



STATIONÄRE ASPHALTMISCHANLAGEN

# TYP BA / BA-RPP



BAUMA VERSION



HÖCHSTE QUALITÄT  
STATE OF THE ART

# Taktgeber für höchste Ansprüche.

State of the Art! Diesem Anspruch folgt BENNINGHOVEN nun schon seit über 100 Jahren. Durch konsequente Weiterentwicklung, vom Handwerksbetrieb zu einem global agierenden Unternehmen gewachsen, ist BENNINGHOVEN heute Taktgeber auf dem Gebiet der Asphaltmischanlagen. Mit der Eröffnung des weltweit modernsten Werks zum Bau von Asphaltmischanlagen wurde im Sommer 2018 ein weiterer Meilenstein in unserer erfolgreichen Geschichte gesetzt. So können wir unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen anbieten, wenn es darum geht Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

Die BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG gehört zur expandierenden und weltweit tätigen WIRTGEN GROUP, die seit Ende 2017 Teil von John Deere ist.

---

BENNINGHOVEN GMBH & CO. KG

# Superlativ.

STATIONÄRE ASPHALTMISCHANLAGEN



PERFORMANCE

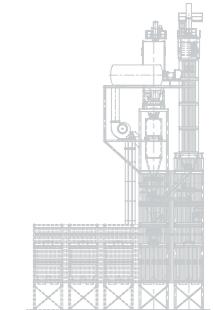
**Der stationäre Anlagentyp BA / BA-RPP stellt das Flaggschiff des BENNINGHOVEN Leistungsspektrums dar.**



## Die Mischung stimmt

Eine Asphaltmischanlage muss so konzipiert sein, dass alle Stoffe in ausreichender Menge mit korrekter Temperatur zum richtigen Zeitpunkt an betreffender Stelle zur Verfügung stehen. Zudem muss die Abwicklung sicher, wirtschaftlich und umweltfreundlich geschehen.

Die leistungsstarken Anlagen vom Typ BA/BA-RPP glänzen mit unbegrenzter Ausstattung und einer enormen Produktionsleistung mit optimaler Mischgutqualität. Sie werden immer als Standortkonzept geplant und individuell auf die wirtschaftlichen Belange des Kunden zugeschnitten. Mit der BA/BA-RPP ist der Kunde in der Lage, sich den Markt zu sichern und ihn über Jahre hinweg zu dominieren.



## Klare Standortbestimmung.

### Umweltfreundliche Asphaltherstellung

Die BA-RPP Anlagen sind mit „RECYCLING+“ ausgestattet und beeindrucken durch die besonders hohe Recycling-Zugabe rate von über 90 %. Mit niedrigen Emissionswerten leistet die Anlage einen wirkungsvollen Beitrag in puncto Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und aktivem Umweltschutz.



- > Recyclingzugaben über 90 % (BA-RPP)
- > Geringe Umweltbelastungen (Emissionen)
- > Geringer Energieverbrauch der Anlage
- > Leistung der RC-Anlage 180 t/h, 220 t/h



- > Standortkonzept mit flexilem Baukastensystem
- > Modular erweiterbar
- > Kurze Projektrealisationszeiten
- > Kurze Aufbauzeiten



- > Breites Mischleistungsangebot 320 - 400 t/h
- > Heißsierungskapazität 170 - 320 t in bis zu 14 Taschen
- > Verladesiloskapazität 355 - 1100 t in 11 Taschen



- > Großzügiges Raumangebot
- > Ergonomiekonzept
- > Arbeitssicherheit
- > Wartungskonzept

# Saubere Leistung.

RECYCLINGTROMMEL IM GEGENSTROMPRINZIP MIT HEISSGASERZEUGER



**BENNINGHOVEN bietet mit der Recyclingtrommel im Gegenstromprinzip mit Heißgaserzeuger eine umweltfreundliche, zukunfts- und investitionssichere Lösung.**

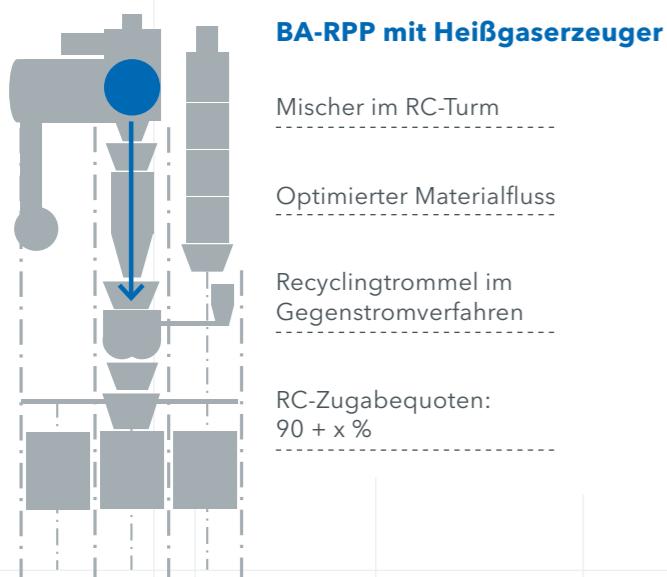
&gt;&gt;

## Alles im grünen Bereich

Bei der klassischen Recycling-Zugabe im Gleichstrom-Prinzip ist die Temperatur durch die entstehenden Abgasemissionen auf 130 °C beschränkt, die Abgastemperaturen liegen jedoch physikalisch bedingt darüber, was zu erhöhtem Energieverbrauch und höherer Belastung der Entstaubung führt. Um eine Mischgut-Temperatur von 160 °C zu erreichen, muss Weißmineral in diesem Fall überhitzt gefahren werden.

Bei der Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger wird, im Unterschied zu klassischen Recycling-Paralleltrommeln, das Recycling-Material indirekt im Gegenstrom-Verfahren erhitzt. Je nach Qualität des Recycling-Materials sind dadurch sogar Zugabemengen von über 90 % möglich.

Dadurch entspricht die Auslauftemperatur von 160 °C der weiteren Verarbeitungstemperatur, die Abgastemperatur beträgt lediglich etwa 100 °C, liegt aber über dem Taupunkt. Somit ergeben sich verfahrensbedingt zentrale Vorteile für die Betreiber von Asphaltmischanlagen.



