



Automatische Fräseistungsermittlung

WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER



WPT



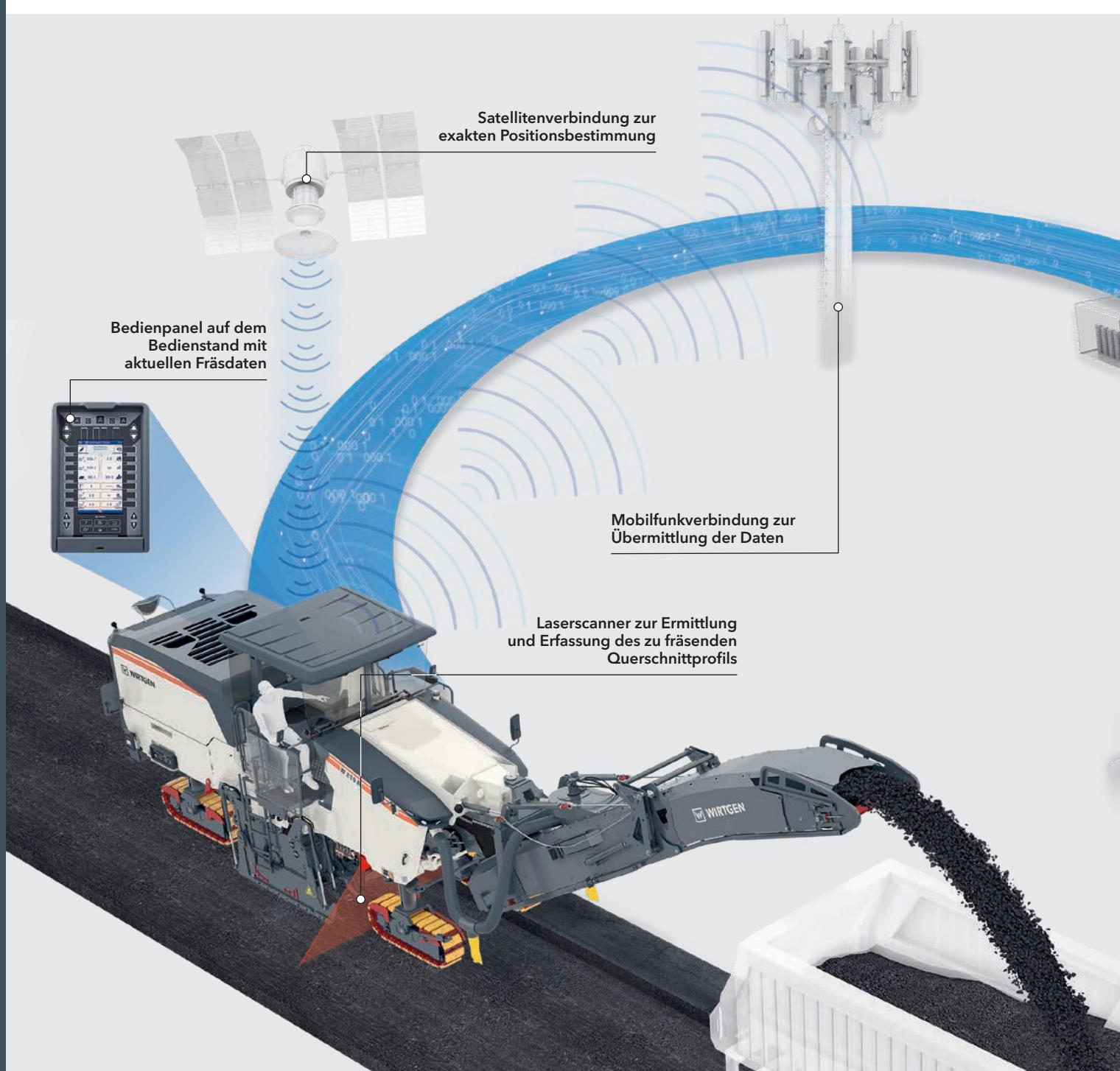
Funktionsweise

Automatische Fräseistungsermittlung

Der **WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GPS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräseistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Der Maschinenbediener wird permanent und in Echtzeit mit den wichtigsten Informationen über das Display des Bedienpanels versorgt. Abschließend wird ein automatisch generierter Bericht mit allen wichtigen

