

Effiziente und präzise Streugutausbringung

Bindemittelstreuer

SW 12 MC | SW 16 MC | SW 20 MC



Die Highlights der MC-Baureihe in der Übersicht

02
03

1 | HÖCHSTE STREUGENAUIGKEIT

- > Streuwerk in Zellenradbauweise
- > Selbstreinigende Dosierschleusen
- > Vollautomatische Dosierung unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit
- > Drei separat ansteuerbare Teilbreiten
- > Universal-, Mindermengen- oder Hochleistungsstreuwerk

2 | BEQUEME UND PRÄZISE COMPUTERSTEUERUNG

- > Komfortables Bedienterminal
- > Bequeme, stufenlose Stromengenregulierung
- > Elektronische Wiegeeinrichtung „WeighTronic“ mit automatischer Nachregelung als optionale Zusatzausstattung
- > Intelligente Geschwindigkeitserfassung zur Regulierung der Streumenge unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit
- > Sensorgesteuerte Förderkette und damit optimale Materialbeschickung der Streuvorrichtung
- > Integrierter Füllstandsmelder (Behälter „voll“ bzw. „leer“)



Die auf einem Trägerfahrzeug montierten Bindemittelstreuer der MC-Baureihe eignen sich ideal für präzises und computergesteuertes Ausstreuen von Bindemittel.

Für die konstante und präzise Bindemittelausbringung sorgen die von der Fahrgeschwindigkeit unabhängige vollautomatische Dosierung der Streumenge sowie die selbstreinigenden Dosierschleusen.

Das Streuwerk in Zellenradbauweise mit separat ansteuerbaren Teilbreiten garantiert eine exakte und hohe Streuleistung.

Eine beidseitige pneumatische Befülleinrichtung stellt eine schnelle und wirtschaftliche Befüllung sicher.

Professioneller Off- und On-Road-Einsatz als mobile Bindemittelstreuer-Einheit.



3 |

HOCHEFFIZIENTES AUSBRINGSYSTEM

- > Schnelle Befüllung des Behälters durch groß dimensionierte Anschlussstutzen
- > Beidseitige pneumatische Befülleinrichtung
- > Füllschacht mit 2 sensorgesteuerten Querschnecken für optimale, effiziente Verteilung des Streuguts

3 |

4 |

ZUVERLÄSSIGER ANTRIEB

- > Ein geschlossenes Bordhydrauliksystem garantiert einen unabhängigen Betrieb vom Trägerfahrzeug
- > Autarker Antrieb durch optional montierbaren Aufbaumotor

1 |

5 |

ERGONOMISCHES, FLEXIBLES BEHÄLTERDESIGN

- > Verschieden große Behälter für unterschiedliche Ansprüche
- > Montage auf unterschiedliche, selbstfahrende Trägerfahrzeuge
- > Revisionsöffnungen im Behälter mit Sicherheitsschalter
- > Frei schwingendes Entlastungsdach über dem Förderboden, um einer Brückenbildung des Streugutes vorzubeugen

Technische Daten

04
05

		Bindemittelstreuer SW 12 MC	
Behälter			
Behältervolumen	12 m ³		
Größe - Befüllanschluss/Befüllleitung	3"/4"/5"		
Förderkette			
Förderkettenbreite	950 mm		
Öffnungshöhe Absperrschieber	350 mm		
Streuwerk (Dosierschleusen)	Streuwerk Ø 230 mm	Streuwerk Ø 410 mm	
Arbeitsbreite/Teilbreiten	2.360 mm / 820 mm 720 mm 820 mm		
Streumenge bei 2 km/h *1	1 - 60 l/m ²		
Hydraulikanlage			
Max. Hydraulikleistung	75 l/min x 300 bar	90 l/min x 300 bar	
Füllmenge Hydrauliköltank	100 l		
Gewichte			
Aufbau-Leergewicht *2	4.200 kg		
Anforderungen an den LKW			
Minstdrehzahl des LKW-Nebenantriebs	500 min ⁻¹		
Erforderliche Drehzahl des LKW-Nebenantriebs für max. Hydraulikleistung	700 min ⁻¹	800 min ⁻¹	
Max. zulässige Drehzahl des LKW-Nebenantriebs	2.600 min ⁻¹		
Erforderliche Leistungsabgabe des LKW-Nebenantriebs	≥ 40 kW	≥ 48 kW	
Erforderliches Drehmoment des LKW-Nebenantriebs	400 Nm	570 Nm	
Elektrische Anlage - Serie	24 V / 20 A	24 V / 20 A	
Elektrische Anlage - optional	12 V / 40 A	12 V / 40 A	

