



MOBIREX EVO2

BROYEURS À PERCUSSION MOBILES MR 110 EVO2 | MR 130 EVO2

MOBIREX
EVO₂

MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

En carrière ou pour le recyclage, les broyeurs à percussion MOBIREX MR 110/130 EVO2 réduisent le matériau d'alimentation efficacement et permettent d'obtenir une excellente qualité de produit. Simplicité de transport, temps courts de mise en service et importante disponibilité de la machine, ce broyeur est très polyvalent, même en cas de fréquents changements de site.



Accent sur la
flexibilité



La performance au
centre de l'attention



La facilité d'utilisation
en ligne de mire



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

MR 110 EVO2 volume de trémie :
4,4 m³, 8 m³ avec extension

MR 130 EVO2 volume de trémie :
5 m³, 9 m³ avec extension

Crible vibrant à un étage et
crible vibrant à deux étages



+ Option

1 Unité d'alimentation

4 Ensemble broyeur

7 Crible intégré et séparateur magnétique

2 Précriblage

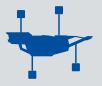
5 Entraînement

> Flux de matériaux

3 Continuous Feed System CFS

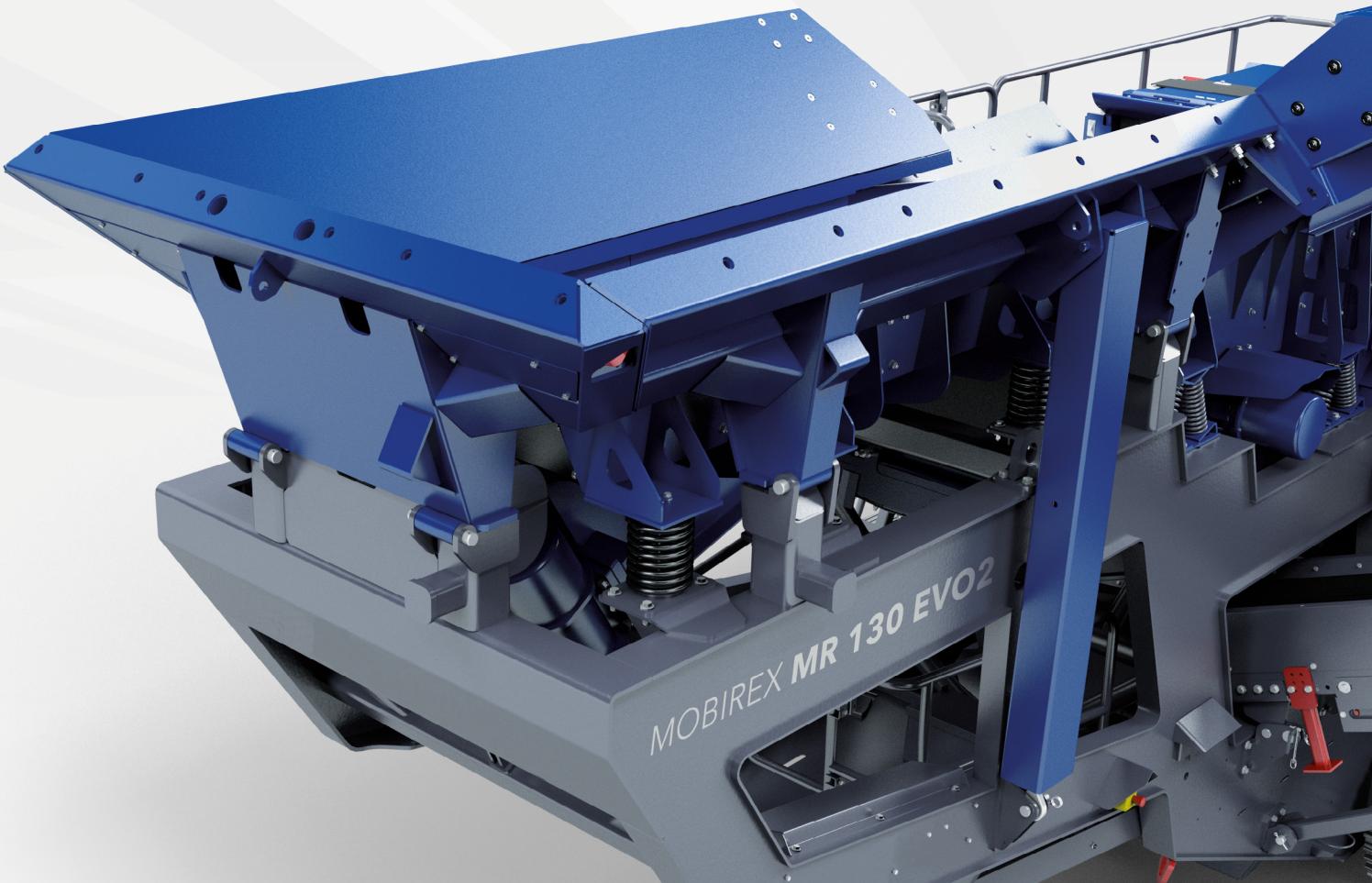
6 Solutions numériques

> Utilisation et durabilité



1 Unité d'alimentation

- Trémie de base largement dimensionnée pour un chargement simple et rapide
- Rabattable et verrouillable hydrauliquement, pour un équipement plus rapide depuis le sol avec une télé-commande radio



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



2 Précriblage

- Précrible indépendant à deux étages pour une meilleure qualité du granulat grâce à une évacuation efficace des fines
- Réduction de l'usure grâce à la dérivation des produits intermédiaires par le bypass du broyeur
- Évacuation des fines par le convoyeur de déchargement latéral⁺, pouvant être monté de manière flexible à droite et à gauche, fixe ou rabattable hydrauliquement



⁺ Option

1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité

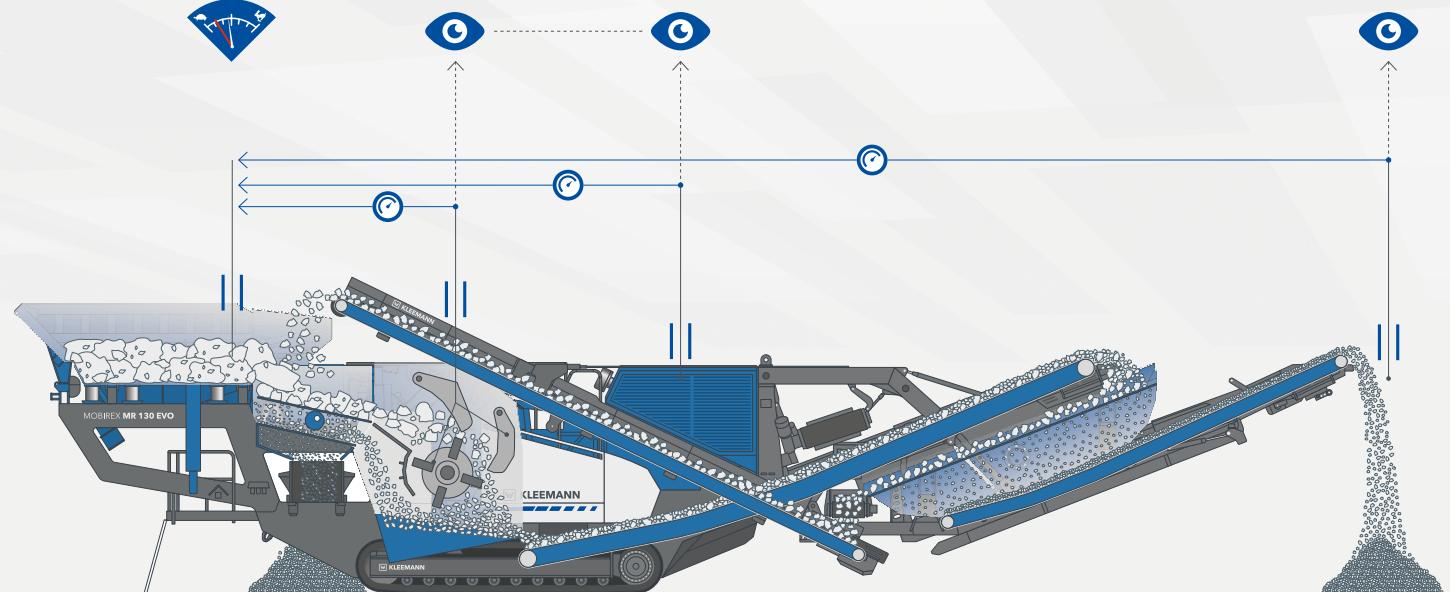


3 Continuous Feed System CFS

> Alimentation continue du broyeur par le système d'alimentation intelligent CFS :

