



STATIONÄRE ASPHALTMISCHANLAGEN

TYP BA / BA-RPP



BAUMA VERSION



HÖCHSTE QUALITÄT
STATE OF THE ART

Taktgeber für höchste Ansprüche.

State of the Art! Diesem Anspruch folgt BENNINGHOVEN nun schon seit über 100 Jahren. Durch konsequente Weiterentwicklung, vom Handwerksbetrieb zu einem global agierenden Unternehmen gewachsen, ist BENNINGHOVEN heute Taktgeber auf dem Gebiet der Asphaltmischanlagen. Mit der Eröffnung des weltweit modernsten Werks zum Bau von Asphaltmischanlagen wurde im Sommer 2018 ein weiterer Meilenstein in unserer erfolgreichen Geschichte gesetzt. So können wir unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen anbieten, wenn es darum geht Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

Die BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG gehört zur expandierenden und weltweit tätigen WIRTGEN GROUP, die seit Ende 2017 Teil von John Deere ist.

BENNINGHOVEN GMBH & CO. KG

Superlativ.

STATIONÄRE ASPHALTMISCHANLAGEN



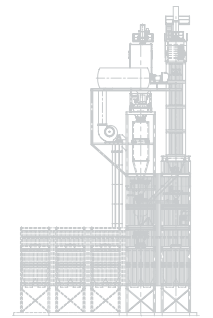
Der stationäre Anlagentyp BA / BA-RPP stellt das Flaggschiff des BENNINGHOVEN Leistungsspektrums dar.



Die Mischung stimmt

Eine Asphaltmischanlage muss so konzipiert sein, dass alle Stoffe in ausreichender Menge mit korrekter Temperatur zum richtigen Zeitpunkt an betreffender Stelle zur Verfügung stehen. Zudem muss die Abwicklung sicher, wirtschaftlich und umweltfreundlich geschehen.

Die leistungsstarken Anlagen vom Typ BA/BA-RPP glänzen mit unbegrenzter Ausstattung und einer enormen Produktionsleistung mit optimaler Mischgutqualität. Sie werden immer als Standortkonzept geplant und individuell auf die wirtschaftlichen Belange des Kunden zugeschnitten. Mit der BA/BA-RPP ist der Kunde in der Lage, sich den Markt zu sichern und ihn über Jahre hinweg zu dominieren.



Klare Standortbestimmung.

Umweltfreundliche Asphaltherstellung

Die BA-RPP Anlagen sind mit „RECYCLING+“ ausgestattet und beeindrucken durch die besonders hohe Recycling-Zugaberate von über 90 %. Mit niedrigen Emissionswerten leistet die Anlage einen wirkungsvollen Beitrag in puncto Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und aktivem Umweltschutz.



- > Recyclingzugaben über 90 % (BA-RPP)
- > Geringe Umweltbelastungen (Emissionen)
- > Geringer Energieverbrauch der Anlage
- > Leistung der RC-Anlage 180 t/h, 220 t/h



- > Breites Mischleistungsangebot 320 - 400 t/h
- > Heißsilierungskapazität 170 - 320 t in bis zu 14 Taschen
- > Verladesilokapazität 355 - 1100 t in 11 Taschen



- > Standortkonzept mit flexiblem Baukastensystem
- > Modular erweiterbar
- > Kurze Projektrealisationszeiten
- > Kurze Aufbauzeiten



- > Großzügiges Raumangebot
- > Ergonomiekonzept
- > Arbeitssicherheit
- > Wartungskonzept

Saubere Leistung.

RECYCLINGTROMMEL IM GEGENSTROMPRINZIP MIT HEISSGASERZEUGER



BENNINGHOVEN bietet mit der Recyclingtrommel im Gegenstromprinzip mit Heißgaserzeuger eine umweltfreundliche, zukunfts- und investitionssichere Lösung.



Alles im grünen Bereich

Bei der klassischen Recycling-Zugabe im Gleichstrom-Prinzip ist die Temperatur durch die entstehenden Abgasemissionen auf 130 °C beschränkt, die Abgastemperaturen liegen jedoch physikalisch bedingt darüber, was zu erhöhtem Energieverbrauch und höherer Belastung der Entstaubung führt. Um eine Mischgut-Temperatur von 160 °C zu erreichen, muss Weißmineral in diesem Fall überhitzt gefahren werden.

Bei der Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger wird, im Unterschied zu klassischen Recycling-Paralleltrommeln, das Recycling-Material indirekt im Gegenstrom-Verfahren erhitzt. Je nach Qualität des Recycling-Materials sind dadurch sogar Zugabemengen von über 90 % möglich.

Dadurch entspricht die Auslauftemperatur von 160 °C der weiteren Verarbeitungstemperatur, die Abgastemperatur beträgt lediglich etwa 100 °C, liegt aber über dem Taupunkt. Somit ergeben sich verfahrensbedingt zentrale Vorteile für die Betreiber von Asphaltmischanlagen.

IHRE VORTEILE:

- + Hohe Wirtschaftlichkeit durch Steigerung der RC-Zugabequote auf über 90 + x %
- + Energieeffizienz durch niedrigen Gesamtbedarf an Energie zum Betrieb der Anlage
- + Niedrige Emissionswerte unter dem Normbereich und dadurch Erfüllung der Anforderungen der TA-Luft

