

Otoyol Sınıfı

SUPER 2100-3

PALETLİ FİNİŞER



Maksimum Serme Genişliği 13,0 m
Maksimum Serme Kapasitesi 1100 ton/saat
Nakliye Eni 2,55 m



Güçlü, Ekonomik, Sessiz



SUPER 2100-3 VÖGELE'nin yeni "Tire 3" nesli finişerlerinin en güçlüsüdür. En az tüketimle yüksek performansın yanı sıra en son teknoloji ürünü bu makinenin geleceğe yönelik tasarım, daha fazla konfor ve rahatlık özellikleri vardır.

Ürün tasarımcıları "Tire 3" neslini geliştirirken genel olarak ekolojik, ekonomik ve ergonomik konulara odaklanmıştır. Örneğin "VÖGELE EcoPlus" paketi, yakıt tüketimi ve gürültü düzeylerini önemli miktarda azaltmaktadır.

Popüler ErgoPlus 3 çalışma sistemine de bir takım ilave ergonomik ve işlevsel özellikler sağlanmıştır. Örneğin operatör konsolunda zayıf ışıklı koşullarda bile parlak okunabilirlik sağlayan renkli geniş ekran vardır.

VÖGELE'nin yenilikleri her zaman çalışma taleplerinden doğmaktadır. "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayarla önemli şantiye işlemlerinin verimlilik, kolaylık ve kalitesini iyileştirmiş bulunuyoruz. Hem duraklamadan sonra çalışmaya devam hem de finişerin şantiyedeki nakliyesi "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar işlevi tarafından oldukça hızlı yapılmaktadır.

"PaveDock Assistant" Yaklaşma Yardımı ve "PaveDock" itme makaraları karışım aktarılırken en yüksek çalışma güvenliği sunar ve mükemmel çalışma koordinasyonu sağlar.

Bu özelliklerin hepsi bu Otoyol Sınıfı makineyi gerçek bir SUPER finişer yapar.

SUPER 2100-3'ün Başlıca Özellikleri



13,0 metre serme genişliğine
kadar geniş uygulama kapsamlı
Otoyol Sınıfı Paletli Finişer

Her iklimde tam yükte
çalışırken bile güçlü ve
ekonomik tahrik kavramı

"VÖGELE EcoPlus" düşük
emisyon paketi yakıt tüketimi
ve gürültü düzeylerini önemli
miktarda azaltır.

Geniş haznesi, "PaveDock"
yaylı itme makaraları ve
"PaveDock Assistant" Yaklaşma
Yardımlı iletişim sistemi sayesinde
en iyi besleme

Çok sayıda kullanışlı ve
otomatik işlevli ErgoPlus 3
kullanım sistemi

Bütün tablalarda
yüksek sıkıştırma
teknolojisi kullanılabilir

Düşük Tüketimle Verimli Yüksek Performans



179 kW'lık 6 silindir güçlü dizel motor bu Otoyol Sınıfı finişerin arkasındaki güçtür.

ECO modlu akıllı motor yönetimi ve "VÖGELE EcoPlus" düşük emisyon paketi yakıt tüketimi ve gürültü düzeylerini düşük tutar.

Düşük maliyet – maksimum verim: Trifaze A.C. jeneratör dahil tüm tahrik aksamı merkezi ayırıcılı dişli kutusundan güç alır ve maksimum verimde çalışır.

Çekiş gücü yüksek paletler motorun gücünü verimli olarak serim hızına dönüştürür.

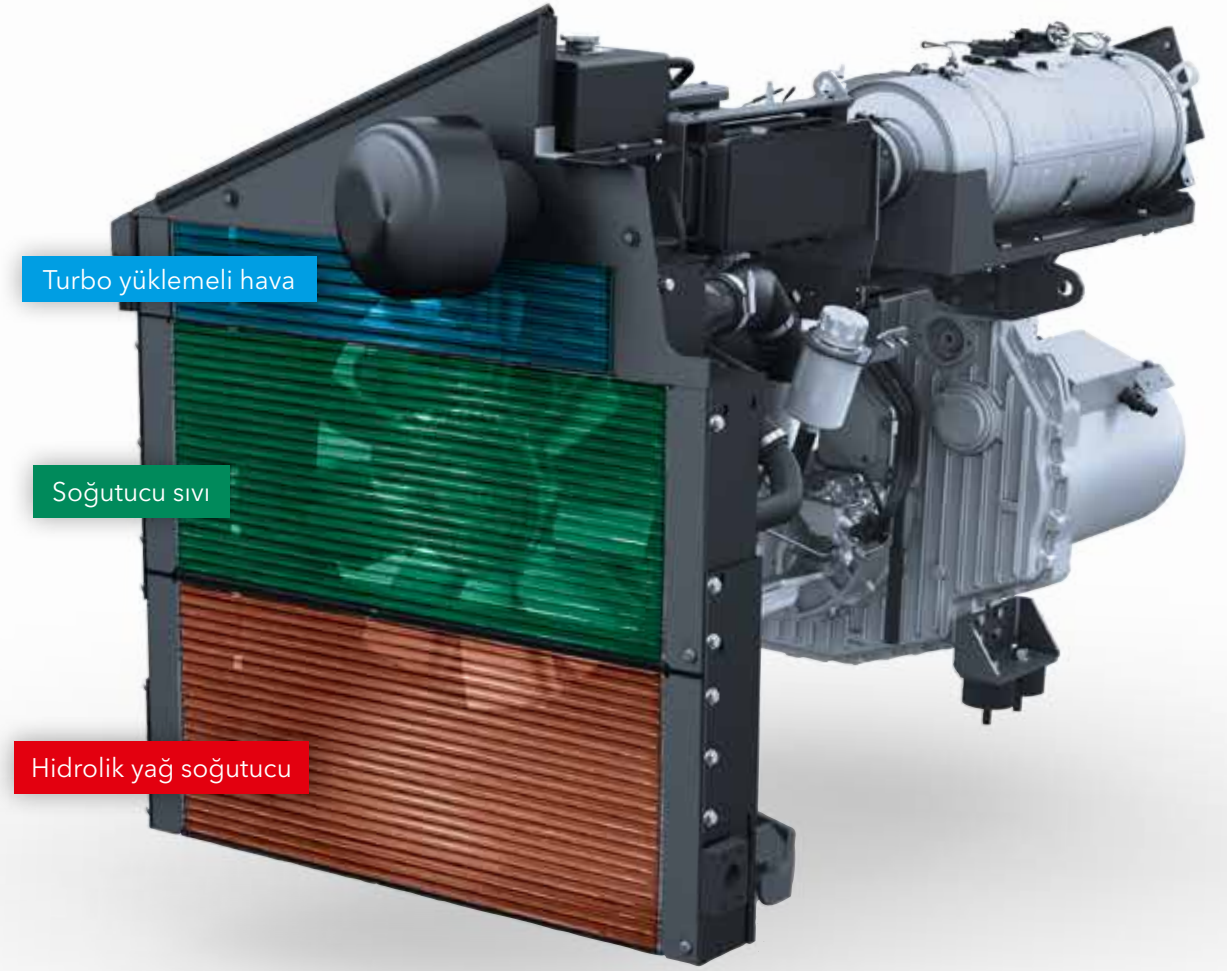
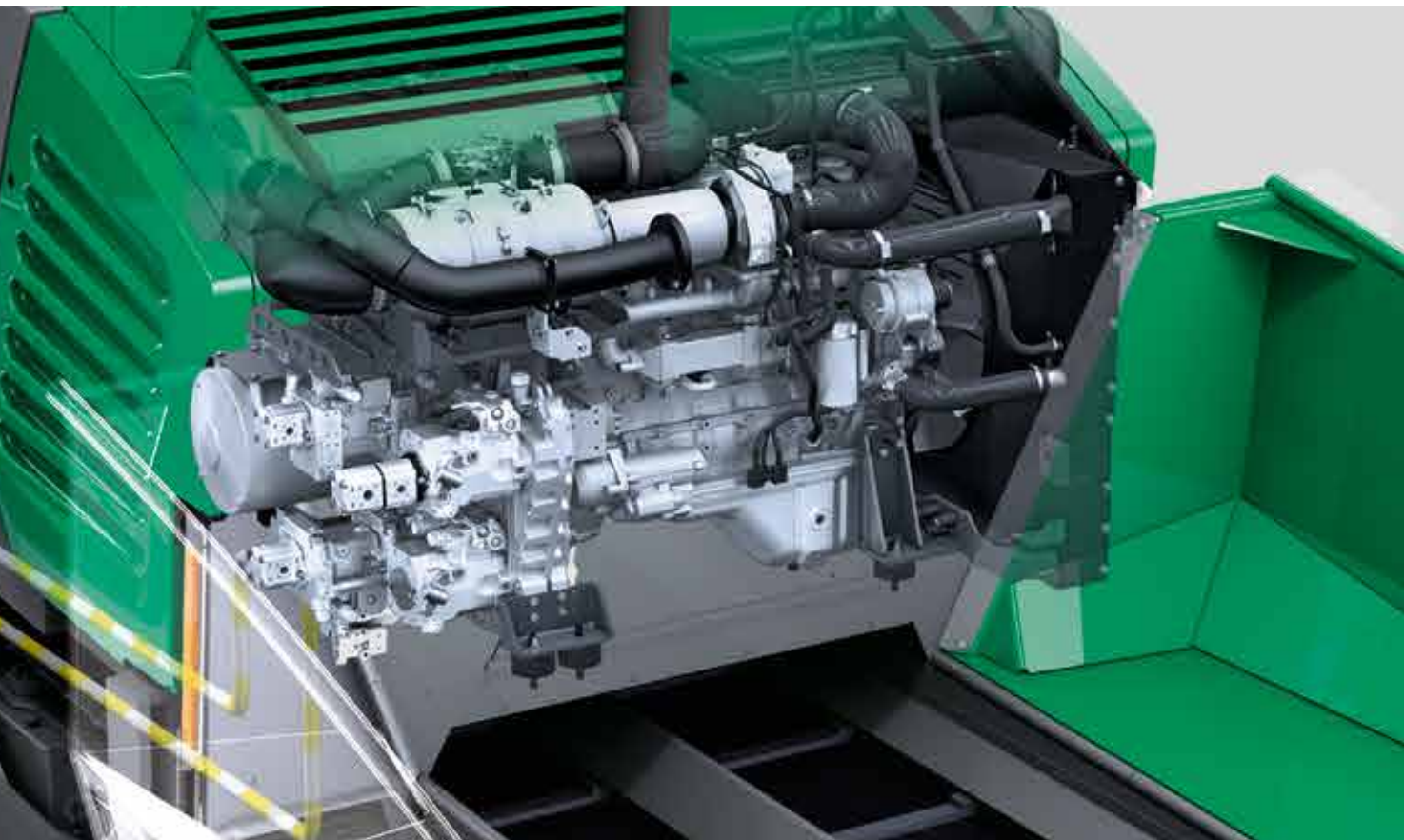
Modern Çekiş Teknolojisi

