



Automatische Fräsleistungsermittlung

WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER



Automatische Fräsleistungsermittlung

Der **WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GPS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräsleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Der Maschinenbediener wird permanent und in Echtzeit mit den wichtigsten Informationen über das Display des Bedienpanels versorgt. Abschließend wird ein automatisch generierter Bericht mit allen wichtigen

Leistungs- sowie Verbrauchsdaten dem Maschinenbetreiber zur Verfügung gestellt.

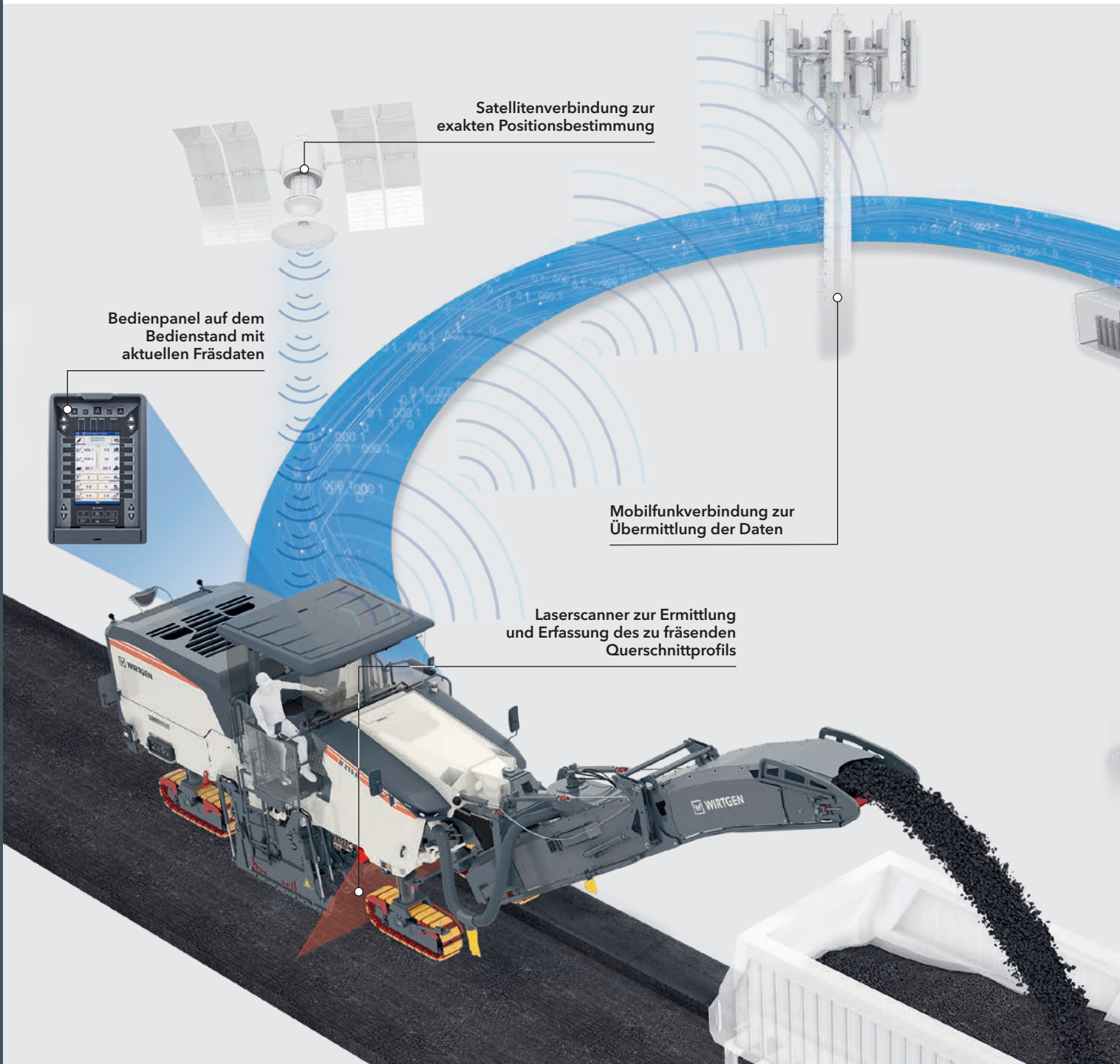
Der **WPT** ist die perfekte Ergänzung des WITOS FleetView Telematiksystems und hebt somit den Informationsfluss zwischen den beteiligten Personen und Komponenten auf ein neues Level.