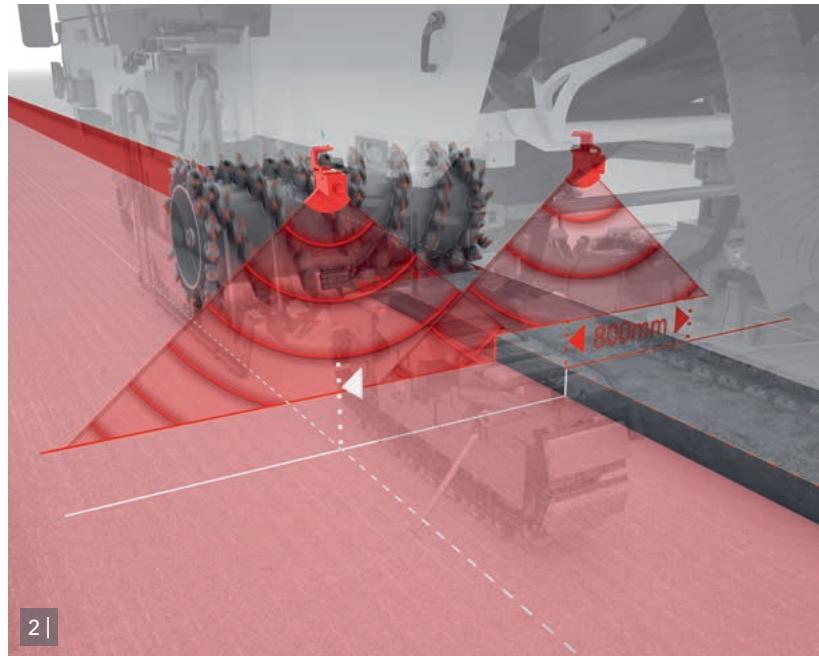
Leistungs- sowie Verbrauchsdaten dem Maschinenbetreiber zur Verfügung gestellt.

Der **WPT** ist die perfekte Ergänzung des WITOS FleetView Telematiksystems und hebt somit den Informationsfluss zwischen den beteiligten Personen und Komponenten auf ein neues Level.





1 |



2 |

Rechenzentrum zur automatischen Generierung des WPT-Berichtes



1 | Über das Bedienpanel auf dem Bedienstand werden dem Maschinenführer die ermittelten Fräsdaten angezeigt.

2 | Mittels zwei Laserscannern wird das tatsächliche Fräprofil ermittelt.

MEHR INFO?
Sehen Sie unsere WPT-Produkt-animationen.



Mehrwert

Vielfältige Vorteile mit WPT

Das Leistungsportfolio des **WPT** reicht von der präzisen Dokumentation relevanter Verbrauchsdaten über die automatische Erstellung des **WPT**-Berichtes bis hin zur Optimierung des Abrechnungsprozesses.

Zudem ermöglicht der **WPT** aufgrund der übermittelten Daten und Informationen eine noch genauere Bewertung der Maschineneffizienz.

4 FAKTEN, DIE ÜBERZEUGEN:

1 | Wertvolle Dokumentation

2 | Exakte Baustellenkosten

3 | Messbare Maschineneffizienz

4 | Informativer Auftragsfortschritt

1 | WERTVOLLE DOKUMENTATION

- Nachvollziehbare Nachtragsforderung
- Kein manuelles Aufmaß mehr notwendig
- Abrechnungsrelevante Daten unmittelbar nach Auftragsabschluss verfügbar
- Schnelle und zeitsparende Nachkalkulation