Üç ana parça SUPER 2100-3'ün güç ünitesini tanımlar: Modern, su soğutmalı dizel motor, motora doğrudan akuple edilmiş ayırıcı dişli kutusu ve daha büyük soğutma grubu.

VÖGELE'nin bu güç ünitesindeki hareket gücü QSB6.7-C240 tip Cummins dizel motordan gelmektedir. Altı silindirli bu motor 2000 devir/dakikada 179 kW vermektedir. Buna rağmen yakıttan tasarruf sağlayan ECO mod birçok uygulama için yeterlidir. ECO mod da bile SUPER 2100-3'ün emrinde hâlâ tam 168 kW güç vardır. Buna ilave olarak makine sadece 1700 devir/dakikada çalışırken daha az gürültü çıkarır.

Daha büyük soğutucu grubu güç ünitesinin her zaman tam güç vermesini sağlar. Yenilikçi hava akış hattı ve değişken hızlı fan ile motor ve hidrolik yağ ömrü önemli miktarda uzatılarak sıcaklıklar sürekli en uygun aralıkta tutulur. Başka bir üstünlük de makinenin dünyanın her iklim bölgesinde zorlanmadan çalışabilmesidir.

Tüm hidrolik kullanıcılara hidrolik yağ doğrudan kavramalı dişli kutusu üzerinden temin edilir. Bunun üstünlüğü, servisi kolaylaştırmak için bütün hidrolik pompalar ve valflerin bir yerde toplanmasıdır. Tabla ısıtmanın güçlü jeneratörü kavramalı dişli kutusuna doğrudan akupledir; bütünleşik yağ soğutma sistemi onu tamamen bakım gerektirmeyen ve çok sessiz bir hale getirir.



Geniş soğutma grubu üç parçadan oluşmaktadır. Motor soğutma sıvısı, turboşarj yükleme havası ve hidrolik yağ soğutucu, hidrolik yağın en uygun sıcaklıkta tutulmasını bu sağlar.

- » **Güçlü ve hâlâ ekonomik**, ECO modlu Cummins 6 silindirli dizel motor.
- » **1700 devir/dakikada** finişerle çalışırken ECO mod birçok uygulamaya mükemmel yeterlidir. İşletme giderlerini azaltır ve süper sessiz çalışma sağlar.

- » **Doğrudan akuple**, güçlü, yağ soğutmalı jeneratör hızla tablanın her noktasının eşit ısınmasını sağlar. "Tire 3" neslinde jeneratör, ayırıcı dişli kutusundan doğrudan hareket alır. Bu nedenle tahrik sistemi bakım gerektirmez.

"VÖGELE EcoPlus" Düşük Emisyon Paketi

"Tire 3" neslinde tahrik kavramının arkasındaki felsefe : "daha az tüketim – daha düşük emisyonlar – daha az masraf". Bu bakımdan yenilikçi

"VÖGELE EcoPlus" düşük emisyon paketi, yakıt tüketimi ve gürültüyü önemli miktarda azaltan bütün önlemler dizisini içermektedir.

1

4

3

2

1



Hidrolik pompaları devre dışı bırakabilen kavramalı dişli kutusu

Finişer durduğu zaman ör.: uzun süreli beklemler esnasında "sürüş tahriki", "konveyör ve helezon", "sıkıştırma" için gerekli pompaların hepsi otomatik olarak devre dışı bırakılır. Bu işlevle yakıt tüketimi oldukça azaltılır. Taşınan yükü azaltmak, düşük ortam ısılarında finişi çalışmaya başlatmayı da çok kolaylaştırır.

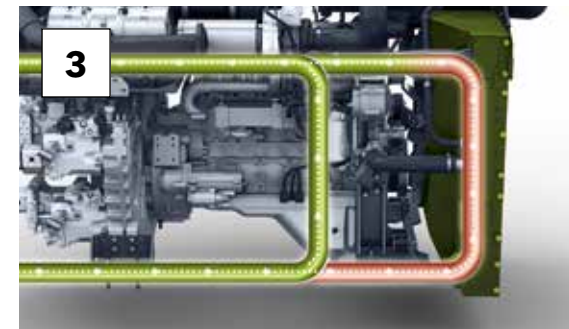
2



Enerji bakımından iyileştirilmiş tamper hareketi

Mevcut tamper, hızı için her zaman tam gerektiği kadar yağ sevk eden değişken hacimli pompa ile tahrik edilmektedir: ne bir damla az ne de bir damla fazla.

3



Kontrollü hidrolik yağ sıcaklığı devresi

Kısa devre, hidrolik yağın en uygun çalışma sıcaklığına çabucak ulaşmasına izin verir. Bu sayede finişerin hızlı ve yakıt tasarruflu çalışması sağlanır. Sıcaklık 50 – 70 °C'lik en uygun düzeyin üzerine çıkmadan önce hidrolik yağ, soğutucu grubundan geçirilmez.

4



Değişken hızlı fan

Değişken hızlı fan, motor yükü ve çevre ısılarına otomatikman uyum sağlar. Fan viskoz kaplinle hareket ettirilir. Hidrolik hareketin tersine bu yeni tip fan oldukça yüksek enerji verimi ve çok düşük gürültü düzeyleri ile göze çarpmaktadır.

Çekiş Gücünün Verimli Aktarılması

Yüksek kaliteli ayrı hidrolik tahrikler

VÖGELE tahrik kavramının esas parçalarıdır. Finişerlerimizin olağanüstü ve bu nedenle düşük maliyetli çalışmalarına olanak verirler.

Palet çekiş üniteleri palet cer dişlileriyle doğrudan bütünleştirildikleri için motor gücü hiç kaybolmaksızın serim hızına dönüştürülür.



» **Sıkıştırma sistemlerinin** yanı sıra çekiş tahriki konveyör ve helezon hidrolik sistemlerinin hepsi maksimum verim için kapalı devrelerde çalışır.

» **Geniş izli uzun palet** grupları finişerin zorlu zeminlerde çalışırken sabit hızla ilerlemesine izin vererek maksimum çekiş kuvveti sağlar.