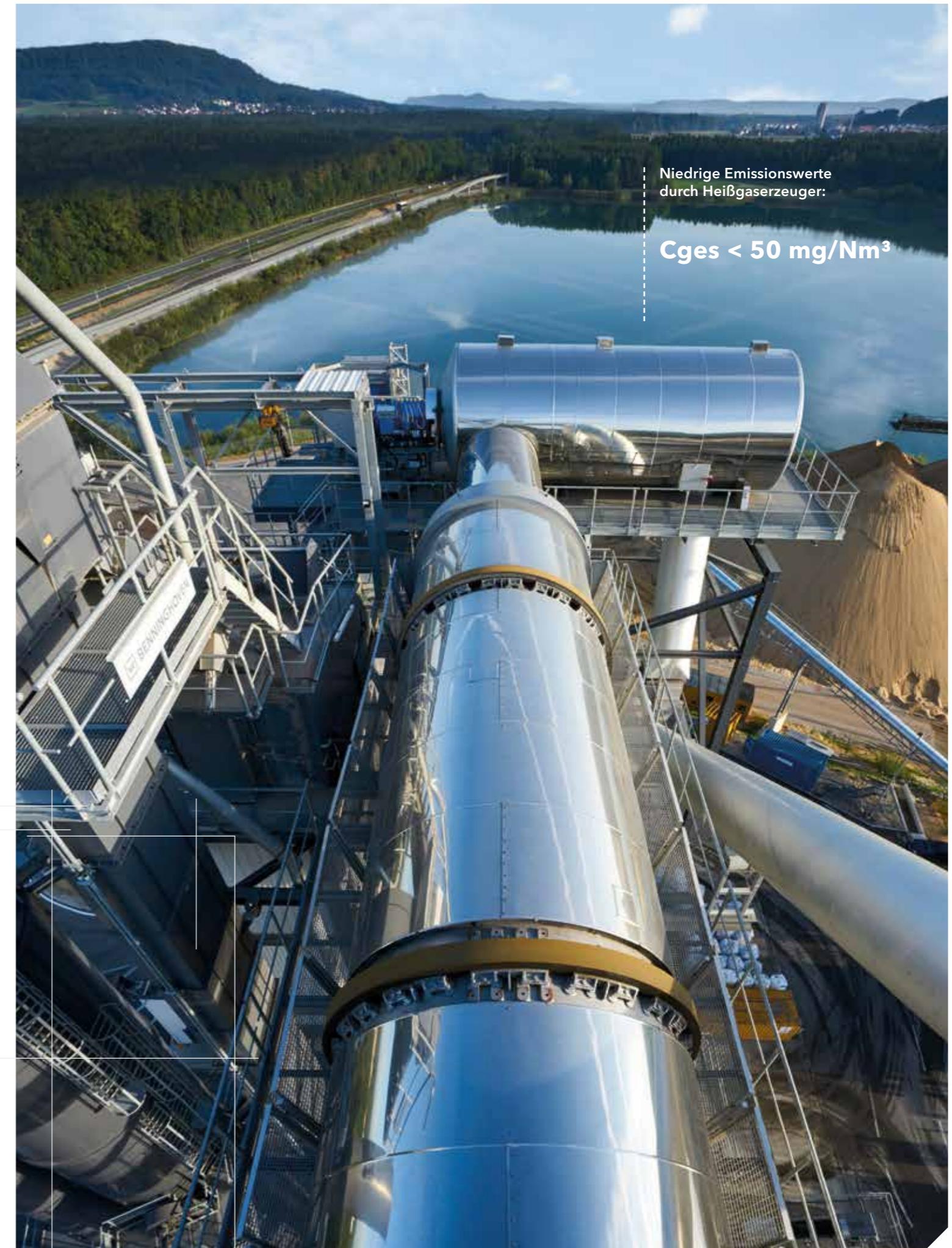
## IHRE VORTEILE:

- + Hohe Wirtschaftlichkeit durch Steigerung der RC-Zugabekoten auf über 90 + x %
- + Energieeffizienz durch niedrigen Gesamtbedarf an Energie zum Betrieb der Anlage
- + Niedrige Emissionswerte unter dem Normbereich und dadurch Erfüllung der Anforderungen der TA-Luft

## WETTBEWERBSVORTEIL DURCH NIEDRIGE EMISSIONSWERTE



**TA-LUFT**  
EINHALTUNG GARANTIERT



# Läuft wie geschmiert.

RECYCLINGTROMMEL IM GEGENSTROMPRINZIP MIT HEISSGASERZEUGER



>> HEISSRECYCLINGSYSTEME – VERFAHRENSVERGLEICH UND VORTEILE

	RC-Paralleltrommel (Gleichstrom)	Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger (Gegenstrom)	Vorteile
Temperatur RC-Material	130 °C	160 °C	+30 K
Temperatur Weißmineral	250 °C	160 °C	-90 K
RC-Zugabekapazität	70% RC	>90% RC	≥20%
Abgastemperatur	≈ 160 °C	≈ 100 °C	≈ 60 K

