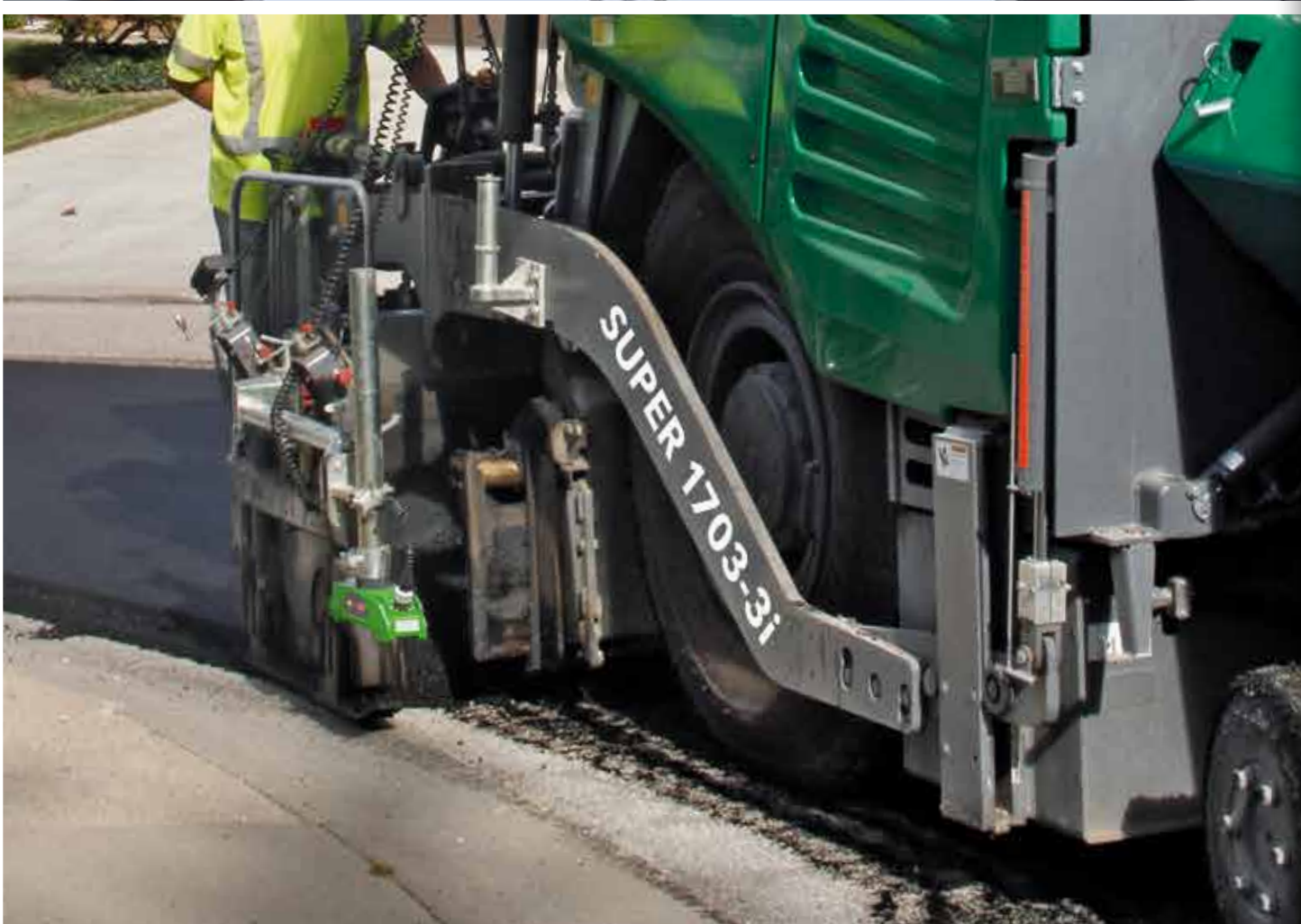
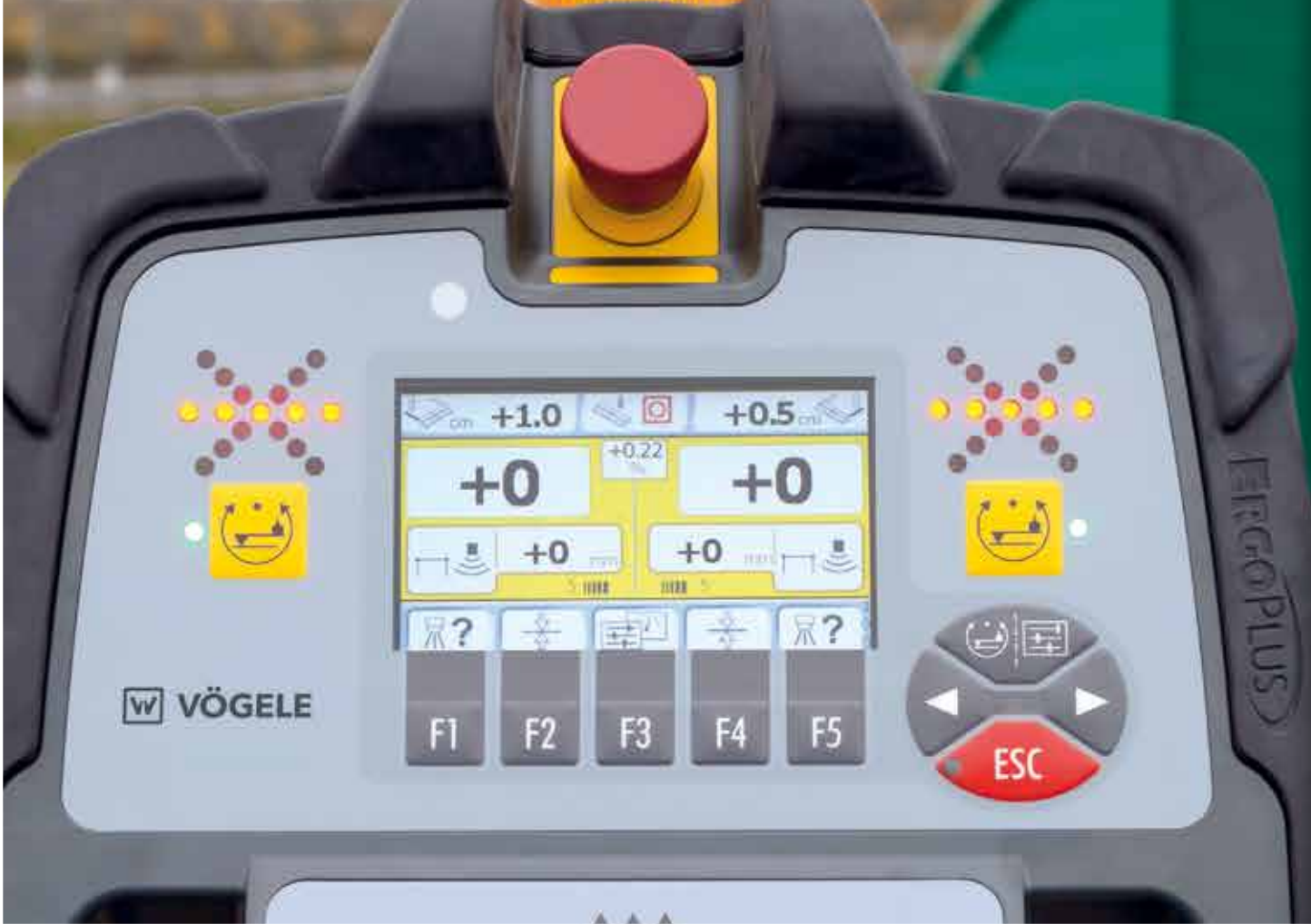
La valeur (en cm) indique la hauteur du vérin de nivellement de droite.