» **Her palet grubu** için ayrı tahrik ve elektronik kumanda sayesinde düz giderken pozitif izleme ve hassas dönüşler.

» **Paletlerin önündeki** sağlam deflektörler paletlerin önüne dökülen malzemeyi güvenle temizler. "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar seçeneği ile paletlerin önündeki deflektörler bile hidrolik olarak indirilip kaldırılabilir.



Mükemmel Malzeme Yönetimi Sayesinde Mükemmel Serim Kalitesi



Kesintisiz malzeme akışı hiç durmadan yüksek kaliteli serim yapmayı sağlamanın anahtarıdır. Finişerlerimizi tasarlarken profesyonel malzeme yönetimine bu kadar önem vermemizin nedeni budur.

Geliştirme çabalarımızın tamamı serim ekibine basit çalışma ve mümkün olan en iyi bakış açısını sağlamaya odaklıdır.

VÖGELE "PaveDock Assistant" Yaklaşma Yardımı operatör ile taşıyıcı araç sürücüsü arasındaki iletişime bir standart getirerek iletişimi basitleştiren yenilikçi bir çözümdür.

Geniş Hazne

Bütün VÖGELE finişerlerde olduğu gibi SUPER 2100-3'e karışım temin etmek temiz, güvenli ve hızlı bir süreçtir.

Haznenin içinde bulunan karışım hidrolik ön hazne kapağı (opsiyon) sayesinde konveyörlerin tam üzerine yönlendirilir ve karışımın tamamı tablanın önüne düzgünce aktarılır.

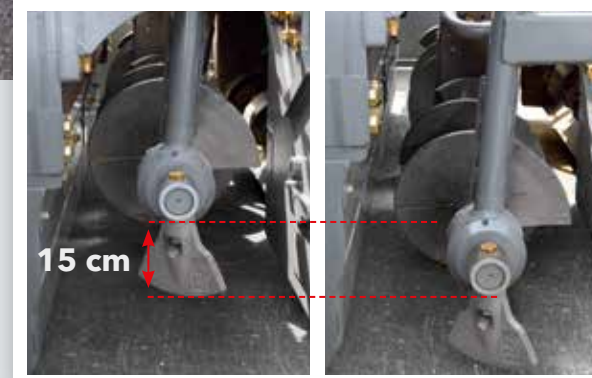


- » **14 ton alan** geniş hazne her zaman yeterli miktarda karışım depolanacak kadar fazlasıyla boyutlandırılmıştır. Örneğin köprü altlarında serim gibi güç durumlar hiç sorun olmaz.
- » **Alçak ve geniş** hazne kapakları ve sağlam kauçuk tamponlar sayesinde kolay besleme.
- » **Virajlarda bile taşıyıcı** araçların rahat ve darbesiz yaklaşması için özellikle salınlımlı geniş itme makaraları.
- » **Çok çeşitli taşıyıcı** araca hizmet vermek üzere salınlımlı itme makaraları ileri doğru 75 veya 150 mm hareket ettirilebilir.

Tüm Serme Genişliği Boyunca Hassas Malzeme Dağıtımı

SUPER 2100-3'ün helezonları çalışırken bile hidrolik olarak kademesiz 15 cm yüksekliğe kadar ayarlanabilir.

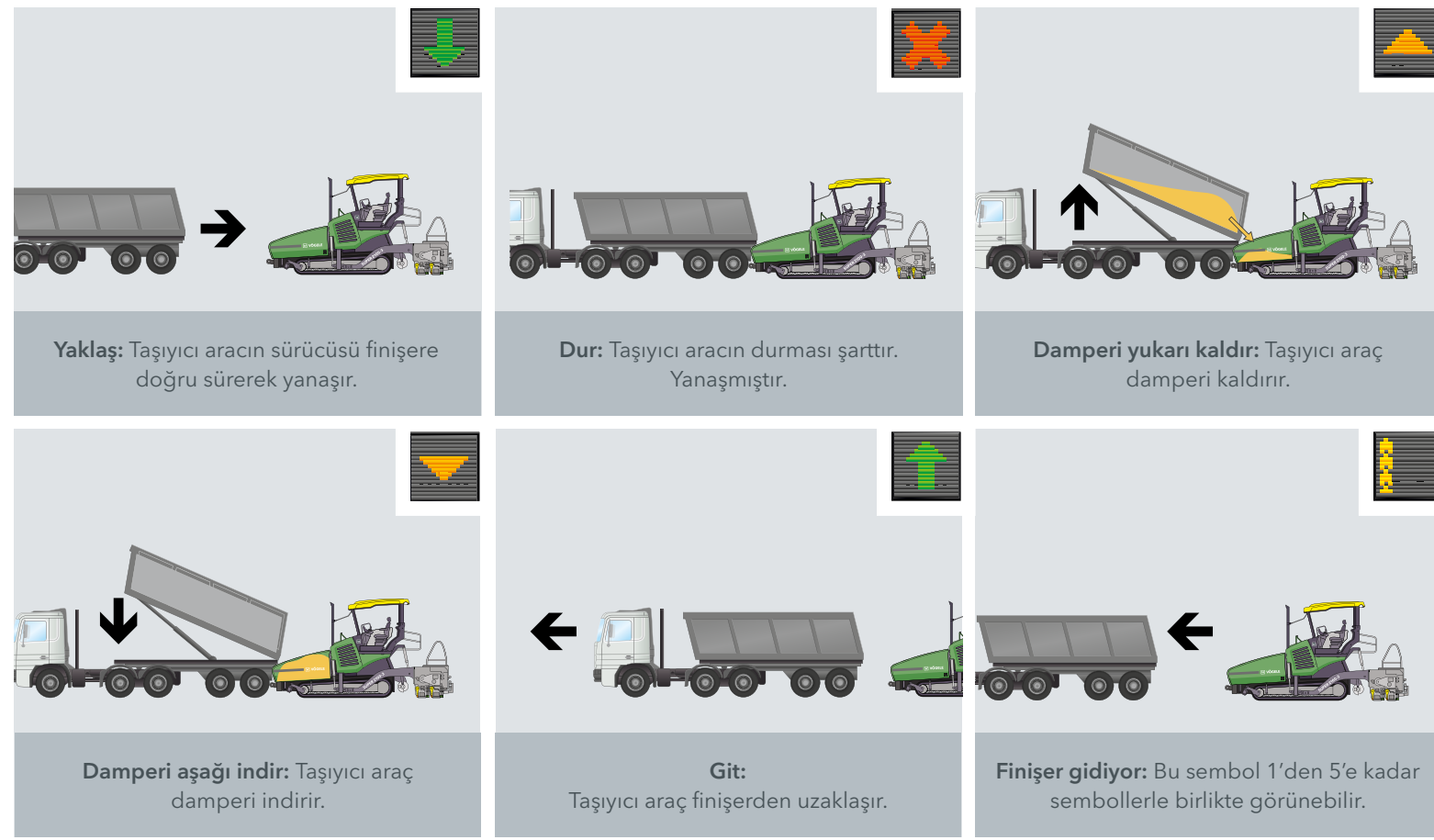
Tüm serme genişliği boyunca istenen tabaka kalınlığına çabuk ve kolay uyumu bu sağlar.



Rulman kutuları ve helezon tüneli sınırlama plakaları ile birlikte komple helezonların yüksekliği hidrolik olarak serim genişliğinin tamamında 15 cm ayarlanabilir. Bu özellik ince tabakaları sererken veya kalınlık değiştiği zaman bile tablanın önündeki karışım miktarını en iyi hale getirmektedir.

- » **Konveyörler** ve helezonlar için ayrı ayrı monte edilmiş güçlü dişli kutuları saatte 1100 tona kadar yüksek serme kapasitesini mümkün kılar.
- » **Büyük helezon yaprakları** (480 mm çapında) geniş serimlerde bile tablanın önünde en uygun karışım yığınına sağlar ve ayırışmayı önler.
- » **Zaman ve paradan tasarruf** sağlayan bir fayda olarak, helezon yüksekliğinin rulman kutuları ve helezon tüneli sınırlama plakaları ile birlikte komple hidrolik olarak ayarlanması, finişerin şantiyeden tadilat yapmaya ihtiyaç olmaksızın taşınmasına olanak tanır.

“PaveDock Assistant” Yaklaşma Yardımı: İletişim Sistemi



“PaveDock Assistant” – Yaklaşma Yardımı finişerin operatörü ile taşıyıcı aracın sürücüsü arasındaki iletişim sistemidir. Özellikle karışımın finişere hızlı ve güvenli olarak aktarılmasını sağlar. Finişerin üzerindeki sinyal ışıkları ve ErgoPlus 3 operatör kumanda panosundaki kumandalar önemli ekipmanlardır.