Satellitenverbindung zur
exakten Positionsbestimmung

Bedienpanel auf dem
Bedienstand mit
aktuellen Fräsdaten

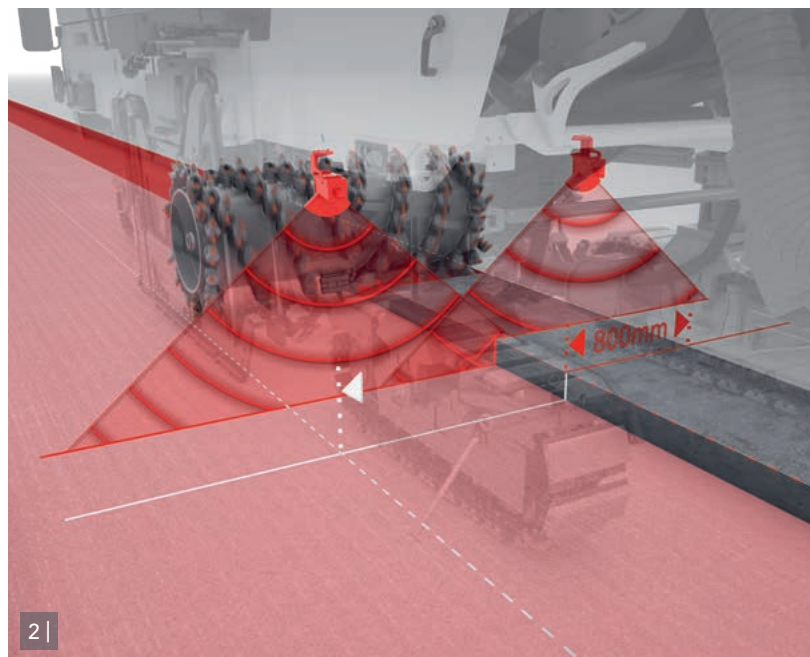
Mobilfunkverbindung zur
Übermittlung der Daten

Laserscanner zur Ermittlung
und Erfassung des zu fräsenden
Querschnittsprofils





1 |



2 |

Rechenzentrum zur automatischen
Generierung des WPT-Berichtes



WPT-Bericht mit den wichtigsten Leistungs- und
Verbrauchsdaten für den Disponenten

1 | Über das Bedien-
panel auf dem Be-
dienstand werden
dem Maschinen-
führer die ermit-
telten Fräsdaten
angezeigt.

2 | Mittels zwei
Laserscannern wird
das tatsächliche
Fräsprofil ermittelt.

MEHR INFO?

Sehen Sie unsere
WPT-Produkt-
animationen.



Vielfältige Vorteile mit WPT

Das Leistungsportfolio des **WPT** reicht von der präzisen Dokumentation relevanter Verbrauchsdaten über die automatische Erstellung des **WPT**-Berichtes bis hin zur Optimierung des Abrechnungsprozesses.

Zudem ermöglicht der **WPT** aufgrund der übermittelten Daten und Informationen eine noch genauere Bewertung der Maschineneffizienz.

4 FAKTEN, DIE ÜBERZEUGEN:

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1 Wertvolle Dokumentation | 3 Messbare Maschineneffizienz |
| 2 Exakte Baustellenkosten | 4 Informativer Auftragsfortschritt |

1 | WERTVOLLE DOKUMENTATION

- Nachvollziehbare Nachtragsforderung
- Kein manuelles Aufmaß mehr notwendig
- Abrechnungsrelevante Daten unmittelbar nach Auftragsabschluss verfügbar
- Schnelle und zeitsparende Nachkalkulation

2 | EXAKTE BAUSTELLENKOSTEN

- Genauere Nachkalkulation
- Exakte Leistungs- und Verbrauchsdaten zur Aufbereitung des Jobs
- Leichtere Auswertung der Baustelleneffizienz

3 | MESSBARE MASCHINEN-EFFIZIENZ

- Transparente Datenbasis
- Leichtere Effizienzvergleiche innerhalb der Maschinenflotte
- Leichtere Auswahl der für den Auftrag effektivsten Maschine