*1 = Streumenge ist abhängig von diversen Parametern (z.B. Bindemittel, Streuwerk und Baustellenbedingungen)

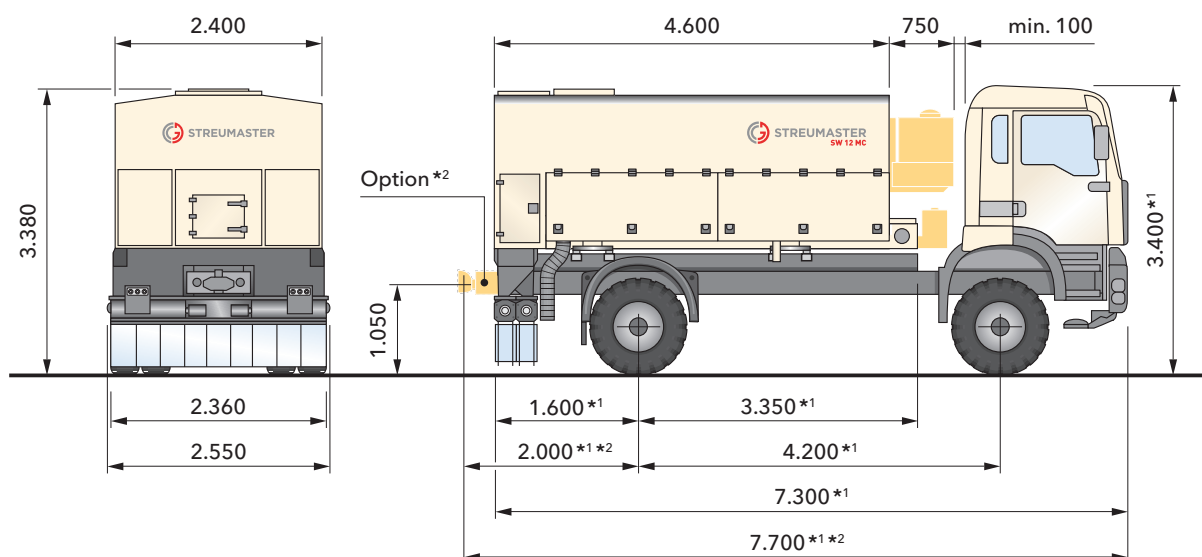
*2 = Basismaschine ohne Zusatzausstattungen

	Bindemittelstreuer SW 16 MC		Bindemittelstreuer SW 20 MC	
	16 m ³		20 m ³	
	3"/4"/5"			
	950 mm			
	350 mm			
	Streuwerk Ø 230 mm	Streuwerk Ø 410 mm	Streuwerk Ø 230 mm	Streuwerk Ø 410 mm
	2.360 mm / 820 mm 720 mm 820 mm			
	1-60 l/m ²			
	75 l/min x 300 bar	90 l/min x 300 bar	75 l/min x 300 bar	90 l/min x 300 bar
	100 l			
	4.700 kg		5.200 kg	
	500 min ⁻¹			
	700 min ⁻¹	800 min ⁻¹	700 min ⁻¹	800 min ⁻¹
	2.600 min ⁻¹			
	≥ 40 kW	≥ 48 kW	≥ 40 kW	≥ 48 kW
	400 Nm	570 Nm	400 Nm	570 Nm
	24 V / 20 A	24 V / 20 A	24 V / 20 A	24 V / 20 A
	12 V / 40 A	12 V / 40 A	12 V / 40 A	12 V / 40 A