> Sur la base du taux d'occupation du broyeur et du moteur, l'alimentation en matériau est adaptée en continu et sans temporisation par l'alimentateur et le précrible

> Moins de charge sur les composants en aval, usure réduite, teneur en produits surclassés minimisée



1 Unité d'alimentation

2 Précrible

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



4 Ensemble broyeur

- > Géométrie d'entrée optimale pour un meilleur remplissage des matériaux, d'où une capacité de traitement plus élevée
- > Moins de blocages dans la zone d'entrée grâce au volet de gueulard relevable et à l'écran de choc supérieur (pilotable par télécommande radio)
- > Qualité de produit améliorée grâce aux battoirs en C pour une meilleure efficacité de percussion pendant plus longtemps

Système entièrement hydraulique de réglage de l'écartement et de surcharge

- > Détermination automatique du point zéro pour réglage précis de l'écartement avec écran tactile
- > Le système de surcharge efficace ouvre l'écran de choc inférieur en présence de composants non broyables, l'écran de choc revient ensuite automatiquement sur la valeur préréglée
- > Disque de rupture comme protection ultime du broyeur en cas de composants non broyables trop grands



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

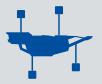
5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

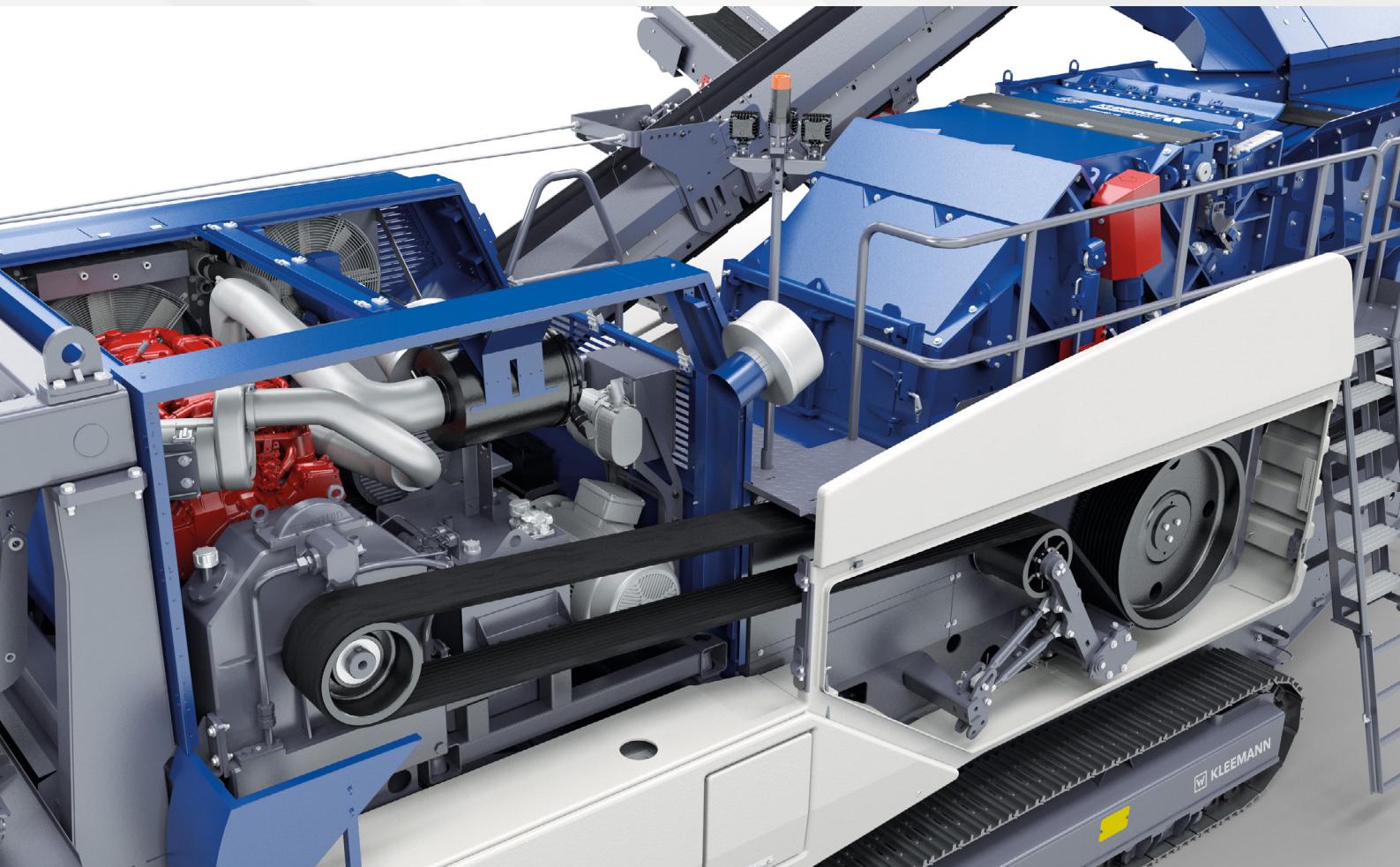
> Utilisation et durabilité



5 Entrainement

Entraînement direct puissant et performant du broyeur D-DRIVE à faible consommation de carburant, les convoyeurs sont entraînés électriquement

> Pack chaud+ (-15 à +50 °C) ou pack froid+ (-25 à +40 °C)



KLEEMANN SUSTAINABILITY désigne des technologies et des solutions compatibles avec les objectifs de durabilité du WIRTGEN GROUP.

+ Option

1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entrainement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



6 Solutions numériques

