



1 大型料斗确保了更高安装灵活性，两种尺寸可选

2 超宽喂料皮带机

3 筛面面积为 7 或 9.5 m<sup>2</sup>，并且筛分角度可调

4 借助移动式控制面板，容易地操作控制系统

5 强劲而高效的液压驱动

6 移动平稳，易于运输

**MOBISCREEN**  
**EVO**



新型的 MOBISCREEN EVO 系列筛分设备的特点是：应用灵活、运输尺寸紧凑、设置快速、施工高效，当然，还有理想的筛分产量。



## 方便的运输以及直观的操作 — 来自克磊镔的新型 EVO 系列筛分设备

精良的筛分设备都具有哪些特点？除了将不同原料精确分级，还需拥有理想产量及低油耗。由于频繁转移工地，因而紧凑型运输尺寸及短暂的设置时间则格外重要。当然，在短时间内快速更换筛面以满足不同材料需求也是同样重要的。

新型的 MOBISCREEN EVO 系列筛分设备则将这些特点与方便、直观的操作性及更高的应用灵活性结合起来。产量、效率以及设计 — 克磊镔的新型 EVO 系列筛分设备面面俱到。



### 01 料斗

- ▣ 大容量料斗，可使轮式装载机喂料
- ▣ 可拆卸式料斗壁，便于适应上游设备较低的喂料高度，因而设备布局具有更高的灵活性
- ▣ 加大的料斗宽度确保了顺畅的材料流动
- ▣ 耐磨钢或橡胶料斗衬板（选配）



大型料斗



选配的振动格栅

### 02 喂料系统

- ▣ 超宽的平面或花纹喂料皮带确保了筛面的高效利用



超宽的喂料皮带

- ▣ 结实的反射板将材料均匀分布在筛面上，并且保护筛面减少磨损
- ▣ 借助反射板，可移动式喂料皮带机可确保在不同筛箱角度下、不同原料构成的理想喂料
- ▣ 选配的高效的永磁除铁器可确保铁制品的有效分离
- ▣ 喂料皮带上方可随意调节的筛垫及筛箱的上层筛面确保了材料的均匀输送



反射板

### 03 筛分机

- ▣ 筛分角度可根据材料特性进行调整，以提高产量或分级的精确性
- ▣ 两种设备尺寸，筛面面积为 7 或 9.5 m<sup>2</sup>，以满足最高的产量要求



双层或三层筛分机

- ▣ 从各方向均易于观察和操作，加之楔形夹紧机构，确保了筛面的易于更换



全方位的工作平台

- ▣ 视尺寸的不同，有双层筛分机或三层筛分机可选，以便筛分成更多种类的成品
- ▣ 通过选配的皮带机罩及细料皮带处的喷洒系统，减少了灰尘的产生



筛面面积为 7 或 9.5 m<sup>2</sup>



### 04 控制系统

- ▣ 借助移动式控制面板，直观、容易地操作控制系统
- ▣ 与其它克磊镔 EVO 系列破碎设备相同的符号



移动式控制面板

- ▣ 可安放到三个不同位置的控制面板，能够理想的观看启动的功能，从而确保了更高的操作安全性
- ▣ 借助选配的无线遥控，可方便地控制行驶功能及可反转格栅
- ▣ 对于简单的调试，可方便的自动启动



选配的无线遥控

### 05 驱动系统

- ▣ 强劲而高效的液压驱动确保了更高产量以及更低油耗
- ▣ 可选排放等级为 Tier 3/Stage IIIA 和 Tier 4f/Stage IV 的发动机
- ▣ 可容易地接近保养部件，使维护保养任务更加方便



高效的液压驱动



通向液压驱动系统及保养部件的入口

### 06 运输

- ▣ 紧凑型运输尺寸及较大的离地间隙确保了容易的运输
- ▣ 通过比例控制的液压顺畅、无卡滞地运行
- ▣ 方便、快速地折叠侧向卸料皮带确保了极短的设置时间

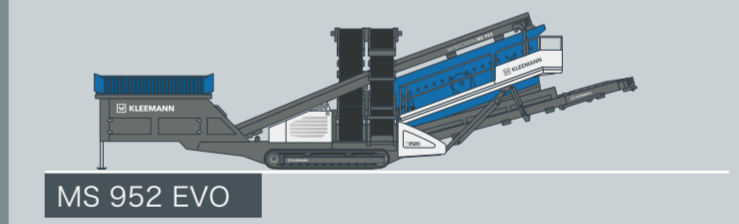


运输状态

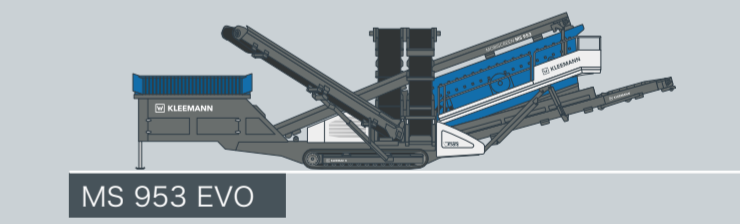


离地间隙

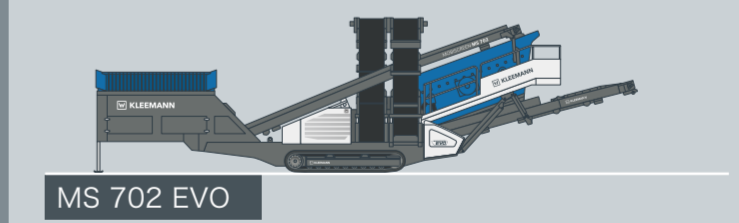
### 设备概览



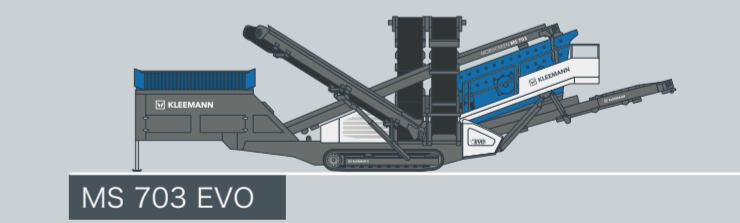
MS 952 EVO



MS 953 EVO



MS 702 EVO



MS 703 EVO

技术参数	MS 952 EVO	MS 953 EVO	MS 702 EVO	MS 703 EVO
型式	振动筛分机	振动筛分机	振动筛分机	振动筛分机
筛面数量	2	3	2	3
筛面尺寸 (mm)	1,520 x 6,100	1,520 x 6,100	1,520 x 4,440	1,520 x 4,440
运输重量 (kg)	33,500	36,700	29,900	33,000