# An alles gedacht.

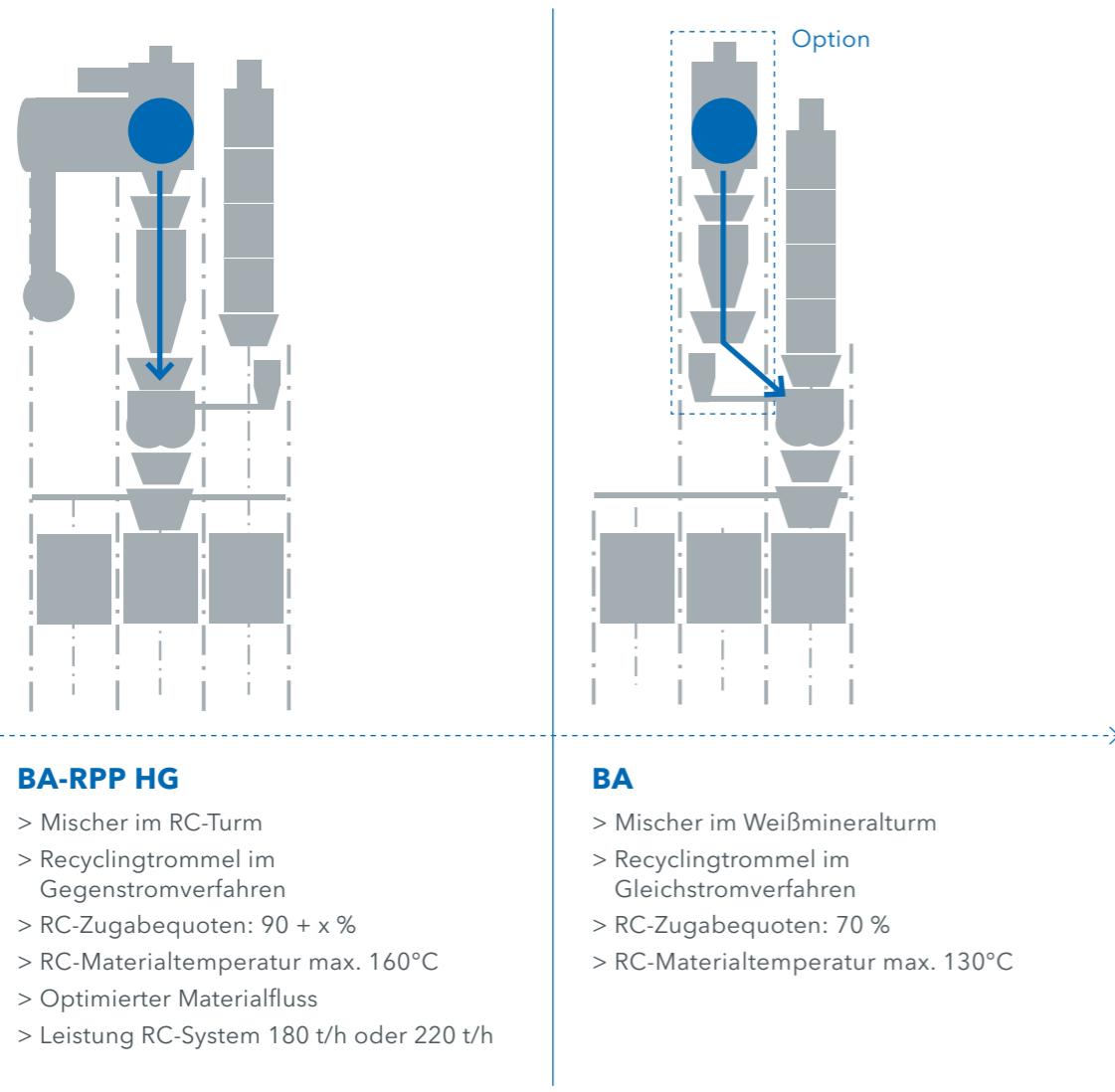
AUSFÜHRUNGSVARIANTEN DER BA BAUREIHE



>>

## Der feine Unterschied

Im Rahmen unserer umfassenden Kundenunterstützung und unseres vielfältigen Produktpportfolios bietet BENNINGHOVEN Ihnen die passende Anlage für Ihre individuellen Anforderungen. Durch gezielte Planung werden sowohl wirtschaftliche Aspekte als auch örtliche und gesetzliche Gegebenheiten berücksichtigt.



> BA: BENNINGHOVEN Anlage   > RPP: Recycling Priority Plant   > HG: Heißgaserzeuger



# Bereit für große Taten.

DAS FLEXIBLE BAUKASTENSYSTEM



Die Asphaltmischanlage vom Typ BA / BA-RPP überzeugt dank des flexiblen Baukastensystems durch kurze Projektrealisierungszeiten und eine schnelle Einsatzbereitschaft.

>>

Die stationäre Asphaltmischanlage ist in soliden Container-einheiten erstellt, die in sich fertig montiert, verkabelt und verrohrt sind. Dadurch ist der Aufbau einfach durchführbar. Umlaufende, inneliegende Gangböhen und breite Aufstiegstreppen bieten bequemen Zugang und sichere, unkomplizierte Wartungsmöglichkeiten.

Alle Komponenten werden im Werk genaustens geprüft und sind absolut funktionssicher.

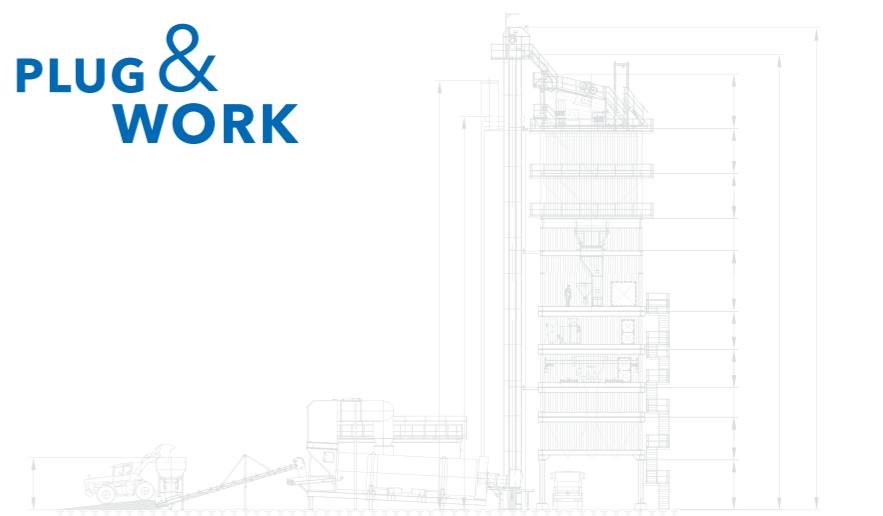
## IHRE VORTEILE:

- + Schneller und einfacher Aufbau
- + Geringe Konstruktionsaufwände
- + Einhausung wesentlicher Sektionen
- + Sehr gute Zugänglichkeit

3 MONATE  
IN 8 BAUABSCHNITTEN

MONTAGEDAUER BIS ZUR FERTIGSTELLUNG

PLUG &  
WORK





# Wahre Stärke.

HIGHTECH ANLAGENPOWER

Die eindrucksvollen Anlagen vom Typ BA/BA-RPP beeindrucken im Einsatz mit einer starken und zuverlässigen Anlagenperformance. Bei einer Mischleistung von bis zu 400 t/h ist eine optimale Mischgutqualität stets garantiert.

BA-RPP PERFORMANCE

**400 t/h**

NENN MISCHLEISTUNG

**320 t**

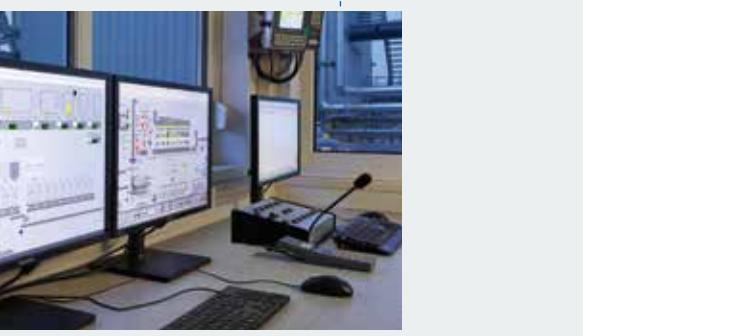
HEISSILIERUNG

**1100 t**

MISCHGUTSILOINHALT  
DURCH ERWEITERUNG



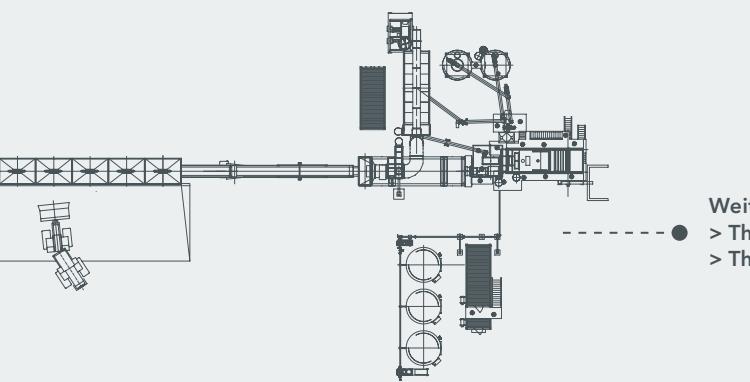
**BENNINGHOVEN LEITSYSTEM  
BLS 3000**



>> **IHRE VORTEILE:**

- + Anwenderfreundliche, zeitgemäße Bedienoberfläche
- + Schnelle Einarbeitung, flexibles Personalmanagement
- + Steuerung und Überwachung des kompletten Anlagen- und Mischprozesses
- + Realitätsgleiche Visualisierung in Echtzeit
- + Energimonitoring, Backup-System für eine hohe Betriebssicherheit

