

MOBICAT MC 120(i) PRO



Leistung im Fokus

Ein Garant für hohe Produktionsleistungen: Der mobile Backenbrecher MOBICAT MC 120(i) PRO überzeugt durch seine äußerst robuste Bauweise und einen wartungsarmen Betrieb.

Die Anlage verfügt über eine großzügig dimensionierte Aufgabeeinheit, wodurch große Materialmengen problemlos mit einem Bagger oder Radlader aufgegeben werden können. Dank seiner kraftvollen Brecheinheit glänzt die MC 120(i) PRO durch höchste Brechleistung und hohen Durchsatz bei bester Zuverlässigkeit.

Bedienbarkeit im Mittelpunkt

Wenn Brechanlagen in ihrer Funktion immer anspruchsvoller werden, machen wir die Bedienung einfach einfacher.

Mit dem Bedienkonzept **SPECTIVE** kann das Potential von Maschinen einfach und intuitiv genutzt werden.

SPECTIVE CONNECT ist die logische Erweiterung, denn dabei wird das Human Interface des Brechers in den Bagger zum Bediener gebracht. Neben relevanten Daten wie Drehzahl, Verbrauchswerten und Füllstände,

werden auch Fehlermeldungen dargestellt. So muss die Arbeit nicht unterbrochen werden, um den Status einzusehen. Das ist sicher und effizient.

Zusätzlich können wichtige Prozess- und Maschinendaten in einem Bericht zusammengefasst und bequem versendet werden. So kann das Potential ausgeschöpft und der Ertrag gesteigert werden – durch Wissen zu mehr Leistung.

Zugänglichkeit im Blick

Die sichere und komfortable Bedienung steht bei der MOBICAT MC 120(i) PRO im Vordergrund.

Für einen reibungslosen Betrieb, eine einfache Bedienung und einen schnellen Service sind alle Maschinenkomponenten besonders leicht zugänglich.

Nützliche Optionen der Anlage erhöhen den Bedienkomfort zusätzlich. So ermöglicht beispielsweise die Premiumbeleuchtung eine noch bessere Ausleuchtung aller wichtigen Arbeitspositionen.

Mit Hilfe einer Betankungspumpe ist zudem eine einfache Betankung der Maschine vom Boden aus möglich.

> TECHNISCHE HIGHLIGHTS

MOBICAT MC 120(i) PRO

1 Aufgabeeinheit

- > Großzügig dimensionierter Grundtrichter für einfache und schnelle Beschickung
- > Hydraulisch klappbar; selbst verriegelnd ohne zusätzliche Arbeiten – für eine schnelle und sichere Inbetriebnahme
- > Trichtererweiterung⁺ ermöglicht Beschickung per Radlader von der Seite und hinten, für schnelle Ladezyklen

2 Vorabsiebung

- > Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb für effektive Absiebung der Feianteile und eine Erhöhung des Durchsatzes
- > Einfach verstellbare Bypassklappe zum wahlweise seitlichen Austrag des Feinkorns oder Umleiten in den Brecherbypass
- > Seitenaustragsband⁺ beidseitig einsetzbar, starr oder hydraulisch klappbar

3 Continuous Feed System CFS

- > Kontinuierliche Brecherauslastung durch innovative Beschickungsregelung
- > Aufgaberinne und Vorsieb drosseln oder erhöhen automatisch die Fördergeschwindigkeit je nach Füllstand des Brechers, Brecher ist immer optimal ausgelastet

4 Brechereinheit

- > Komfortable Brechspalteinstellung: per Knopfdruck über den gesamten Verstellbereich
- > Optimierte Brechergeometrie mit langer Brechbacke: hohe Durchsatzleistung bei bester Zuverlässigkeit
- > Kraftvoller Brecherantrieb: 200 kW starker Elektroantrieb für höchste Brechleistung
- > Brecherdeblokiersystem⁺: zur Auflockerung von festgefahrenem Material – ermöglicht kraftvolles Starten auch bei gefülltem stillstehendem Brecher
- > Schonende Materialübergabe: durch Deflektorplatte oder Brecherabzugsrinne⁺
- > Felsmeißel⁺: zum Lösen von festsitzendem Material oder zur Zerkleinerung von Gesteinsbrocken

Überlastsystem

Lastreduktionssystem LRS zur Vermeidung von Folgeschäden bei längerem Betrieb unter außergewöhnlich hohen Kräften