2 | EXAKTE BAUSTELLENKOSTEN

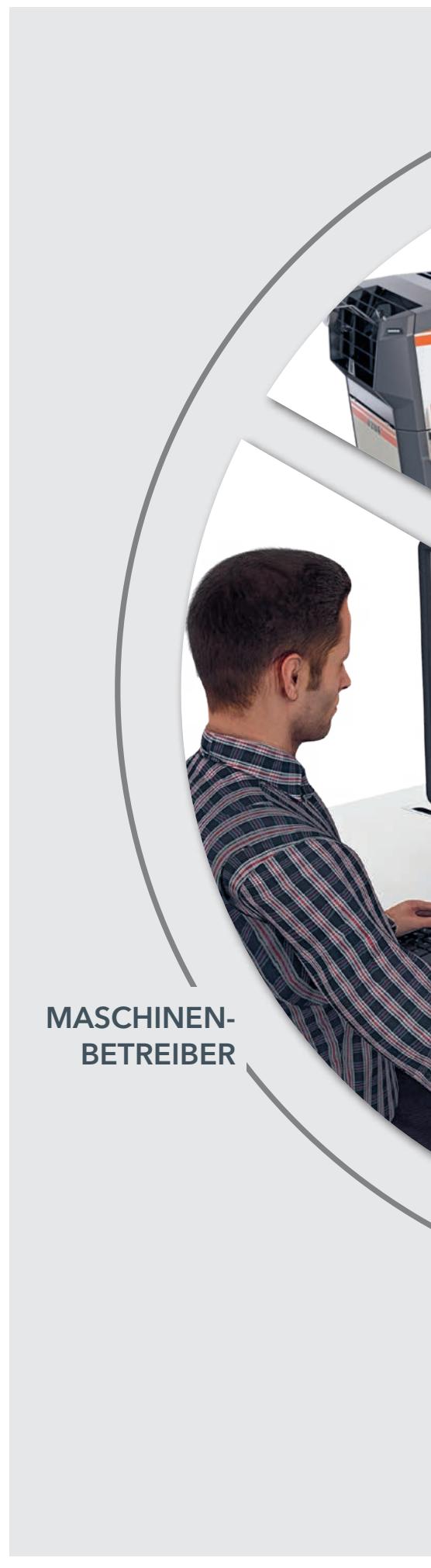
- Genaue Nachkalkulation
- Exakte Leistungs- und Verbrauchsdaten zur Aufbereitung des Jobs
- Leichtere Auswertung der Baustelleneffizienz

3 | MESSBARE MASCHINENEFFIZIENZ

- Transparente Datenbasis
- Leichtere Effizienzvergleiche innerhalb der Maschinenflotte
- Leichtere Auswahl der für den Auftrag effektivsten Maschine

4 | INFORMATIVER AUFTRAGSFORTSCHRITT

- Anzeige wichtiger Informationen auf dem Bedienstand
- Aktueller Fräsfortschritt
- Aktuelle Angabe der Verbräuche
- Aktuelle Anzeige der Lkw Tonnage (wenn manuell eingegeben)
- Leichtere Kalkulation nachfolgender Aufträge



MASCHINEN-BETREIBER

KALTFRÄSE



CONNECTED MILLING



BEDIENER

CONNECTED MILLING

Der **WPT** ist ein neuartiger, innovativer Baustein des **CONNECTED MILLING**. Dieses steht für den zukunftsweisenden, vielfältigen Informationsfluss zwischen der Maschine und ihren unterschiedlichsten Maschinenkomponenten, dem Maschinenbediener, der Servicewerkstatt und den Dispositionsbüros.

Maschinenbediener

Direkte Anzeige

der Fräisleistungsdaten

Auf dem universellen 7" Bedienpanel werden dem Maschinenbediener je nach Wunsch die wichtigsten Leistungs- und Verbrauchsdaten angezeigt. Zusätzlich hat er die Möglichkeit im Falle unvorhergesehener Frässituationen wie z.B. bei Kanaldeckeln oder größeren Steinen, Marker zu setzen, die dann im **WPT**-Bericht

vermerkt werden. Bestehende Panels der Vorgänger-Generation sind dank Softwareupdate weiterhin problemlos nutzbar.

Das Bedienpanel der neuen GROSSFRÄSENGENERATION AB 2019





Das Bedienpanel der **GROSSFRÄSENGENERATION 2010-2019**



Maschinenbetreiber

Informativer WPT Bericht

per E-Mail

1 | ÜBERSICHT

Jobdaten, wie die Position der Baustelle sowie den Zeitpunkt/-raum der Abwicklung

Allgemeine Informationen:
Auftragsbeginn, Auftragsende und
Auftragsnummer

Kompakte Auflistung aller wichtigen
Fräseleistungsdaten

Präzise Positionsbestimmung sowie Ansicht
des Fräserverlaufs auf Satellitenkartenbildern



A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001 Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Allgemein

