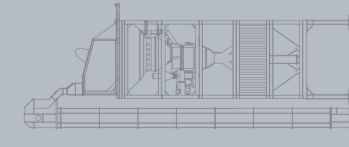




Une nouvelle aire technologique pour un fonctionnement sécurisé partout dans le monde.

LA NOUVELLE UNITÉ : LA GOULOTTE DE RÉPARTITION BENNINGHOVEN.



SYSTEME DE
CONTENEURS ISO

PLUG & WORK

INSTALLATIONS PUISSANTES
DE HAUTE TECHNOLOGIE



la nouvelle unité de répartition

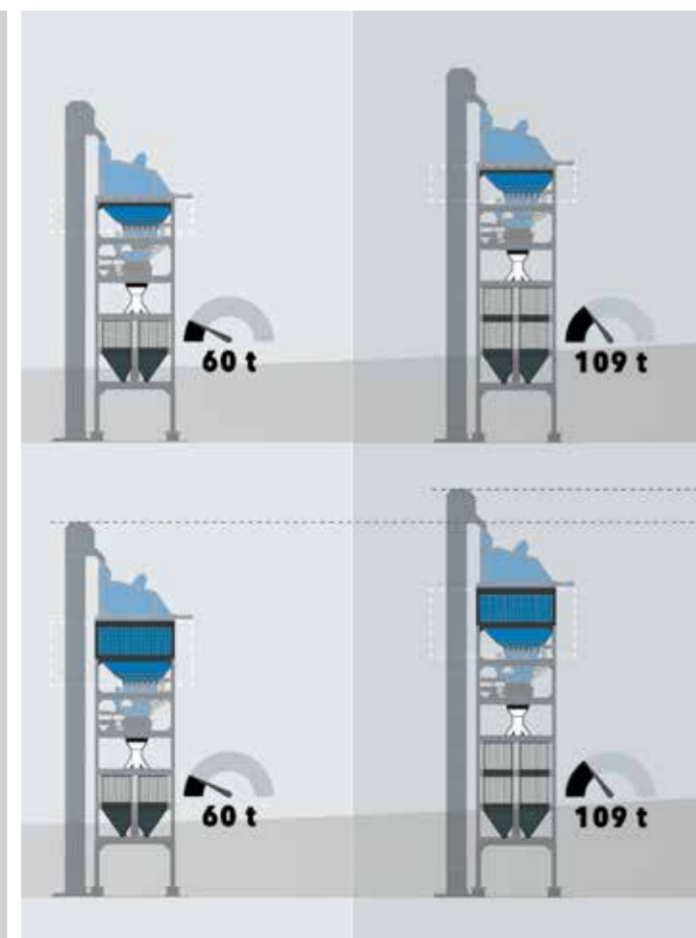
Une nouvelle aire technologique pour un fonctionnement sécurisé dans le monde entier.

LA NOUVELLE UNITÉ : LA GOULOTTE DE RÉPARTITION BENNINGHOVEN.

V Une sécurité sans compromis.

Sécurité maximale quant aux processus et au fonctionnement

6. Alternative économique par rapport au skip sur rail dans la tour principale de malaxage.

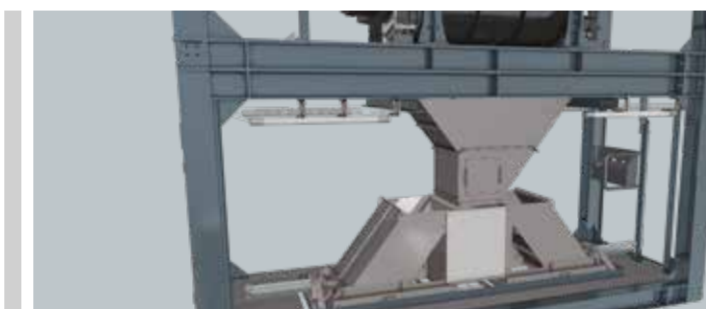


7. Conception purement mécanique et sans pannes.

(ni chauffage, ni système de capteurs, ni moteurs, ni traction de câble, etc.)