4 | INFORMATIVER AUFTRAGS-FORTSCHRITT

- Anzeige wichtiger Informationen auf dem Bedienstand
- Aktueller Fräsfortschritt
- Aktuelle Angabe der Verbräuche
- Aktuelle Anzeige der Lkw Tonnage (wenn manuell eingegeben)
- Leichtere Kalkulation nachfolgender Aufträge



MASCHINEN-
BETREIBER

KALTFRÄSE



CONNECTED
MILLING



BEDIENER

i **CONNECTED MILLING**

Der **WPT** ist ein neuartiger, innovativer Baustein des **CONNECTED MILLING**. Dieses steht für den zukunftsweisenden, vielfältigen Informationsfluss zwischen der Maschine und ihren unterschiedlichsten Maschinenkomponenten, dem Maschinenbediener, der Servicewerkstatt und den Dispositionsbüros.

Direkte Anzeige der Fräsleistungsdaten

Auf dem universellen 7" Bedienpanel werden dem Maschinenbediener je nach Wunsch die wichtigsten Leistungs- und Verbrauchsdaten angezeigt. Zusätzlich hat er die Möglichkeit im Falle unvorhergesehener Frässituationen wie z.B. bei Kanaldeckeln oder größeren Steinen, Marker zu setzen, die dann im **WPT**-Bericht

vermerkt werden. Bestehende Panels der Vorgänger-Generation sind dank Softwareupdate weiterhin problemlos nutzbar.

Das Bedienpanel der neuen GROSSFRÄSENGENERATION AB 2019

The control panel features a 7-inch touch screen displaying the 'Performance Tracker' interface. The screen shows various data points and icons for job management and performance tracking. The panel is surrounded by physical buttons and a joystick.

Left Side Labels	Right Side Labels
Jobname ändern	Job abschließen
Aktuelle Frässtrecke	Aktuelle LKW Beladung
Aktuelle Fräsfläche	Aktuelle LKW Anzahl
Gefrästes Volumen	Gefrästes Gewicht
Anzahl gesetzter Marker	Hauptanwendung
Kennzeichnung besonderer Streckenabschnitte	Untergrundtyp
Kennzeichnung Nachtragsflächen	Nacharbeitsfläche



Das Bedienpanel der GROSSFRÄSENGENERATION 2010-2019



WPT-Softwareupdate auf bestehenden
LEVEL PRO Bedienpanels mit intuitiver Menüstruktur



Maschinenbetreiber

Informativer WPT Bericht per E-Mail

1 | ÜBERSICHT

Jobdaten, wie die Position der Baustelle
sowie den Zeitpunkt/-raum der Abwicklung

Allgemeine Informationen:
Auftragsbeginn, Auftragsende und
Auftragsnummer

Kompakte Auflistung aller wichtigen
Fräisleistungsdaten

Präzise Positionsbestimmung sowie Ansicht
des Fräsverlaufs auf Satellitenkartenbildern

WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Allgemein

Baustellenbeginn: 03.04.2019 06:30
Baustellenende: 03.04.2019 14:33
Auftragsnummer: BAUMA 2019
Zeitzone: GMT+02:00

Gesamtübersicht Fräisleistung

Gesamtfläche ¹⁾ [m ²]:	3072,7	Gesamtvolumen [m ³]:	371,9
davon unbestimmt ²⁾ [%]:	1,1	Gesamtgewicht [t]:	892,6
Frässtrecke ³⁾ [m]:	2403,6	davon nicht verladen [t]:	0
Ø Frästiefe [cm]:	12,1	Ø Materialdichte [kg/m ³]:	2400
Ø Fräsbreite [cm]:	1,28	Anzahl geladener LKW:	41
Baustellendauer ⁴⁾ [h:m]:	08:03	Fräsdauer ⁵⁾ [h:m]:	04:44
Stillstandsdauer ⁶⁾ [h:m]:	01:51	Betriebsstunden [h]:	1588
		Motorbetriebsdauer [h:m]:	07:30
Anzahl Marker:	8	Erschweris [m]:	34,4
Nachtrag [m ²]:	57,5	Nacharbeit [m ²]:	68,9