Weiterführende Informationen:  
> Themenbroschüre Steuerung  
> Themenbroschüre Retrofit



**BENNINGHOVEN BRENNER  
EVO JET**



Flexible Brennstoffwechsel per Knopfdruck (einzelnen oder in Kombination)



Unabhängigkeit - Flexibilität - Kosteneffizienz  
Rohstoffmangel - Stillstandszeiten

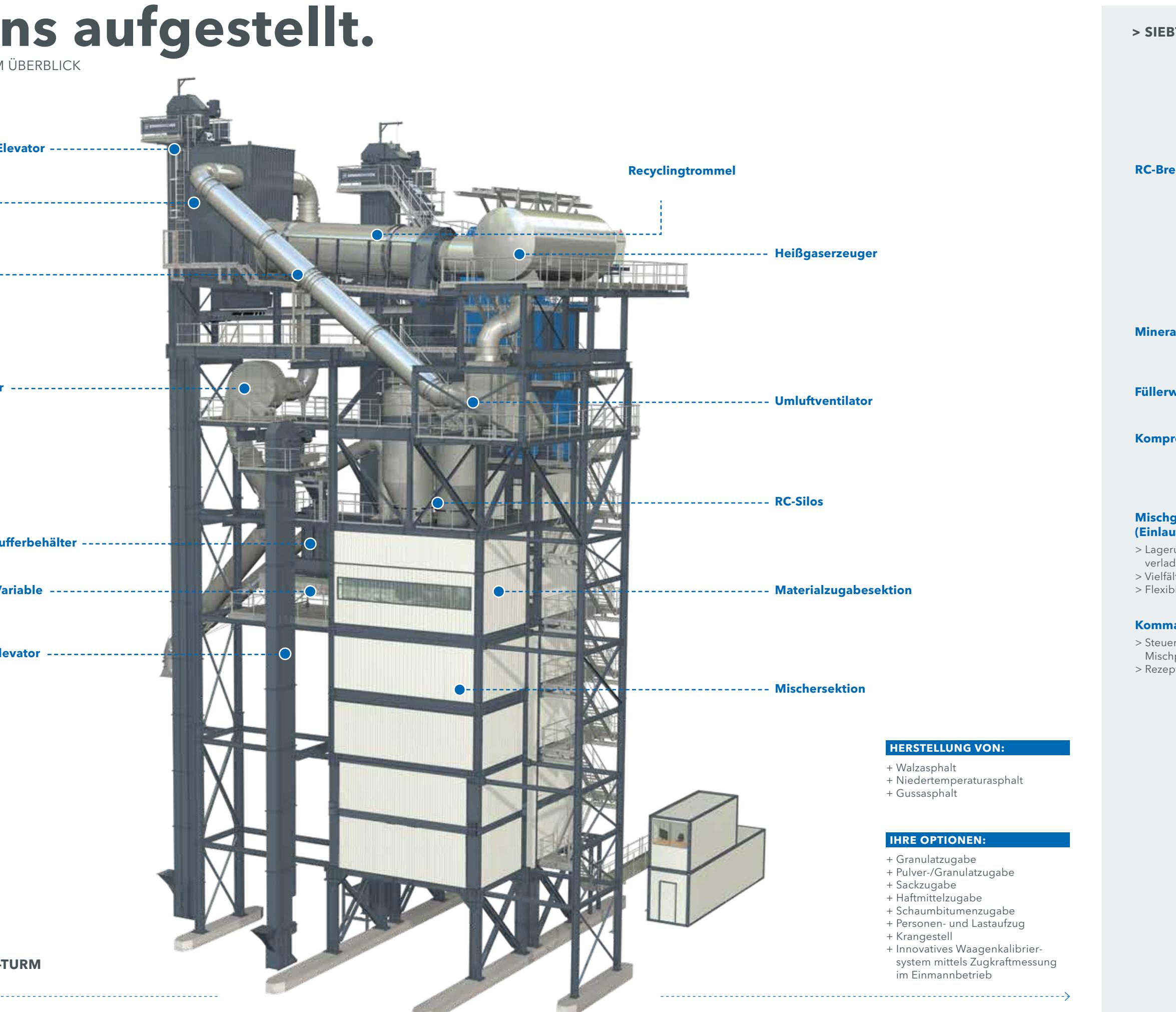
>> **IHRE VORTEILE:**

- + Nutzung des temporär günstigsten Brennstoffs
- + Hohe Effizienz im Verbrauch (frequenzgeregelt)
- + Minimaler Schadstoffausstoß durch modernste Regeltechnik
- + Verfahrbarer Brenner für bessere Zugänglichkeit (z. B. für Servicezwecke)
- + Gute Nachrüstbarkeit (Retrofit)