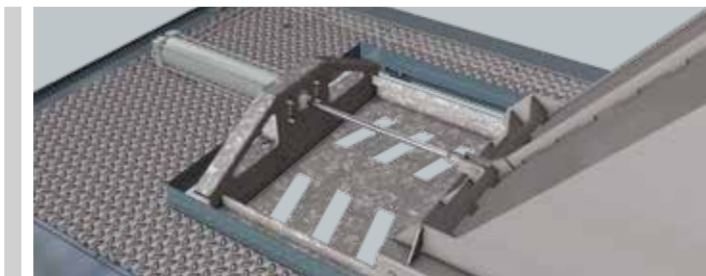
8. Fonctionnement sécurisé partout dans le monde.

La nouvelle construction innovante garantit un fonctionnement fiable partout dans le monde.

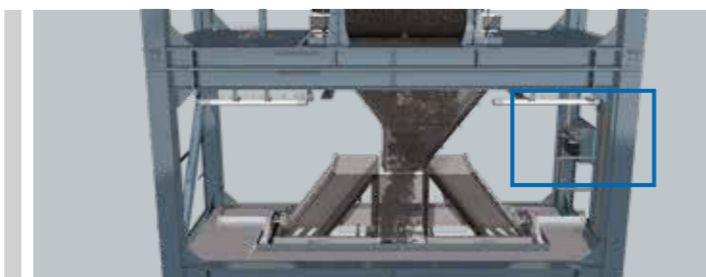


9. Grande facilité d'entretien.

Peu d'outils, bonne accessibilité, sûr (ici, bien visible - grille de protection/sécurité d'accès dans le compartiment au dessus des silos de stockage).



10. Situation centralisée, protégée et ergonomique des éléments de commande et d'utilisation.



V Très simple.

Rectangulaire, pratique, efficace

Transfert d'asphalte dans la centrale d'enrobage via la goulotte de répartition - Le lien entre le malaxeur et le silo de stockage/chargement direct est assuré par l'unité de la goulotte de répartition BENNINGHOVEN.

1. Optimisé pour le transport.

L'unité de la goulotte de répartition est montée dans un container en acier dont les dimensions se conforment aux normes pour le transport.

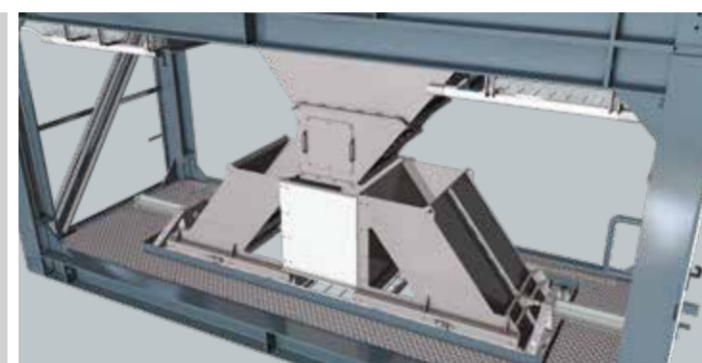
Garantissant ainsi un transport efficace et à prix avantageux par camion, bateau ou train.

2. Robuste et résistant.

L'unité est revêtue de tôles de bardage à ondes trapézoïdales à l'extérieur la protégeant contre les intempéries.

3. Choix des couleurs personnalisés.

Concept de couleurs A, B, C, D - du standard au sur-mesure.



11. Système de transfert de clé pour une meilleure sécurité du travail.

Cette unité avec serrure est un système mécanique à actionnement par clé.

Ce système repose sur le principe qu'une clé ne peut pas se trouver à deux endroits en même temps - elle peut, par exemple, être insérée dans un interrupteur OU être utilisée pour ouvrir la serrure.

Une autre propriété importante d'un point de vue de la sécurité technique réside dans le fait qu'une clé ne peut être retirée que dans un état sûr empêchant tout type de risques - un interrupteur est désactivé, une serrure fermée et verrouillée.

- > Concept de sécurité à utilisation très intuitive
- > Dispositif de serrure purement mécanique - robuste et résistant aux pannes
- > La possibilité de manipulation est réduite au minimum



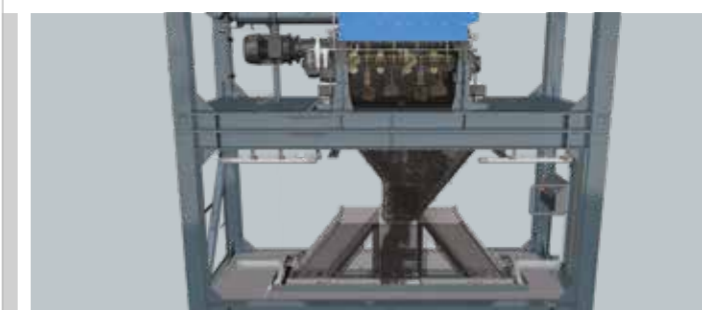
12. Excellente efficacité énergétique.