WETTBEWERBSVORTEIL DURCH
NIEDRIGE EMISSIONSWERTE

BA-RPP mit Heißgaserzeuger

Mischer im RC-Turm

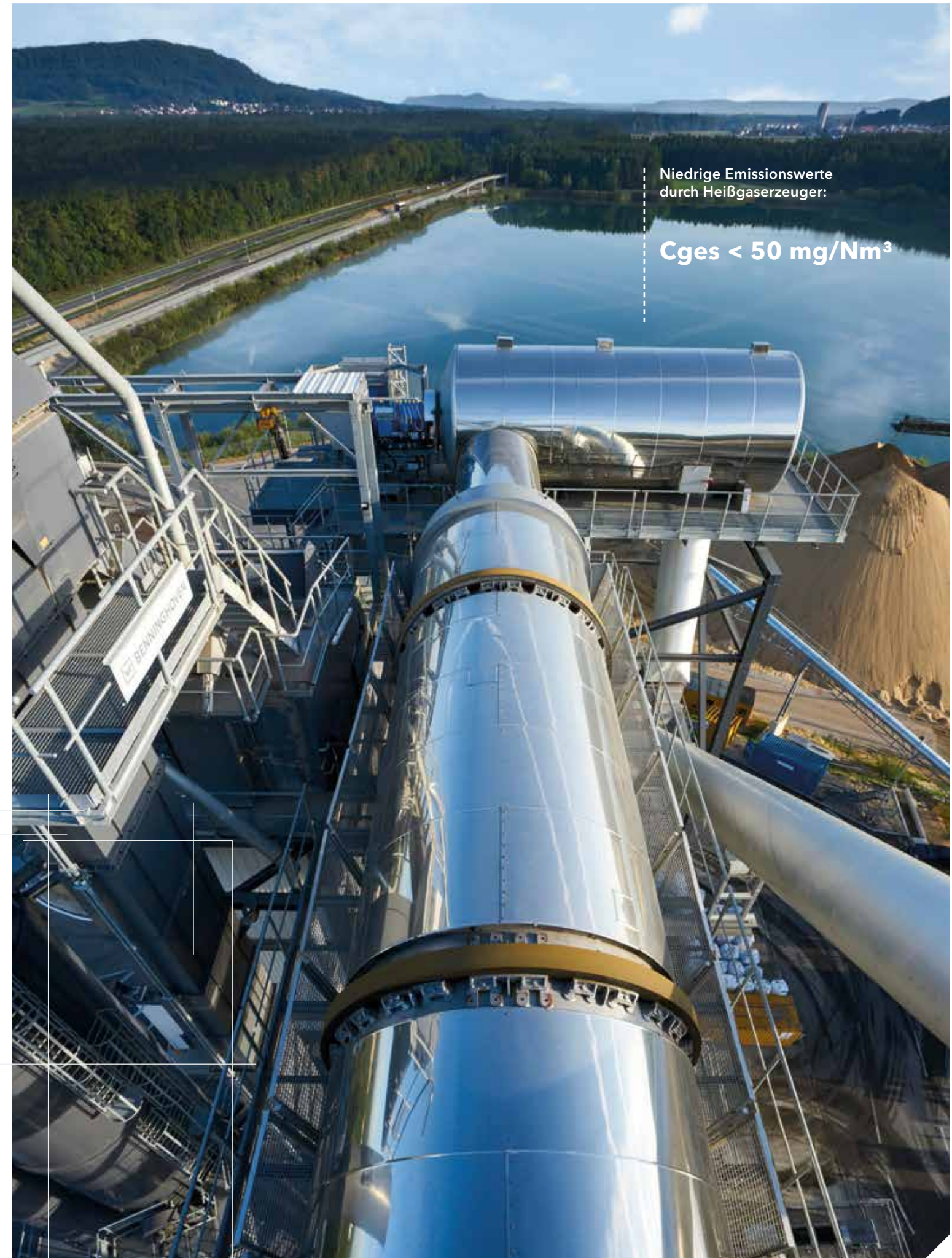
Optimierter Materialfluss

Recyclingtrommel im
Gegenstromverfahren

RC-Zugabequoten:
90 + x %



TA-LUFT
EINHALTUNG GARANTIERT



RECYCLINGTROMMEL IM GEGENSTROMPRINZIP MIT HEISSGASERZEUGER



Cges < 50 mg/Nm³

	RC-Paralleltrommel (Gleichstrom)	Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger (Gegenstrom)	Vorteile
Temperatur RC-Material	130 °C	160 °C	+ 30 K
Temperatur Weißmineral	250 °C	160 °C	- 90 K
RC-Zugabequote	70 % RC	> 90 % RC	≥ 20 %
Abgastemperatur	≈ 160 °C	≈ 100 °C	≈ 60 K

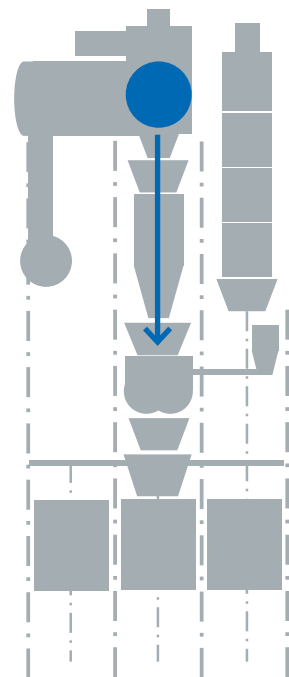
An alles gedacht.

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN DER BA BAUREIHE



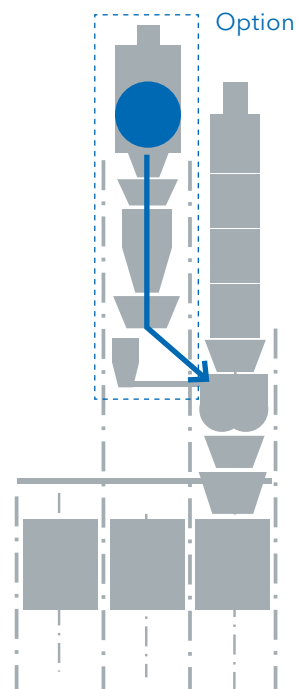
Der feine Unterschied

Im Rahmen unserer umfassenden Kundenunterstützung und unseres vielfältigen Produktportfolios bietet BENNINGHOVEN Ihnen die passende Anlage für Ihre individuellen Anforderungen. Durch gezielte Planung werden sowohl wirtschaftliche Aspekte als auch örtliche und gesetzliche Gegebenheiten berücksichtigt.



BA-RPP HG

- > Mischer im RC-Turm
- > Recyclingtrommel im Gegenstromverfahren
- > RC-Zugabequoten: $90 + x \%$
- > RC-Materialtemperatur max. 160°C
- > Optimierter Materialfluss
- > Leistung RC-System 180 t/h oder 220 t/h