> **Écran tactile SPECTIVE** : Commande possible de l'ensemble des composants et fonctions avec l'écran tactile

> **SPECTIVE CONNECT +** : toutes les informations essentielles directement sur le smartphone

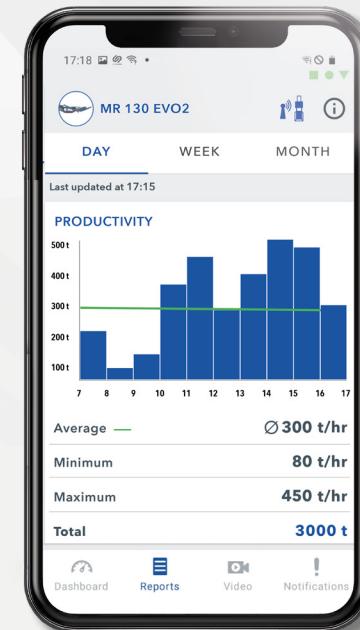
> **John Deere Operations Center™** : plateforme pour solutions numériques pour optimiser les processus, machines et services - et pour simplifier la planification de la maintenance

> **Quick Track+** : déplacement rapide et facile de la machine ; commande simple par télécommande

> **Bascule intégratrice+** : Détermination des données de production pour le convoyeur de décharge du broyeur, le convoyeur de produits intermédiaires (uniquement pour le MR 110 EVO2) et le convoyeur de produits fins (crible embarqué), WPT Crushing pour acquisition en direct dans le monde entier des données de performance et de l'avancée des chantiers dans le John Deere Operations Center™



SPECTIVE



SPECTIVE
CONNECT

+ Option

1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



7 Crible intégré et séparateur magnétique

> **Crible intégré**⁺ disponible en deux versions :

- > Crible vibrant à un étage pour obtenir une granulométrie finale classifiée
- > Crible vibrant à deux étages pour obtenir deux granulométries finales classifiées (uniquement pour le MR 110 EVO2, pour le MR 130 EVO2 sur demande)
- > Convoyeur de retour des surclassés pour circuit fermé des matériaux ; orientable à 100° pour un déchargement latéral
- > Le séparateur à air⁺ garantit une meilleure qualité de matériau, le matériau est nettoyé des impuretés (par ex. bois et plastique), le débit d'air peut être réglé en fonction du matériau, 2e séparateur à air⁺ disponible pour l'option crible intégré à deux étages

Séparateur magnétique

- > Aimant permanent ou électroaimant puissant⁺ pour une puissance de déchargement maximale
- > Levage et abaissement continu, parallèle au convoyeur de déchargement pilotable avec télécommande radio