Baustellenbeginn: 03.04.2019 06:30
Baustellenende: 03.04.2019 14:33
Auftragsnummer: BAUMA 2019
Zeitzone: GMT+02:00

Gesamtübersicht Fräseleistung

Gesamtfläche ¹⁾ [m ²]:	3072,7	Gesamtvolumen [m ³]:	371,9
davon unbestimmt 2) [%]:	1,1	Gesamtgewicht [t]:	892,6
Frässtrecke ³⁾ [m]:	2403,6	davon nicht verladen [t]:	0
Ø Frästiefe [cm]:	12,1	Ø Materialdichte [kg/m ³]:	2400
Ø Fräsbreite [cm]:	1,28	Anzahl geladener LKW:	41
Baustellendauer ⁴⁾ [h:m]:	08:03	Fräsdauer ⁵⁾ [h:m]:	04:44
Stillstandsduer ⁶⁾ [h:m]:	01:51	Betriebsstunden [h]:	1588
		Motorbetriebsdauer [h:m]:	07:30
Anzahl Marker:	8	Erschwernis [m]:	34,4
Nachtrag [m ²]:	57,5	Nacharbeit [m ³]:	68,9



A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001 Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht der Auftragspositionen

Auftrags-position ⁷⁾	Komfortfilter zur Auftragszuweisung					94,9 % aller Flächen zugewiesen					
	Frästiefe [cm] von bis	Fläche Nr.	Haupt-anwendung	Untergrund-typ	Besonderheit	Ver-ladung	mittlere Frästiefe [cm]	gefräste Strecke [m]	gefräste Fläche [m ²]	gefrätes Volumen [m ³]	gefrästes Gewicht [t]
1	12,5 15,4	1	Deck- und Binderschicht	Tragschicht		ja	13,9	1862,0	2367,0	329,0	789,0
2	3,5 4,4	1	Deckschicht	Binderschicht		ja					



A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001 Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht der Einzelflächen

Frästiefe [cm]	Strecke [m]	Fläche [m ²]	Volumen [m ³]
unbestimmt	17,10	34,0	
3,5-4,4	336,00	544,2	



Seite 1

A WIRTGEN GROUP COMPANY

Aufschlüsselung der gefrästen Flächen nach Frästiefenklasse, Verladung, Kennzeichnung der Besonderheiten sowie der Hauptanwendung/des Untergrundtyps

Frästiefe [cm]	Strecke [m]	Fläche [m ²]	Volumen [m ³]	Gewicht [t]	Verladung	Haupt-anwendung	Untergrundtyp	Besonderheit	Zuordnung ⁸⁾
Fläche 2									
unbestimmt	0,20	0,4	0,0	0,0	ja	Decke- u. Binderschicht	Tragschicht	Nachtrag	
14,5-15,4	117,6	57,1	8,2	19,6	ja	Decke- u. Binderschicht	Tragschicht	Nachtrag	
Summe	147,6	67,5	8,2	19,6					

Fräseleistungsdaten werden permanent per Mobilfunkverbindung an einen Datenserver übertragen. Bei Beginn einer neuen Fräsbaustraße wird automatisch ein **WPT**-Bericht des vorangegangenen, abgeschlossenen Auftrags im Excel- sowie PDF-Format generiert und per

Mail z.B. an den Rechner des Dispositionsbüros des Maschinenbetreibers geleitet. Komfortable Verwaltung der **WPT**-Berichtsempfänger über die WITOS FleetView Benutzerverwaltung.

WIRTGEN A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001
Wirtgen Performance Tracker Bericht
L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht Baustellenlogistik

#	LKW-Tonnage [t]	Hauptanwendung	Untergrund
1	22,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
2	25,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
3	27,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
4	20,4	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
5	20,3	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
6	16,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
7	16,2	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
8	19,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
9	31,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
10	25,7	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
Stillstand: 03.04.2019 09:30 - Dauer: 0:21 [h:m]			
11	25,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
12	21,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
13	25,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
14	19,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
15	17,4	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
16	29,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
17	29,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
18	30,6	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
19	27,2	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
20	19,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
Stillstand: 03.04.2019 10:42 - Dauer: 0:42 [h:m]			
21	24,6	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
22	23,7	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
23	19,3	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
24	18,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
25	19,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
26	15,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
27	16,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
28	21,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
29	29,6	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
30	20,2	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
31	0,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
32	0,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
Stillstand: 03.04.2019 13:24 - Dauer: 0:48 [h:m]			

