



TRANSPORTABLE ASPHALTMISCHANLAGEN
IN TRANSPORTOPTIMIERTEN CONTAINERMASSEN

TYP ECO



BAUMA VERSION



HÖCHSTE QUALITÄT
STATE OF THE ART

Taktgeber für höchste Ansprüche.

State of the Art! Diesem Anspruch folgt BENNINGHOVEN nun schon seit über 100 Jahren. Durch konsequente Weiterentwicklung, vom Handwerksbetrieb zu einem global agierenden Unternehmen gewachsen, ist BENNINGHOVEN heute Taktgeber auf dem Gebiet der Asphaltmischanlagen. Mit der Eröffnung des weltweit modernsten Werks zum Bau von Asphaltmischanlagen wurde im Sommer 2018 ein weiterer Meilenstein in unserer erfolgreichen Geschichte gesetzt. So können wir unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen anbieten, wenn es darum geht Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

Die BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG gehört zur expandierenden und weltweit tätigen WIRTGEN GROUP, die seit Ende 2017 Teil von John Deere ist.

BENNINGHOVEN GMBH & CO. KG

Weltenbummler.

TRANSPORTABLE ASPHALTMISCHANLAGEN IN TRANSPORTOPTIMIERTEN CONTAINERMASSEN



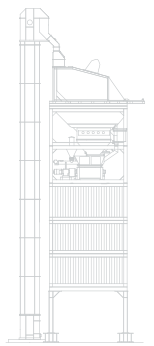
Mit dem Anlagentyp ECO wird die neue Produktphilosophie von BENNINGHOVEN eindrucksvoll demonstriert.



Die Mischung stimmt

Eine Asphaltmischanlage muss so konzipiert sein, dass alle Stoffe in ausreichender Menge mit korrekter Temperatur zum richtigen Zeitpunkt an betreffender Stelle zur Verfügung stehen. Zudem muss die Abwicklung sicher, wirtschaftlich und umweltfreundlich geschehen.

Mit unserem breit aufgestellten Portfolio und der großen Optionsvielfalt findet jeder Kunde für genau seinen Standort die passende Anlage, entsprechend sämtlicher Anforderungen und Gegebenheiten.



Zu jeder Zeit bestens aufgestellt.

Die leistungsstarken Anlagen vom Typ ECO garantieren eine optimale Mischgutqualität und können stationär betrieben werden, meistern aber auch schnelle Standortwechsel problemlos.



TRANSPORT KONZEPT

- > Hauptkomponenten in transportoptimierten Containermaßen
- > Vereinfachter, kostengünstiger Transport weltweit



PLUG & WORK

- > Schnelle Montage (Auf- und Abbau)
- > Modular erweiterbar
- > Transportable oder stationäre Fundamentierung – schnell umsetzbar
- > Vorgerüstete Schnittstellen



RECYCLING*

- > Kaltrecycling bis 30 %
- > Mittenringzugabe 25 %
- > Mischerzugabe 30 %
- > Jederzeit nachrüstbar



HIGHTECH ANLAGENPOWER

- > Breites Mischleistungsangebot 100 - 320 t/h
- > Verladesilokapazität bis 325 t in 7 Taschen



ANWENDER VORTEIL

- > Ergonomiekonzept
- > Arbeitssicherheit
- > Wartungskonzept

Spart Zeit und Geld.

HÖCHSTE MOBILITÄT UND FLEXIBILITÄT



Der entscheidende Vorteil der ECO Anlagen ist die Ausführung der Hauptkomponenten in transportoptimierten Containermaßen, die einen einfachen Transport per Lkw, Schiff oder Bahn gestatten.

IHRE VORTEILE:

- + Einfacher und kostengünstiger Transport weltweit
- + Unkomplizierte Verladung
- + Enorme Zeitersparnis



Einfacher Transport weltweit

Dank des transportoptimierten Containersystems ist ein einfaches und schnelles Verladen, Befördern sowie Lagern und Entladen von Gütern möglich. Durch die transportoptimierte Form und Größe kann mit weltweit standardisierten und überall verfügbaren Transportmitteln befördert und zügig umgeschlagen werden.



WETTBEWERBSVORTEIL DURCH INTELLIGENTE LOGISTIK



TRANSPORTKONZEPT
WELTWEIT

Durch die unkomplizierte Versendung kann die Anlage mit höchster Effizienz weltweit platziert werden.