Seite 1

WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht der Auftragspositionen

Auftrags- position ¹⁾	Komfortfilter zur Auftragszuweisung		Fläche [m ²]	Haupt- anwendung	Untergrund- typ	Besonderheit	Ver- ladung	94,9 % aller Flächen zugewiesen				
	Frästiefe [cm] von	bis						mittlere Frästiefe [cm]	gefräste Strecke [m]	gefräste Fläche [m ²]	gefrästes Volumen [m ³]	gefrästes Gewicht [t]
1	12,5	15,4	1	Deck- und Binderschicht	Tragschicht		ja	13,9	1862,0	2367,0	329,0	789,0
2	3,5	4,4	1	Deckschicht	Binderschicht		ja					
Nachtrag					Tragschicht	Nachtrag	ja					

WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht der Einzelflächen

Frästiefe [cm]	Strecke [m]	Fläche [m ²]	Vol [m ³]
unbestimmt	17,10	34,0	
3,5-4,4	336,00	544,2	

Aufschlüsselung der gefrästen
Flächen nach Frästiefenklasse,
Verladung, Kennzeichnung der
Besonderheiten sowie der Haupt-
anwendung / des Untergrundtyps

WIRTGEN

A WIRTGEN GROUP COMPANY

Frästiefe [cm]	Strecke [m]	Fläche [m ²]	Volumen [m ³]	Gewicht [t]	Verladung	Haupt- anwendung	Unter- grundtyp	Besonderheit	Zuordnung ¹⁾
Fläche 2									
unbestimmt	0,20	0,4	0,0	0,0	ja	Decke- u. Binderschicht	Tragschicht	Nachtrag	
14,5-15,4	117,6	57,1	8,2	19,6	ja	Decke- u. Binderschicht	Tragschicht	Nachtrag	
Summe	117,8	57,5	8,2	19,6					

Fräsleistungsdaten werden permanent per Mobilfunkverbindung an einen Datenserver übertragen. Bei Beginn einer neuen Fräsbaustelle wird automatisch ein **WPT-Bericht** des vorangegangenen, abgeschlossenen Auftrags im Excel- sowie PDF-Format generiert und per

Mail z.B. an den Rechner des Dispositionsbüros des Maschinenbetreibers geleitet. Komfortable Verwaltung der **WPT-Berichtsempfänger** über die WITOS FleetView Benutzerverwaltung.



A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Übersicht Baustellenlogistik

#	LKW-Tonnage [t]	Hauptanwendung	Untergrund
Stillstand: 03.04.2019 09:30 - Dauer: 0:21 [h:m]			
1	22,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
2	25,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
3	27,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
4	20,4	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
5	20,3	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
6	16,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
7	16,2	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
8	19,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
9	31,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
10	25,7	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
Stillstand: 03.04.2019 10:42 - Dauer: 0:42 [h:m]			
11	25,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
12	21,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
13	25,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
14	19,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
15	17,4	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
16	29,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
17	29,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
18	30,6	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
19	27,2	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
20	19,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
Stillstand: 03.04.2019 13:24 - Dauer: 0:48 [h:m]			
21	24,6	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
22	23,7	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
23	19,3	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
24	18,5	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
25	19,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
26	15,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
27	16,8	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
28	21,1	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
29	29,6	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
30	20,2	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
31	0,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht
32	0,0	Deck- u. Binderschicht	Tragschicht

Wirtgen Performance Tracker Bericht

3 | VERBRÄUCHE

Aufführung von Diesel-, Wasser- und Meißelverbrauch

DIE INHALTE DES WPT-BERICHTES AUF EINEN BLICK:

- 1 | Übersicht
- 2 | Baustellenlogistik
- 3 | Verbräuche
- 4 | Fläche
- 5 | Detaillierte Fläche

2 | BAUSTELLENLOGISTIK

Kompakte Angabe der Lkw-Tonnage und detaillierte Auflistung der Stillstandzeiten



A WIRTGEN GROUP COMPANY

2320 0001

Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Verbrauchsinformation der Maschine

Dieselvebrauch [l]	Wasserverbrauch [l]
447	5800
Fräswalze	
Linienabstand [mm]	Meißel pro Schnitt
15	1
Meißelverbräuche	
Meißeltyp	Anzahl
W8	121



2320 0001

L1075. 07639. Bad Klosterlausnitz. Thüringen. 03.04.2019

[illegible]

Detaillierte Darstellung des Fräsablaufs mit Zeitstempel, Frästiefe, Fräsbreite, Fräsflächen, etc.