Abmessungen

06
07

Bindemittelstreuer SW 12 MC
Aufbaugerät mit 2-Achs-Lkw

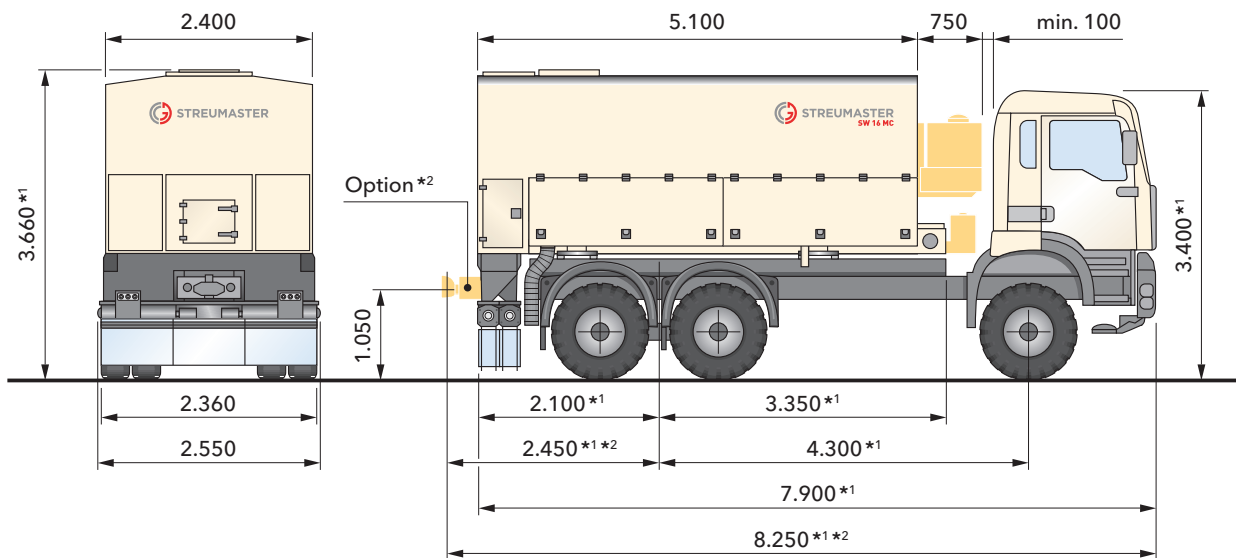


*1 = Maße basierend auf MAN-Fahrgestellen

*2 = Rahmenverlängerung mit Anhängerkupplung (Option)