(Ni chauffage, ni moteurs, peu de vérins pneumatiques)

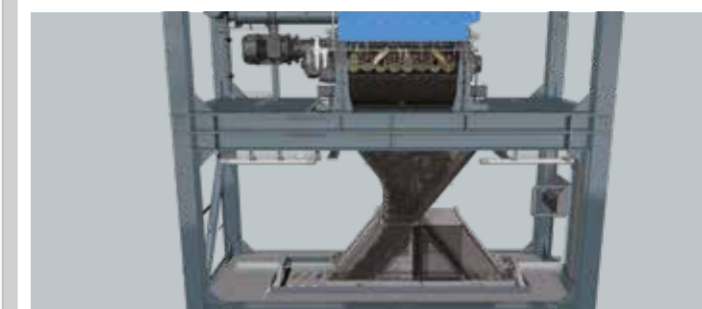
V Conçu intelligemment.

Une facilité d'utilisation renforcée

4. Fonctionnement du nouveau développement présenté pour être breveté.



1 CHARGEMENT DIRECT



2 REMPLISSAGE DU SILO STOCKAGE À GAUCHE

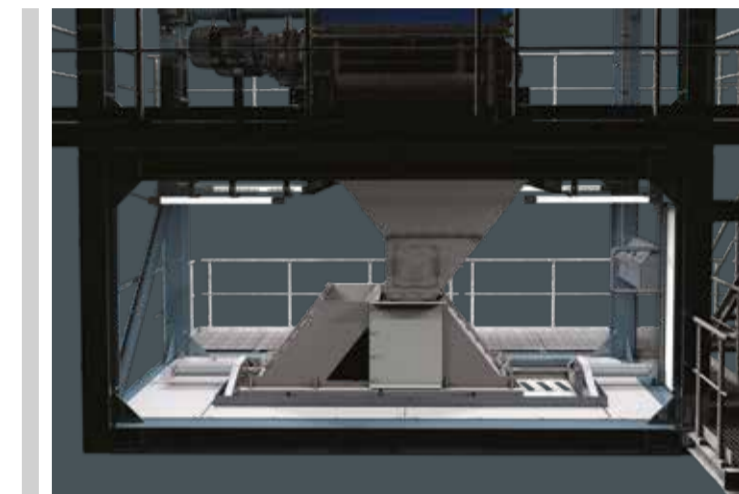


3 REMPLISSAGE DU SILO STOCKAGE À DROITE



5. Excellente accessibilité à toutes les zones.

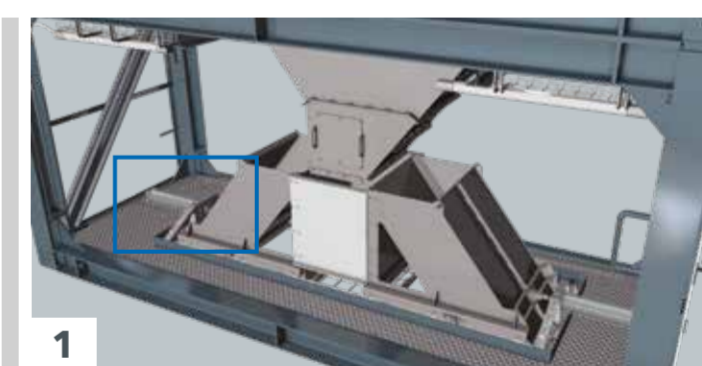
- > Plateforme de travail et de déplacement tout autour d'une largeur de 800 mm
- > Éclairage optimal des zones de travail et de maintenance grâce aux lampes LED



