

1 Große **Aufgabereinheit**, hydraulisch klappbar und selbstverriegelnd

2 Effektive **Vorabsiebung** mit unabhängigem Doppel-decker-Vorsieb mit extra großer Siebfläche

3 Kontinuierliche Brecherauslastung durch **CFS (Continuous Feed System)**

8 Breites und robustes **Brecherabzugsband** mit zuverlässigem Magnet

6 Kraftvoller und effizienter **Diesel-Elektroantrieb**, externe Stromspeisung möglich

4 Einfach bedienbarer **Felsmeißel**

5 **Leistungstarker Backenbrecher** - mit optionaler Brecherabzugsrinne

7 Einfaches und intuitives **Steuerungskonzept SPECTIVE**

A **Zugänglichkeit und Sicherheit:** Beste Zugänglichkeit zu allen betriebsrelevanten Komponenten

B **Transport:** Schnell und einfach transportierbar

MOBICAT PRO



Der Backenbrecher MOBICAT MC 120 PRO ist äußerst robust gebaut und überzeugt durch einen wartungsarmen Betrieb. Die Maschine ist dabei ein Garant für hohe Produktionsleistungen.

EFFICIENCY - PERFORMANCE - RELIABILITY



01 Aufgabeeinheit

- ▣ Großzügig dimensionierter Grundtrichter (9,7 m³) für einfache und schnelle Beschickung
- ▣ Hydraulisch klappbar; selbst verriegelnd ohne zusätzliche Arbeiten - für eine schnelle und sichere Inbetriebnahme



Selbstverriegelnde Trichterwände - für schnelle und sichere Inbetriebnahme

- ▣ Trichtererweiterung (13 m³)⁺ ermöglicht Beschickung per Radlader von der Seite und hinten, für schnelle Ladezyklen



Einfache Beschickung per Radlader möglich, Beladungsbreite rückseitig 4 m

⁺ Option

02 Vorabsiebung

- ▣ Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb mit extra großer Siebfläche von 3,5 m² sorgt für effektive Absiebung der Feinteile im Aufgabematerial und eine Erhöhung des Durchsatzes
- ▣ Verschleißreduzierung im Brecher durch Umleitung des Mittelkorns durch den Brecherbypass
- ▣ Am Vorsieb integrierte Bypassklappe reduziert Verklebungen, zur einfachen Umleitung des Materialstroms
- ▣ Austrag der Feinteile über das Seitenaustragsband⁺, Seitenaustragsband flexibel rechts und links montierbar für hohe Flexibilität auf der Baustelle



Unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb - effektiv und produktiv



Starres und klappbares Seitenaustragsband⁺ verfügbar - Abwurfhöhe von 3,5 m

03 Continuous Feed System (CFS)

- ▣ Kontinuierliche Brecherauslastung durch innovative Beschickungsregelung
- ▣ Aufgaberrinne und Vorsieb drosseln oder erhöhen automatisch die Fördergeschwindigkeit je nach Füllstand des Brechers, Brecher ist immer optimal ausgelastet



04 Felsmeißel⁺

- ▣ Einfach bedienbar über eigene Fernbedienung von sicheren Anlagen-überblickenden Arbeitsplatz oberhalb des Brechers
- ▣ Verbleibt zum Transport an der Maschine