Finişerde gölgeliğin sağ ve sol tarafına monte edilmiş iki takım sinyal ışığı vardır. Finişerin operatörü bu ışıklarla taşıyıcı aracın sürücüsüne ne yapılması gerektiğini (ör.: geri git, dur, karışımı boşalt) gösteren hatasız sinyaller verebilir. İki ışıktan her birinin yüksek konumda olması tüm yaklaşma açılarından taşıyıcı araç sürücüsünün bütün sinyalleri açık seçik görebilmesini sağlar.



“PaveDock” Darbeleri Etkin Olarak Alır



Salınımlı itme makaralarına alternatif olarak VÖGELE aynı zamanda “PaveDock” yaylı itme makaraları da temin etmektedir. Bunlar taşıyıcı araçların neden olduğu sarsıntıları daha da verimli ve güvenli absorbe ederek serilen tabakaya aktarılmamalarını sağlar.

“PaveDock Assistant” ile birlikte yaylanan itme makaraları, karışımın aktarılması esnasında süreç güvenliğini en yüksek düzeye çıkarır: Yaylanan itme makaralarına takılmış bir sensör, ne zaman finişere bir taşıyıcı araç yanaşsa “PaveDock Assistant” – Yaklaşma Yardımına sinyal gönderir. Sinyal ışıkları dur sinyalini otomatik olarak doğrudan verir. Bunun üzerine taşıyıcı aracın sürücüsü derhal tepki verebilir.

"AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar ile Otomatikleştirilen İşlem

"AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar ile kilit şantiye süreçlerinin verimlilik, kullanılabilirlik ve kalitesini iyileştirmiş bulunuyoruz. "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayarın iki tane kullanışlı işlevi vardır.

Yeniden konum alma ve nakliye işlevi finişeri şantiyenin bir kesiminden diğer kesimine taşırken veya finişer nakledildikten sonra işin devam etmesini oldukça çok hızlandırır.

Basitçe "Yap" butonuna basmak çabuk ve güvenli olarak makineyi şantiyeye taşınmaya veya nakledilmeye hazırlar. Butona tekrar basınca önceden kaydedilen çalışma konumuna geri getirir.

Serme programları işlevi, işletme personelinin yapılandırılmış makine parametrelerini kaydedip menüde bir serme programı olarak saklamasına izin verir. Bu program daha sonra geri çağrılarak gerektiğinde kullanılabilir.

Çalışma işlemlerinin daha çabuk ve daha fazla kontrollü yapılmasına izin veren "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayarın iki konfor işlevi rutin işleri otomatikleştirir. Sonuç olarak bu, yapım projelerinin daha çabuk ve güvenli tamamlanması anlamına gelir.



1 // "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar – Yeniden Konum Alma İşlevi

Finişerin şantiyede çabuk ve güvenli yeniden konum alması.

Serme ve yeniden konum alma arasında hiçbir ayar silinmez.

Aynı zamanda helezonlar ve paletlerin önündeki sıyrıcıların herhangi bir zarar görmesini engeller.

2 // "AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar – Serme Programları İşlevi

Finişerin otomatik olarak yapılandırılması.

Serme ile ilgili tüm parametreleri hafızaya kaydeder.

Hafızaya alınmış serme programlarının seçilmesi.

Tekrarlanabilir kalite.



"AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar Aldırma İşlevi

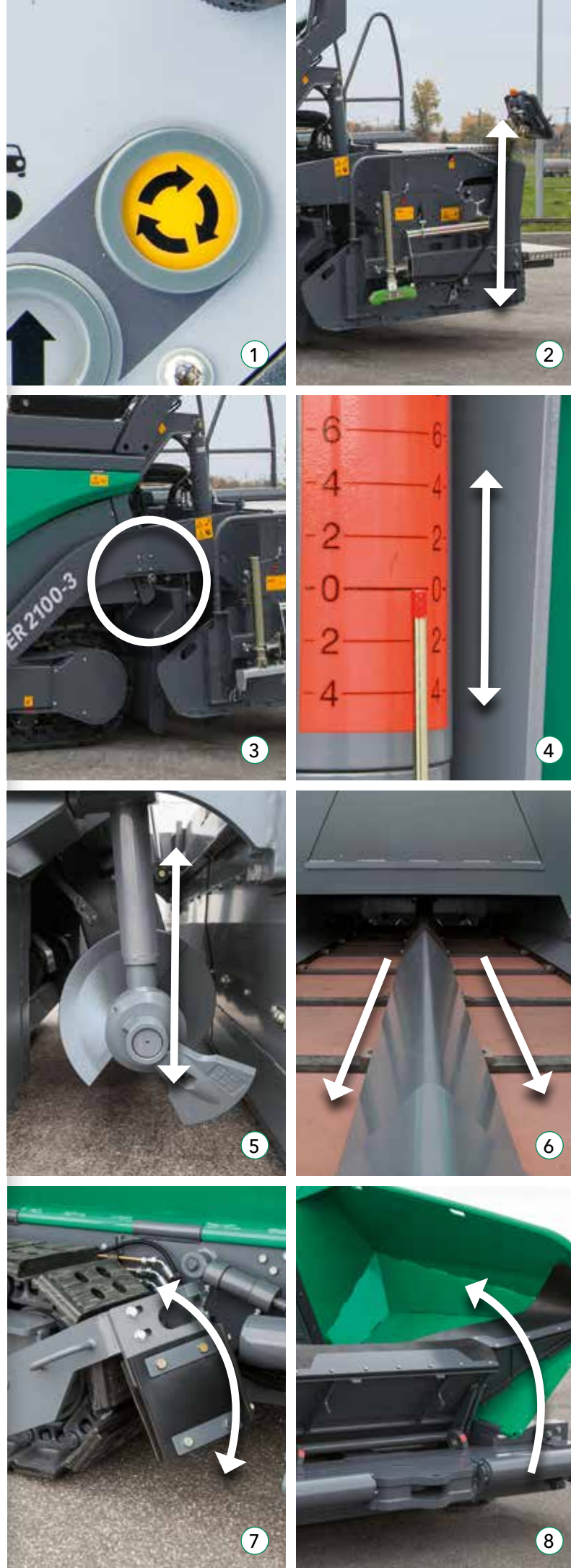
"AutoSet Plus" – Hafızalı Otomatik Ayar, finişer şantiyede çok sık nakledildiği zaman özellikle yararlıdır.

Basit olarak "Yap" butonuna basmak helezonları, hidrolik ön hazne kapağı ve paletlerin önündeki sıyırıcıları yukarı kaldırır. Tabla ve tabla ön silindirleri nakil konumuna getirilir. Tabla hidrolik olarak nakil konumunda hidrolik olarak ilaveten kilitlenir. Finişer şantiyede bir sonraki iş kesimine taşınırken yere karışımın dökülmesini önlemek için konveyörler geçici olarak geri çevrilirler.

Finişer yeniden konum alınca "Yap" butonuna tekrar basmak, bütün sistemleri önceden hafızaya alınmış çalışma konumuna geri getirir.

Serimden yeniden konum almaya veya taşımaya geçiş yaparken hiçbir ayarın kaybolmamasını bu sağlar. Makinenin etkin olarak zarar görmesini de engeller.

1. "AutoSet Plus" yeniden konum alma işlevi sadece "Yap" butonuna basılarak çalıştırılır.
2. Tablayı kaldır / indir.
3. Tabla kilidini kapa / aç.
4. Tabla ön silindirleri nakil konumunda / en son ayarlandığı değerde.
5. Helezonları indir / kaldır.
6. Konveyörleri kısa bir süre geri al.
7. Paletlerin önündeki deflektörleri kaldır / indir.
8. Ön hazne kapağını kaldır.



"AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar Serme Programları



Otomatik serme programları işlevi çalışan personelin kendi serme programlarını hafızaya almalarına olanak tanır. Belli bir tabaka sermek (örnek: beton asfalt temel, 18 cm kalınlık) için bütün kilit parametreler de kaydedilebilir.

Operatör kumanda panosunun ekranından sıkıştırma sistemlerinin (tamper ve vibratör devri, sıkıştırma bıçaklarının basınçları), helezon yüksekliği, tabla ön silindirlerinin konumu, "Screed Assist" (Tabla desteği) basıncı ve kendi programındaki serme hızının yapılandırılmış değerlerini hafızaya alır.