Indique la valeur de consigne saisie pour le palpeur de droite. Pour les palpeurs de nivellement, les valeurs sont indiquées en mm. Pour le palpeur d'inclinaison, les valeurs sont indiquées en pourcentage.

Indique le type de palpeur sélectionné pour le côté droit. Dans notre exemple, le symbole est celui d'un palpeur à ultrasons utilisé en mode « sol ».

Affichage de la valeur réelle mesurée par le palpeur.

Affichage de la sensibilité définie pour le palpeur utilisé.





Le poste de conduite ErgoPlus 3

1. Le poste de conduite confortable assure une vue parfaite sur tous les points importants du finisseur, comme par ex. la trémie, le guide de direction et la table. Le conducteur peut ainsi surveiller de près l'alimentation du finisseur en enrobé et le processus de pose.

2. Le fait que le siège puisse pivoter sur les côtés et l'organisation claire du poste de conduite assurent une excellente vue sur le couloir de vis, ce qui permet au conducteur de contrôler en permanence la réserve d'enrobé devant la table.

3. Un travail confortable

Sur les machines « Tirt 3 », le conducteur et les régleurs peuvent effectuer un réglage individuel encore plus facile du siège, du pupitre de commande situé dans le poste de conduite ainsi que des pupitres de commande du régleur.

4. Tout est à sa place

La structure claire et bien organisée du poste de conduite offre au conducteur un environnement de travail de professionnel. Le pupitre de commande du conducteur peut être protégé des actes de vandalisme par un couvercle incassable.

5. Un toit rigide pour une protection optimale

Le toit moderne en plastique renforcé de fibres de verre protège parfaitement de la pluie ou du soleil.

6. Un concept de service commun

Tous les finisseurs « Tirt 3 » bénéficient d'un concept de service commun avec des intervalles de maintenance identiques.

7. Ergonomie du pupitre de commande du régleur

La hauteur et la position du pupitre se règlent très facilement. L'écran couleur à contraste élevé est bien lisible quelle que soit la perspective.

8. Un transport facile

La machine peut être préparée aisément et rapidement pour un transport sur remorque surbaissée. Même le toit peut être replié en position de transport à l'aide d'une pompe hydraulique manuelle.



La table extensible VF 500

Stabilité et variabilité ne s'excluent pas mutuellement comme le prouve la table extensible VF 500 montée à l'avant de VÖGELE. Avec une largeur de base de 2,45 m à 4,75 m (8 ft. à 15 ft. 6 in.) et une largeur de pose maximum de 5,95 m (19 ft. 6 in.) avec les rallonges mécaniques, c'est l'outil idéal pour les applications à largeur variable et les chantiers de pose principaux. Le système de guidage télescopique, dispositif inégalé de VÖGELE, permet de régler la largeur de la table au millimètre près. La variabilité se voit également dans la gamme de profils possibles : profils à deux dévers, pentes transversales et profils de caniveau sont réglés une fois, puis parfaitement réalisés du début à la fin du processus de pose. Le système de compactage assure une très bonne texture du revêtement et un excellent compactage. La table extensible VF 500 est ainsi idéale pour le SUPER 1703-3i.

Chauffe électrique de la table

Un chauffage uniforme des tôles lisseuses permet d'obtenir une texture homogène de la surface. Le temps de chauffe est nettement réduit, même moteur au ralenti, par le biais de l'intelligent module de gestion de l'alternateur. En mode automatique, le module de gestion de l'alternateur active la commande à enclenchement alterné (qui chauffe la table en alternance à droite et à gauche), ce qui permet de réduire l'usure du moteur et la consommation de carburant.