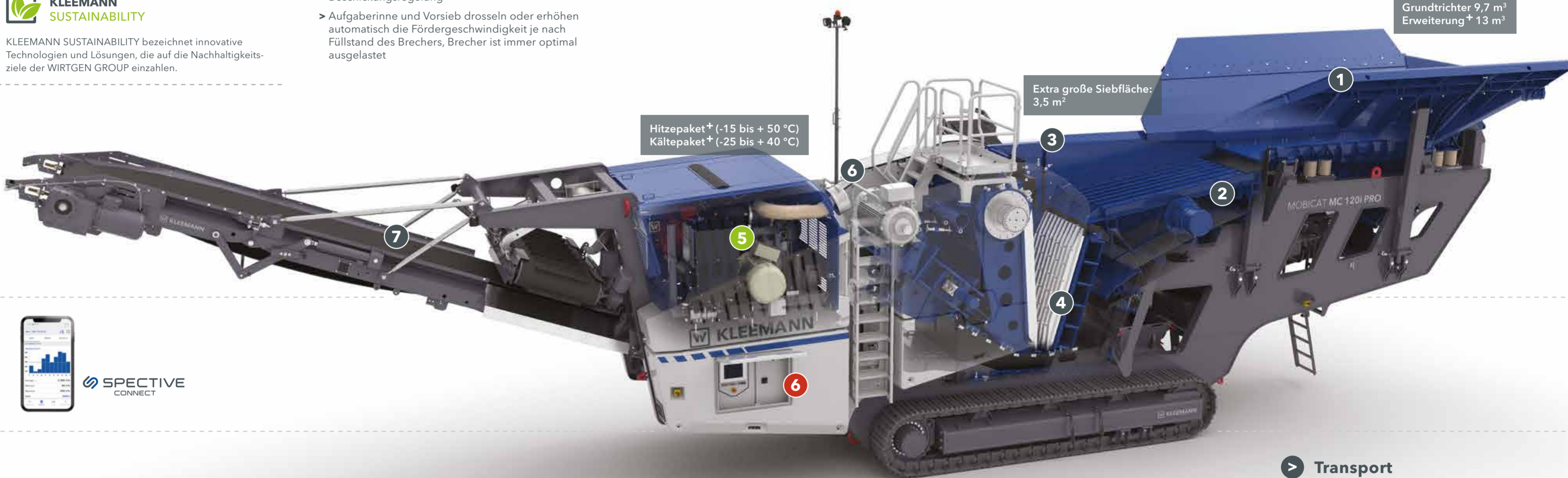
- > Aufgabemenge wird angepasst – Kräfte auf Gehäuse und Schwinge werden reduziert
- > Verringert sich die Überlast, wird auf die größtmögliche Leistung angepasst

5 Antrieb

- > Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE, alle Antriebe mit Ausnahme des Fahrtriebes und Hilfsfunktionen sind elektrisch
- > Lokal emissionsfreier Betrieb möglich durch Fremdeinspeisung (je nach Land förderfähig), für erhöhte Nachhaltigkeit
- > Elektrischer Anschluss⁺ zur Versorgung weiterer nachgelagerter Geräte wie einer Siebanlage oder einem Haldenband
- > Erhöhte Luftansaugung⁺ für höhere Filterstandzeiten



KLEEMANN SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.



Grundtrichter 9,7 m³
Erweiterung⁺ 13 m³

Extra große Siebfläche:
3,5 m²

Hitzepaket⁺ (-15 bis + 50 °C)
Kältepaket⁺ (-25 bis + 40 °C)



SPECTIVE
CONNECT

6 Bedienkonzept

- > **Touchpanel:** mit menügeführter Bedienung, Visualisierung und Hilfestellung; Statusanzeige aller Komponenten wie Drehzahl, Temperatur, etc. schnelle Fehlerortung und Diagnose
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** alle wichtigen Informationen direkt auf dem Smartphone
- > **Kamerasystem⁺:** komfortable Überwachung von Brecher und Trichter, Remote-Monitor im Bagger, zusätzlich Anbindung an SPECTIVE CONNECT

- > **Telematiksystem WITOS FleetView:** effizientes Flotten- und Servicemanagement mit orts- und zeitunabhängiger Information zum Betriebszustand der Maschinen – alternativ Einbindung in SPECTIVE CONNECT
- > **Linienkopplung⁺:** Prozesskopplung zur Regelung der Produktionsleistung; Sicherheitskopplung zur sicheren Vernetzung der Anlagen im Linienzug
- > **Bandwaage⁺:** am Brecherabzugsband zur Ermittlung der Produktionsdaten

SPECTIVE

7 Brecherabzugsband und Magnet⁺

Brecherabzugsband

- > Breites und robustes Brecherabzugsband, Abwurfhöhe 4 m
- > Verlängertes Band⁺ mit 4,6 m Abwurfhöhe, hydraulisch klappbar

 **Komplette Bandumhausung⁺** zur Staubreduzierung – kann zum Klappen am Band bleiben

Magnetabscheider

- > Elektro- oder Permanentmagnet⁺
- > Hydraulisch per Fernsteuerung heb- und senkbar

> Sicherheit und Ergonomie

- > Schneller und komfortabler Service möglich durch sehr gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- > Alle Hydraulikzylinder sind mit Sicherheitsventilen (Senk-/Bremschalteventile) ausgestattet, bei Abschaltung oder Ausfall bleibt jeder Zylinder in der aktuellen Position
- > Einfache Betankung vom Boden aus durch Betankungspumpe⁺
- > LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺ zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen

> Transport

- > Schnelles Wechseln in Transportstellung
- > Gewichtsreduzierung durch Entnahme von Anlagenkomponenten, wie z.B. Rinne und Vorsieb
- > Klappbares Seitenaustragsband⁺ und Felsmeißel⁺ verbleiben zum Transport an der Maschine

> Umwelt

- > Durch elektrischen Antrieb wird Hydrauliköl nur für Stell- und Rüstfunktionen benötigt, dadurch geringes Umweltrisiko und Wartungskosten
- > Wirkungsvolle Staubeindämmung durch Wasserbedüngen am Brechereinlauf und Brecherabzugsband, Reduzierung des Staubaufkommens um bis zu 50 % (abhängig vom Material)

TECHNISCHE INFORMATIONEN	MC 120(i) PRO
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	650
Brechereinlauf Breite x Tiefe (mm)	1.200 x 800
Aufgabegröße max. (mm)	1.080 x 680 x 410
Transporthöhe ca. (mm) *	4.100
Transportlänge ca. (mm) *	19.355
Transportbreite ca. (mm) *	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	72.500 - 86.500
* ohne Optionen	

Änderungen jederzeit vorbehalten. © KLEEMANN GmbH 2022 Nr. 2600496 DE 10/22 - VI



www.kleemann.info

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen
Deutschland

Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info

MC 120(i) PRO