⁺ Option

1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

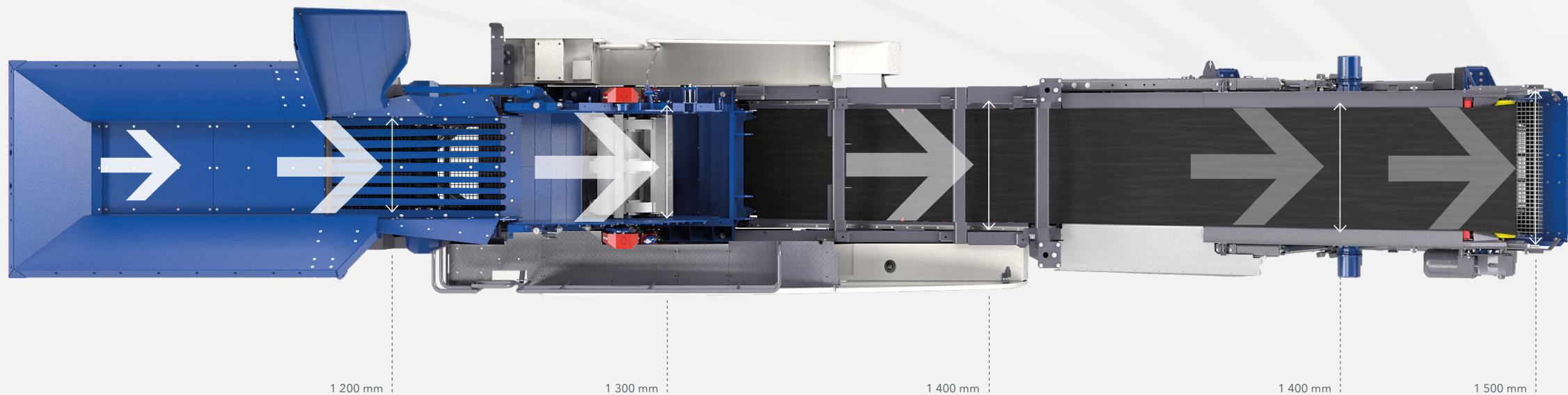
> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



> Flux de matériaux optimal

- > Concept de flux des matériaux éprouvé : extension des largeurs système sur tous les composants dans le sens du flux, celui-ci n'est pas étranglé
- > Plus de blocage des matériaux
- > Capacité de traitement totale plus importante avec consommation de carburant réduite
- > Durée de vie accrue grâce à l'usure réduite



1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



> Transport

- > Garde au sol plus élevée au niveau du crible intégré et meilleure facilité de transport
- > Démontage simple du crible intégré pour transport individuel

> Sécurité et ergonomie

- > Service plus rapide et plus pratique grâce à une excellente accessibilité à tous les composants
- > Système de pulvérisation et éclairage LED pour éclairage étendu des espaces de travail compris dans l'installation de base ; éclairage haut de gamme ⁺

Système de sécurité Lock & Turn

- > Le système de sécurité de transfert de clé ne permet de travailler sur certaines zones du broyeur que si celles-ci sont sécurisées mécaniquement
- > Lock : le dispositif de blocage et de rotation fixe le rotor et garantit ainsi une maintenance sans danger
- > Turn : positionnement aisément du rotor par le dispositif de rotation

> Environnement

- > Solutions écologiques de réduction du bruit et de la poussière
- > Solutions de réduction du bruit ⁺ : atténuation des sources de bruit par un boîtier de protection du groupe moteur, réduction du bruit de 6 décibels (3 décibels représentent une réduction de 50 % pour l'oreille humaine)
- > Solutions de confinement de la poussière : système de brumisation efficace à différents points de transfert de matériau de l'installation, par ex. gueulard, convoyeur de décharge du broyeur, convoyeur de déchargement latéral, crible intégré



⁺ Option

1 Unité d'alimentation

2 Précriblage

3 Continuous Feed System CFS

4 Ensemble broyeur

5 Entraînement

6 Solutions numériques

7 Crible intégré et séparateur magnétique

> Flux de matériaux

> Utilisation et durabilité



INFORMATIONS TECHNIQUES

	MR 110 EVO2	MR 130 EVO2
Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h)	350	450
Gueulard (L x H) (mm)	1 100 x 800	1 300 x 900
Taille d'alimentation max. (mm)	880 x 550	1 040 x 650
Hauteur de transport sans options (mm)	3 600	3 750
Longueur de transport sans options (mm)	17 340	18 385
Largeur de transport sans options (mm)	3 000	3 000
Longueur de transport avec crible intégré à un étage (mm)	21 110	21 620
Largeur de transport avec crible intégré à un étage (mm)	3 050	3 150
Poids de transport crible intégré à un étage (kg)	6 100	6 500
Poids de transport installation de base - équipement max. (kg)	44 500 - 61 000	49 500 - 64 500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info