Wirtgen Performance Tracker Bericht

3 | VERBÄUCHE

Aufführung von Diesel-, Wasser- und Meißelverbrauch

DIE INHALTE DES WPT-BERICHTES AUF EINEN BLICK:

- 1 | Übersicht
- 2 | Baustellenlogistik
- 3 | Verbräuche
- 4 | Fläche
- 5 | Detaillierte Fläche

2 | BAUSTELLENLOGISTIK

Kompakte Angabe der Lkw-Tonnage und detaillierte Auflistung der Stillstandzeiten



A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Verbrauchsinformation der Maschine

Dieselverbrauch [l]	Wasserverbrauch [l]
447	5800

Fräswalze

Linienabstand [mm]	Meißel pro Schnitt
15	1

Meißelverbräuche

Meißeltyp	Anzahl
W8	121

Maschinenbetreiber Informativer WPT Bericht per E-Mail

WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Fläche 1														
Uhrzeit	Abschnitt	Index	Strecke [m]	Differenz [m]	Frästiefe [cm]	Fräsbreite [m]	Fläche [m ²]	Volumen [m ³]	Gewicht [t]	Verladung	Hauptanwendung	Untergrundtyp	Fräsbildqualität ⁹⁾	Besonderheiten
Station				Fräseigenschaften						Beschreibung				
03.04.2019 10:05:22		1	0	0	0									
03.04.2019 10:11:00		1	1	34,4	34,4	13,5-14,4	2,00	68,9	9,4	22,6	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4 Nacharbeit
03.04.2019 10:11:38		2	0	0	0									
03.04.2019 10:12:13		2	1	3,3	3,3	12,5-13,4	2,00	6,6	0,8	1,9	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
03.04.2019 10:56:34		2	2	270,2	266,9	13,5-14,4	1,93	522,2	72,6	174,1	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
03.04.2019 11:00:14		3	0	0	0									
03.04.2019 11:00:33		3	1	2,6	2,6	unbestimmt	2	5,2	0	0	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
03.04.2019 11:00:52		3	2	5,2	2,6	3,5-4,4	1,89	4,9	0,2	0,4	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
03.04.2019 11:01:06		3	3	7,4	2,3	15,5-16,4	0,39	0,9	0,1	0,3	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
														0
03.04.2019 11:03:17		4	0	0	0									

4 | FLÄCHE

Detaillierte Darstellung des Fräsalbaus mit Zeitstempel, Frästiefe, Fräsbreite, Fräsfächern, etc.

Wirtgen Performance Tracker

WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

Fläche 1														
Uhrzeit	Abschnitt	Index	Strecke [m]	Differenz [m]	Frästiefe [cm]	Fräsbreite [m]	Fläche [m ²]	Volumen [m ³]	Gewicht [t]	Verladung	Hauptanwendung	Untergrundtyp	Fräsbildqualität ⁹⁾	Besonderheiten
Station				Fräseigenschaften						Beschreibung				
03.04.2019 11:03:49		4	1	3,4	3,4	11,5-12,4	0,85	2,9	0,3	0,7	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
03.04.2019 11:08:56		4	2	59,5	56,1	14,5-15,4	0,51	28,8	4,2	10	Ja	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht	4
03.04.2019 11:09:23		4	3	61,6	2,1	13,5-14,4	0,55	1,2	0,1	0,3	Ja	Decke- u. Binderschicht	Tragschicht	4

Wirtgen Performance Tracker Bericht

Seite 2



WIRTGEN

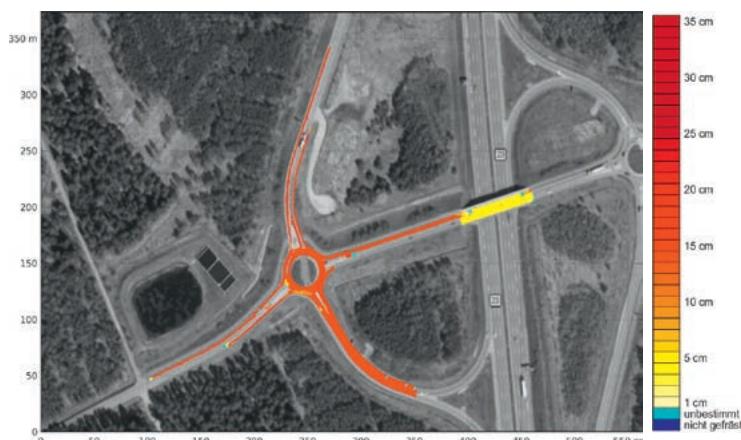
A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