- Standorte mit einer ECO Anlage
- Standorte mit bis zu 10 ECO Anlagen
- Standorte mit über 10 ECO Anlagen

Schnell an die Arbeit.

DAS INTELLIGENTE BAUKASTENSYSTEM



Durch transportable Stahlfundamente steigern Sie Ihre Kosteneffizienz und Flexibilität.

PLUG & WORK

Die Asphaltmischanlage vom Typ ECO überzeugt dank des intelligenten Baukastensystems durch eine unkomplizierte Montage und schnelle Einsatzbereitschaft.

Alle Sektionen dieser kompakten Anlage werden bereits im Werk vorverkabelt und vorverbohrt, was das Handling vor Ort enorm erleichtert. Dies ermöglicht eine schnelle und effektive Montage. Die Verbindungen können ebenso in kurzer Zeit demontiert, transportiert und an einem neuem Standort wieder aufgebaut werden. Dieser Mehrwert wird gerade auch bei Wanderbaustellen und temporären Großbaustellen deutlich.

Die Aufstellung erfolgt dabei wahlweise über transportable Stahlfundamente oder feste Betonfundamente.



IHRE VORTEILE:

- + Schnelle Montage (Auf- und Abbau) und Umsetzung
- + Modular erweiterbar
- + Vorgerüstete Schnittstellen
- + Aufstellung ohne Betonfundamente möglich





PLUG &
WORK

Einfach weitermachen.

OPTIMALE UMSETZBARKEIT

Die ECO Anlagen meistern schnelle Standortwechsel ohne Qualitätsverluste, was für temporäre Großbaustellen einen entscheidenden Vorteil darstellt.



Garantierte Zuverlässigkeit

Aufgrund der hohen Qualität der Komponenten können die Anlagen ohne Beeinträchtigung beliebig auf- und abgebaut werden.

Dabei entsteht trotz häufiger Komponentenbewegungen kein Verzug der Stahlträger, was durch eine hochwertige Pulverbeschichtung und durchdachte Ausführungen entsprechend der Belastungsklassen (Erdbeben, Windlasten, Schneelasten) erreicht wird.

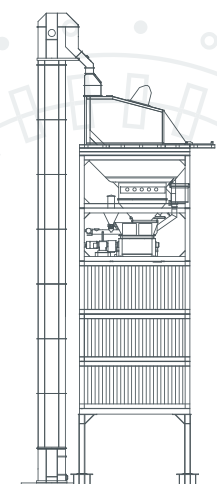
Die ECO Anlagen stehen zudem für hohe Zuverlässigkeit und eine starke Performance ohne Ausfallzeiten, was vor allem bei Prestigeprojekten und Großbaustellen mit äußerst engen Zeitplänen besonders wichtig ist.

IHRE VORTEILE:

- + Zuverlässige Performance
- + Keine Ausfallzeiten
- + Sichere Planung und schnelle Abwicklung



Durch die optimale Umsetzbarkeit sparen Sie Zeit und Geld.



Pure Leidenschaft.

HIGHTECH ANLAGENPOWER

320 t/h

NENN MISCHLEISTUNG

325 t

MISCHGUTSLOINHALT
DURCH ERWEITERUNG

30 %

MÖGLICHE RECYCLINGZUGABERATE



Die kompakten Anlagen vom Typ ECO beeindrucken im Einsatz mit einer starken und zuverlässigen Anlagenperformance. Bei einer Mischleistung von bis zu 320 t/h ist eine optimale Mischgutqualität stets garantiert.

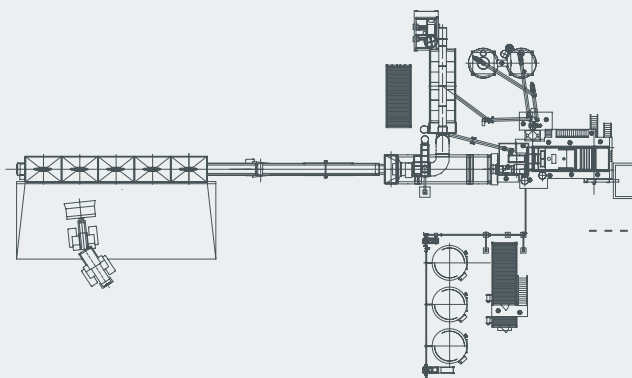




BENNINGHOVEN LEITSYSTEM BLS 3000

>> IHRE VORTEILE:

- + Anwenderfreundliche, zeitgemäße Bedienoberfläche
- + Schnelle Einarbeitung, flexibles Personalmanagement
- + Steuerung und Überwachung des kompletten Anlagen- und Mischprozesses
- + Realitätsgetreue Visualisierung in Echtzeit
- + Energiemonitoring, Backup-System für eine hohe Betriebssicherheit



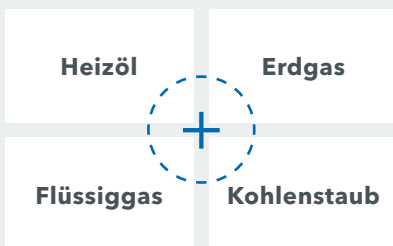
Weiterführende Informationen:
+ Themenbrochure Steuerung
+ Themenbrochure Retrofit



BENNINGHOVEN BRENNER EVO JET



Flexibler Brennstoffwechsel per Knopfdruck (einzeln oder in Kombination)



Unabhängigkeit - Flexibilität - Kosteneffizienz

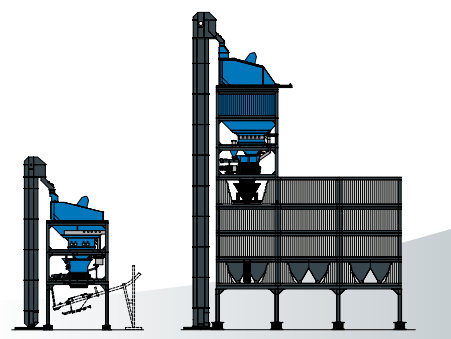
Rohstoffmangel — Stillstandszeiten

>> IHRE VORTEILE:

- + Nutzung des temporär günstigsten Brennstoffs
- + Hohe Effizienz im Verbrauch (frequenzgeregelt)
- + Minimaler Schadstoffausstoß durch modernste Regeltechnik
- + Verfahrbarer Brenner für bessere Zugängigkeit (z. B. für Servicezwecke)
- + Gute Nachrüstbarkeit (Retrofit)

Bestens aufgestellt.

DIE ECO ANLAGE IM ÜBERBLICK



ECO 1250/2000/3000/4000

- > **Höchste Fertigungsstandards**
- > **Innovative Technologien**
- > **Umfassende Kundenunterstützung**

Vordosierung

- > 3-, 4-, 5- und 6-fach Vordosiergruppen a 12 m³
- > Exakte Vorklassifizierung
- > Flexibilität in der Aufstellung

Bitumenversorgung

- > Optimale Bevorratung
- > Effizientes Wärmedämmkonzept
- > Erweiterte Möglichkeiten durch intelligente BENNINGHOVEN-Technologien

Entstaubung

- > Effiziente Filterfunktion/Entstaubung
- > Maximale Flächennutzung

Mischtrum

- > Optimaler Verschleißschutz
- > Störungsfreier Prozess

Füllersilo

- > Lagerung von Eigenfüller
- > Optionale Eigenfüllerverladung (Verladeschlauch, Verladegarnitur, Füllerwassermischer)
- > Optionale Lagerung von Fremdfüller

Schwenkkran

- > 180°
- > Hubkraft 500 kg

Siebmaschine

- > 4- oder 5-fach Absiebung

Heißsiliierung

- > 17 t
- > 55 t
- > in 4, 5 oder 6 Taschen
- > Bevorratung des vorbereiteten Minerals nach Größen
- > Sand/Bypass getrennt oder kombiniert
- > Überkorn nach außen geführt bzw. in die letzte Tasche

Wiegemischsektion

- > Schnelles und exaktes Abwiegen und Einspeisen
- > Gute Zugänglichkeit
- > 1,25 t Mischer = 100 t/h
- > 2 t Mischer = 160 t/h
- > 3 t Mischer = 240 t/h
- > 4 t Mischer = 320 t/h

Asphalttransfer

- > Direkttransfer (10-53 t Mischgutverladesilo)
- > Kübelbahn (60-325 t Mischgutverladesilo)
- > Wechselschurre (60-109 t Mischgutverladesilo)

Mischgutverladesilo

- > Direktverladung oder Lagerung
- > Vielfältige Erweiterung
- > Flexible Positionierung
- > Kein Mischgutverladesilo
- > 53 t (1 Kammer) bis 325 t (7 Kammern)