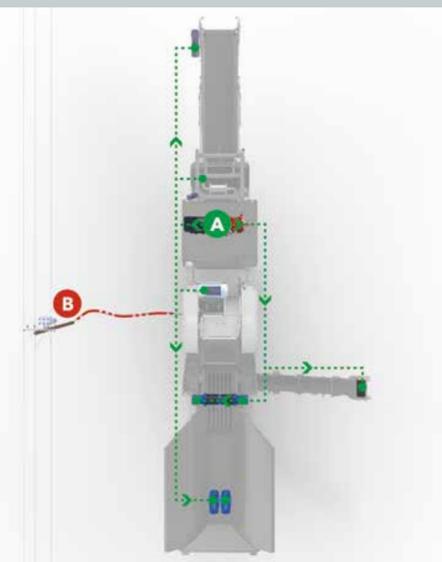
05 Brechereinheit



- 1 Komfortable Brechspalteinrichtung: per Knopfdruck über den gesamten Verstellbereich
- 2 Optimierte Brechgeometrie mit langer Brechbacke: hohe Durchsatzleistung bei bester Zuverlässigkeit
- 3 Kraftvoller Brecherantrieb: 200 kW starker Elektroantrieb für höchste Brechleistung
- 4 Brecherdeblockiersystem⁺: zur Auflockerung von festgefahretem Material - ermöglicht kraftvolles Starten auch bei gefülltem stillstehendem Brecher
- 5 Schonende Materialübergabe: durch Deflektorplatte oder Brecherabzugsrinne⁺
- 6 Große Auswahl an Brechbacken für verschiedene Anwendungen: Regular teeth, Flat teeth

06 Antrieb

- ▣ Effizienter und kraftvoller Diesel-Elektroantrieb [A] für geringen Kraftstoffverbrauch (Brecher und alle Förderbänder werden elektrisch angetrieben)
- ▣ Externe Stromspeisung⁺ [B] für einen noch wirtschaftlicheren Einsatz in Steinbrüchen
- ▣ Elektrischer Anschluss⁺ zur Versorgung weiterer nachgelagerter Geräte wie einer Siebanlage oder einem Haldenband
- ▣ Heizpaket⁺ (-15 bis + 50 °C) oder Kältepaket⁺ (-25 bis + 40 °C)



Schematischer Aufbau des Antriebs

07 Steuerung



Einfaches und intuitives Steuerungskonzept SPECTIVE

- ▣ 12 Zoll Touchpanel mit menügeführter Bedienung, Visualisierung und Hilfestellung
- ▣ Alle Komponenten und Funktionen steuerbar; Statusanzeige aller Komponenten wie z.B. Drehzahl, Temperatur, Druck etc.; schnelle Fehlerortung, Anzeige im Klartext-Format
- ▣ Funkfernsteuerung zur Regelung der Aufgabeeinheit
- ▣ Kamerasystem⁺ zur Überwachung von Brecher und Trichter, Remote-Monitor⁺ im Bagger
- ▣ Telematiksystem WITOS FleetView für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement - mit orts- und zeitunabhängiger Information zum Betriebszustand der Maschinen

08 Brecherabzugsband und Magnet⁺

- Brecherabzugsband**
 - ▣ Breites und robustes Brecherabzugsband, Abwurfhöhe 4 m
 - ▣ Verlängertes Band⁺ mit 4,6 m Abwurfhöhe, hydraulisch klappbar
 - ▣ Komplette Bandumhausung⁺ zur Staubreduzierung - kann zum Klappen am Band bleiben



Brecherabzugsband

- Magnetabscheider⁺**
 - ▣ Elektro- oder Permanentmagnet⁺
 - ▣ Hydraulisch per Fernsteuerung heb- und senkbar



Magnetabscheider⁺

A Zugänglichkeit und Sicherheit

- ▣ Schneller und komfortabler Service möglich durch sehr gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- ▣ Alle Hydraulikzylinder sind mit Sicherheitsventilen (Senk-/Bremsventile) ausgestattet, bei Abschaltung oder Ausfall bleibt jeder Zylinder in der aktuellen Position
- ▣ Einfache Betankung vom Boden aus durch Betankungspumpe⁺
- ▣ Bedüsung und LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺



Gute Service-Zugänglichkeit



Premiumbeleuchtung⁺

B Transport

- ▣ Schnelles Wechseln in Transportstellung



- ▣ Gewichtsreduzierung durch Entnahme von Anlagenkomponenten, wie z.B. Rinne und Vorsieb
- ▣ Klappbares Seitenaustragsband⁺ verbleibt zum Transport an der Maschine



⁺ Option

TECHNISCHE INFORMATIONEN MC 120 Z PRO

Aufgabelleistung bis ca. (t/h)	650
Brecherlauf Breite x Tiefe (mm)	1.200 x 800
Aufgabegröße max. (mm)	1.080 x 680
Transporthöhe ca. (mm) *	4.100
Transportlänge ca. (mm) *	19.355
Transportbreite ca. (mm) *	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	72.500 - 85.500

* ohne Optionen

© KLEEMANN GmbH 2600496 Änderungen jederzeit vorbehalten, Version 2019-1

www.kleemann.info