Aynı zamanda balıksırtı miktarı ve tabla sıcaklığı da girilir. Kullanılan malzeme, tabaka kalınlığı ve serme genişliği hakkında ek bilgi ile program tamamlanır.

Hafızaya alınan serme programları menüden daha sonra seçilebilir ve her zaman kullanılabilir. Durumun tekrarlanması halinde kalite tutarlılığı korunurken işin tamamen aynı ayarlarla yapılmasını bu sağlar.

ErgoPlus 3 Kullanım Kavramı

Teknolojisi en gelişmiş, en iyi makine bile mümkün olduğu kadar kolay ve içgüdüsel kullanılabilirse gerçekten marifetlerini gösterebilir. Aynı zamanda çalışan ekibe ergonomik ve güvenli çalışma ortamı sunmalıdır. Bu nedenle ErgoPlus 3 kullanım kavramı operatöre odaklanmıştır. Kullanıcı VÖGELE finişerleriyle makine ve proje üzerinde tam kontrolü elinde tutar.

İzleyen sayfalarda örnek resimler ErgoPlus 3 kullanım kavramının kapsamlı işlevleri hakkında detaylı bilgiler verecektir. ErgoPlus 3 operatör mahalli, operatör kumanda panosu ve tabla panosu, Otomatik Kalınlık ve Eğim Kontrolü Niveltronic Plus özelliğini kapsar.



ErgoPlus 3 Operatör Kumanda Panosu

“Operatör için tam kontrol sağlamaktadır”

ErgoPlus 3 Operatör Kumanda Panosu

Yük yok işlevi

Konveyörler, helezonlar ve tamper bıçağının ısınması ya da temizliği için Yüksüzlük işlevi sağlanmıştır.



Konveyör bandının geriye doğru döndürülmesi

Dönüş manevraları sırasında yere dökülen karışım malzemesi nedeniyle meydana gelen kirlenmeleri önleyebilmek için konveyör bandının – mesela bir şantiye bölgesinin sonuna geldiğinde – geriye doğru çalıştırılması mümkündür. Bu işlemde malzemenin geriye doğru taşınması işlemi kısa bir mesafenin ardından otomatik olarak durdurulmaktadır.



"AutoSet Plus" Hafızalı Otomatik Ayar yeniden konum aldırma işlevi (opsiyon)

"AutoSet Plus" – Hafızalı Otomatik Ayar – yeniden konum aldırma işlevi ile bir butona basmak suretiyle finişer çabuk ve güvenli olarak şantiyede taşınmaya hazırlanır. Finişerin yeri değiştikten sonra butona basitçe tekrar basmak suretiyle finişerin bütün parça grupları önceki çalışma konumlarına tekrar gelirler. "Serme" ile "Şantiye" konumları arasında gidip gelirken hiçbir ayarın kaybolmamasını bu sağlar. "AutoSet Plus" – Hafızalı Otomatik Ayar finişerin taşıma esnasında zarar görmesini de etkin olarak engellemektedir.



Finişerin çalışma modlarının seçilmesi

Bütün ana serme ve makine işlevleri doğrudan ErgoPlus 3 operatör kumanda panosundaki ayrı butonlarla kumanda edilebilir. Operatör aşağı veya yukarı okların bulunduğu butonlara basarak "mod"ları (konumları) şu sırayla değiştirir: "Nötr (Boş)", "Şantiye", "Konum alma" ve "Serme". Ve ışıklı gösterge seçilen fonksiyonu gösterir.



Geceleyin güvenli çalışma

Operatör geceleyin de güvenli çalışabilsin diye karanlık çökünce göz almayan arka aydınlatma otomatik olarak devreye girer.



Operatör kumanda panosu son derece açık seçiktir ve pratik prensiplere göre tasarlanmıştır. Bütün işlevler operatörün her işlevi tam olmasını beklediği yerde bulacağı şekilde mantık gruplarında birleştirilmiştir.

ErgoPlus 3 sisteminin tasarımı sayesinde, söz konusu fonksiyon tuşları eldivenler ile dahi hissedilebilmekte ve kumanda edilebilmektedir. Bir butona basınca "Dokun Çalış" prensibi sayesinde başlarsınız. Yani bu sistem tasarımında, operatör tarafından talep edilen fonksiyon – bir daha onaylanması gerekmeksizin – devreye geçirilmektedir.



- Fonksiyon grubu 1:** Konveyörler ve helezonlar, tahrik
- Fonksiyon grubu 2:** Tabla
- Fonksiyon grubu 3:** Malzeme hazinesi ve direksiyon sistemi
- Fonksiyon grubu 4:** Esas ayarların yapılması ve izlenmesi için ekran

Finişer operatörü panosunun ekranı

Karşıtlığı yüksek renkli ekran zayıf aydınlatma şartlarında bile rahatlıkla okunabilir. Tabla ön silindirlerinin konumu veya konveyör tünelindeki malzeme seviyesi gibi hayati bilgiler 1. menü düzeyinde gösterilir. Tamper ve vibratör devirleri veya konveyörlerin besleme hızı gibi başka finişer işlevleri de ekrandan kolayca ayarlanabilir. Ve ekran yaktı tüketimi ya da bakım saatleri gibi makine ile ilgili bilgilere ulaşmayı sağlar.



"PaveDock Assistant" – Yaklaşma Yardımı (opsiyon)

Finişerin operatörü "PaveDock Assistant" – Yaklaşma Yardımı sinyal ışıkları ile taşıyıcı aracın sürücüsüne ne yapılması gerektiğini (ör.: geri git, dur, karışımı boşalt) gösteren hatasız sinyaller verebilir. Işıklar finişer operatörünün ErgoPlus 3 konsolundan kolaylıkla direkt çalıştırılabilir.



Devir sayısı kademeli dizel motor donanımı

Dizel motorun üç adet devir sayısı kademesi bulunmaktadır: MIN, ECO ve MAX. İstenilen devir kademesi ilgili ok tuşları ile kolayca ayarlanır. Birçok projede ECO devrinde çalışma mümkündür. Düşürülmüş motor devri ses emisyonunu belirgin biçimde azaltır ve akaryakıtı da tasarruf edilir.



Tabla desteği – Tabla yükünü azaltma donanımı (opsiyon)

Bu tuş tarafından tabla yükü azaltma donanımı açılmakta (LED gösterge yanmaktadır) veya kapatılmaktadır. Tabla yükünü azaltma basıncı ile söz konusu balans ayarı gösterge üzerinden ayarlanmaktadır. Tabla yükünü azaltma donanımı sadece tablanın yüzdürme konumunda olduğu ayarda aktif konumdadır.



ErgoPlus 3 Tabla Konsolu

Serme kalitesinin temin edilmesi tabla ile başlamaktadır. Bu sebepten dolayı tüm tabla fonksiyonlarının kolay ve bu sayede güvenilir bir biçimde kullanılabilmesi, yüksek nitelikte yol yapımının en önemli faktörlerinden biri

olmaktadır. Serme süreci ErgoPlus 3 ile operatörün parmaklarının ucundadır. Bütün işlevler kolayca anlaşılabilir ve tüm kumandalar açık seçik yerleştirilmiştir.



Tabla kumanda konsolu

Bu donanım pratiğe yönelik ve şantiye ortamı gereksinimleri doğrultusunda tasarlanmıştır. Tabla kumanda konsolunun sürekli olarak gerekli olan fonksiyonları su geçirmez tuşlar yardımıyla harekete geçirilebilmektedir. Söz konusu fonksiyon tuşları etraflarında halkalar ile donatıldıklarından, bakmadan veya eldivenler ile kolay bir biçimde hissedilebilmektedir. Önemli olan makine ve tabla fonksiyonları ise tabla kumanda konsolları üzerinden de açılabilmekte ve ayarlanabilmektedir.



Tabla kumanda konsolu göstergesi

Her iki tabla kumanda konsolunun göstergeleri üzerinden tablanın sağ veya sol tarafı da denetim altında tutulabilir ve aynı zamanda kumanda edilebilir. Mesela tamper devir sayısı veya konveyör bandının hızı gibi makine tekniğine ait olan parametreler de tabla operatörü tarafından kolay ve hızlı bir biçimde değiştirilebilmektedir. Bu şeffaf menü yapısı aynı zamanda kolay anlaşılabilir ve açık bir biçimde ifade edilen, bir dile bağımlı olmayan sembol tasarımları sayesinde gösterge kullanımını son derece kolay ve güvenli kılmaktadır.



Bir butona basarak balıksırtı ayarı

Tabla operatörü konsolunda bir butona basarak balıksırtı rahatça ayarlanabilir. "Artı" veya "eksi" tuşlarına basarken ayarlanan balıksırtı değeri ekranda görünür.