Fundamente

- > Stationäre Betonfundamente
- > Transportable Stahlfundamente

ZUGABEMÖGLICHKEITEN:

- + Granulatzugabe
- + Pulver-/Granulatzugabe
- + Sackzugabe
- + Haftmittelzugabe
- + Schaumbitumenzugabe
- + RC-Zugabe

Trockentrommel mit Brenner

- > Optimale Trocknung und Erhitzung des Minerals/Gesteins
- > Verschiedene Ausführungen der Trommel je nach Anforderung

Kommandokabine

- > Steuerung des Mischprozesses
- > Rezeptverwaltung

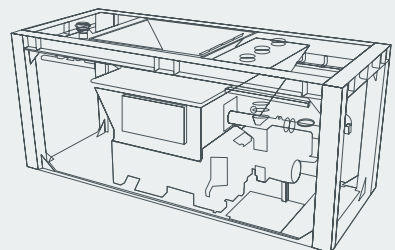
BENNINGHOVEN INNOVATION WECHSELSCHURREINEINHEIT



>> IHRE VORTEILE:

- + Innovative Technologie zum Asphalttransfer innerhalb der Anlage
- + Neue, kostengünstigere Alternative zur Kübelbahn
- + Rein mechanischer Aufbau, der besonders unanfällig gegen Störungen ist
- + Weltweite Funktionssicherheit
- + Schnelle und belastungsfreie Positionierung zur Siloauswahl
- + Aktive Kreuzmischung im Materialtransfer minimiert Entmischungserscheinungen im Endprodukt

Weiterführende Informationen:
+ Highlightflyer Wechselschurreinheit
+ Highlightflyer Wiegemischsektion



BENNINGHOVEN INNOVATION WIEGEMISCHSEKTION



>> IHRE VORTEILE:

- + Großzügig dimensionierte Mischergeometrie
- + Vorgerüstete Schnittstellen für die Zugabemöglichkeit von Recyclingmaterial, Sackzugabe, Schaumbitumen, Granulat, Pulver, Faserstoff und Haftmittel
- + Optimaler Füllgrad (<60%) – keine Überfüllung
- + Hochwertigste Materialien für extreme Belastungen
- + Optimaler Verschleißschutz
- + Störungsfreier Prozess
- + Schlüsseltransfersystem für hohe Arbeitssicherheit



Beste Mischgutqualität
Optimaler Füllgrad < 60%

Weitergedacht.

DIE ECO OPTIONSVIELFALT

55 t

Erweiterte Heißsilierung

325 t

Maximal erweiterte
Verladesilos

Durch das durchdachte Baukastensystem ist eine Erweiterung um weitere Komponenten jederzeit möglich.