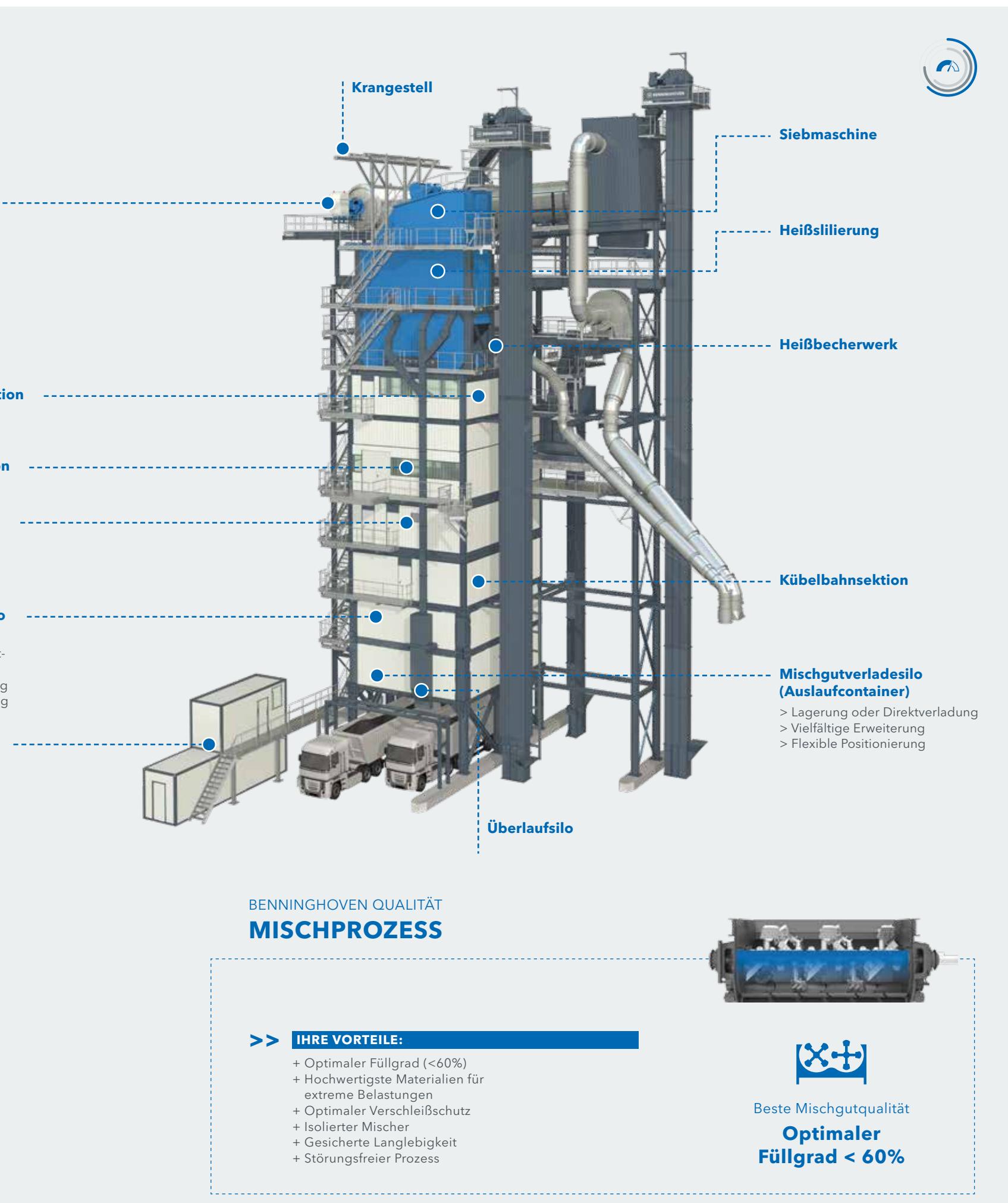
# Bestens aufgestellt.

DIE BA-RPP ANLAGE IM ÜBERBLICK

&gt; MISCH-/RC-TURM



&gt; SIEBTURM





# Weitergedacht.

DIE BA / BA-RPP OPTIONSVIELFALT



**Durch das durchdachte Baukastensystem ist eine Erweiterung um weitere Komponenten jederzeit möglich.**

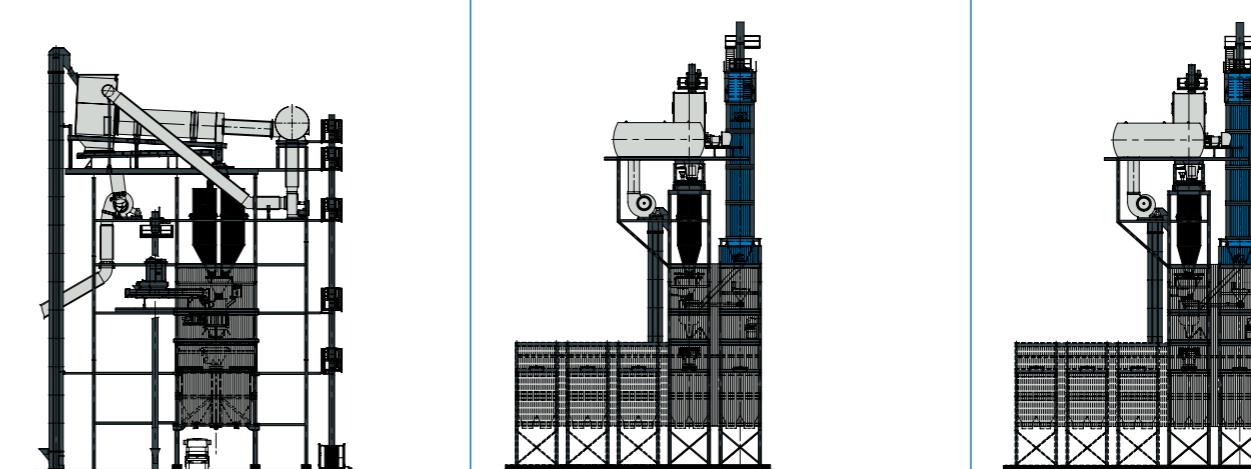


## Hohe Flexibilität und individuelle Anpassung

Ein großer Vorteil der BA / BA-RPP Anlagen ist die flexible Konfiguration der Kapazitäten der Verladesilos und der Heißsilierung, sowie der RC-Silos. BENNINGHOVEN bietet für jedes Anforderungsprofil die passende Anlagenlösung.

## IHRE VORTEILE:

- + Flexible Erweiterung
- + Zeitoptimierte Verladung
- + Individuelle Anpassung
- + Kosteneffiziente Prozesse



### Varianten RC-Silos

- > 1 x 45 t
- > 2 x 30 t
- > 2 x 40 t

### Erweiterung Verladesilos

- > 355 t (4 Kammern)
- > 440 t (4 Kammern)
- > 535 t (6 Kammern)
- > 660 t (6 Kammern)
- > 715 t (8 Kammern)
- > 880 t (8 Kammern)
- > 895 t (10 Kammern)
- > 1100 t (10 Kammern)

### Varianten Heißsilierung

- > 170 t - 7 Taschen
- > 195 t - 13/14 Taschen
- > 270 t - 7/8 Taschen
- > 320 t - 13/14 Taschen