BA

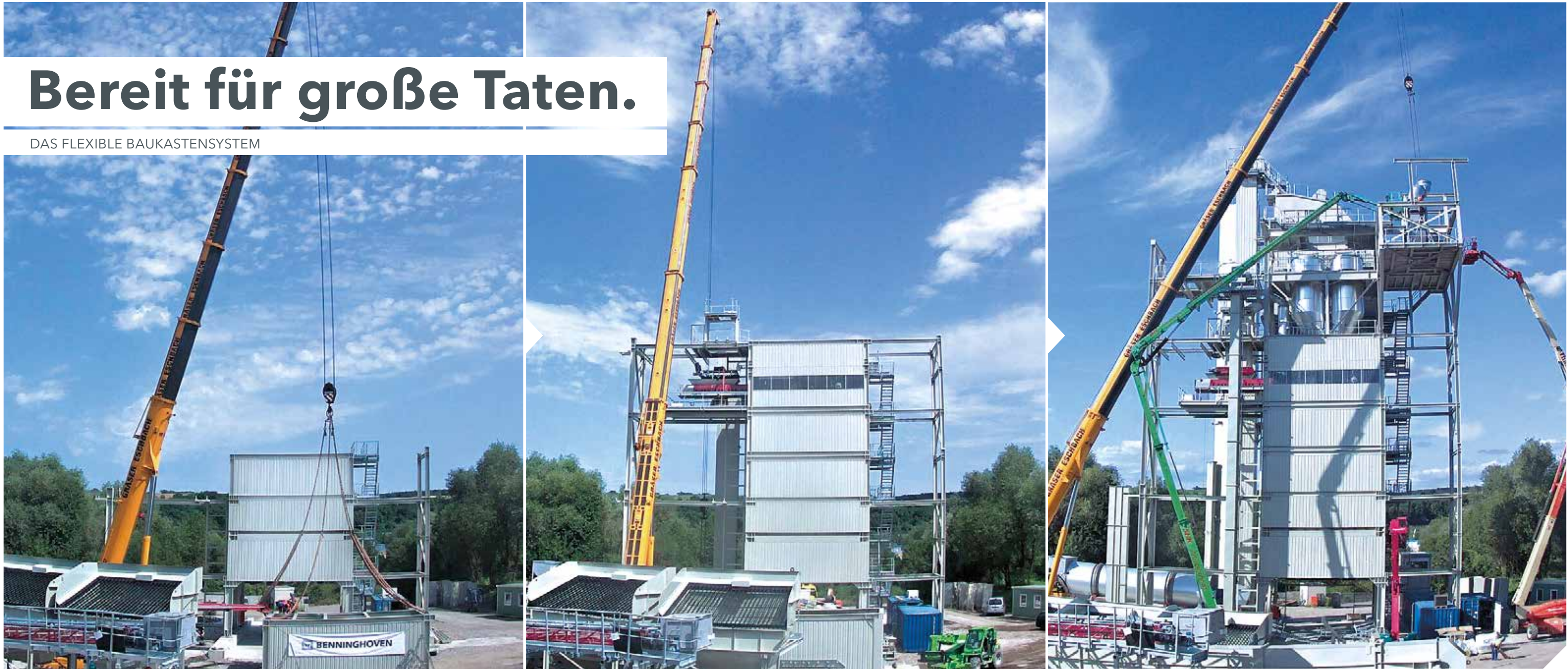
- > Mischer im Weißmineralturn
- > Recyclingtrommel im Gleichstromverfahren
- > RC-Zugabequoten: 70 %
- > RC-Materialtemperatur max. 130°C

> **BA:** BENNINGHOVEN Anlage > **RPP:** Recycling Priority Plant > **HG:** Heißgaserzeuger



Bereit für große Taten.

DAS FLEXIBLE BAUKASTENSYSTEM



Die Asphaltmischanlage vom Typ BA / BA-RPP überzeugt dank des flexiblen Baukastensystems durch kurze Projektrealisierungszeiten und eine schnelle Einsatzbereitschaft.



Die stationäre Asphaltmischanlage ist in soliden Container-einheiten erstellt, die in sich fertig montiert, verkabelt und verrohrt sind. Dadurch ist der Aufbau einfach durchführbar. Umlaufende, inneliegende Gangböden und breite Aufstiegstreppen bieten bequemen Zugang und sichere, unkomplizierte Wartungsmöglichkeiten.

Alle Komponenten werden im Werk genauestens geprüft und sind absolut funktionssicher.

IHRE VORTEILE:

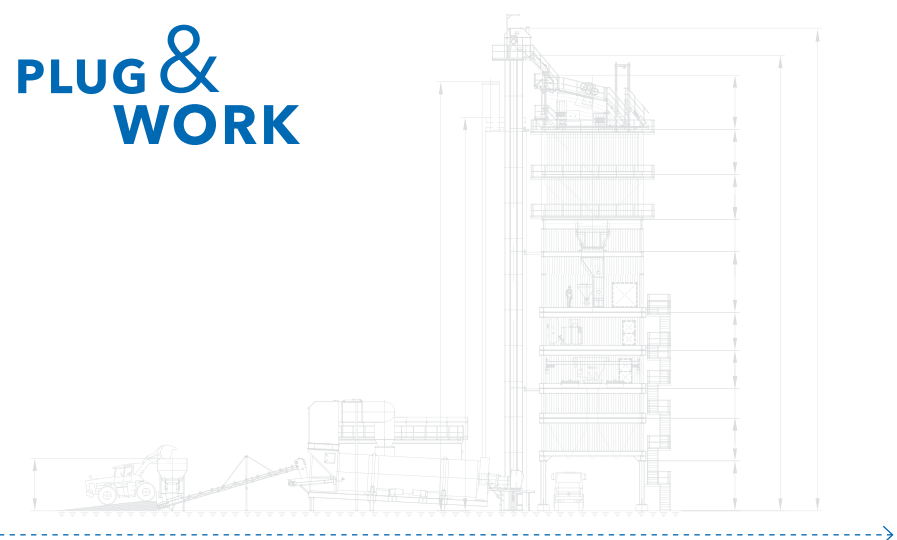
- + Schneller und einfacher Aufbau
- + Geringe Konstruktionsaufwände
- + Einhausung wesentlicher Sektionen
- + Sehr gute Zugänglichkeit

**PLUG &
WORK**



**3 MONATE
IN 8 BAUABSCHNITTEN**

MONTAGEDAUER BIS ZUR FERTIGSTELLUNG



Wahre Stärke.

HIGHTECH ANLAGENPOWER

Die eindrucksvollen Anlagen vom Typ BA / BA-RPP beeindrucken im Einsatz mit einer starken und zuverlässigen Anlagenperformance. Bei einer Mischleistung von bis zu 400 t/h ist eine optimale Mischgutqualität stets garantiert.

BA-RPP PERFORMANCE

400 t/h

NENNMISCHLEISTUNG

320 t

HEISSILIERUNG

1100 t

MISCHGUTSLOINHALT
DURCH ERWEITERUNG

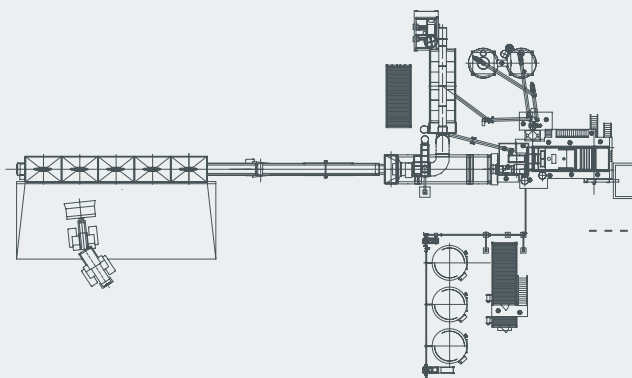




BENNINGHOVEN LEITSYSTEM BLS 3000

IHRE VORTEILE:

- + Anwenderfreundliche, zeitgemäße Bedienoberfläche
- + Schnelle Einarbeitung, flexibles Personalmanagement
- + Steuerung und Überwachung des kompletten Anlagen- und Mischprozesses
- + Realitätsgleiche Visualisierung in Echtzeit
- + Energiemonitoring, Backup-System für eine hohe Betriebssicherheit



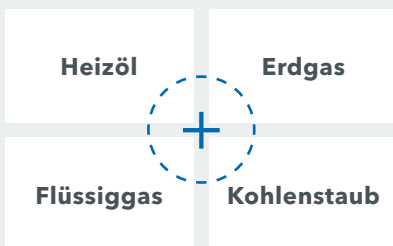
Weiterführende Informationen:
> Themenbrochure Steuerung
> Themenbrochure Retrofit



BENNINGHOVEN BRENNER EVO JET



Flexibler Brennstoffwechsel per Knopfdruck (einzeln oder in Kombination)



Unabhängigkeit - Flexibilität - Kosteneffizienz

Rohstoffmangel — Stillstandszeiten

IHRE VORTEILE:

- + Nutzung des temporär günstigsten Brennstoffs
- + Hohe Effizienz im Verbrauch (frequenzgeregelt)
- + Minimaler Schadstoffausstoß durch modernste Regeltechnik
- + Verfahrbarer Brenner für bessere Zugängigkeit (z. B. für Servicezwecke)
- + Gute Nachrüstbarkeit (Retrofit)

Bestens aufgestellt.

DIE BA-RPP ANLAGE IM ÜBERBLICK

Heißrecycling-Elevator

Abgashaube

Umluftleitung

Abluftventilator

Kaltrecycling-Pufferbehälter

Multivariable/Variable
RC-Kaltzugabe

Kaltrecycling-Elevator

Recyclingtrommel

Heißgaserzeuger

Umluftventilator

RC-Silos

Materialzugabesektion

Mischersektion

> MISCH-/RC-TURM

HERSTELLUNG VON:

- + Walzasphalt
- + Niedertemperaturasphalt
- + Gussasphalt

IHRE OPTIONEN:

- + Granulatzugabe
- + Pulver-/Granulatzugabe
- + Sackzugabe
- + Haftmittelzugabe
- + Schaumbitumenzugabe
- + Personen- und Lastaufzug
- + Krangestell
- + Innovatives Waagenkalibrier-system mittels Zugkraftmessung im Einmannbetrieb

> SIEBTURM

RC-Brenner

Mineralwaagensektion

Füllerwaagensektion

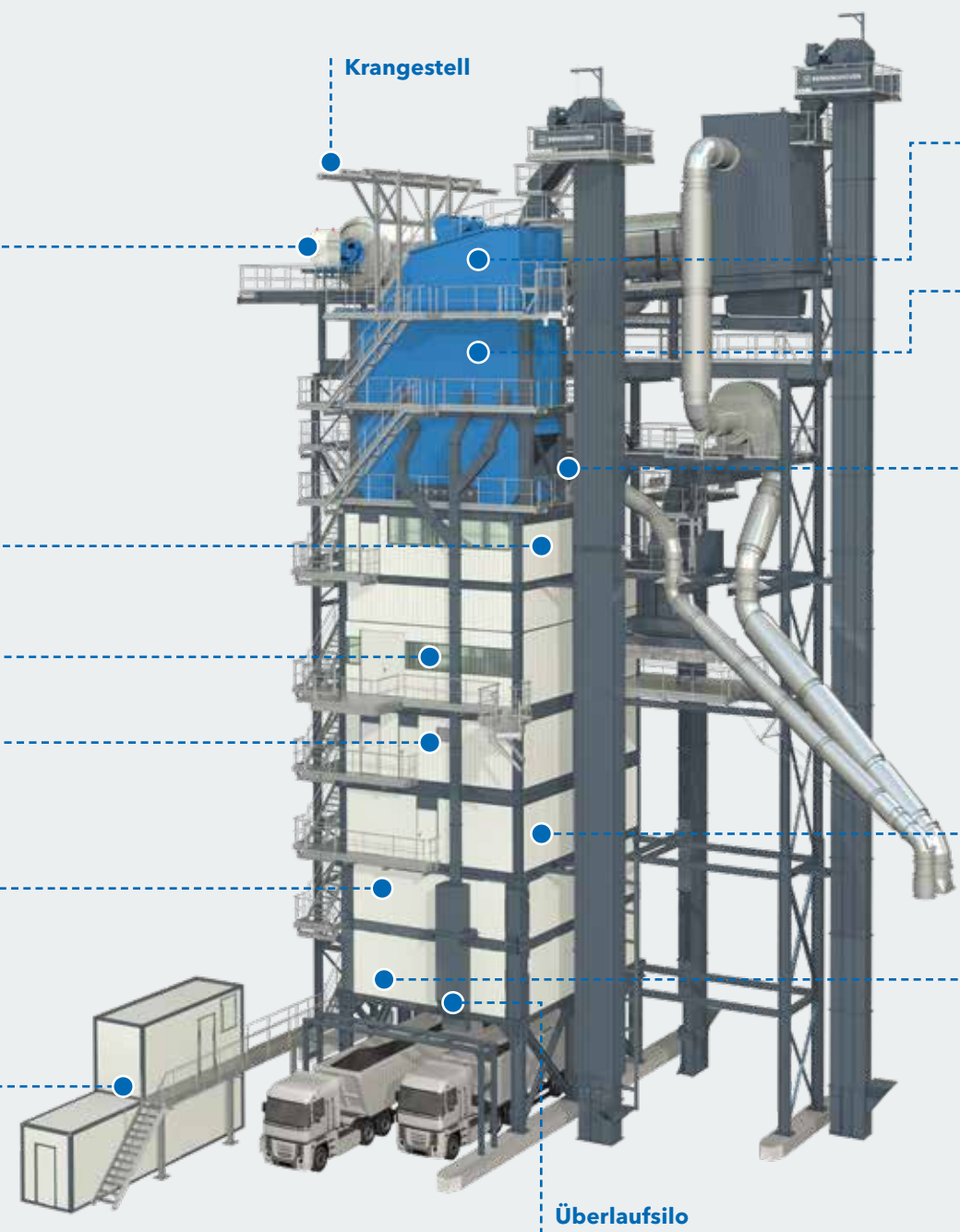
Kompressorsektion

Mischgutverladesilo
(Einlaufcontainer)

- > Lagerung oder Direktverladung
- > Vielfältige Erweiterung
- > Flexible Positionierung

Kommandokabine

- > Steuerung des Mischprozesses
- > Rezeptverwaltung



Krangestell

Siebmaschine

Heißsilierung

Heißbecherwerk

Kübelbahnsektion

Mischgutverladesilo
(Auslaufcontainer)

- > Lagerung oder Direktverladung
- > Vielfältige Erweiterung
- > Flexible Positionierung

Überlaufsilos

BENNINGHOVEN QUALITÄT MISCHPROZESS

IHRE VORTEILE:

- + Optimaler Füllgrad (<60%)
- + Hochwertigste Materialien für extreme Belastungen
- + Optimaler Verschleißschutz
- + Isolierter Mischer
- + Gesicherte Langlebigkeit
- + Störungsfreier Prozess



Beste Mischgutqualität
**Optimaler
Füllgrad < 60%**

Weitergedacht.

