

MOBICONE MCO 110(i) PRO



Potenza in primo piano



Un vero concentrato di energia: Il frantoio a cono mobile MOBICONE MCO 110(i) PRO si contraddistingue per una struttura estremamente robusta e prestazioni molto elevate e quindi ottimo per l'impiego con la pietra dura.

Combinati insieme, il frantoio a cono con un'ampia corsa, il potente azionamento e la struttura robusta assicurano una grandissima potenza di frantumazione. Grazie alla struttura a tre bracci e alla grande superficie di passaggio, si ottiene una notevole portata. Il caricamento ottimale dell'unità di frantumazione garantisce una pezzatura finale di buona qualità.

Accessibilità come obiettivo



Sicurezza e comfort sono caratteristiche fondamentali di MCO 110(i) PRO.

Per un funzionamento senza problemi, comandi semplici e una manutenzione rapida, tutti i componenti della macchina sono facilmente accessibili.

Utili equipaggiamenti a richiesta aumentano il comfort di utilizzo. Ad esempio l'illuminazione supplementare assicura condizioni di luce migliori in tutte le principali posizioni di lavoro. Inoltre è possibile fare rifornimento di carburante facilmente da terra.

La qualità del prodotto al centro



Il frantoio a cono MOBICONE MCO 110(i) PRO è il partner perfetto per l'uso concatenato con il frantoio a mascelle MOBICAT MC 120(i) PRO.

Infatti la macchina è stata sviluppata specificamente per il secondo stadio di frantumazione, per soddisfare gli alti requisiti nella lavorazione della pietra naturale all'interno di cave e quindi adempiere alle elevate esigenze di qualità e di quantità.

I sistemi di protezione da sovraccarico intelligenti "Tramp Release" e "Ringbounce Detection" garantiscono sicurezza e processi stabili anche in condizioni difficili. A seconda dell'impiego, con il comando si può stabilire se orientarsi verso un più alto rendimento o verso una maggiore qualità del prodotto.



MCO 110(i) PRO

FRANTOIO A CONO MOBILE MOBICONE

DATI TECNICI	MCO 110(i) PRO
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	470
Dimensioni sistema di frantumazione (mm)	1.120
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	240
Altezza trasporto ca. (mm) *	3.850
Lunghezza trasporto ca. (mm) *	17.595
Larghezza trasporto ca. (mm) *	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	49.500 - 58.000
* senza optional	

www.kleemann.info

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen

Germany

Germany
Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info

© riserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento. © KLEEMANN GmbH 2022 IT-12/22 - V1

> HIGHLIGHT TECNICI

MOBICONE MCO 110(i) PRO

1 Unità di alimentazione

- Robusta unità di alimentazione in acciaio antiusura o con rivestimento intercambiabile
- Il meccanismo di scorrimento consente di adeguare la parabola di scarico materiale nel frantoio
- Elemento ausiliario per tramoggia⁺ per il caricamento posteriore tramite pala gommata
- Travi di alleggerimento per non sollecitare impropriamente la cinghia e per la conduzione ottimale del materiale; robusta area di alimentazione grazie a rulli ammortizzati
- Barre d'urto con singoli elementi antiusura intercambiabili
- Metal detector di serie ed elevatori a magnete⁺ per una sicurezza di funzionamento ottimale



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

2 Continuous Feed System CFS

- Alimentazione costante del frantoio grazie a un'ottimale regolazione del caricamento - fino al 10% in più di rendimento giornaliero
- La regolazione ha luogo mediante il monitoraggio
 - > del livello di riempimento del frantoio
 - > dell'utilizzo dell'azionamento frantoio
 - > del numero di giri del frantoio
 - > della sonda cumulo **+** sul nastro di scarico
- A seconda del livello di riempimento del frantoio, la velocità di convogliamento aumenta o diminuisce automaticamente

3 Unità frantoio

- > Frantoio a cono con ampia corsa per la massima potenza di frantumazione; struttura del frantoio a 3 bracci per un maggior rendimento
- > Semplice cambio utensile senza massa colabile
- > Comoda regolazione automatica della fessura di frantumazione e rilevamento del punto zero mediante touchpanel, nessun tempo di avviamento

Sistema di protezione da sovraccarico

- > Il sistema di protezione da sovraccarico integrato **"Tramp Release System"** protegge da materiale non frantumabile, come ad es. legno o metallo

4 Sistema di azionamento

- Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE, tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle funzioni ausiliarie, sono elettrici
- Funzionamento locale senza emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna (sovvenzionabile a seconda del Paese), per una maggiore sostenibilità
- Innovativa struttura a due livelli, per una migliore accessibilità e una distribuzione del baricentro ideale
- Collegamento elettrico⁺ per l'alimentazione di altri apparecchi collegati a valle, come un nastro da cumulo
- Aumentata aspirazione dell'aria⁺ per una maggiore durata dei filtri




5 Sistema di comando

- > **Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le principali informazioni sullo smartphone
- > **Sistema di videocamere⁺:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore, inoltre collegamento a SPECTIVE CONNECT

- **Sistema telematico WITOS FleetView:**
efficiente gestione della flotta e dell'assistenza per
avere informazioni in qualsiasi momento e da qualsiasi
luogo sullo stato delle macchine - in alternativa
collegamento a SPECTIVE CONNECT
- **Accoppiamento linee⁺:** Accoppiamento dei processi
per la regolazione della produzione; accoppiamento di
sicurezza per un collegamento in rete degli impianti in
linea
- **Pesa⁺:** sul nastro di scarico del frantoio, per rilevare i
dati della produzione



6 Nastro di scarico

- > Nastro di scarico ampio e robusto per un flusso ottimale del materiale
- > Nastro di scarico allungato⁺ per una maggiore altezza di scarico; richiudibile idraulicamente per il trasporto
- > Ricircolo esterno del sopravvaglio⁺ dell'impianto mobile di vagliatura collegato a valle, montabile da ambo i lati
-  Copertura del nastro⁺ per l'abbattimento delle polveri, disponibile per entrambi i nastri

Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'accessibilità a tutti i componenti
- > Tutti i cilindri rilevanti per la sicurezza e il funzionamento sono dotati di valvole di sicurezza (valvole di arresto abbassamento/frenatura), così che in caso di spegnimento o guasto ciascun cilindro rimane nella sua posizione
- > Rifornimento semplice direttamente da terra
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione supplementare ⁺ per avere più luce nelle aree di lavoro

> Ambiente

- > Grazie all'azionamento elettrico, l'olio idraulico è necessario solo per le funzioni di posizionamento e attrezzaggio, riducendo così il rischio ambientale e i costi di manutenzione
- > Efficace contenimento delle polveri mediante nebulizzazione di acqua all'entrata e all'uscita del frantoio, abbattimento delle polveri fino al 50% (a seconda del materiale)

+ A richiesta