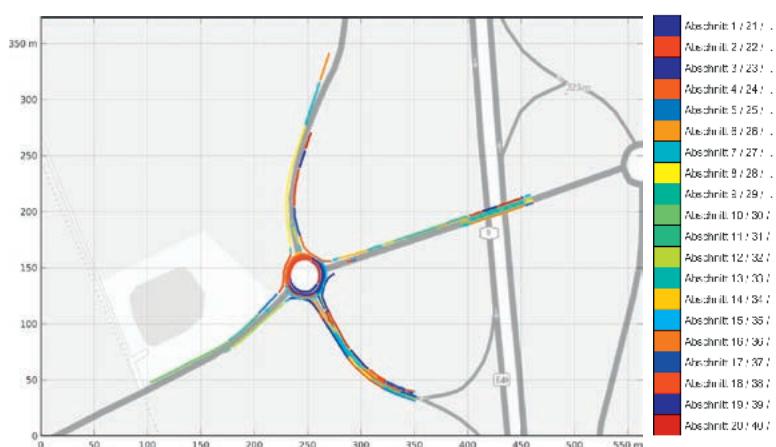
Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Frästiefen Fläche 1



Fräsausschnitte Fläche 1



5 | DETAILKARTE FLÄCHE

Darstellung der Frästiefe auf Satellitenkarten anhand eines Farbschemas

Systemkomponenten

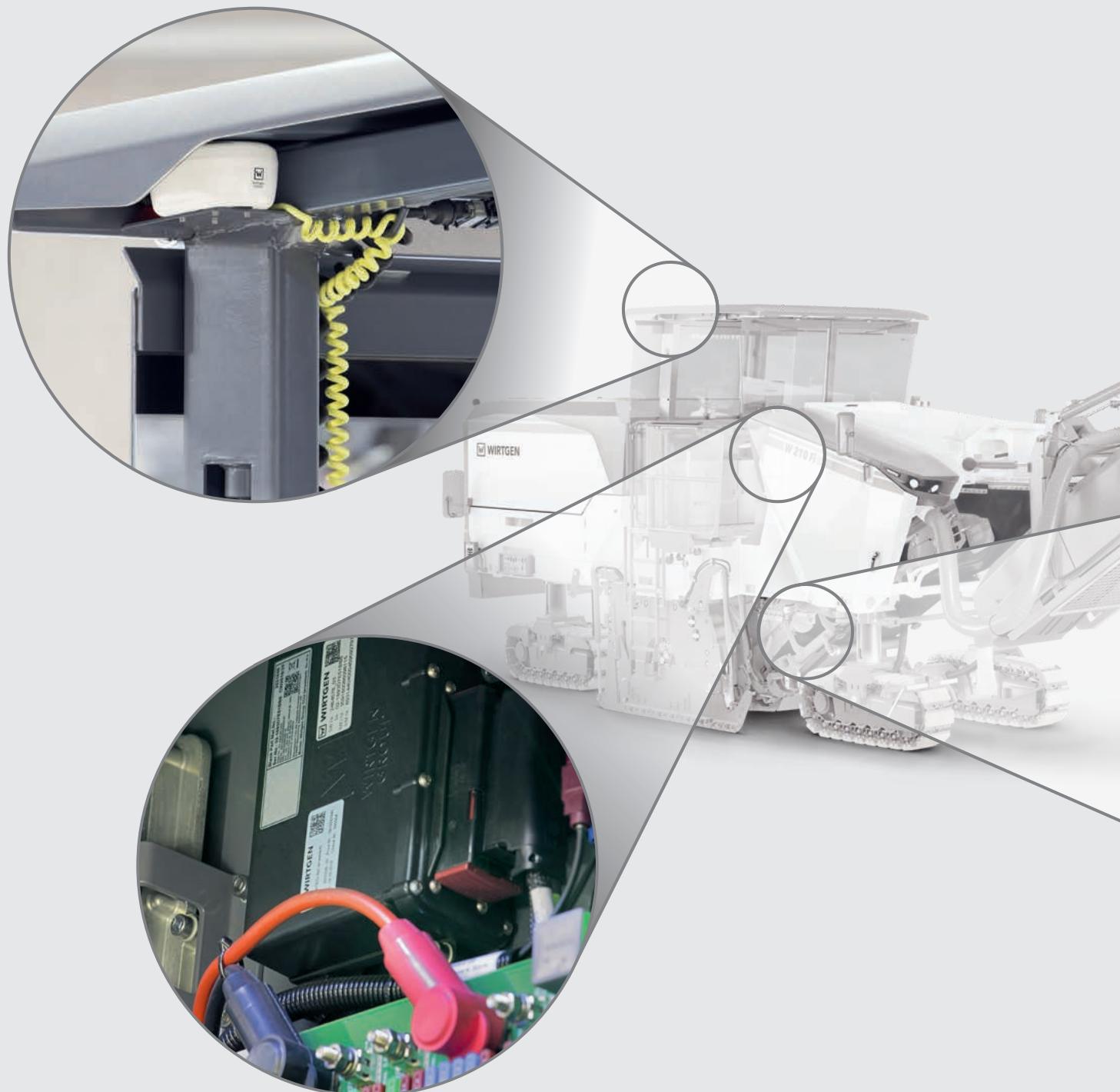
Umfangreiches

Gesamtpaket