DIE BA / BA-RPP OPTIONSVIELFALT

Durch das durchdachte Baukastensystem ist eine Erweiterung um weitere Komponenten jederzeit möglich.

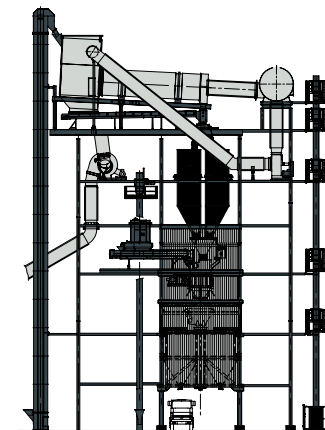


Hohe Flexibilität und individuelle Anpassung

Ein großer Vorteil der BA / BA-RPP Anlagen ist die flexible Konfiguration der Kapazitäten der Verladesilos und der Heißsilierung, sowie der RC-Silos. BENNINGHOVEN bietet für jedes Anforderungsprofil die passende Anlagenlösung.

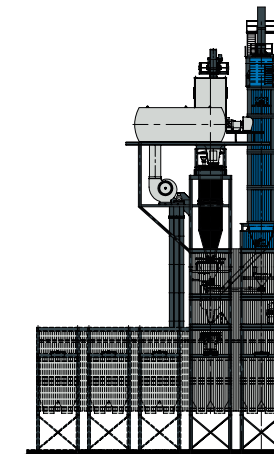
IHRE VORTEILE:

- + Flexible Erweiterung
- + Zeitoptimierte Verladung
- + Individuelle Anpassung
- + Kosteneffiziente Prozesse



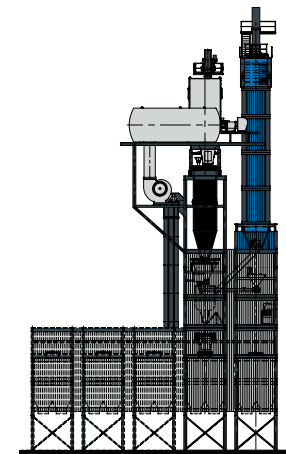
Varianten RC-Silos

- > 1 x 45 t
- > 2 x 30 t
- > 2 x 40 t



Erweiterung Verladesilos

- > 355 t (4 Kammern)
- > 440 t (4 Kammern)
- > 535 t (6 Kammern)
- > 660 t (6 Kammern)
- > 715 t (8 Kammern)
- > 880 t (8 Kammern)
- > 895 t (10 Kammern)
- > 1100 t (10 Kammern)



Varianten Heißsilierung

- > 170 t - 7 Taschen
- > 195 t - 13/14 Taschen
- > 270 t - 7/8 Taschen
- > 320 t - 13/14 Taschen

Typsache.

BA – TECHNISCHE DATEN



BA 3000				BA 4000			BA 5000		
Leistungsparameter									
Nennmischleistung (t/h)	240			320			400		
Trocknungsleistung (t/h)	220			290			360		
Generelle Angaben									
Materialfeuchte	Alle Angaben beziehen sich auf eine Materialfeuchte von 4 %								
Aufstellungsarten	Stationäre Betonfundamente								
Vordosierung									
Anzahl Doseure	6-11 Einzeldoseure								
Anfahrrampe	Kundenseitig								
Inhalt (m³)	12	16	20	12	16	20	12	16	20
Beladebreite (mm)	3500	3800	4250	3500	3800	4250	3500	3800	4250
Trockentrommel									
Typ	TT 10.24			TT 11.26			TT 12.30		
Brenner (Weißseite)									
Typ	EVO JET 3			EVO JET 4			EVO JET 5		
Brennerleistung (MW)	19,0			23,7			35,6		
Einstoffbrenner	Heizöl (EL-Extra leicht) oder Erdgas oder Flüssiggas oder Schweröl								
Zweistoffbrenner	Kombinationen aus Heizöl (EL-Extra leicht), Kohlenstaub, Erdgas, Flüssiggas, Schweröl								
Dreistoffbrenner	Kombination aus Kohlenstaub, Heizöl (EL-Extra leicht), Erdgas								
Entstaubung									
Leistung (Nm³/h)	58000			78000			96000		
Siebmaschine									
Absiebung (x-fach)	6			6			6		
Siebleistung (0-2 mm, t/h)	240			320			320		
Gesamtsiebfläche (m²)	46,2			48,3			48,3		
Heißsilierung									
170 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	170t-TA7; S/B sep., ÜK raus								
195 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	195t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre								
195 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	195t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt								
270 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	270t-TA7; S/B sep., ÜK raus								
270 t bei 6-fach Absiebung mit 8 Taschen Heißsilierung	270t-TA8; S/B sep., ÜK raus, Bypass getrennt								
320 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	320t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre								
320 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	320t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt								

BA 3000		BA 4000		BA 5000	
Wiegemischsektion					
Mischer (kg)	3000		4000		5000
Mineralwaage (kg Inhalt)	5000		5000		5000
Füllerwaage (kg Inhalt)	600		600		600
Bitumenwaage (kg Inhalt)	400		400		400
Mischgutverladesilos					
4-Kammer Verladesilo	355 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t) oder 440 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t)				
6-Kammer Verladesilo	535 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 660 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t)				
8-Kammer Verladesilo	715 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 880 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t)				
Mischguttransfer					
	Kübelbahn				
Füllerversorgung					
Füllerturm EM/EO* (Eigenfüllersilo und Fremdfüllersilo)	EF 135 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³; EF 145 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³				
Füllerturm EO* (Eigenfüllersilo und Fremdfüllersilo)	EF 2 x 65 m³ und FF 3 x 60 m³; EF 2 x 70 m³ und FF 2 x 80 m³				
Eigenfüller-Verladung	optional				
Bitumenversorgung					
Ausführung Tanks	Stehend, mit Elektrobeheizung				
Inhalt (m³)	60 oder 80 oder 100				
Anzahl Kammern	1 oder 2				
Isolierung (mm)	200 oder 300				
Vermischung	Rührwerk oder Mischdüse				
Steuerung					
Ausführung	BENNINGHOVEN-Leitsystem BLS 300				
Recycling-Zugabesysteme					
Variable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (nur RC)				
Multivariable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (RC und Schüttgüter)				
Paralleltrommel	70 % RC-Zugabe-Menge				
Weitere Zugabemöglichkeiten					
Additive	Pulver, Granulat, Haftmittel, Schaumbitumen, Sackzugabe und Faserstoffe				

*EM - Einlauf Eigenfüller mittig, *EO - Einlauf Eigenfüller oben



Typsache.