İki hızlı ergonomik tabla genişlik kumandası

Tabla genişliği "SmartWheel" akıllı direksiyon vasıtasıyla hiç zorlanmadan ayarlanır. Hassas ayar için ör. bir kenar boyunca yavaş veya tablanın hızla dışarı açılıp içeri çekilmesi için hızlı.



Karanlıkta bile en iyi görüş açısı

Yeni tabla panosu özel olarak gece çalışması için tasarlanmıştır. Operatör hatalarını önlemek için karanlık çöker çökmez veya karanlıkta butonlar arka planda aydınlatılır. Bundan başka aşağı bakan, güçlü LED aydınlatma operatöre yan kapaklarla ilgili tüm süreçlere mükemmel görüş sağlar.



VÖGELE Niveltronic Plus

Otomatik Kalınlık ve Eğim Kontrol Sistemi

Niveltronic Plus JOSEPH VÖGELE AG'nin kalınlık ve eğim kontrolü teknolojisindeki uzun deneyiminin bir ürünüdür. Tüm kalınlık ve eğim kontrol işlerinde mükemmel ustalık sağlayan kolay kullanım, hassasiyet ve güvenilirlik öne çıkan özellikleridir.

Tamamen bütünleşik bu sistem SUPER finişerlerin makine teknolojisine en iyi şekilde uyarlanmıştır. Örneğin, tüm kablolar ve bağlantılar ana makine (traktör ünitesi) ve tablayla bütünleştirilmiş durumdadır. Böylece kabloların zarar görme riski ortadan kaldırılır.

VÖGELE doğal olarak Niveltronic Plus sistemi ile bilhassa çok yönlü kullanıma olanak tanıyan geniş ve pratik duyarga seçenekleri sunmaktadır. Otoparklar, kavşaklar veya otoyolların yapılması ya da iyileştirilerek yenilenmesi gerektiğinde VÖGELE her şantiye koşuluna uygun duyarga seçeneğini sunmaktadır.

Niveltronic Plus bağlanan duyargayı otomatik olarak algıladığı için duyargalar çabuk ve kolay değiştirilebilmektedir. Bu şekilde kullanıcının yapılandırma işlemi basitleştirilmektedir.

Tablanın sol tarafı	Tablanın sağ tarafı
Ekrandaki değer (cm olarak) sol taraftaki tabla ön silindirin yüksekliğini göstermektedir.	Ekrandaki değer (cm olarak) sağ taraftaki tabla ön silindirin yüksekliğini göstermektedir.
Sol taraftaki duyarga için belirlenen değeri gösterir. Kalınlık duyargalarında değerler mm olarak verilir. Eğim duyargasıyla çalışırken değerler yüzde olarak verilir.	Sağ taraftaki duyarga için belirlenen değeri gösterir. Kalınlık duyargalarında değerler mm olarak verilir. Eğim duyargasıyla çalışırken değerler yüzde olarak verilir.
Sol taraf için seçilen duyarganın tipini gösterir. Buradaki örnekte "Zemin mod"unda kullanılan sonik duyarga simgesi gösterilmektedir.	Sağ taraf için seçilen duyarganın tipini gösterir. Buradaki örnekte "Zemin mod"unda kullanılan sonik duyarga simgesi gösterilmektedir.
Duyarganın okuduğu gerçek değeri gösterir.	Duyarganın okuduğu gerçek değeri gösterir.
Seçilen duyarganın hassasiyet ayarını gösterir.	Seçilen duyarganın hassasiyet ayarını gösterir.





ErgoPlus 3 Operatör Mahalli

1. Konforlu kumanda platformu sayesinde finişerin, mesela malzeme haznesi, yön göstergesi ve serme tablası gibi önemli noktalara yönelik mükemmel bir görüş olanağı sunulmaktadır.

2. Koltukların yerleşimi ve derli toplu biçimde geliştirilmiş olan kumanda platformu tasarımı, helezon haznesine yönelik mükemmel görüş açısı sağlar ve makine operatörüne tabla önüne serilen malzemeyi daima kontrol altında tutabilme olanağı sunar.

3. Çalışma konforu

Tabla kumanda panolarının yanı sıra operatör koltuğu ve kumanda panosu artık kişisel ihtiyaçlara daha da kolay ayarlanabilir.

4. Yeterli depolama alanları düşünülmüştür

Kumanda konsolu kolay anlaşılır bir biçimde tasarlanmış olup makine operatörüne profesyonel nitelikte bir çalışma alanı sağlamaktadır. Operatör kumanda konsolu kırılmaya karşı mukavemetli bir kapak donanımı sayesinde, kasten yapılacak tahribata karşı korumalıdır.

5. Koruyucu güneşlik mükemmel korunma sağlar

Modern tasarlanmış, sertleştirilmiş cam elyaf polyester sundurma, yağmurdan ve güneşten mükemmel korunma sağlar.

6. Tutarlı servis kavramı

Bütün "Tire 3" finişerlerin aynı servis süresinde tutarlı servis kavramı vardır.

7. Güvenli ve konforlu çıkış

Tablanın üzerindeki basamak ve konforlu orta merdiven, operatör mahalline güvenli ve rahat erişim sağlar.

8. Ergonomik tabla kumanda panosu

Panonun yüksekliği ve konumu kolay ayarlanır. Yüksek karşıtlıklı, renkli ekran tüm açılardan açık seçik görülebilir.

Her Tür Serim Uygulamaları İçin Tabla Seçenekleri

Muazzam çekiş gücü ve yüksek serme kapasitesi sayesinde SUPER 2100-3 geniş serimler için en uygun makinedir. Her uygulamada en uygun serme sonucunu başarıyla elde etmek için VÖGELE yüksek hassasiyetle çalışan tablalar önermektedir. SUPER 2100-3'ün sıkıştırma sistemleri ile farklı donanım özellikleri olan çeşitli tabla seçenekleri vardır. Finişer SB 250 Sabit Tabla ve AB 500 ya da AB 600 Hidrolik Açılan Tablalarla kullanılabilir.



Mükemmel uyum sağlama kabiliyetleriyle kendini gösteren AB 500 ve AB 600 Hidrolik Açılan Tablalar, değişken serme genişliğinde serime ve virajlı yollara çok uygundur. Tek pistonlu sağlam teleskobik sistem tabla genişliği kontrolünün en yüksek hassasiyetle yapılabilmesine olanak verir. Tabla en geniş açıklığa ayarlanmış olsa bile teleskobik pistonlar süper dayanıklılık ve sıfır esneme sağlar ve yarıdan fazla açılmaz.

SUPER 2100-3 için standart sıkıştırıcı TV tip (tamper ve vibrasyon) veya yüksek sıkıştırıcı TP1 ya da TP2 tip (1 veya 2 yüksek sıkıştırma bıçaklı) VÖGELE AB 500 ve AB 600 Hidrolik Açılan Tablalar vardır. Binder ve temel tabakalarında maksimum ön sıkıştırma elde etmek için AB 500 ve AB 600 Hidrolik Açılan Tablaların TP2 Plus tipleri vardır.

SB 250 Sabit Tabla en fazla 13,0 m genişliğe kadar serim yapabilir ve büyük şantiyelerde ideal olarak kullanılmaya uygundur. Yüksek performans ve uygun maliyetli serim, güçlü noktalarıdır. Tam takım sıkıştırma sistemleriyle donatılmış olarak TVP2 tip SB 250 tabla maksimum derecede yoğunluk elde etmektedir. 75 cm'lik hidrolik uzatmalar sayesinde serme genişliği 1,5 m içinde kademesiz olarak ayarlanmaktadır.

Plakalar, tamperler ve sıkıştırma bıçaklarının tam ve eşit ısıtılmaları sayesinde Hidrolik Açılan Tablalar homojen yüzeyi garantilerler.