SYSTEMKOMPONENTEN

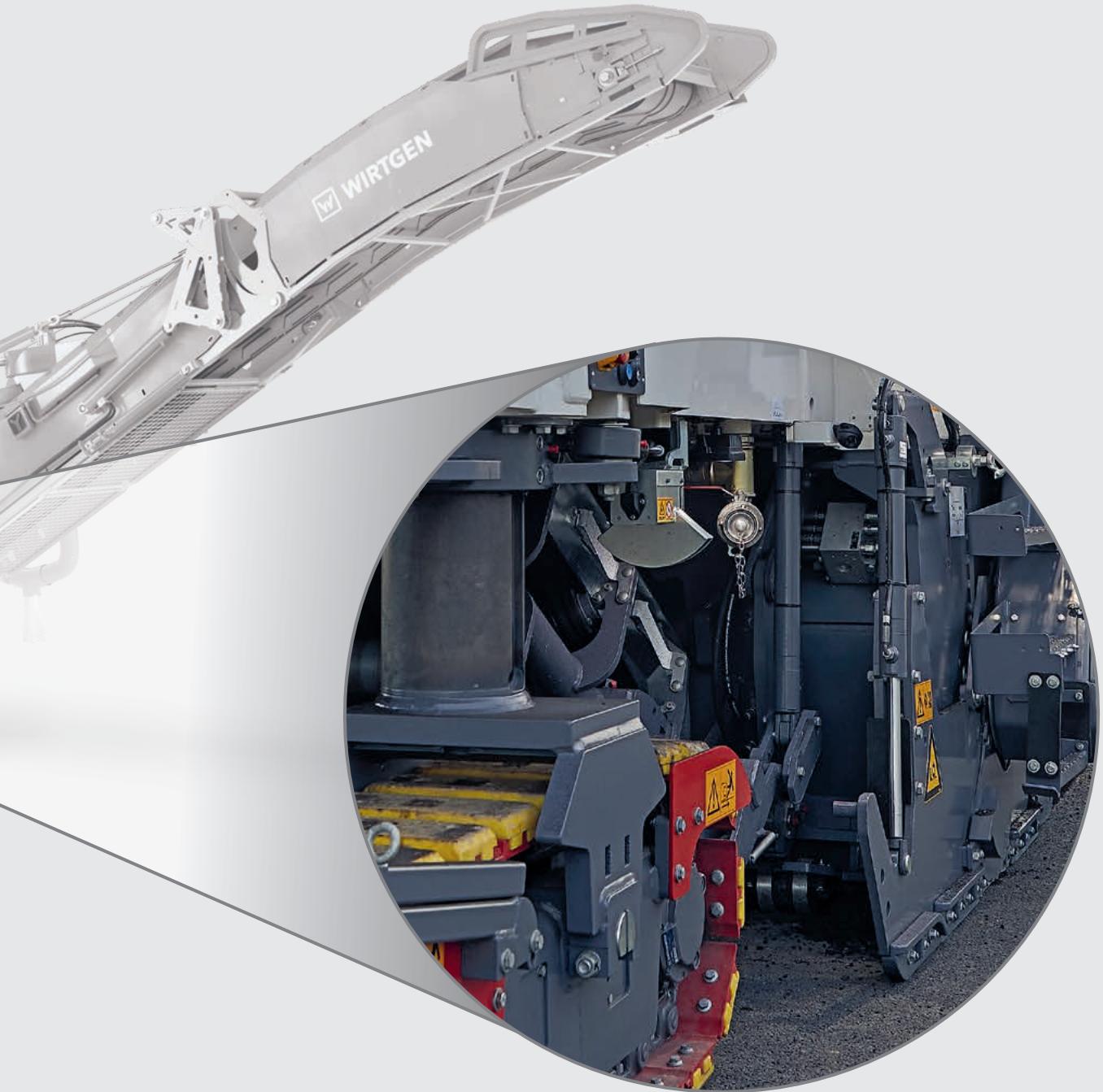
Mit der TCU Steuereinheit, einer GPS-Antenne sowie zwei Laserscannern verfügt der **WPT** über drei präzise aufeinander abgestimmte Systemkomponenten, die für die exakte Erfassung und Übermittlung der Fräseleistungs- und Positionsdaten verantwortlich sind.