BA-RPP – TECHNISCHE DATEN



BA-RPP 4000				BA-RPP 5000		
Leistungsparameter						
Nennmischleistung (t/h)	320			400		
Trocknungsleistung (t/h)	290			360		
Generelle Angaben						
Materialfeuchte	Alle Angaben beziehen sich auf eine Materialfeuchte von 4 %					
Aufstellungsarten	Stationäre Betonfundamente					
Vordosierung						
Anzahl Doseure	6-11 Einzeldoseure					
Anfahrrampe	Kundenseitig					
Inhalt (m³)	12	16	20	12	16	20
Beladebreite (mm)	3500	3800	4250	3500	3800	4250
Trockentrommel						
Typ	TT 11.26			TT 12.30		
Brenner (Weißseite)						
Typ	EVO JET 4			EVO JET 5		
Brennerleistung (MW)	23,7			35,6		
Einstoffbrenner	Heizöl (EL-Extra leicht) oder Erdgas oder Flüssiggas oder Schweröl					
Zweistoffbrenner	Kombinationen aus Heizöl (EL-Extra leicht), Kohlenstaub, Erdgas, Flüssiggas, Schweröl					
Dreistoffbrenner	Kombination aus Kohlenstaub, Heizöl (EL-Extra leicht), Erdgas					
Entstaubung						
Leistung (Nm³/h)	78000			96000		
Siebmaschine						
Absiebung (x-fach Tanks)	6			6		
Siebleistung (0-2 mm, t/h)	320			320		
Gesamtsiebfläche (m²)	48,3			48,3		
Heißsilierung						
170 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	170t-TA7; S/B sep., ÜK raus					
195 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	195t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre					
195 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	195t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt					
270 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	270t-TA7; S/B sep., ÜK raus					
270 t bei 6-fach Absiebung mit 8 Taschen Heißsilierung	270t-TA8; S/B sep., ÜK raus, Bypass getrennt					
320 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	320t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre					
320 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	320t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt					

BA-RPP 4000		BA-RPP 5000	
Wiegemischsektion			
Mischer (kg)	4000	5000	
Mineralwaage (kg Inhalt)	5000	5000	
Füllerwaage (kg Inhalt)	600	600	
Bitumenwaage (kg Inhalt)	400	400	
Mischgutverladesilo			
4-Kammer Verladesilo	355 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t) oder 440 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t)		
6-Kammer Verladesilo	535 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 660 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t)		
8-Kammer Verladesilo	715 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 880 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t)		
10-Kammer Verladesilo	895 t (2 x 90 t + 15 t Direktverladung 2 x 80 t + 2 x 90 + 2 x 90 + 2 x 90) oder 1100 t (2 x 110 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 + 2 x 110 + 2 x110)		
Mischguttransfer			
	Kübelbahn		
Füllerversorgung			
Füllerturm EM/EO* (Eigenfüllersilo und Fremdfüllersilo)	EF 135 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³; EF 145 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³		
Füllerturm EO* (Eigenfüllersilo und Fremdfüllersilo)	EF 2 x 65 m³ und FF 3 x 60 m³; EF 2 x 7 0m³ und FF 2 x 80 m³		
Eigenfüller-Verladung	optional		
Bitumenversorgung			
Ausführung Tanks	Stehend, mit Elektrobeheizung		
Inhalt (m³)	60 oder 80 oder 100		
Anzahl Kammern	1 oder 2		
Isolierung (mm)	200 oder 300		
Vermischung	Rührwerk oder Mischdüse		
Steuerung			
Ausführung	BENNINGHOVEN-Leitsystem BLS 300		
Recycling-Paralleltrommelanlage			
Typ	RA 180	RA 220	
RC-Trockentrommel	RT 10.26 HG	RT 11.28 HG	
RC-Trocknungsleistung (t/h)	180	220	
Heißgaserzeuger	Typ 2	Typ 3	
RC-Brenner	EVO-JET 2 HGE (11,9 MW)	EVO-JET 3 HGE (19 MW)	
RC-Vorratssilo (t)	2 x 30 oder 2 x 40 oder 1 x 45		
RC-Waage (t)	4	4	
Recycling-Zugabesysteme			
Variable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (nur RC)		
Multivariable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (RC und Schüttgüter)		
Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger	90 % + X RC-Zugabe-Menge		
Weitere Zugabemöglichkeiten			
Additive	Granulat, Pulver, Haftmittel, Schaumbitumen, Sackzugabe und Faserstoffe		

*EM - Einlauf Eigenfüller mittig, *EO - Einlauf Eigenfüller oben



Der Mehrwert.