Wirtgen Performance Tracker

[illegible]

2320 0001

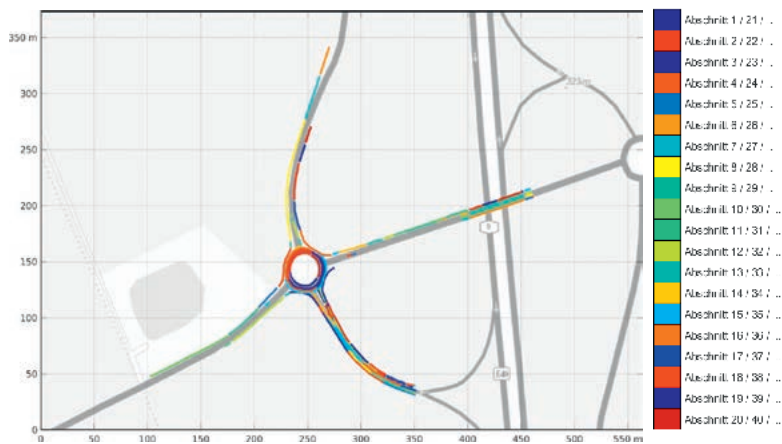
Wirtgen Performance Tracker Bericht

L1075, 07639, Bad Klosterlausnitz, Thüringen, 03.04.2019

Frästiefen Fläche 1



Fräsabschnitte Fläche 1



5 | DETAILKARTE FLÄCHE

Darstellung der Frästiefe
auf Satellitenkarten an-
hand eines Farbschemas

Systemkomponenten

Umfangreiches Gesamtpaket

SYSTEMKOMPONENTEN

Mit der TCU Steuereinheit, einer GPS-Antenne sowie zwei Laserscannern verfügt der **WPT** über drei präzise aufeinander abgestimmte Systemkomponenten, die für die exakte Erfassung und Übermittlung der Fräsleistungs- und Positionsdaten verantwortlich sind.

Neben der Hardware zählen ein umfangreiches Softwarepaket, die Nutzungsrechte der GPS-Daten sowie eine Zugangsberechtigung über das Telematiksystem WITOS FleetView zum Umfang des **WPT**-Gesamtpakets.



LIEFERUMFANG

- > Differential GPS-Antenne
- > Lasersensoren
- > TCU-Einheit mit Antenne
- > Nutzungsrechte Satellitenkarten
- > Zugang WITOS FleetView
- > Mobilfunkkosten VPN Übertragung
- > Umfangreiches Softwareupgrade



Nachrüstung

WPT Verfügbarkeit als Nachrüstpaket

Bereits in Betrieb genommene Großfräsen können jederzeit mit dem **WPT** nachgerüstet werden. Dank intelligenter Hardware- und Softwarelösungen ist eine Nachrüstung innerhalb eines Tages möglich.

Der **WPT** ist nur für Fräsaggregate mit den Fräsbreiten 2.000 mm und 2.200 mm verfügbar, Fräsbreite 2.500 mm auf Anfrage. Zudem empfiehlt es sich den Einsatz oder die Nachrüstung des **WPT** mit der jeweiligen WIRTGEN GROUP Vertriebs- und Servicegesellschaft abzustimmen.





NACHRÜSTUNGBAUSATZ WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

Maschinentyp	Baureihe	Serienbereich	mit Schutzdach Bestellnummer	ohne Schutzdach Bestellnummer
W 200	1220	0331 - 0665	2703887	2703890
		0666 - 9999	2703884	2703885
W 200i	1420	0001 - 1440	2703887	2703890
		1441 - 9999	2703884	2703885
W 210	1320	0310 - 0454	2703887	2703890
		0455 - 9999	2703884	2703885
W 210i	1520	0001 - 1162	2703887	2703890
		1163 - 9999	2703884	2703885
W 210 XP	2420	0001 - 9999	2703884	2703885
W 220	0522	0006 - 0222	2703900	2703901
		0223 - 9999	2703897	2703898
W 220i	0722	0001 - 9999	2703897	2703898
W 250	0422	0044 - 0089	2703894	2703896
		0090 - 9999	2703892	2703893
W 250i	0622	0003 - 1017	2703894	2703896
		1018 - 9999	2703892	2703893

1 | Ihre WIRTGEN
GROUP Service-
techniker sorgen für
eine schnelle und
fachgerechte WPT-
Nachrüstung.



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland

Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