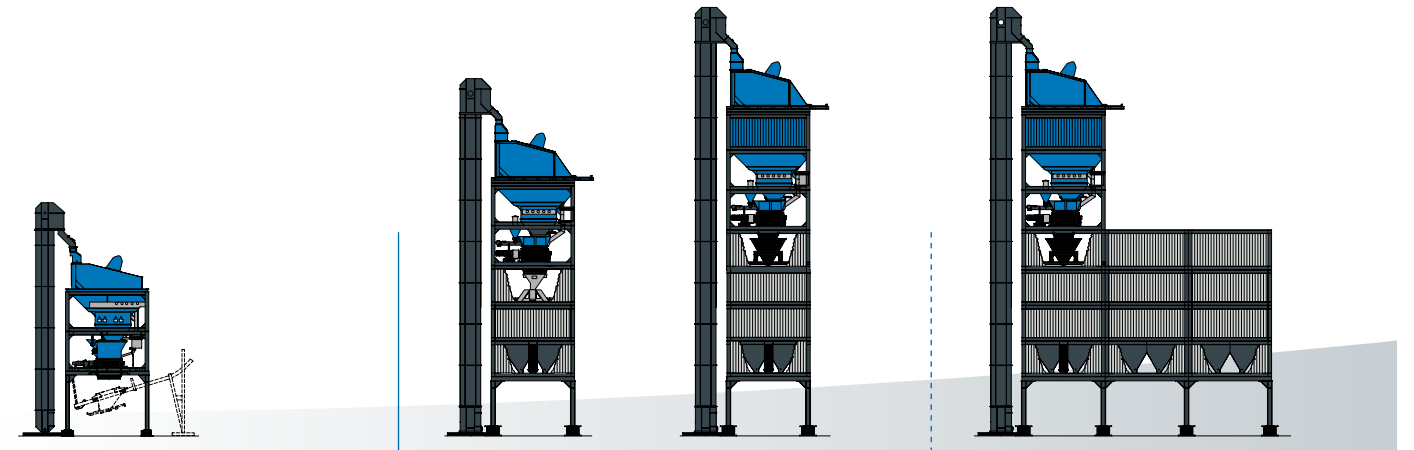


Hohe Flexibilität und individuelle Anpassung

Ein großer Vorteil der ECO Anlagen ist die flexible Erweiterung der Kapazitäten der Verladesilos und der Heißsilierung. BENNINGHOVEN bietet für jedes Anforderungsprofil die passende Anlagenlösung.

IHRE VORTEILE:

- + Flexible Erweiterung
- + Zeitoptimierte Verladung unterschiedlicher Rezepte
- + Individuelle Anpassung
- + Kosteneffiziente Prozesse



- > Geringe Investitionskosten
- > Direktverladung
- > Marktfokussierte Rezeptauswahl
- > Optional nebenstehendes Verladesilo

- > Geringe Investitionskosten
- > Marktfokussierte Rezeptauswahl
- > Kleinstmengen über Direktverladung

- > Hohe Bevorratungskapazität und Flexibilität
- > Flexible Erweiterung der Verlaadesilokapazitäten
- > Flexible Erweiterung der Heißsilierungskapazitäten
- > Zeitoptimierte Verladung unterschiedlicher Rezepte
- > Kleinstmengen über Direktverladung



Asphaltoptimierung durch Zugabesysteme

Um die Eigenschaften des Asphalts zu optimieren, können dem Mischgut Zusatzstoffe zugegeben werden. Hierbei bietet BENNINGHOVEN die Möglichkeit des einfachen oder doppelten Zugabesystems.



- Granulatzugabe
- Pulver-/Granulatzugabe
- Sackzugabe
- Haftmittelzugabe
- Schaumbitumenzugabe
- Weitere Kundenwünsche

Typsache.

ECO – TECHNISCHE DATEN



	ECO 1250		ECO 2000		ECO 3000		ECO 4000	
Nennmischleistung (t/h)	100		160		240		320	
Trocknungsleistung (t/h)	90		145		220		290	
Generelle Angaben	Alle Angaben beziehen sich auf eine Materialfeuchte von 4 %							
Aufstellungsarten	Stationäre Betonfundamente / Transportable Stahlfundamente							
Vordosierung								
Anzahl Doseure	3-/4-/5-/6-fach Vordosierungsgruppe							
Inhalt (m³)	12		12		12		12	
Anfahrrampe	Optional							
Beladebreite (mm)	3500		3500		3500		3500	
Trockentrommel								
Typ	TT 8.20		TT 8.22		TT 9.23		TT 11.26	
Brenner								
Typ	EVO JET 2		EVO JET 2		EVO JET 3		EVO JET 4	
Optionale Brennstoffe	Heizöl, Erdgas, Flüssiggas, Schweröl, Kohlenstaub – als Kombibrenner ausführbar							
Brennerleistung (MW)	11,9		11,9		19		23,7	
Entstaubung								
Leistung (Nm³/h)	28000		44000		58000		78000	
Siebmaschine								
Absiebung	4-fach	5fach	4-fach	5-fach	4-fach	5-fach	4-fach	5-fach
Siebleistung (0-4 mm, t/h)	90	90	160	160	200	220	240	270
Heißsilierung								
17 t								
4-fach Absiebung	17-TA4 S/B komb., ÜK raus	17-TA5 S/B komb., ÜK rein	17-TA4 S/B komb., ÜK raus	17-TA5 S/B komb., ÜK rein	17-TA4 S/B komb., ÜK raus	17-TA5 S/B komb., ÜK rein	17-TA4 S/B komb., ÜK raus	17-TA5 S/B komb., ÜK rein
Taschen	4	5	4	5	4	5	4	5
5-fach Absiebung	17-TA5 S/B komb., ÜK raus	17-TA6 S/B komb., ÜK rein	17-TA5 S/B komb., ÜK raus	17-TA6 S/B komb., ÜK rein	17-TA5 S/B komb., ÜK raus	17-TA6 S/B komb., ÜK rein	17-TA5 S/B komb., ÜK raus	17-TA6 S/B komb., ÜK rein
Taschen	5	6	5	6	5	6	5	6
55 t	–		ECO 2000/3000/4000					
4-fach Absiebung	–		55-TA4 S/B komb, ÜK raus		55-TA5 S/B sep, ÜK raus		55-TA5 S/B komb, ÜK rein	
Taschen	–		4		5		5	
5-fach Absiebung	–		55-TA5 S/B komb, ÜK raus		55-TA6 S/B sep, ÜK raus		55-TA6 S/B komb, ÜK rein	
Taschen	–		4		5		6	
Wiegemischsektion								
Mischer (kg)	1250		2000		3000		4000	
Mineralwaage (kg Inhalt)	3000		3000		3000		4000	
Füllerwaage (kg Inhalt)	150		400		400		400	
Bitumenwaage (kg Inhalt)	100		350		350		350	

