

Technische Informationen

# MOBICONE MCO 110(i) PRO



## **Raupenmobiler Kegelbrecher**

Einsatz in Naturstein

## **MOBICONE PRO**

Baureihe

### **HIGHLIGHTS**

- > Äußerst robuste Bauweise
- > Sehr hohe Produktionsleistungen, wartungsarmer Betrieb
- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept E-DRIVE mit Möglichkeit zur externen Stromversorgung (optional)
- > Optimale Kombination mit vorgelagertem Backenbrecher MOBICAT MC 120(i) PRO



**mobiler Kegelbrecher MOBICONE MCO 110(i) PRO**

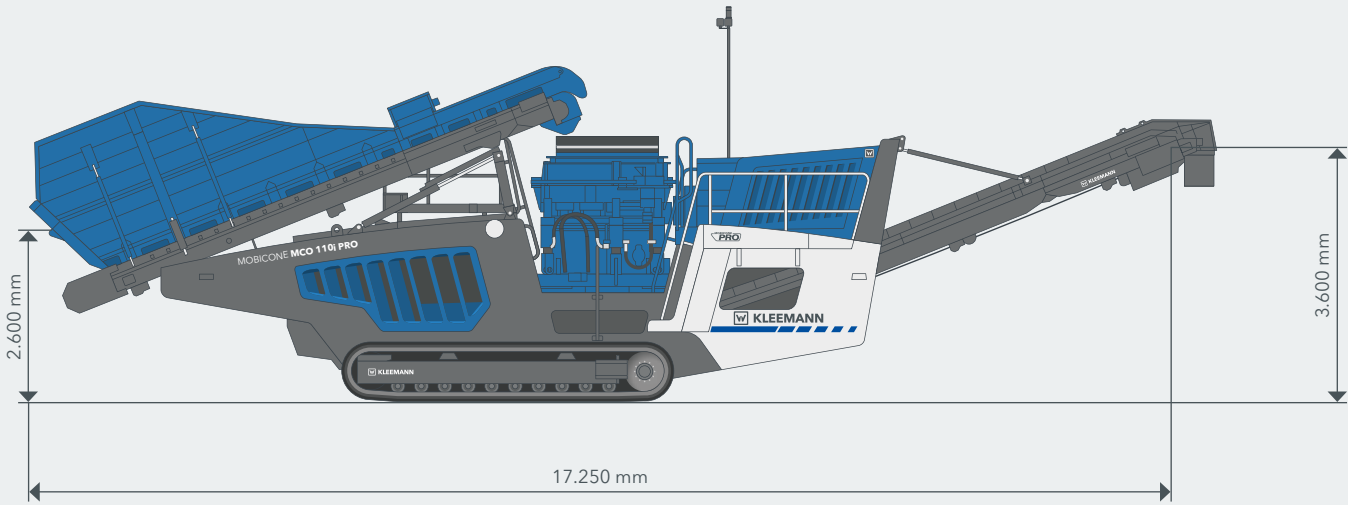
Der mobile Kegelbrecher MOBICONE MCO 110(i) PRO zeichnet sich durch eine äußerst robuste Bauweise und eine sehr hohe Leistungsfähigkeit aus. Die Anlage kann optional über eine

externe Stromquelle betrieben werden und überzeugt durch einen wartungsarmen Betrieb.

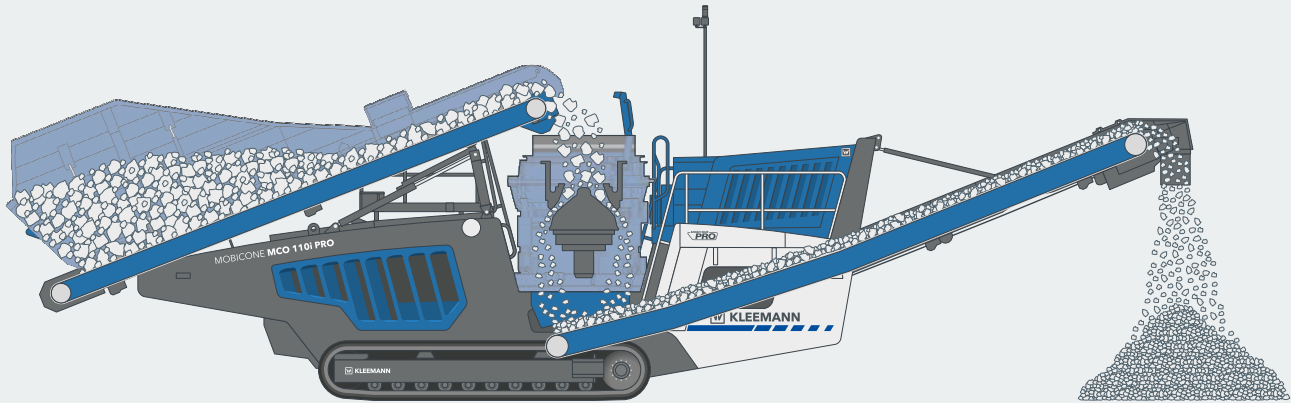
| TECHNISCHE DATEN MCO 110(i) PRO   |                         |  |                                     |
|---|-------------------------|--|-------------------------------------|
| Aufgabeeinheit  |                         | Brecher  |                                     |
| Aufgabelleistung bis ca. (t/h)  | 470                     | Brechleistung sekundär Endprodukt 0/45 bis ca. (t/h)     | 390 <sup>1)</sup>                   |
| Aufgabegröße max. (mm)  | 240                     | Brechleistung sekundär Endprodukt 0/56 bis ca. (t/h)     | 420 <sup>1)</sup>                   |
| Aufgabehöhe ca. (mm)  | 2.600                   | Brechleistung tertiär Endprodukt 0/22 bis ca. (t/h)      | 230 <sup>1)</sup>                   |
| Trichtervolumen (m³)  | 7,5                     | Brecherabzugsband  |                                     |
| Einwurföffnung Breite x Länge (mm)  | 1.820 x 3.700           | Breite x Länge (verlängert) (mm)                         | 1.000 x 9.200 (10.700)              |
| Aufgabehöhe mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung ca. (mm)           | 2.900                   | Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)                         | 3.600 (4.400)                       |
| Trichtervolumen mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung (m³)           | 9,2                     | Antriebsaggregat   |                                     |
| Einwurföffnung Breite mit Einfüllhilfe für rückwärtige Beschickung ca. (mm) | 4.250                   | Antriebskonzept  | diesel-elektrisch                   |
| Aufgabeband   |                         | Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)                 | 368 - 410 (1.800 rpm) <sup>2)</sup> |
| Breite x Länge (mm)   | 1.200 x 7.500           | Generator (kVA)  | 500                                 |
| Geschwindigkeit   | variabel (CFS geregelt) | Maße Transportstellung                                   |                                     |
| Brecher   |                         | Höhe ca. (mm)  | 3.850                               |
| Kegelbrecher Typ  | KX 350                  | Länge ca. (mm)   | 17.730                              |
| Brechersystemgröße d= (mm)  | 1.120                   | Breite ca. (mm)  | 3.000                               |
| Brechergewicht ca. (kg)   | 16.200                  | Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung ca. (kg) | 49.500 - 58.000                     |
| Brecherantrieb Art, ca. (kW)  | elektrisch, 250         |  |                                     |