La table pour le SUPER 1703-3i

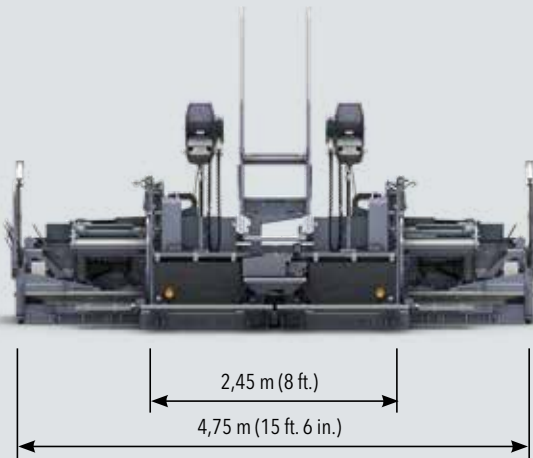
VF 500 V

Largeurs de pose

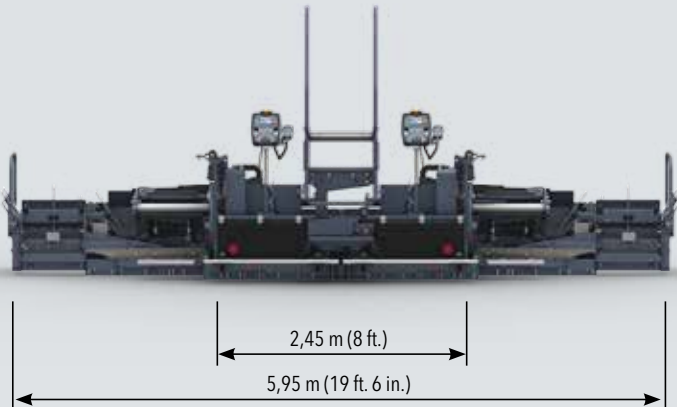
- » Réglables en continu de 2,45 m à 4,75 m (8 ft. à 15 ft. 6 in.)
- » Largeur de pose maximale avec rallonges mécaniques :
 - » 5,35 m (2 x 30 cm) / 17 ft. 6 in. (2 x 12 in.)
 - » 5,95 m (2 x 60 cm) / 19 ft. 6 in. (2 x 24 in.)