Neben der Hardware zählen ein umfangreiches Softwarepaket, die Nutzungsrechte der GPS-Daten sowie eine Zugangsberechtigung über das Telematiksystem WITOS FleetView zum Umfang des **WPT**-Gesamtpakets.



LIEFERUMFANG

- > Differential GPS-Antenne
- > Lasersensoren
- > TCU-Einheit mit Antenne
- > Nutzungsrechte Satellitenkarten
- > Zugang WITOS FleetView
- > Mobilfunkkosten VPN Übertragung
- > Umfangreiches Softwareupgrade



Nachrüstung

WPT Verfügbarkeit als Nachrüstpaket

Bereits in Betrieb genommene Großfräsen können jederzeit mit dem **WPT** nachgerüstet werden. Dank intelligenter Hardware- und Softwarelösungen ist eine Nachrüstung innerhalb eines Tages möglich.

Der **WPT** ist nur für Frässaggregate mit den Fräsbreiten 2.000 mm und 2.200 mm verfügbar, Fräsbreite 2.500 mm auf Anfrage. Zudem empfiehlt es sich den Einsatz oder die Nachrüstung des **WPT** mit der jeweiligen WIRTGEN GROUP Vertriebs- und Servicegesellschaft abzustimmen.





NACHRÜSTUNGBAUSATZ WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

Maschinentyp	Baureihe	Serienbereich	mit Schutzdach Bestellnummer	ohne Schutzdach Bestellnummer
W 200	1220	0331 - 0665	2703887	2703890
		0666 - 9999	2703884	2703885
W 200i	1420	0001 - 1440	2703887	2703890
		1441 - 9999	2703884	2703885
W 210	1320	0310 - 0454	2703887	2703890
		0455 - 9999	2703884	2703885
W 210i	1520	0001 - 1162	2703887	2703890
		1163 - 9999	2703884	2703885
W 210 XP	2420	0001 - 9999	2703884	2703885
W 220	0522	0006 - 0222	2703900	2703901
		0223 - 9999	2703897	2703898
W 220i	0722	0001 - 9999	2703897	2703898
W 250	0422	0044 - 0089	2703894	2703896
		0090 - 9999	2703892	2703893
W 250i	0622	0003 - 1017	2703894	2703896
		1018 - 9999	2703892	2703893

1 | Ihre WIRTGEN GROUP Service-techniker sorgen für eine schnelle und fachgerechte WPT-Nachrüstung.



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland

Telefon: +49 (0)2645/131-0 · Telefax: +49 (0)2645/131-392

Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

