

MOBICONE MCO 110(i) PRO



Potenza in primo piano



Un vero concentrato di energia: il frantocio a cono mobile MOBICONE MCO 110(i) PRO si contraddistingue per una struttura estremamente robusta e prestazioni molto elevate e quindi ottimo per l'impiego con la pietra dura.

Combinati insieme, il frantocio a cono con un'ampia corsa, il potente azionamento e la struttura robusta assicurano una grandissima potenza di frantumazione. Grazie alla struttura a tre bracci e alla grande superficie di passaggio, si ottiene una notevole portata. Il caricamento ottimale dell'unità di frantumazione garantisce una pezzatura finale di buona qualità.

Accessibilità come obiettivo



Sicurezza e comfort sono caratteristiche fondamentali di MCO 110(i) PRO.

Per un funzionamento senza problemi, comandi semplici e una manutenzione rapida, tutti i componenti della macchina sono facilmente accessibili.

Utili equipaggiamenti a richiesta aumentano il comfort di utilizzo. Ad esempio l'illuminazione supplementare assicura condizioni di luce migliori in tutte le principali posizioni di lavoro. Inoltre è possibile fare rifornimenti di carburante facilmente da terra.

La qualità del prodotto al centro



Il frantocio a cono MOBICONE MCO 110(i) PRO è il partner perfetto per l'uso concatenato con il frantocio a mascelle MOBICAT MC 120(i) PRO.

Infatti la macchina è stata sviluppata specificamente per il secondo stadio di frantumazione, per soddisfare gli alti requisiti nella lavorazione della pietra naturale all'interno di cave e quindi adempiere alle elevate esigenze di qualità e di quantità.

I sistemi di protezione da sovraccarico intelligenti "Tramp Release" e "Ringbounce Detection" garantiscono sicurezza e processi stabili anche in condizioni difficili. A seconda dell'impiego, con il comando si può stabilire se orientarsi verso un più alto rendimento o verso una maggiore qualità del prodotto.



DATI TECNICI	
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	470
Dimensioni sistema di frantumazione (mm)	1.120
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	240
Altezza di trasporto ca. (mm)*	3.850
Lunghezza di trasporto ca. (mm)*	17.950
Larghezza di trasporto ca. (mm)*	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento massimo (kg)	49.500 - 58.000
* senza optional	

Cirserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento. © KLEEMANN GmbH 2022 | 12/22 - VI

IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE A CONO SEMOVENTI MOBICONE

www.kleemann.info

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen

Germany

Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info

> HIGHLIGHT TECNICI

MOBICONE MCO 110(i) PRO

1 Unità di alimentazione

- > Robusta unità di alimentazione in acciaio antiusura o con rivestimento intercambiabile
- > Il meccanismo di scorrimento consente di adeguare la parabola di scarico materiale nel frantocio
- > Elemento ausiliario per tramoggia+ per il caricamento posteriore tramite pala gommata
- > Travi di alleggerimento per non sollecitare impropriamente la cinghia e per la conduzione ottimale del materiale; robusta area di alimentazione grazie a rulli ammortizzati
- > Barre d'urto con singoli elementi antiusura intercambiabili
- > Metal detector di serie ed elevatori a magnete+ per una sicurezza di funzionamento ottimale

KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

2 Continuous Feed System CFS

- > Alimentazione costante del frantocio grazie a un'ottimale regolazione del caricamento - fino al 10% in più di rendimento giornaliero
- > La regolazione ha luogo mediante il monitoraggio del livello di riempimento del frantocio
- > dell'utilizzo dell'azionamento frantocio
- > del numero di giri del frantocio
- > della sonda cumulo+ sul nastro di scarico
- > A seconda del livello di riempimento del frantocio, la velocità di convogliamento aumenta o diminuisce automaticamente

3 Unità frantocio

- > Frantocio a cono con ampia corsa per la massima potenza di frantumazione; struttura del frantocio a 3 bracci per un maggior rendimento
- > Semplice cambio utensile senza massa colabili
- > Comoda regolazione automatica della fessura di frantumazione e rilevamento del punto zero mediante touchpanel, nessun tempo di avviamento
- Sistema di protezione da sovraccarico**
- > Il sistema di protezione da sovraccarico integrato "Tramp Release System" protegge da materiale non frantumabile, come ad es. legno o metallo

4 Sistema di azionamento

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE, tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle funzioni ausiliarie, sono elettrici
- > Funzionamento locale senza emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna (sovvenzionabile a seconda del Paese), per una maggiore sostenibilità
- > Innovativa struttura a due livelli, per una migliore accessibilità e una distribuzione del baricentro ideale
- > Collegamento elettrico+ per l'alimentazione di altri apparecchi collegati a valle, come un nastro da cumulo
- > Aumentata aspirazione dell'aria+ per una maggiore durata dei filtri

5 Sistema di comando

- > **Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT+**: tutte le principali informazioni sullo smartphone
- > **Sistema di videocamere+**: comoda sorveglianza di frantocio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore, inoltre collegamento a SPECTIVE CONNECT

- > **Sistema telematico WITOS FleetView:** efficiente gestione della flotta e dell'assistenza per avere informazioni in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo sullo stato delle macchine - in alternativa collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Accoppiamento linea+**: Accoppiamento dei processi per la regolazione della produzione; accoppiamento di sicurezza per un collegamento in rete degli impianti in linea
- > **Pesa+**: sul nastro di scarico del frantocio, per rilevare i dati della produzione

SPECTIVE

**6 Nastro di scarico**

- > Nastro di scarico ampio e robusto per un flusso ottimale del materiale
- > Nastro di scarico allungato+ per una maggiore altezza di scarico; richiudibile idraulicamente per il trasporto
- > Ricircolo esterno del sopravaglio+ dell'impianto mobile di vagliatura collegato a valle, montabile da ambo i lati
- > Copertura del nastro+ per l'abbattimento delle polveri, disponibile per entrambi i nastri

> Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'accessibilità a tutti i componenti
- > Tutti i cilindri rilevanti per la sicurezza e il funzionamento sono dotati di valvole di sicurezza (valvole di arresto abbassamento/frenatura), così che in caso di spegnimento o guasto ciascun cilindro rimane nella sua posizione
- > Rifornimento semplice direttamente da terra
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione supplementare+ per avere più luce nelle aree di lavoro

► Trasporto

- > Trasporto facilitato dalle funzioni idrauliche di ribaltamento e rotazione, per tempi di avviamento ridotti
- > È possibile il trasporto in un blocco unico (eccetto il nastro di ricircolo) su un autocarro a pianale ribassato, in posizione verticale
- > Meccanismo di scorrimento semplice dell'unità di alimentazione; il trasporto non richiede lo smontaggio di parti

► Ambiente

- > Grazie all'azionamento elettrico, l'olio idraulico è necessario solo per le funzioni di posizionamento e attrezzaggio, riducendo così il rischio ambientale e i costi di manutenzione
- > Efficace contenimento delle polveri mediante nebulizzazione di acqua all'entrata e all'uscita del frantocio, abbattimento delle polveri fino al 50% (a seconda del materiale)

+ A richiesta