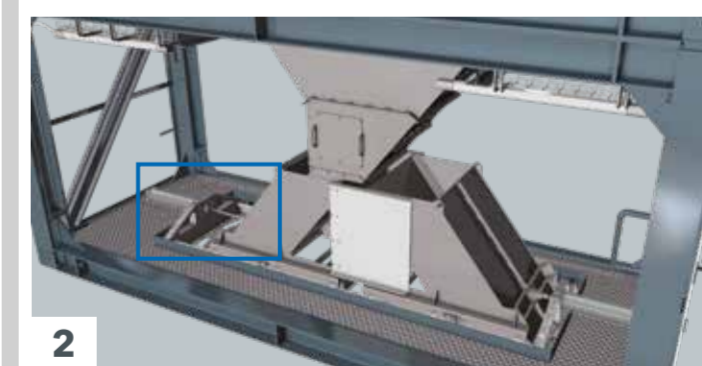
L'accent a été mis lors de la conception sur la facilité d'utilisation, il était question de garantir un accès sans restriction à tous les équipements de la section.

13. Positionnement rapide et aisé pour le choix du silo.

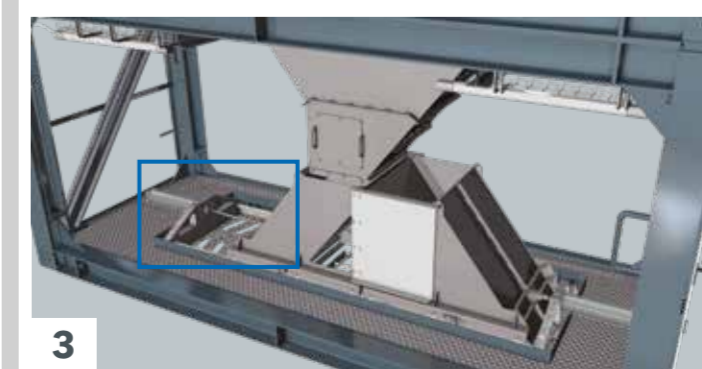
(Une simple course du vérin modifie le passage de sortie du malaxeur)



1



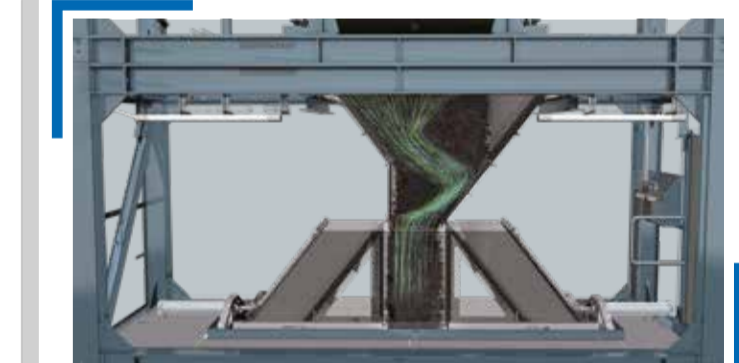
2



3

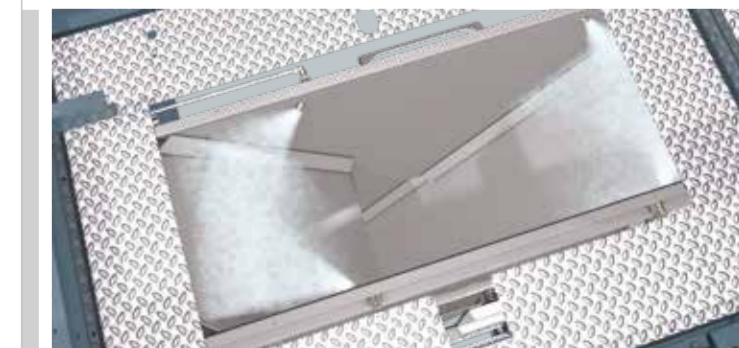
V Priorité mise sur la qualité.

Qualité optimale du produit fini



14. Réduction de la ségrégation des enrobés grâce à :

- > un mélange actif dans le transfert des enrobés lors de la vidange du malaxeur dans la goulotte de répartition et envoyé et , réceptionné dans la trémie de stockage tournée à 90°
- > Conception ergonomique BENNINGHOVEN pour le silo de stockage



15. Injection d'agents de séparation pour éviter l'adhérence des enrobés.

- > Afin d'éviter l'adhérence des matériaux, des agents de séparation sont injectés dans la goulotte de répartition avant le déchargement du contenu du malaxeur.