ECO 1250		ECO 2000		ECO 3000		ECO 4000	
Mischgutverladesilos							
tiefgestellt/nebenstehend	0 t						
1-Kammer Verladesilo	10/45/53 t						
2-Kammer Verladesilo	-	60 t (2 x 26 t, 8 t Direktverladung) / 109 t (2 x 48 t, 13 t Direktverladung)					
4-Kammer Verladesilo	-	120 t (2 x 26 t, 2 x 30 t, 8 t Direktverladung) / 217 t (2 x 48 t, 2 x 54 t, 13 t Direktverladung)					
6-Kammer Verladesilo	-	180 t (2 x 26 t, 4 x 30 t, 8 t Direktverladung) / 325 t (2 x 48 t, 4 x 54 t, 13 t Direktverladung)					
Mischguttransfer							
10-53 t Mischgutverladesilo	Direktentleerung Mischer in Silo						
60-109 t Mischgutverladesilo	-	Wechselschurre (nur im Mischturm, ohne vertikale Erweiterung)					
60-325 t Mischgutverladesilo	-	Kübelbahn					
Füllerversorgung							
Option Eigenfüllerverladung							
Eigenfüllersilo	30 m³ oder 40 m³	40 m³ oder 60 m³					
Option Fremdfüllersilo 1	30 m³ oder 40 m³	40 m³ oder 60 m³					
Option Fremdfüllersilo 2	30 m³ oder 40 m³	40 m³ oder 60 m³					
Bitumenversorgung							
Ausführung Tanks	Stehend, mit Elektrobeheizung						
Inhalt (m³)	60 oder 80 oder 100						
Anzahl Kammern	1 oder 2*						
Isolierung (mm)	200 oder 300						
Vermischung	Rührwerk/ Mischdüse						
Steuerung							
	BENNINGHOVEN-Leitsystem BLS 3000: Schalt- und Leistungsteil, Klimagerät und Niederspannungshauptverteilung						
Recycling-Zugabesysteme							
Mittenringzugabe	-	-	25 % RC-Zugabemenge				
Mischerzugabe	30 % RC-Zugabemenge						
Weitere Zugabemöglichkeiten							
	Pulver, Granulat, Sackzugabe, Haftmittel, Schaumbitumen						

*ab 80 m² Tanks mit 2 Kammern möglich

Der Mehrwert.

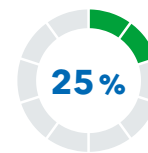
DIE ECO RECYCLINGSYSTEME



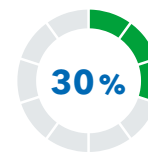
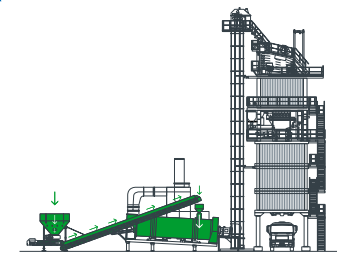
BENNINGHOVEN bietet ein breites Leistungsspektrum im Bereich der Recyclingzugabesysteme.