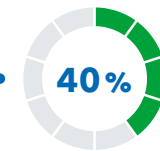
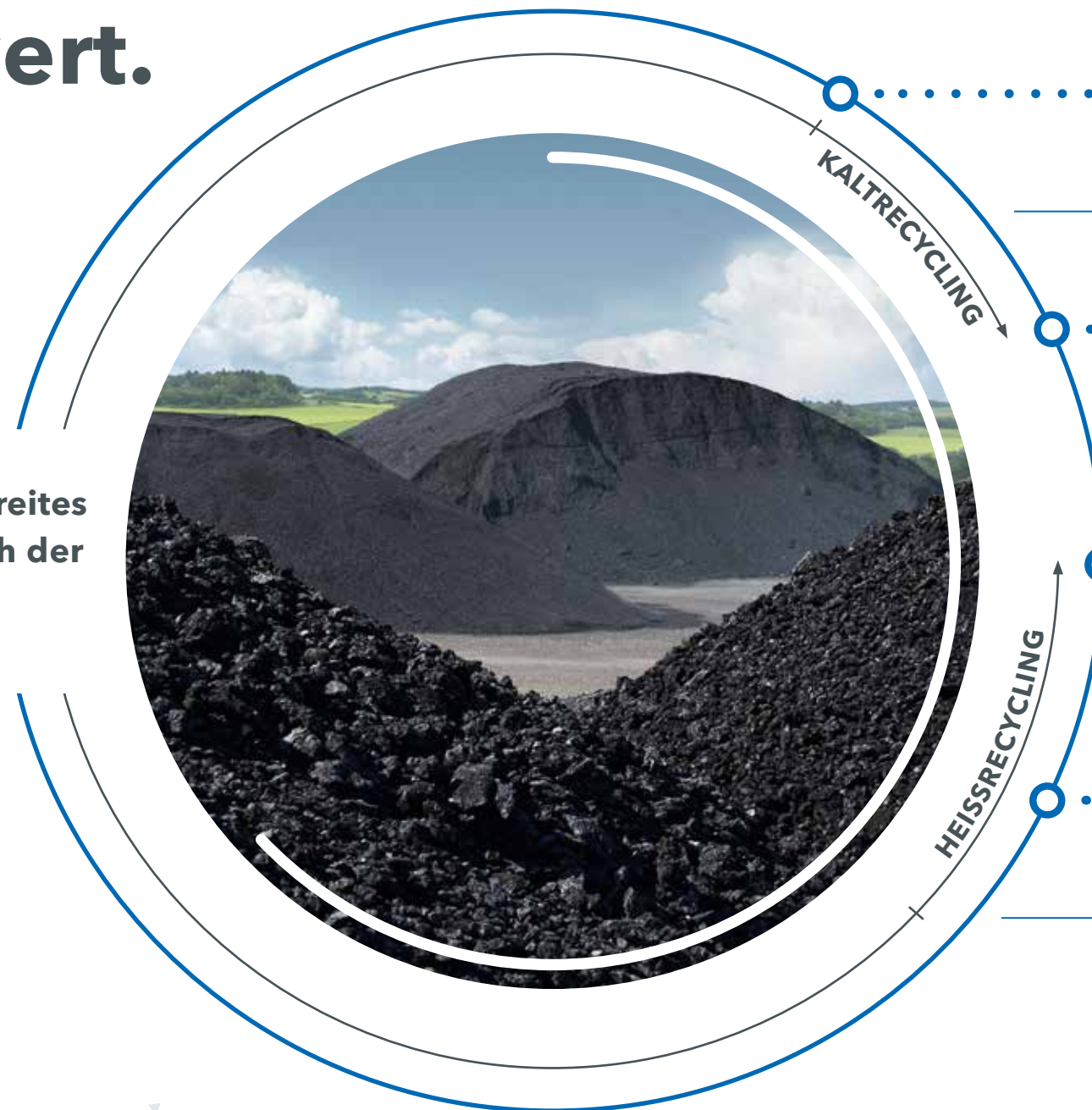
DIE BA / BA-RPP RECYCLINGSYSTEME



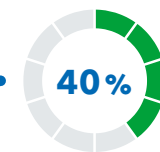
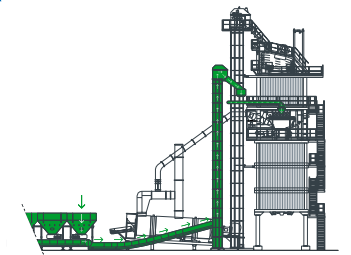
BENNINGHOVEN bietet ein breites Leistungsspektrum im Bereich der Recyclingzugabesysteme.

IHRE VORTEILE:

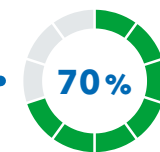
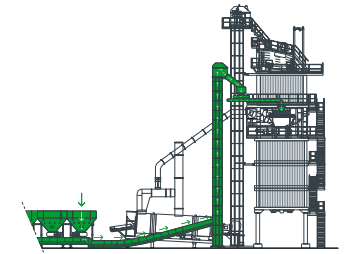
- + Umweltfreundliche Produktion
- + Mehrfache Kosteneinsparung
- + Förderung durch Regierung
- + Einfache Nachrüstbarkeit



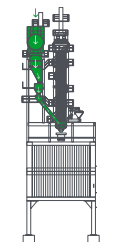
Variable Zugabe
(nur Kalt-RC)



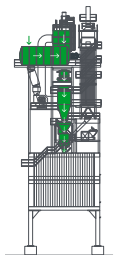
Multivariable Zugabe
(Kalt-RC und Schüttgüter)



Paralleltrommel
(BA)



Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger
(BA-RPP HG)



RECYCLING⁺



Wirtschaftlich und umweltschonend

Die Recycling-Komponenten werden zudem zur Nachrüstung bestehender Anlagen aller Hersteller individuell nach Kundenwunsch angepasst und integriert. Mit der BA / BA-RPP können Sie, entsprechend Ihren Ansprüchen oder normativen Vorgaben und staatlichen Forderungen, aus einer Vielzahl an Recyclingsystemen für die Heiß- und Kaltzugabe wählen.

Dadurch wird der Umweltgedanke gestärkt und geringe CO₂-Emissionen, sowie eine Einsparung von Ressourcen erreicht.

Immer mittendrin.

DAS ERGONOMIE, WARTUNGS- UND ARBEITSSICHERHEITSKONZEPT



Sehr gute Zugänglichkeit
in alle Bereiche

Bei der Entwicklung unserer Anlagen legen wir großen Wert auf Anwenderfreundlichkeit und hohe Arbeits- und Funktionssicherheit. Das umfassende und durchdachte Konzept bietet optimale Voraussetzungen für eine ganzheitliche Performance.



IHRE VORTEILE:

- + Eine sehr gute Zugänglichkeit in alle Containersektionen ist gewährleistet
- + Containersektionen großzügig inneliegend begehbar – Idealvoraussetzungen für Service- und Wartungsarbeiten
- + Groß dimensionierte Kompressorsektion bietet zusätzlichen Raum zur Einrichtung einer Werkstatt, eines Ersatzteillagers etc.
- + Containersektionen mit Trapezblechverkleidung – inneliegend begehbar, Wetter-, Staub-, Wärme- und Lärmschutz
- + Optimale Ausleuchtung der Arbeits- und Wartungsbereiche durch LED Technik
- + Groß dimensionierter Inspektionszugang am Mischerkasten inkl. Schlüsseltransfersystem
- + Inspektionszugang am Mischerkasten inkl. Inspektionsöffnung zur schnellen Sichtkontrolle
- + Groß dimensionierter Expansionsraum über Mischer ermöglicht aufrechtes Arbeiten im Servicefall
- + Intuitiver Schmierplan über farbliche Schmierstellencodierung (ergonomisch verortet)
- + Elektro- und Druckluftanschluß für Werkzeuge
- + Absaugung bituminöser Dämpfe beim Verladen (+ Esse)

Sicherheit

- + Not-Halt-Schalter
- + Schlüsseltransfersystem
- + Eingreifschutze an komplettem Antriebsstrang des Mixers
- + Eingreifschutze an allen Pneumatikzylindern
- + Gekapselte Materialübergabebereiche

Das beste Rezept: über 100 Jahre Erfahrung.