Abmessungen in mm

Bindemittelstreuer SW 16 MC
 Aufbaugerät mit 3-Achs-Lkw



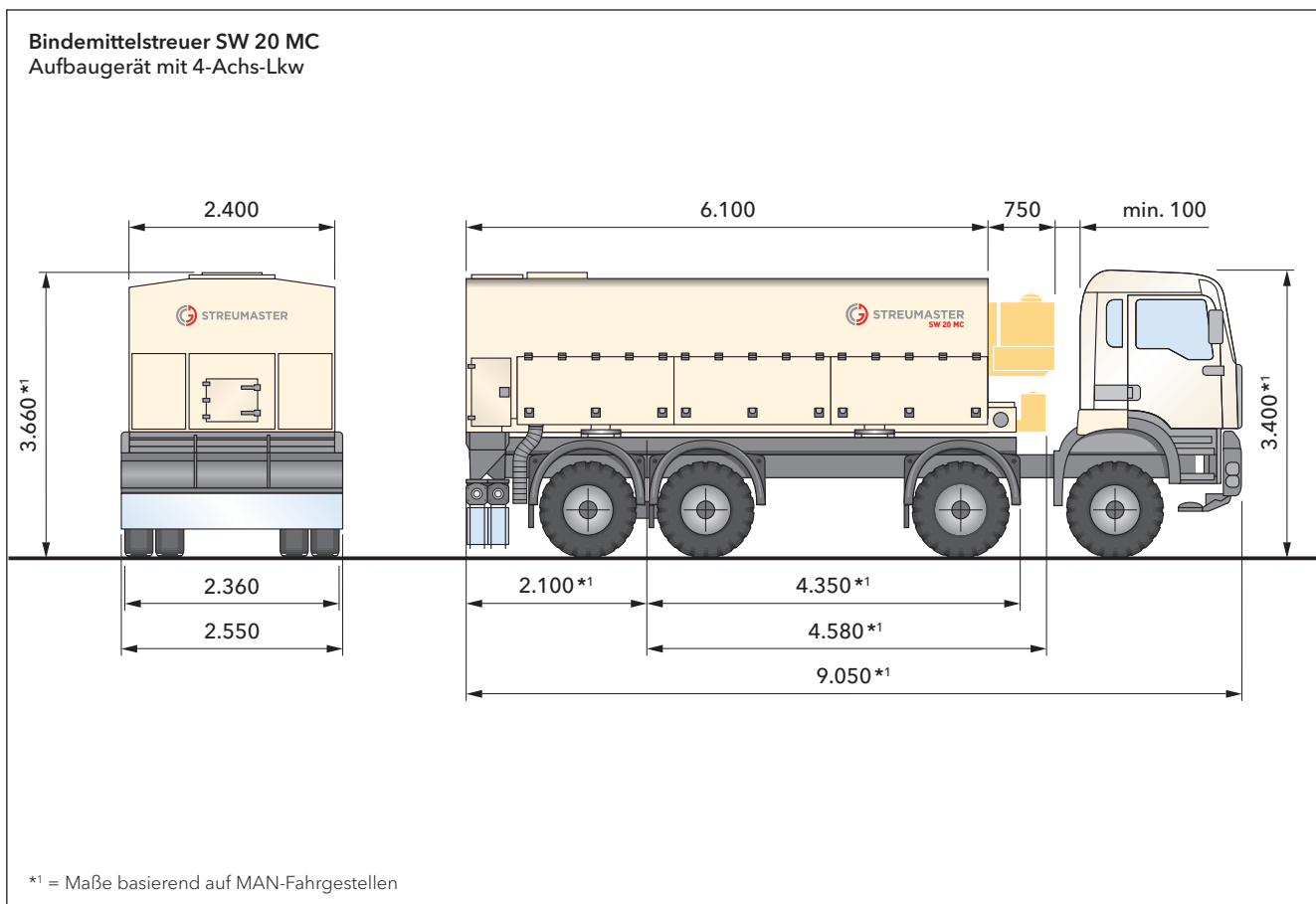
*¹ = Maße basierend auf MAN-Fahrgestellen

*² = Rahmenverlängerung mit Anhängerkupplung (Option)

Abmessungen in mm

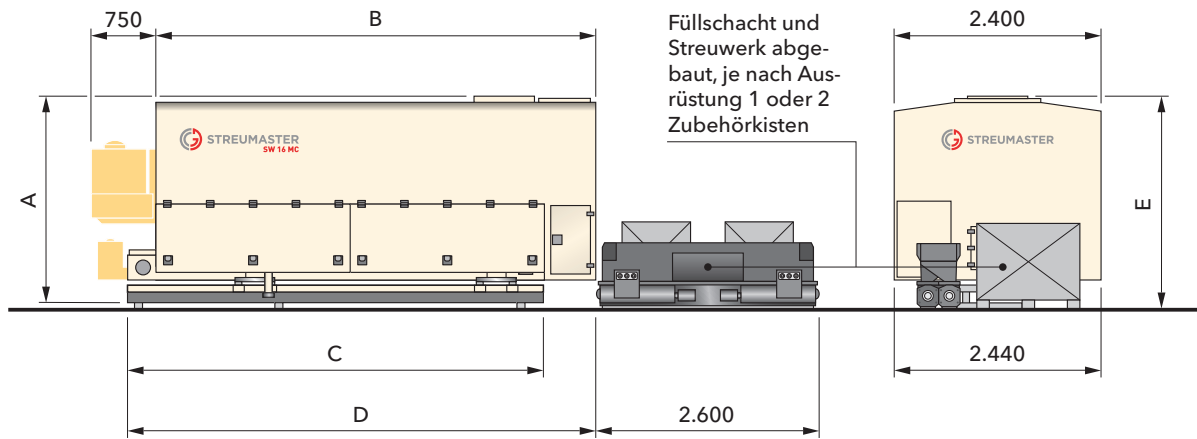
Abmessungen

08
09



Abmessungen in mm

Verschiffsmaße Bindemittelstreuer SW 12 MC, SW 16 MC und SW 20 MC
 (nur für Aufbaugerät, ohne Lkw)