# Typsache.

BA - TECHNISCHE DATEN



## TECHNISCHE DATEN

	BA 3000	BA 4000	BA 5000
<b>Leistungsparameter</b>			
Nennmischleistung (t/h)	240	320	400
Trocknungsleistung (t/h)	220	290	360
<b>Generelle Angaben</b>			
Materialfeuchte	Alle Angaben beziehen sich auf eine Materialfeuchte von <b>4 %</b>		
Aufstellungsarten	Stationäre Betonfundamente		
<b>Vordosierung</b>			
Anzahl Doseure	6-11 Einzeldoseure		
Anfahrrampe	Kundenseitig		
Inhalt (m³)	12	16	20
Beladebreite (mm)	3500	3800	4250
<b>Trockentrommel</b>			
Typ	TT 10.24	TT 11.26	TT 12.30
<b>Brenner (Weißseite)</b>			
Typ	EVO JET 3	EVO JET 4	EVO JET 5
Brennerleistung (MW)	19,0	23,7	35,6
Einstoffbrenner	Heizöl (EL-Extra leicht) oder Erdgas oder Flüssiggas oder Schweröl		
Zweistoffbrenner	Kombinationen aus Heizöl (EL-Extra leicht), Kohlenstaub, Erdgas, Flüssiggas, Schweröl		
Dreistoffbrenner	Kombination aus Kohlenstaub, Heizöl (EL-Extra leicht), Erdgas		
<b>Entstaubung</b>			
Leistung (Nm³/h)	58000	78000	96000
<b>Siebmaschine</b>			
Absiebung (x-fach)	6	6	6
Siebleistung (0-2 mm, t/h)	240	320	320
Gesamtsiebfläche (m²)	46,2	48,3	48,3
<b>Heißsilierung</b>			
170 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	170t-TA7; S/B sep., ÜK raus		
195 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	195t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre		
195 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	195t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt		
270 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	270t-TA7; S/B sep., ÜK raus		
270 t bei 6-fach Absiebung mit 8 Taschen Heißsilierung	270t-TA8; S/B sep., ÜK raus, Bypass getrennt		
320 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	320t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre		
320 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	320t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt		

	BA 3000	BA 4000	BA 5000
<b>Wiegemischsektion</b>			
Mischer (kg)	3000	4000	5000
Mineralwaage (kg Inhalt)	5000	5000	5000
Füllerwaage (kg Inhalt)	600	600	600
Bitumenwaage (kg Inhalt)	400	400	400
<b>Mischgutverladesilos</b>			
4-Kammer Verladesilo	355 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t) oder 440 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t)		
6-Kammer Verladesilo	535 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 660 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t)		
8-Kammer Verladesilo	715 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 880 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t)		
<b>Mischguttransfer</b>			
	Kübelbahn		
<b>Füllerversorgung</b>			
Füllerturm EM/EO* (Eigenfüllersilo und Fremdfüllersilo)	EF 135 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³; EF 145 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³		
Füllerturm EO* (Eigenfüllersilo und Fremdfüllersilo)	EF 2 x 65 m³ und FF 3 x 60 m³; EF 2 x 70 m³ und FF 2 x 80 m³		
Eigenfüller-Verladung	optional		
<b>Bitumenversorgung</b>			
Ausführung Tanks	Stehend, mit Elektrohebeleitung		
Inhalt (m³)	60 oder 80 oder 100		
Anzahl Kammern	1 oder 2		
Isolierung (mm)	200 oder 300		
Vermischung	Rührwerk oder Mischdüse		
Steuerung	BENNINGHOVEN-Leitsystem BLS 300		
<b>Recycling-Zugabesysteme</b>			
Variable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (nur RC)		
Multivariable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (RC und Schüttgüter)		
Paralleltrömmel	70 % RC-Zugabe-Menge		
<b>Weitere Zugabemöglichkeiten</b>			
Additive	Pulver, Granulat, Haftmittel, Schaumbitumen, Sackzugabe und Faserstoffe		

\*EM - Einlauf Eigenfüller mittig, \*EO - Einlauf Eigenfüller oben

# Typsache.

BA-RPP - TECHNISCHE DATEN



## BA-RPP 4000      BA-RPP 5000

Leistungsparameter		BA-RPP 4000			BA-RPP 5000							
Nennmischleistung (t/h)		320		400								
Trocknungsleistung (t/h)		290		360								
Generelle Angaben	Alle Angaben beziehen sich auf eine Materialfeuchte von <b>4 %</b>											
Materialfeuchte												
Aufstellungsarten	Stationäre Betonfundamente											
Vordosierung												
Anzahl Doseure	6-11 Einzeldoseure											
Anfahrrampe	Kundenseitig											
Inhalt (m³)	12	16	20	12	16	20						
Beladebreite (mm)	3500	3800	4250	3500	3800	4250						
Trockentrommel												
Typ	TT 11.26			TT 12.30								
Brenner (Weißseite)												
Typ	EVO JET 4			EVO JET 5								
Brennerleistung (MW)	23,7			35,6								
Einstoffbrenner	Heizöl (EL-Extra leicht) oder Erdgas oder Flüssiggas oder Schweröl											
Zweistoffbrenner	Kombinationen aus Heizöl (EL-Extra leicht), Kohlenstaub, Erdgas, Flüssiggas, Schweröl											
Dreistoffbrenner	Kombination aus Kohlenstaub, Heizöl (EL-Extra leicht), Erdgas											
Entstaubung												
Leistung (Nm³/h)	78000			96000								
Siebmaschine												
Absiebung (x-fach Tanks)	6			6								
Siebleistung (0-2 mm, t/h)	320			320								
Gesamtsiebfäche (m²)	48,3			48,3								
Heißsilierung												
170 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	170t-TA7; S/B sep., ÜK raus											
195 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	195t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre											
195 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	195t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt											
270 t bei 6-fach Absiebung mit 7 Taschen Heißsilierung	270t-TA7; S/B sep., ÜK raus											
270 t bei 6-fach Absiebung mit 8 Taschen Heißsilierung	270t-TA8; S/B sep., ÜK raus, Bypass getrennt											
320 t bei 6-fach Absiebung mit 13 Taschen Heißsilierung	320t-TA13; S/B sep., ÜK raus mit Drehschurre											
320 t bei 6-fach Absiebung mit 14 Taschen Heißsilierung	320t-TA14; S/B sep., ÜK raus, mit Drehschurre, Bypass getrennt											

## TECHNISCHE DATEN

## BA-RPP 4000

## BA-RPP 5000

Wiegemischsektion		
Mischer (kg)	4000	5000
Mineralwaage (kg Inhalt)	5000	5000
Füllerwaage (kg Inhalt)	600	600
Bitumenwaage (kg Inhalt)	400	400
Mischgutverladesilo		
4-Kammer Verladesilo	355 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t) oder 440 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t)	
6-Kammer Verladesilo	535 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 660 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t)	
8-Kammer Verladesilo	715 t (2 x 80 t + 15 t Direktverladung 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 880 t (2 x 100 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t)	
10-Kammer Verladesilo	895 t (2 x 90 t + 15 t Direktverladung 2 x 80 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t) oder 1100 t (2 x 110 t + 20 t Direktverladung 2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t)	
Mischguttransfer		
	Kübelbahn	
Füllerversorgung		
Füllerturm EM/EO*	EF 135 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³; EF 145 m³ und FF 2 x 60 m³ oder FF 2 x 80 m³ oder FF 3 x 60 m³	
Füllerturm EO*	EF 2 x 65 m³ und FF 3 x 60 m³; EF 2 x 70 m³ und FF 2 x 80 m³	
Eigenfüller-Verladung	optional	
Bitumenversorgung		
Ausführung Tanks	Stehend, mit Elektroheizung	
Inhalt (m³)	60 oder 80 oder 100	
Anzahl Kammern	1 oder 2	
Isolierung (mm)	200 oder 300	
Vermischung	Rührwerk oder Mischdüse	
Steuerung		
Ausführung	BENNINGHOVEN-Leitsystem BLS 300	
Recycling-Paralleltrommelanlage		
Typ	RA 180	RA 220
RC-Trockentrommel	RT 10.26 HG	RT 11.28 HG
RC-Trocknungsleistung (t/h)	180	220
Heißgaserzeuger	Typ 2	Typ 3
RC-Brenner	EVO-JET 2 HGE (11,9 MW)	EVO-JET 3 HGE (19 MW)
RC-Vorratssilo (t)	2 x 30 oder 2 x 40 oder 1 x 45	
RC-Waage (t)	4	4
Recycling-Zugabesysteme		
Variable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (nur RC)	
Multivariable Zugabe	40 % RC-Zugabe-Menge (RC und Schüttgüter)	
Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger	90 % + X RC-Zugabe-Menge	
Weitere Zugabemöglichkeiten		
Additive	Granulat, Pulver, Haftmittel, Schaumbitumen, Sackzugabe und Faserstoffe	