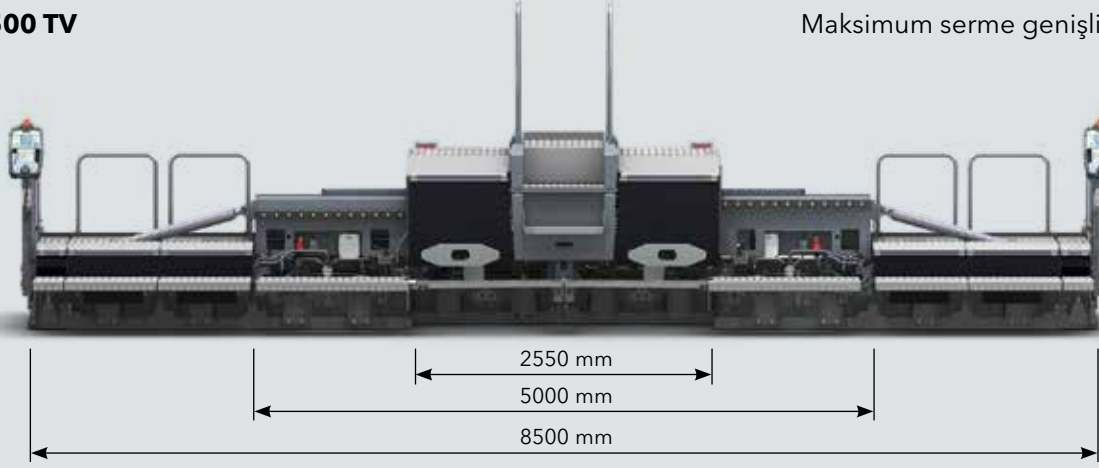
Motor en düşük devirde çalışırken bile çalışma sıcaklığına ulaşmaya kadar tablayı elektrikle ısıtmak için gereken süre, akıllı Jeneratör Yönetimi sayesinde çok kısaltılmıştır.

Finişer fonksiyonları otomatik modda çalışırken Jeneratör Yönetimi, tablanın ısıtılması için Değişken Modu devreye sokar (tablayı soldan sağa dönüşümlü olarak ısıtır). Bu özellik, motora binen yükü ve yakıt tüketimini önemli oranda azaltır.

SUPER 2100-3 Modeli İçin Tabla Seçenekleri

AB 500 TV

Maksimum serme genişliğine ayarlanmış



Serme genişliği

- » 2,55 ile 5,0 m arasında hidrolik olarak açılabilir.
- » Sabit uzatmalar ile serme genişliği 8,5 m'ye kadar genişleyebilir.

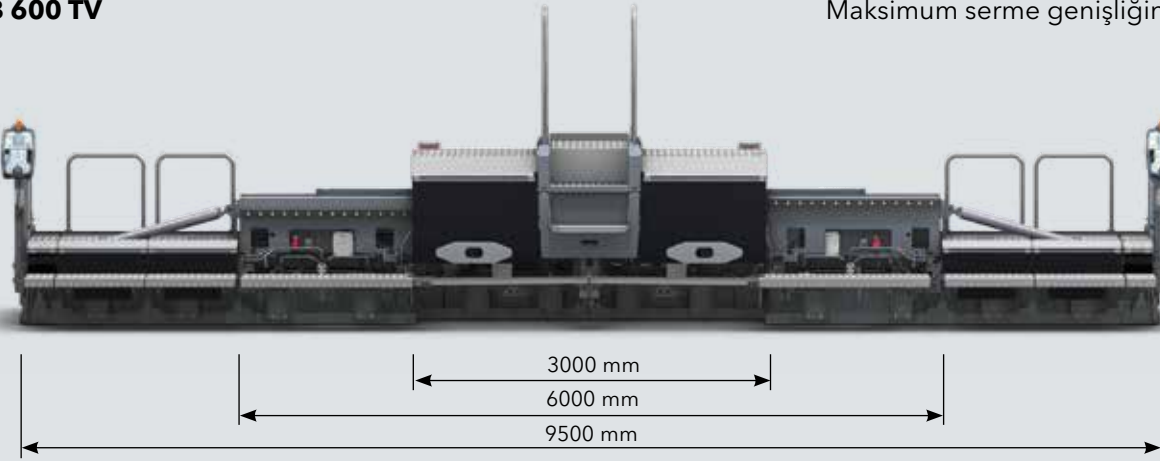
Sıkıştırma seçenekleri

- » AB 500 TV Tamper ve vibrasyon sıkıştırıcı
- » AB 500 TP1 Tamper ve bir adet yüksek sıkıştırma bıçağı
- » AB 500 TP2 Tamper ve iki adet yüksek sıkıştırma bıçağı
- » En yüksek ön sıkıştırma için tamper ve iki adet yüksek sıkıştırma bıçağı AB 500 TP2 Plus



AB 600 TV

Maksimum serme genişliğine ayarlanmış



Serme genişliği

- » 3,0 ile 6,0 m arasında hidrolik olarak açılabilir.
- » Sabit uzatmalar ile serme genişliği 9,5 m'ye kadar genişleyebilir.

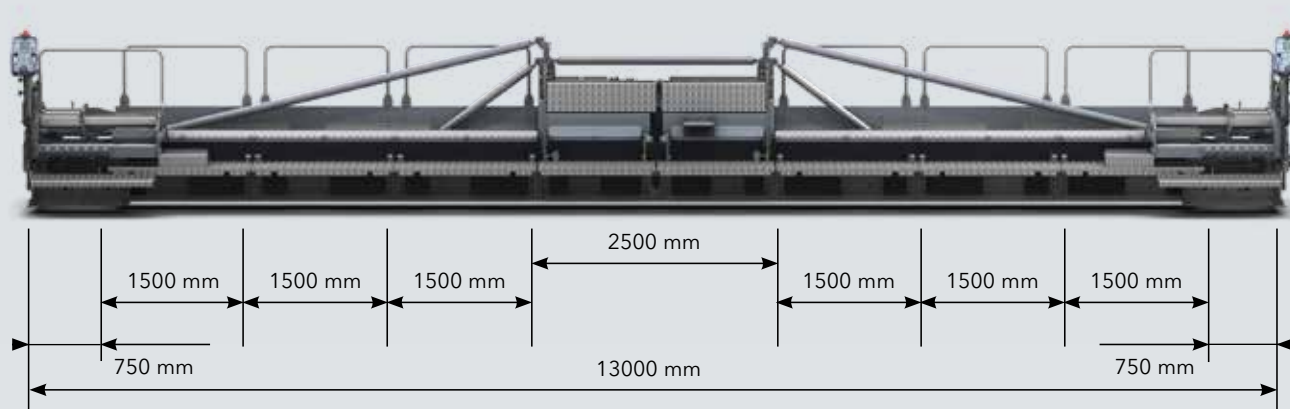
Sıkıştırma seçenekleri

- » AB 600 TV Tamper ve vibrasyon sıkıştırıcı
- » AB 600 TP1 Tamper ve bir adet yüksek sıkıştırma bıçağı
- » AB 600 TP2 Tamper ve iki adet yüksek sıkıştırma bıçağı
- » En yüksek ön sıkıştırma için tamper ve iki adet yüksek sıkıştırma bıçağı AB 600 TP2 Plus



SB 250 TV

Maksimum serme genişliğine ayarlanmış



Serme genişliği

- » Ana tabla genişliği 2,5 m sabit uzatmalar ile serme genişliği 13,0 m'ye kadar genişleyebilir.
- » Uçlara takılan hidrolik açılan uzatmalar sayesinde (her biri 75 cm), 1,5 m arasında hidrolik olarak serim yapmak mümkündür.