	A	B	C	D	E
SW 12 MC (Aufbaugerät für 2-Achs-Lkw)	2.140	4.600	4.380	4.980	2.240
SW 16 MC (Aufbaugerät für 3-Achs-Lkw)	2.420	5.100	4.880	5.480	2.520
SW 20 MC (Aufbaugerät für 4-Achs-Lkw)	2.420	6.100	5.880	6.480	2.520

Abmessungen in mm

Ausstattung

10
11

	SW 12 MC	SW 16 MC 3 Achsen	SW 20 MC
Behälter / Fahrgestell			
Abschließbare Seitentüren	■	■	■
Staufächer	□	□	□
Verlade- und Festzurrösen	■	■	■
Hilfsrahmen für das Trägerfahrzeug	■	■	■
Förderketten-Entlastungsdach zur Vermeidung von Brückenbildung des Streuguts im Behälter	■	■	■
Entlüftungsrohr und im Behälter integrierte Überdruckklappe	■	■	■
Beidseitige pneumatische Befüllleinrichtung 3"	■	■	■
Beidseitige pneumatische Highspeed-Befüllleinrichtung 4"	□	□	□
Befüllleinrichtung mit Steinsieb	■	■	■
Hydraulischer Absperrschieber	■	■	■
Füllschacht mit 2 sensorgesteuerten Querschnecken	■	■	■
Sensorgesteuerte Förderkette	■	■	■
Seitenunterfahrerschutz*1	□	□	□
Antrieb / Steuerung / Bordcomputer			
Geschlossene Bordhydraulik	■	■	■
Hydraulikölkühler	■	■	■
Elektronische Wiegeeinrichtung „WeighTronic“ mit automatischer Nachregelung	□	□	□
Kardanwellensensor zur Geschwindigkeitserfassung	■	■	■
Radar zur Geschwindigkeitserfassung	■	■	■
Bedienterminal	■	■	■
Stufenlose Streumengeneinstellung	■	■	■
Füllstandsmelder „Behälter voll bzw. leer“	■	■	■
Beidseitiger Antrieb „Standard“	■	■	—
Beidseitiger Antrieb „OptiPower“	—	□	■
Anbaumotor für unabhängigen Betrieb vom Träger- bzw. Zugfahrzeug	□	□	□

*1 = Erforderlich für deutsche TÜV-Abnahme

- = Standardausstattung
- = Optionale Ausstattung
- = Nicht verfügbar

	SW 12 MC	SW 16 MC 3 Achsen	SW 20 MC
Streuvorrichtung			
Streuwerk DN 230-10 in Zellenradbauweise	■	■	■
Mindermengen-Streuwerk DN 230-20 in Zellenradbauweise	□	□	□
Hochleistungsstreuwerk DN 410-17 in Zellenradbauweise	□	□	□
Selbstreinigende Dosierschleusen	■	■	■
Drei separat ansteuerbare Teilbreiten	■	■	■
Dosierung vollautomatisch, unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit	■	■	■
Sonstiges			
Staubschutz	■	■	■
Aufstiegsleiter	■	■	■
Schlauchfilter-Paket	□	□	□
Automatische Entstaubungsfilteranlage	□	□	□
Job-Daten-Drucker zur Protokollierung von Bindemittelverbrauch und Flächenleistung	□	□	□
Rotationsverdichter zum selbstständigen Befüllen durch ein Standsilo und/oder zur Reinigung der Maschine	□	□	□
Monitorsystem zur Überwachung des rückwärtigen Arbeitsbereiches	□	□	□
Beleuchtungspaket mit 4 LED-Arbeitsscheinwerfern	□	□	□
Wasserbenebelungsanlage mit Wassertank zur Reduzierung der Staubentwicklung beim Streuvorgang	□	□	□
Hochdruckreiniger mit Wassertank	□	□	□
Auffangwanne und digitale Hängewaage für Streumengenkontrolle	■	■	■

■ = Standardausstattung
 □ = Optionale Ausstattung
 — = Nicht verfügbar



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

Made by STREUMASTER Maschinenbau GmbH