BENNINGHOVEN CUSTOMER SUPPORT



Maximale Kundennähe

Unsere Leistungen beginnen nicht erst mit der Unterzeichnung des Auftrags oder enden mit der Inbetriebnahme. Die umfassende Kundenunterstützung bei BENNINGHOVEN startet bereits weitaus früher im Vorfeld eines Projekts.

Dazu gehört vor allem eine komplette und kompetente Betreuung, um die für Sie bestmögliche Anlagenlösung zu finden. Dabei ist es wichtig, sowohl technische, als auch standortbedingte Anforderungen zu berücksichtigen und ein entsprechendes Logistikkonzept zu entwickeln.

TECHNISCHER SUPPORT:

- > Fehlerdiagnose/-behebung
- > Anwendungsberatung
- > Training
- > Operator Days
- > Ersatzteile
- > Prävention und Inspektion
- > Energieoptimierung
- > Retrofit

UMWELTANFORDERUNGEN:

- > Topografie
- > Industrie-/Naturschutzgebiet
- > Städtische Auflagen
- > Farbgebung/Einhausung

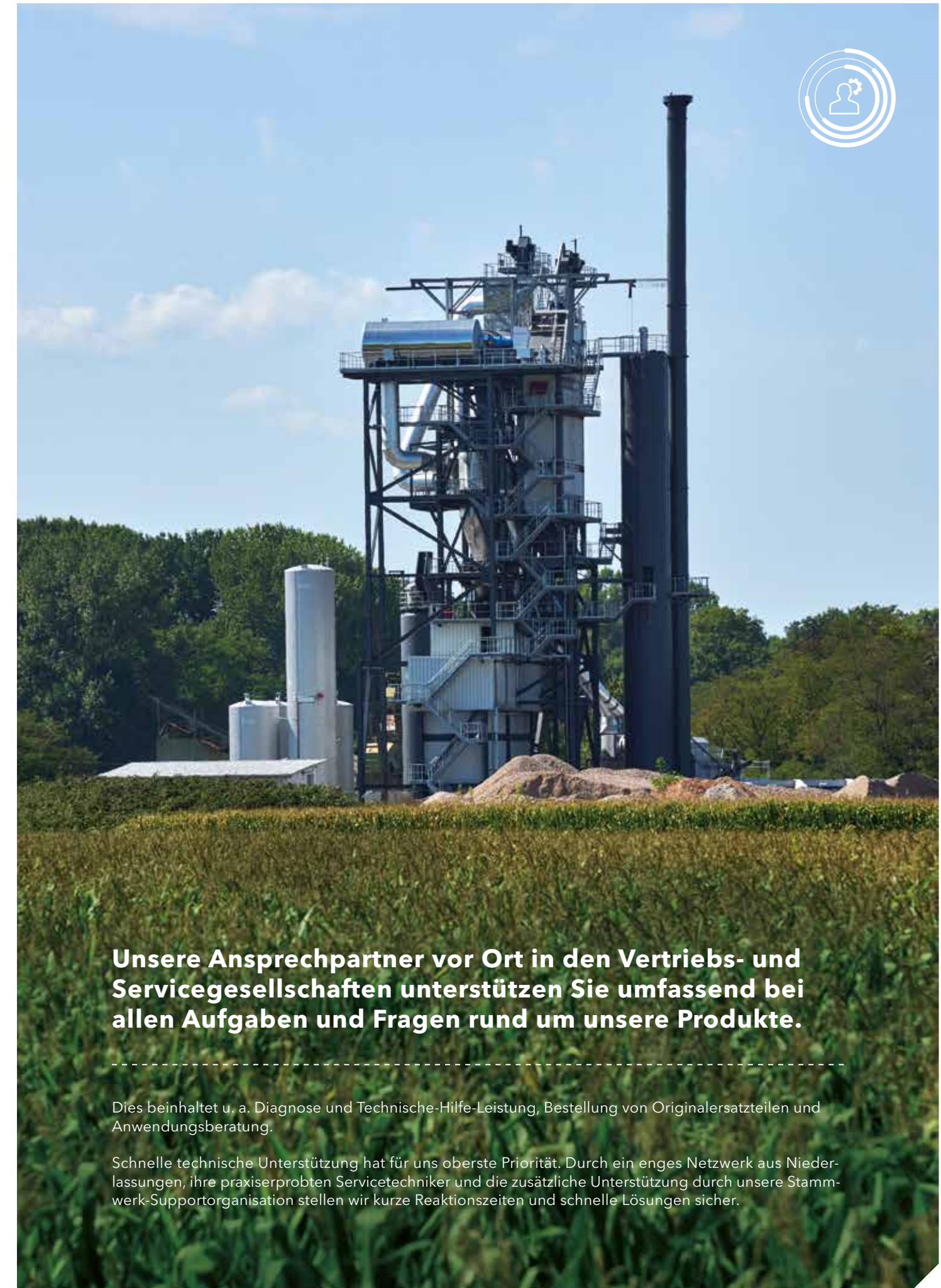


LOGISTIKKONZEPT:

- > Logistikwege/Infrastruktur an Anlage und Mischplatz
- > Schiffs- und LKW-Beladung
- > Transportplanung
- > Zusammenhänge Transport und Montage
- > Genehmigungsverfahren

ANLAGENTECHNIK:

- > Technische Anlagen- und Betriebsbeschreibung
- > Aufstellungs- und Lagepläne
- > Emissionsmessung
- > Sicherheitseinrichtungen
- > Statische Berechnungen
- > Beratung zu aktuellen Normen



Unsere Ansprechpartner vor Ort in den Vertriebs- und Servicegesellschaften unterstützen Sie umfassend bei allen Aufgaben und Fragen rund um unsere Produkte.

Dies beinhaltet u. a. Diagnose und Technische-Hilfe-Leistung, Bestellung von Originalersatzteilen und Anwendungsberatung.

Schnelle technische Unterstützung hat für uns oberste Priorität. Durch ein enges Netzwerk aus Niederlassungen, ihre praxiserprobten Servicetechniker und die zusätzliche Unterstützung durch unsere Stammwerk-Supportorganisation stellen wir kurze Reaktionszeiten und schnelle Lösungen sicher.



BENNINGHOVEN



BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG

Deutschland

Benninghovenstraße 1

54516 Wittlich

Tel.: +49 6571 6978 0

Fax: +49 6571 6978 8020

E-Mail: info@benninghoven.com

 www.benninghoven.com