\*EM - Einlauf Eigenfüller mittig, \*EO - Einlauf Eigenfüller oben

# Der Mehrwert.

DIE BA / BA-RPP RECYCLINGSYSTEME



BENNINGHOVEN bietet ein breites Leistungsspektrum im Bereich der Recyclingzugabesysteme.

- IHRE VORTEILE:**
- + Umweltfreundliche Produktion
  - + Mehrfache Kosteneinsparung
  - + Förderung durch Regierung
  - + Einfache Nachrüstbarkeit



**Variable Zugabe**  
(nur Kalt-RC)



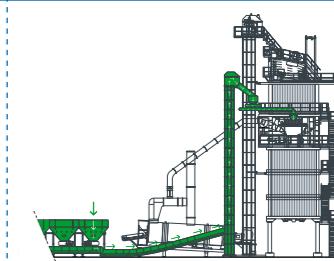
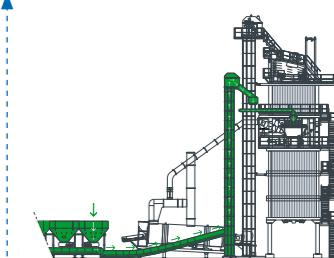
**Multivariable Zugabe**  
(Kalt-RC und Schüttgüter)



**Parallel trommel**  
(BA)



**Recyclingtrommel mit Heißgaserzeuger**  
(BA-RPP HG)



**RECYCLING+**



## Wirtschaftlich und umweltschonend

Die Recycling-Komponenten werden zudem zur Nachrüstung bestehender Anlagen aller Hersteller individuell nach Kundenwunsch angepasst und integriert. Mit der BA / BA-RPP können Sie, entsprechend Ihren Ansprüchen oder normativen Vorgaben und staatlichen Forderungen, aus einer Vielzahl an Recycling-systemen für die Heiß- und Kaltzugabe wählen.

Dadurch wird der Umweltgedanke gestärkt und geringe CO<sub>2</sub>-Emissionen, sowie eine Einsparung von Ressourcen erreicht.



# Immer mittendrin.

DAS ERGONOMIE, WARTUNGS- UND ARBEITSSICHERHEITSKONZEPT



Sehr gute Zugänglichkeit  
in alle Bereiche

Bei der Entwicklung unserer Anlagen legen wir großen Wert auf Anwenderfreundlichkeit und hohe Arbeits- und Funktionssicherheit. Das umfassende und durchdachte Konzept bietet optimale Voraussetzungen für eine ganzheitliche Performance.

V  
V

## IHRE VORTEILE:

- + Eine sehr gute Zugänglichkeit in alle Containersektionen ist gewährleistet
- + Containersektionen großzügig inneliegend begehbar – Idealvoraussetzungen für Service- und Wartungsarbeiten
- + Groß dimensionierte Kompressorsektion bietet zusätzlichen Raum zur Einrichtung einer Werkstatt, eines Ersatzteilagers etc.
- + Containersektionen mit Trapezblechverkleidung - inneliegend begehbar, Wetter-, Staub-, Wärme- und Lärmschutz
- + Optimale Ausleuchtung der Arbeits- und Wartungsbereiche durch LED Technik
- + Groß dimensionierter Inspektionszugang am Mischerkasten inkl. Schlüsseltransfersystem
- + Inspektionszugang am Mischerkasten inkl. Inspektionsöffnung zur schnellen Sichtkontrolle
- + Groß dimensionierter Expansionsraum über Mischer ermöglicht aufrechtes Arbeiten im Servicefall
- + Intuitiver Schmierplan über farbliche Schmierstellencodierung (ergonomisch vorortet)
- + Elektro- und Druckluftanschluß für Werkzeuge
- + Absaugung bituminöser Dämpfe beim Verladen (+ Esse)

## Sicherheit

- + Not-Halt-Schalter
- + Schlüsseltransfersystem
- + Eingreifschutze an komplettem Antriebsstrang des Mischers
- + Eingreifschutze an allen Pneumatikzylindern
- + Gekapselte Materialübergabebereiche

# Das beste Rezept: über 100 Jahre Erfahrung.

BENNINGHOVEN CUSTOMER SUPPORT



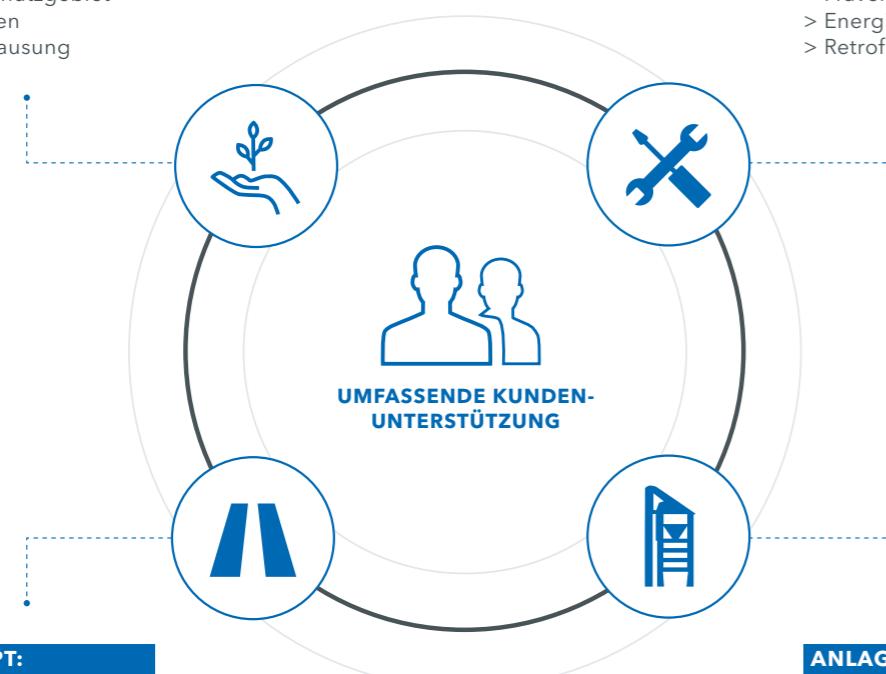
## Maximale Kundennähe

Unsere Leistungen beginnen nicht erst mit der Unterzeichnung des Auftrags oder enden mit der Inbetriebnahme. Die umfassende Kundenunterstützung bei BENNINGHOVEN startet bereits weitaus früher im Vorfeld eines Projekts.