Système de compactage

- » VF 500 V avec vibreur



VF 500 V sans rallonges

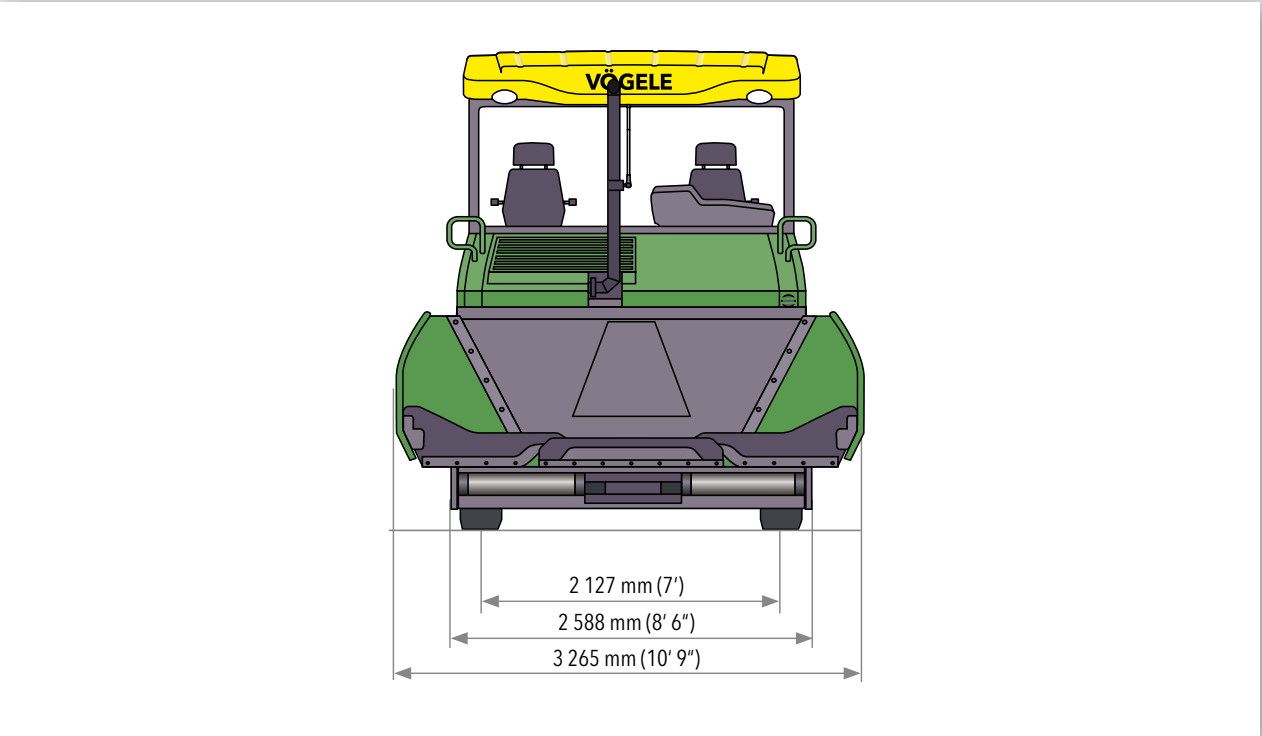
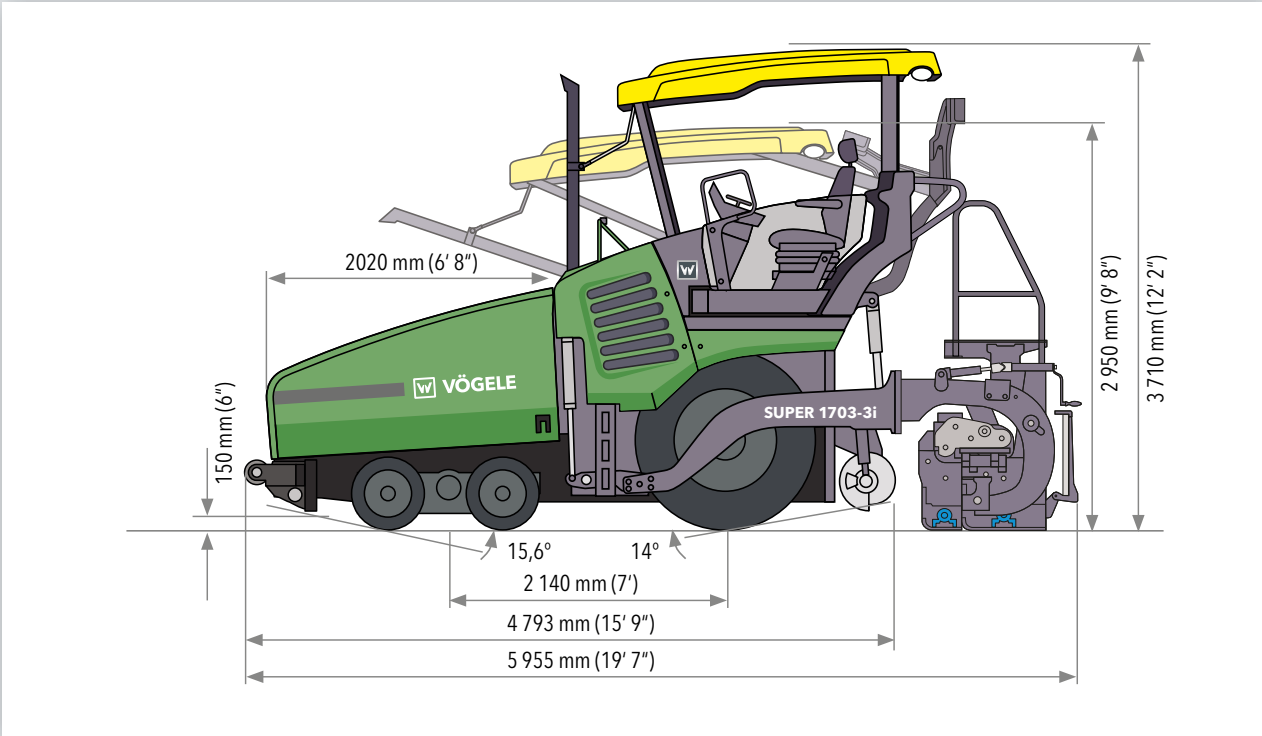


VF 500 V avec rallonges de 60 cm (24 in.)