<sup>1)</sup> abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, sowie der zu erzielenden Endgröße, inkl. 10 - 15 % Überkorn  
<sup>2)</sup> abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die MOBICONE MCO 110(i) PRO verfügt über einen einfachen Schiebemechanismus der Aufgabeeinheit, der die Maschine in eine kompakte Transportposition bringt und ein schnelles Setup ermöglicht. Durch den Schiebemechanismus kann zudem die Materialabwurfparabel in den Brecher einfach angepasst werden – für eine optimale Beschickung.

Ausgestattet mit den intelligenten Überlastsystemen „Tramp Release“ und „Ring Bounce Detection“ können unter erschwerten Bedingungen Sicherheit und stabile Prozesse gewährleistet werden.  
  
Die einfache Bedienung erfolgt durch das intuitive Bedienkonzept SPECTIVE und SPECTIVE CONNECT.

**STANDARD AUSSTATTUNG**

- > Trichter aus KRS (KLEEMANN Resistant Steel), Trichtervolumen ca. 7,5 m<sup>3</sup>
- > Frequenzgeregeltes Aufgabeband, automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank kontinuierliche Brecher-auslastung CFS (Continuous Feed System)
- > Metallsuchgerät unter dem Aufgabeband zum Schutz des Kegelbrechers vor unbrechbarem, metallischem Material
- > Überlastsystem im Brecher zum Öffnen der Brechkammer bei unbrechbarem Material
- > Intelligente Überlasterkennung („Ringbounce Detection“) schützt den Brecher vor Schäden, 2 Modi verfügbar
- > Verschleißindikator zum Erfassen des aktuellen Verschleißes am Brechwerkzeug
- > Automatische Schmierung des Brecherlagers
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel; Telematiksystem WITOS FleetView für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement
- > Fernsteuerung: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschaltfunktion für Aufgabeeinheit
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- > Beleuchtung

**OPTIONEN**

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichter Wechselelemente: KRS Kleemann Resistant Steel und Gummi-Verschleißauskleidung
- > Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung: Breite der Einwurföffnung 4.400 mm; Trichtervolumen ca. 9,2 m<sup>3</sup>
- > Magnetausheber zum Ausheben von magnetischen Bestandteilen
- > Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar
- > Bandwaage im Brecherabzugsband, auslesbar über SPECTIVE
- > Bandabdeckung Brecherabzugsband (Standard und verlängert)
- > Kopfabstreifer am Brecherabzugsband
- > Externe Stromeinspeisung für wirtschaftlicheren Netzbetrieb
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen
- > Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabeeinheit und des Brechers vom Boden aus, zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich
- > Überkornrückführung, zur Rückführung von Siebüberlaufmaterial einer Siebanlage, links oder rechts montierbar
- > Stromversorgung 16 A/32 A, zur Versorgung von Servicegeräten
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Dieselbetankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe, Betankung aus separatem Tank möglich
- > Track Pads für die Fahrwerksketten zum Schutz des Untergrunds
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Klimapakete: Hitze- und Kältepaket (autarke Standheizung)



Ein wirtschaftlicher Betrieb der Maschine erfordert auch die Auswahl der richtigen Verschleißteile. Die KLEEMANN Originalteile sind optimal auf die Anforderungen von Anwender und Maschine abgestimmt. Durch Anwendungs-Know-how und eine kompetente Beratung unterstützen wir unsere Kunden, das optimale Verschleißteil für ihre individuelle Anwendung zu finden. Weitere Informationen: [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Deutschland

T: +49 7161 206-0  
F: +49 7161 206-100  
M: [info@kleemann.info](mailto:info@kleemann.info)

> [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)



**KLEEMANN**