IHRE VORTEILE:

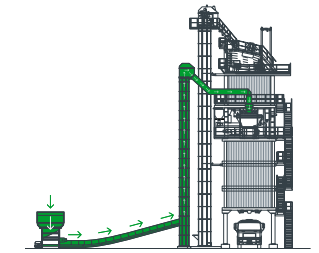
- + Umweltfreundliche Produktion
- + Mehrfache Kosteneinsparung
- + Förderung durch Regierung
- + Einfache Nachrüstbarkeit



Mittenringzugabe



Mischerzugabe



RECYCLING⁺



> Mittenringzugabe



> Mischerzugabe



Wirtschaftlich und umweltschonend

Die Recycling-Komponenten werden zudem zur Nachrüstung (Retrofit) bestehender Anlagen aller Hersteller individuell nach Kundenwunsch angepasst und integriert. Mit der ECO können Sie zwischen der Mittenringzugabe oder der Mischerzugabe wählen.

Dadurch wird der Umweltgedanke gestärkt und eine Einsparung von Ressourcen erreicht.

Immer mittendrin.

DAS ERGONOMIE, WARTUNGS- UND ARBEITSSICHERHEITSKONZEPT



Sehr gute Zugänglichkeit in alle Bereiche durch umlaufende 800 mm Lauf- und Arbeitsbühnenbreite

Bei der Entwicklung unserer Anlagen legen wir großen Wert auf Anwenderfreundlichkeit und hohe Arbeits- und Funktionssicherheit. Das umfassende und durchdachte Konzept bietet optimale Voraussetzungen für eine ganzheitliche Performance.



IHRE VORTEILE:

- + Einfaches Handling vor Ort durch Plug & Work
- + Optimale Ausleuchtung der Arbeits- und Wartungsbereiche durch LED-Technik
- + Große Serviceöffnungen gewährleisten im Service bzw. Wartungsfall einen ergonomischen Zugang zum Mischer
- + Sicherer Zugang zu allen Service- und Wartungsstellen (Geländer, Belüftungsöffnungen, etc.)
- + Elektro- und Druckluftanschluß für Werkzeuge und Wartungsarbeiten
- + Zentrale Druckluftwartungseinheit für Öler und Abscheider sowie Filter
- + Intuitiver Schmierplan durch farbliche Markierung der Wartungsintervalle (täglich - wöchentlich - monatlich)
- + Service- und Montagehilfen (Definierte Anschlagpunkte)
- + Modular erweiterbare Funktionen durch BUS-System
- + Schlüsseltransfersystem für erhöhte Arbeitssicherheit

Das beste Rezept: über 100 Jahre Erfahrung.

BENNINGHOVEN CUSTOMER SUPPORT



Maximale Kundennähe

Unsere Leistungen beginnen nicht erst mit der Unterzeichnung des Auftrags oder enden mit der Inbetriebnahme. Die umfassende Kundenunterstützung bei BENNINGHOVEN startet bereits weitaus früher im Vorfeld eines Projekts.

Dazu gehört vor allem eine komplette und kompetente Betreuung, um die für Sie bestmögliche Anlagenlösung zu finden. Dabei ist es wichtig, sowohl technische, als auch standortbedingte Anforderungen zu berücksichtigen und ein entsprechendes Logistikkonzept zu entwickeln.

TECHNISCHER SUPPORT:

- > Fehlerdiagnose/-behebung
- > Anwendungsberatung
- > Training
- > Operator Days
- > Ersatzteile
- > Prävention und Inspektion
- > Energieoptimierung
- > Retrofit

UMWELTANFORDERUNGEN:

- > Topografie
- > Industrie-/Naturschutzgebiet
- > Städtische Auflagen
- > Farbgebung/Einhausung