TAB. DE POSE

Toutes les informations en un coup d'œil



Entraînement	
Moteur	diesel à 4 cylindres refroidi par liquide
Fabricant	Cummins
Type	QSB4.5-C173
Puissance	
Nominale	129 kW (173 hp) à 2 000 tr/min (selon DIN)
Mode ECO	119 kW (160 hp) à 1 700 tr/min
Normes d'émission	norme européenne Stage 4, norme américaine EPA Tier 4f
Post-traitement gaz d'échapp.	COD, RCS
Réservoir de carburant	215 litres (57 gallons)

Train de roulement	
Roues avant	4, montage à bascule (essieu à suspension indépendante)
Pneus	pneus à bandage plein élastique
Taille des pneus	540/300 - 390
Roues arrière	2, bandages pneumatiques, sans chambre à air
Taille des pneus	14.00 R25
Entraînement de translation	entraînement hydraulique individuel pour chaque roue
Standard	2 roues arrière et 2 roues avant motrices (6x4)
En option	2 roues arrière et 4 roues avant motrices (6x6)

Légende : COD = catalyseur d'oxydation diesel VF = table à rallonges montées devant
RCS = réduction catalytique sélective V = avec vibreur

Train de roulement	
Vitesses	
Pose	jusqu'à 76 m/min (250 fpm)
Transfert	jusqu'à 20 km/h (12 mph)
Rayon de braquage extérieur	minimum 3,5 m (11 ft. 6 in.) avec «Pivot Steer»

Trémie réceptrice	
Capacité de la trémie	13 tonnes (14.3 tonnes US)
Largeur	3 265 mm (10 ft. 9 in.)
Hauteur d'alimentation	615 mm (24 in.)
Rouleaux-pousseurs	
Standard	à suspension oscillante
Positions	réglables longitudinalement sur 75 mm (3 in.) ou 150 mm (6 in.)
Option	attelage de camion

Groupes de convoyement	
Convoyeurs	2, avec raclettes échangeables, sens de marche réversible pour une courte durée
Entraînement	entraînement hydraulique individuel pour chaque convoyeur
Vitesse	jusqu'à 40 m/min (130 fpm), réglable en continu (manuellement ou automatiquement)

Groupes de convoyement	
Vis répartitrices	2, avec segments d'ailes échangeables, sens de rotation réversible
Diamètre	400 mm (16 in.)
Entraînement	entraînement hydraulique individuel pour chaque vis
Vitesse	jusqu'à 120 tr/min, réglable en continu (manuel ou automatique)
Hauteur	réglable en continu sur 15 cm (6 in.), hydraulique
Lubrification	système automatique de lubrification centralisé avec pompe de graissage électrique

Table de pose		
VF 500	réglable en continu	2,45 m à 4,75 m (8 ft. à 15 ft. 6 in.)
	Largeur maximale	5,95 m (19 ft. 6 in.)
Version de la table		V
Épaisseur de pose		jusqu'à 30 cm (12 in.)
Chauffe	électrique, par résistances de chauffage	
Alimentation électrique	alternateur triphasé	

Dimensions de transport et poids	
Largeur	2,59 m (8 ft. 6 in.)
Longueur	tracteur et table
VF 500 V	5,96 m (19 ft. 7 in.)
Poids	tracteur, toit et table
VF 500 V	17,3 t (38,140 lbs.)

Sous réserve de modifications techniques.



Ce code QR de VÖGELE
vous conduit directement
vers le « SUPER 1703-3i »
sur notre site Internet.



® ERGOPLUS, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic et VÖGELE-EcoPlus sont des marques communautaires déposées de la société JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein, Allemagne. PCC est une marque déposée allemande de la société JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein, Allemagne. ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic et VÖGELE-EcoPlus sont des marques déposées de la société JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein, Allemagne, auprès de l'office américain des brevets et des marques. Aucune revendication juridiquement valable ne pourra être fondée sur les textes ou les images de la présente brochure. Sous réserve de toutes modifications techniques ou des détails constructifs. Les images peuvent également montrer des équipements en option.

Wirtgen America

6030 Dana Way · Antioch, TN 37013, USA
Tél. : (615) 501-0600 · Fax : (615) 501-0691
Internet : www.wirtgenamerica.com