Sıkıştırma seçenekleri

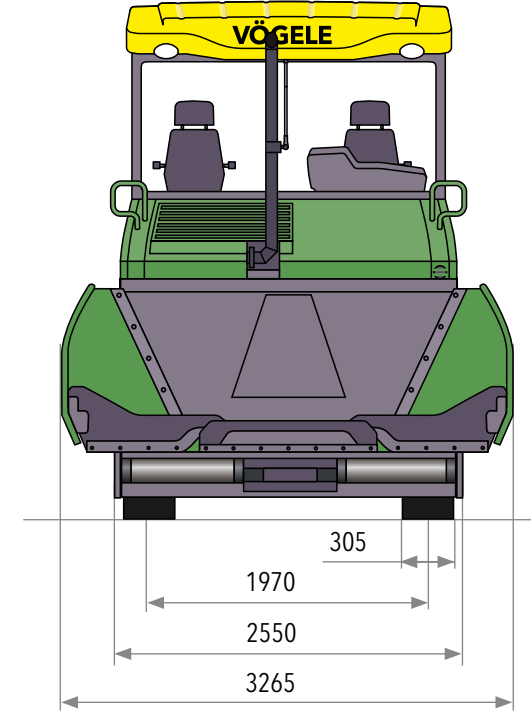
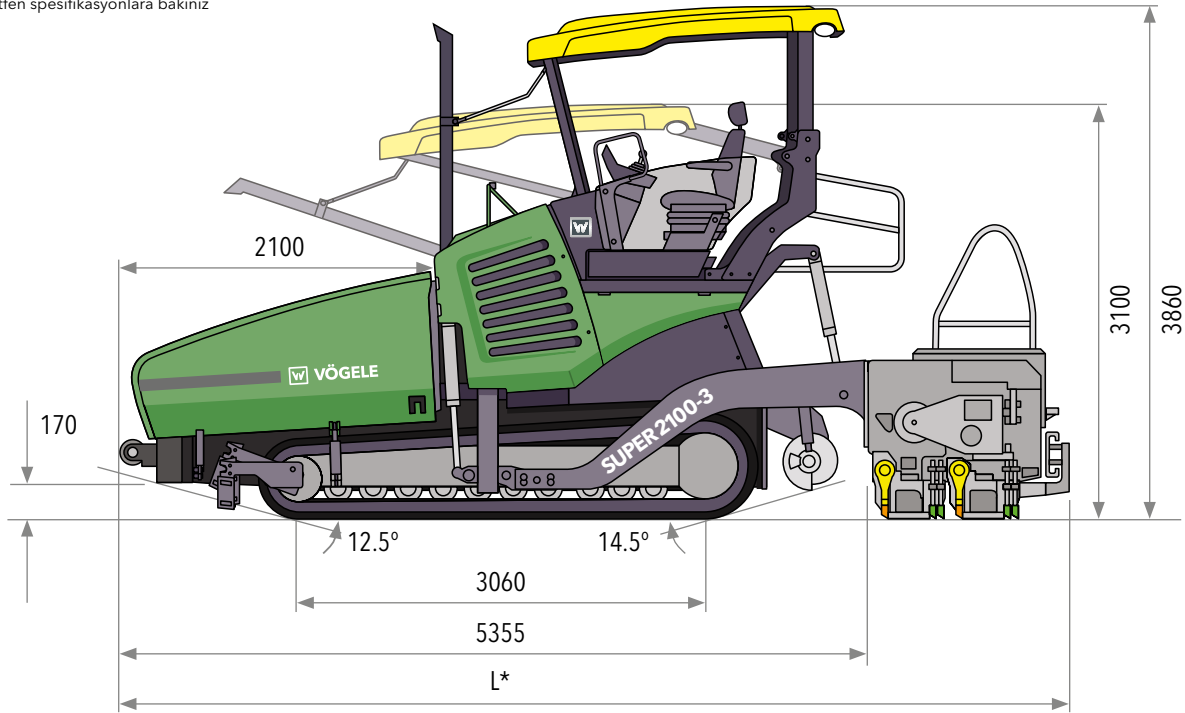
- » SB 250 TV Tamper ve vibrasyon sıkıştırıcı
- » SB 250 TP1 Tamper ve bir adet yüksek sıkıştırma bıçağı
- » SB 250 TP2 Tamper ve iki adet yüksek sıkıştırma bıçağı
- » SB 250 TVP2 Tamper, vibrasyon ve iki adet yüksek sıkıştırma bıçağı



Bir Bakışta Gerçeklerin Hepsisi



Ölçüler mm olarak verilmiştir
L* = Serme tablasına bağlı olarak,
lütfen spesifikasyonlara bakınız



Güç Ünitesi	
Motor	6-silindirli dizel motor, sıvı soğutmalı
Üretici	Cummins
Tipi	OSB6.7-C240
Gücü	
Nominal gücü	179 kW, 2000 D/dakika (DIN normuna göre)
ECO-kademesi	168 kW, 1700 D/dakika
Egzoz emisyon standardı	AB Faz 3a, ABD EPA Tier 3
Yakıt tankı	400 litre

Taşıma Ünitesi	
Paletler	kauçuk ile kaplanmıştır
Temas yüzeyi	3060 mm x 305 mm
Palet gergi ayarı	yaylı gerdirme
Palet makarası yağlama	ömür boyu
Yürüyüş tahriki	her palet için ayrı hidrolik tahrik ve elektronik kumanda
Hızlar	
Serme	25 m/dakika hızına kadar kademesiz olarak ayarlanabilir
Nakliye	4,5 km/saat hızına kadar kademesiz olarak ayarlanabilir

Malzeme Haznesi	
Hazne kapasitesi	14 ton
Genişlik	3265 mm
Besleme yüksekliği	590 mm (malzeme haznesinin altından)
İtme makaraları	
Standart	salınlımlı
Konum	ileriye doğru 75 mm veya 150 mm ayarlanabilir
Opsiyon	yaylı ("PaveDock")

Konveyörler ve Helezonlar	
Konveyörler	2 adet, değiştirilebilir besleyici çubuklar, kısa süreli olarak tersine döndürülebilir
Tahrik	her konveyör için ayrı hidrolik tahrik
Hızı	45 m/dakikaya kadar sonsuz ayarlanabilir (manuel veya otomatik)

Konveyörler ve Helezonlar	
Helezonlar	2 adet, değiştirilebilir helezon yapraklı, helezonlar tersine döndürülebilir
Çapı	480 mm
Tahrik	hidrolik, her helezon grubu için ayrı tahrik
Hızı	84 D/dakikaya kadar sonsuz ayarlanabilir (manuel veya otomatik)
Yükseklik	hidrolik olarak 15 cm'ye kadar ayarlanabilir
Yağlama (Gresleme)	elektrikli gres pompalı merkezi yağlama sistemi

Tabla Seçenekleri	
AB 500	ana tabla genişliği 2,55 ile 5,0 m arası maksimum genişlik (TV/TP1/TP2) 8,5 m
AB 600	ana tabla genişliği 3,0 ile 6,0 m arası maksimum genişlik (TV/TP1/TP2) 9,5 m maksimum genişlik (TP2 Plus) 8,5 m

Tabla Seçenekleri		
SB 250	ana tabla genişliği	2,5 m
	maksimum genişlik (TV/TP1)	13,0 m
Tabla seçenekleri	TV, TP1, TP2, TP2 Plus (AB 500, AB 600), TVP2 (SB 250)	
Serme kalınlığı	40 cm'ye kadar (SB 250)	
Isıtma sistemi	rezistanslar ile elektrikli ısıtma	
Güç kaynağı	trifaze AC jeneratör	

Boyutlar (nakliye) ve Ağırlıklar		
Uzunluk	tablalı ana makine	
AB 500/AB 600	TV	6,65 m
	TP1/TP2/TP2 Plus	6,8 m
SB 250	TV/TP1/TP2/TVP2	6,55 m
Ağırlık	tablalı ana makine	
AB 500 TV	5,0 m serme genişliğine kadar	21,9 t
	8,5 m serme genişliğine kadar	26 t

Açıklamalar: AB = Hidrolik Açılan Tabla TV = Tamper ve vibrasyon TP1 = Tamper ve 1 yüksek sıkıştırma bıçağı TP2 = Tamper ve 2 yüksek sıkıştırma bıçağı TP2 Plus = Özel tamperli, 2 yüksek sıkıştırma bıçağı ve ilave ağırlıklı TVP2 = Tamper, vibrasyon ve 2 yüksek sıkıştırma bıçağı

Teknik değişiklik yapılabilir.



VÖGELE QR kodunuz sizi
doğrudan web sitemizde
"SUPER 2100-3" e
yönlendirecektir.



JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen · Germany
marketing@voegele.info

Telephone: +49 (0)621 8105 0
Fax: +49 (0)621 8105 461
www.voegele.info

**Wirtgen Ankara Makina Sanayi ve
Ticaret Ltd. Sti.**

Ankara Cad.No. 223 Bahçelievler Mahallesi
Konya-Ankara Yolu 3.km
06830 Gölbaşı – Ankara/Türkiye
info@wirtgenankara.com.tr

Telefon: +90 312 485 3939
Faks: +90 312 485 3948
www.wirtgenankara.com.tr



® ERGOPLUS, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic ve VÖGELE-EcoPlus Almanya'da, Ludwigshafen/Rhein'de JOSEPH VÖGELE AG'nin tescil edilmiş topluluk ticari markalarıdır. PCC Almanya'da, Ludwigshafen/Rhein'de JOSEPH VÖGELE AG'nin tescil edilmiş Alman ticari markasıdır. ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic ve VÖGELE-EcoPlus ABD Patent ve Ticari Marka Bürosunda Almanya, Ludwigshafen/Rhein'de yerleşik JOSEPH VÖGELE AG adına tescil edilmiş ticari markalardır. Bu broşürde bulunan yazılı bilgiler veya resimlerden yasal olarak bağlayıcı istemler çıkarılamaz. Resimler isteğe bağlı ilaveleri kapsayabilir. Teknik veya tasarım değişiklik yapma hakkımız saklıdır.