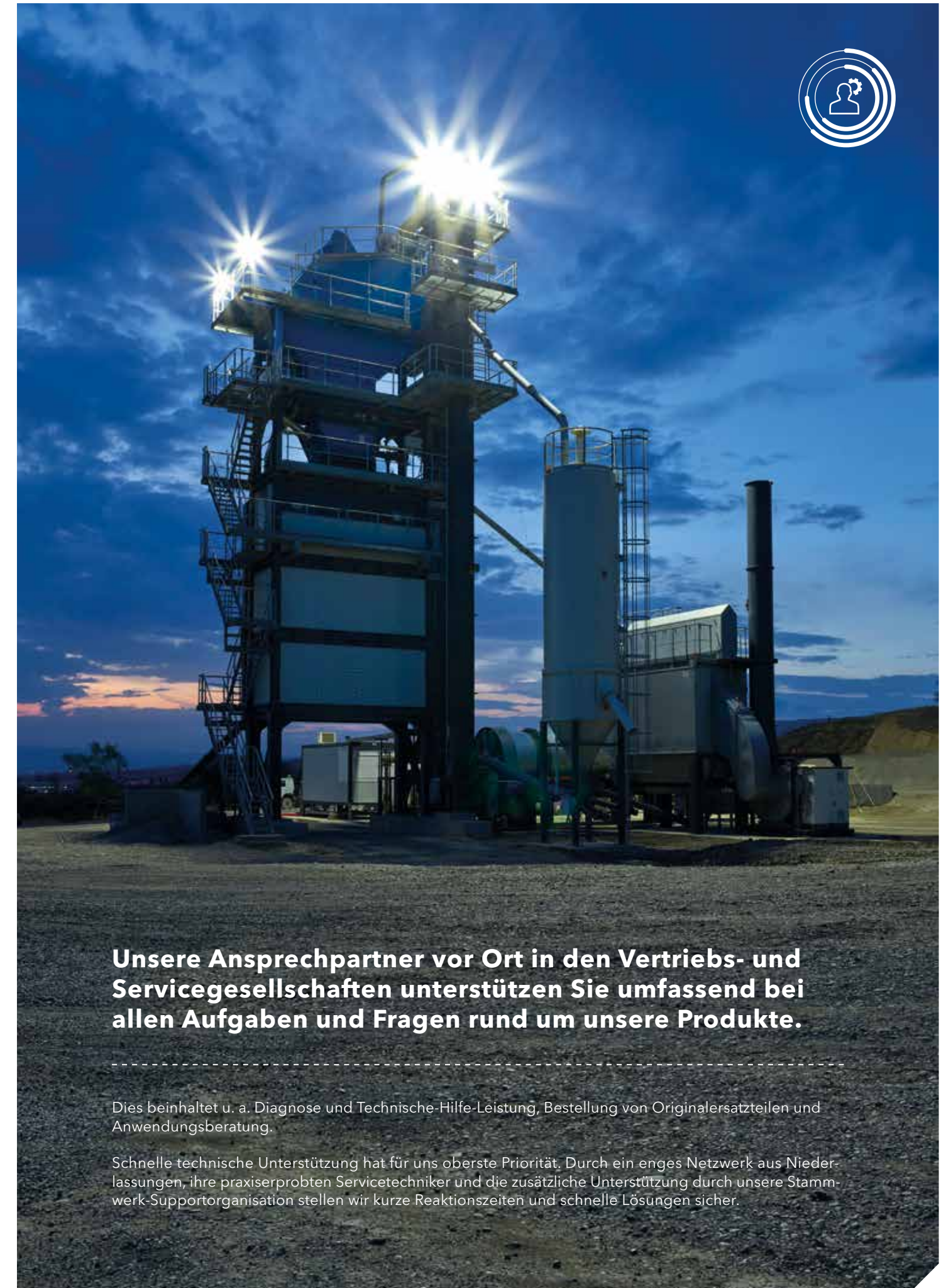


LOGISTIKKONZEPT:

- > Logistikwege/Infrastruktur an Anlage und Mischplatz
- > Schiffs- und LKW-Beladung
- > Transportplanung
- > Zusammenhänge Transport und Montage
- > Genehmigungsverfahren

ANLAGENTECHNIK:

- > Technische Anlagen- und Betriebsbeschreibung
- > Aufstellungs- und Lagepläne
- > Emissionsmessung
- > Sicherheitseinrichtungen
- > Statische Berechnungen
- > Beratung zu aktuellen Normen



Unsere Ansprechpartner vor Ort in den Vertriebs- und Servicegesellschaften unterstützen Sie umfassend bei allen Aufgaben und Fragen rund um unsere Produkte.

Dies beinhaltet u. a. Diagnose und Technische-Hilfe-Leistung, Bestellung von Originalersatzteilen und Anwendungsberatung.

Schnelle technische Unterstützung hat für uns oberste Priorität. Durch ein enges Netzwerk aus Niederlassungen, ihre praxiserprobten Servicetechniker und die zusätzliche Unterstützung durch unsere Stammwerk-Supportorganisation stellen wir kurze Reaktionszeiten und schnelle Lösungen sicher.



BENNINGHOVEN



BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG

Deutschland

Benninghovenstraße 1
54516 Wittlich

Tel.: +49 6571 6978 0

Fax: +49 6571 6978 8020

E-Mail: info@benninghoven.com

 www.benninghoven.com