Dazu gehört vor allem eine komplette und kompetente Betreuung, um die für Sie bestmögliche Anlagenlösung zu finden. Dabei ist es wichtig, sowohl technische, als auch standortbedingte Anforderungen zu berücksichtigen und ein entsprechendes Logistikkonzept zu entwickeln.

## UMWELTANFORDERUNGEN:

- > Topografie
- > Industrie-/Naturschutzgebiet
- > Städtische Auflagen
- > Farbgebung/Einhäusung



## LOGISTIKKONZEPT:

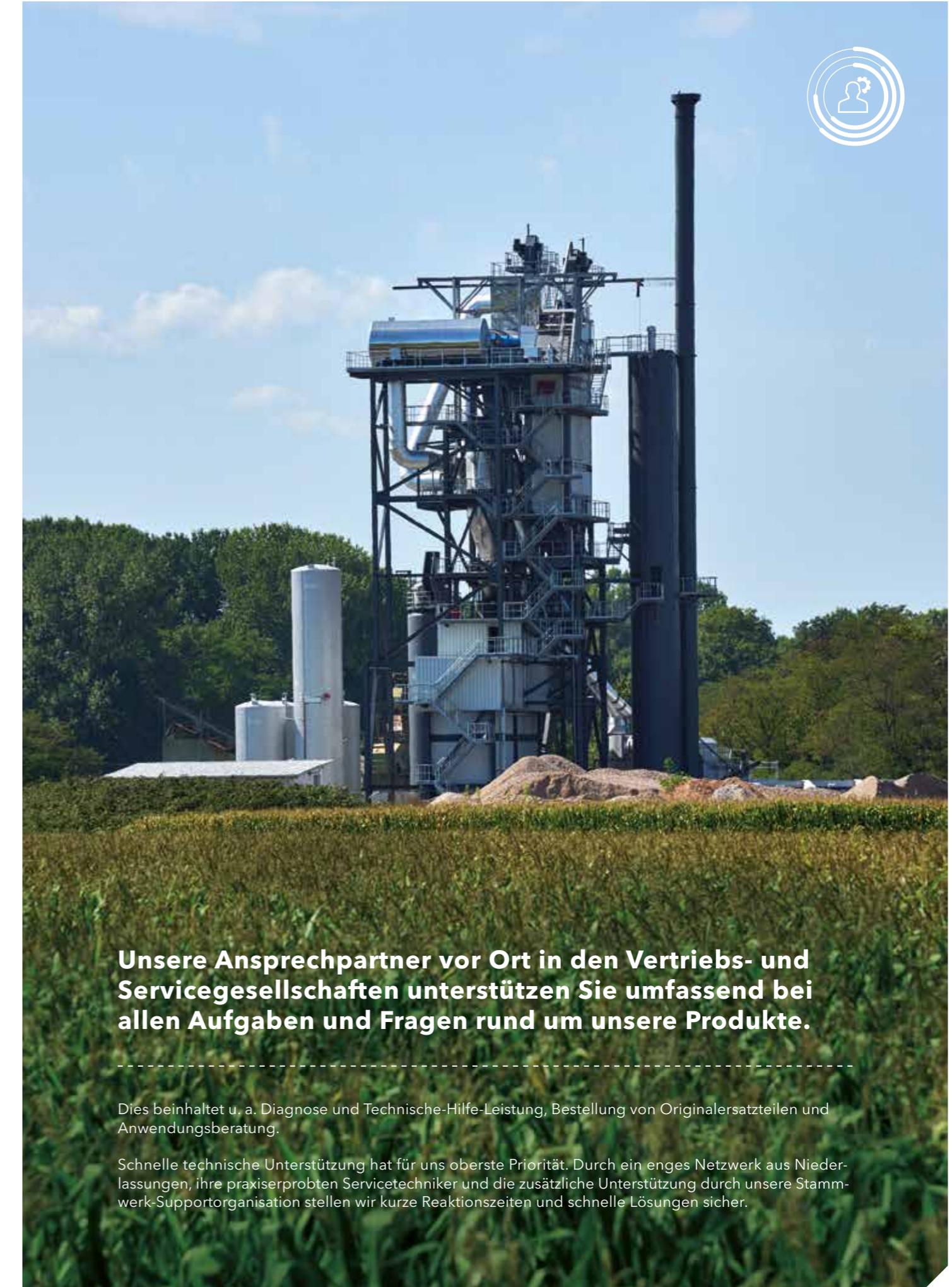
- > Logistikwege/Infrastruktur an Anlage und Mischplatz
- > Schiffs- und LKW-Beladung
- > Transportplanung
- > Zusammenhänge Transport und Montage
- > Genehmigungsverfahren

## TECHNISCHER SUPPORT:

- > Fehlerdiagnose/-behebung
- > Anwendungsberatung
- > Training
- > Operator Days
- > Ersatzteile
- > Prävention und Inspektion
- > Energieoptimierung
- > Retrofit

## ANLAGENTECHNIK:

- > Technische Anlagen- und Betriebsbeschreibung
- > Aufstellungs- und Lagepläne
- > Emissionsmessung
- > Sicherheitseinrichtungen
- > Statische Berechnungen
- > Beratung zu aktuellen Normen



**Unsere Ansprechpartner vor Ort in den Vertriebs- und Servicegesellschaften unterstützen Sie umfassend bei allen Aufgaben und Fragen rund um unsere Produkte.**

Dies beinhaltet u. a. Diagnose und Technische-Hilfe-Leistung, Bestellung von Originalersatzteilen und Anwendungsberatung.

Schnelle technische Unterstützung hat für uns oberste Priorität. Durch ein enges Netzwerk aus Niederlassungen, ihre praxiserprobten Servicetechniker und die zusätzliche Unterstützung durch unsere Stammbauwerk-Supportorganisation stellen wir kurze Reaktionszeiten und schnelle Lösungen sicher.



# BENNINGHOVEN



#### **BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG**

Deutschland

Benninghovenstraße 1  
54516 Wittlich

Tel.: +49 6571 6978 0  
Fax: +49 6571 6978 8020  
E-Mail: [info@benninghoven.com](mailto:info@benninghoven.com)

➤ [www.benninghoven.com](http://www.benninghoven.com)