

MOBIREX MR 110(i) | 130(i) EVO2



Flexibilität im Fokus



Ob Steinbruch oder Recycling – die Prallbrecher MOBIREX MR 110(i)/130(i) EVO2 zerkleinern Aufgabematerial effizient und das bei bester Produktqualität. Einfacher Transport, kurze Set-up Zeiten und eine hohe Maschinenverfügbarkeit machen sie zu den idealen Allroundern – auch bei kurzfristig wechselnden Standorten.

Effizienz im Mittelpunkt



Die MR EVO2 Prallbrecher punkten mit hoher Leistung bei besten Verbrauchswerten.

Durch das einzigartige Materialflusskonzept mit sich in Materialflussrichtung vergrößernden Systembreiten, wird der Materialstrom nicht eingeeengt – für eine höhere Gesamtdurchsatzleistung.

Dank des Brecher-Direktantriebs D-DRIVE kommt die maximale Leistung des Antriebs ohne Wirkungsgradverluste direkt am Brecher an. Dadurch sind die Anlagen kraftvoll und sparsam zugleich.

Bedienbarkeit im Blick



Wenn Brechanlagen in ihrer Funktion immer anspruchsvoller werden, machen wir die Bedienung einfach einfacher.

Mit dem Bedienkonzept SPECTIVE kann das Potential von Maschinen einfach und intuitiv genutzt werden. SPECTIVE CONNECT ist die logische Erweiterung, denn dabei wird das Human Interface des Brechers in den Bagger zum Bediener gebracht. Neben relevanten Daten wie Drehzahl, Verbrauchswerten und Füllstände werden auch Fehlermeldungen dargestellt. So muss

die Arbeit nicht unterbrochen werden, um den Status einzusehen. Das ist sicher und effizient.

Zusätzlich können wichtige Prozess- und Maschinendaten in einem Bericht zusammengefasst und bequem versendet werden. So kann das Potential ausgeschöpft und der Ertrag gesteigert werden – durch Wissen zu mehr Leistung.

MOBIREX MR 110(i) | 130(i) EVO2

1 Aufgabeneinheit

- > Großzügig dimensionierter Grundtrichter für einfache und schnelle Beschickung
- > Hydraulisch klappbar und verriegelbar - für ein schnelleres Rüsten vom Boden aus per Funkfernbedienung

2 Vorabsiebung

- > Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb gewährleistet effektive Absiebung von Feinanteilen für beste Endkornqualität
- > Verschleißreduzierung durch Umleitung des Mittelkorns durch den Brecherbypass
- > Austrag der Feinanteile über Seitenaustragsband⁺, flexibel rechts und links montierbar, starr oder hydraulisch klappbar

3 Continuous Feed System CFS

- > Kontinuierliche Brecherauslastung durch intelligente Beschickungsregelung CFS:
 - > Anhand der Brecher- und Motorauslastung wird die Materialzufuhr durch Aufgaberrinne und Vorsieb kontinuierlich und verzögerungsfrei angepasst
- > Nachfolgende Komponenten werden weniger belastet, Verschleiß reduziert, Überkornanteil minimiert

4 Brechereinheit

- > Optimale Einlaufgeometrie für besseres Einzugsverhalten des Materials, dadurch erhöhte Durchsatzleistung
- > Weniger Verbrückungen im Einlaufbereich durch hydraulisch anhebbare Brechereinlaufklappe und obere Prallschwinge (per Funksteuerung steuerbar)
- > Erhöhte Produktqualität durch C-Shape Schlagleisten für bessere Schlagwirkung über einen längeren Zeitraum

Vollhydraulisches Spaltverstell- und Überlastsystem

- > Automatische Nullpunktermittlung zur präzisen Spaltverstellung über Touchpanel
- > Effektives Überlastsystem öffnet untere Prallschwinge bei unbrechbaren Bestandteilen, Prallschwinge geht danach automatisch wieder auf den voreingestellten Wert zurück
- > Berstscheibe als ultimativer Schutz des Brechers bei zu großen unbrechbaren Bestandteilen

5 Antrieb

- > Effizienter und kraftvoller Brecher-Direktantrieb D-DRIVE mit geringem Kraftstoffverbrauch, Förderbänder werden elektrisch angetrieben
- > Heizpaket⁺ (-15 bis +50 °C) oder Kältepaket⁺ (-25 bis +40 °C)



MR 110(i) EVO2 Trichtervolumen: 4,4 m³, 8 m³ mit Erweiterung
MR 130(i) EVO2 Trichtervolumen: 5 m³, 9 m³ mit Erweiterung

6 Steuerung SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** mit menügeführter Bedienung, Visualisierung und Hilfestellung; Statusanzeige aller Komponenten wie Drehzahl, Temperatur, etc. schnelle Fehlerortung und Diagnose
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** alle wichtigen Informationen direkt auf dem Smartphone
- > **Telematiksystem WITOS FleetView:** effizientes Flotten- und Servicemanagement mit orts- und zeit-unabhängiger Information zum Betriebszustand der Maschinen
- > **Quick Track⁺:** schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus; Bedienung erfolgt komfortabel über die Fernsteuerung



7 Nachsieb und Magnetabscheider

- > **Nachsiebeinheit⁺** in zwei Versionen verfügbar:
 - > Eindecker-Vibrationssieb zur Herstellung einer klassierten Endkörnung
 - > Doppeldecker-Vibrationssieb zur Herstellung von zwei klassierten Endkörnungen (nur für die MR 110(i) EVO2, für MR 130(i) EVO2 auf Anfrage)
- > Überkornrückführband für geschlossenen Materialkreislauf; 100° schwenkbar für seitlichen Austrag
- > Windsichter⁺ sorgt für eine erhöhte Materialqualität, Material wird von Verunreinigungen (z.B. Holz und Kunststoff) gereinigt, Luftstrom je nach Material einstellbar, 2. Windsichter⁺ bei Option Doppeldecker-Nachsieb verfügbar

Magnetabscheider

- > Leistungsstarker Elektro- oder Permanentmagnet⁺ für höchste Austragsleistung
- > Parallel zum Brecherabzugsband stufenlos heb- und senkbar; per Funk steuerbar

Optimaler Materialfluss

- > Bewährtes Materialflusskonzept: Erweiterung der Systembreiten über alle Komponenten in Materialflussrichtung, Materialstrom wird nicht eingeeignet
- > Vermeidung von Materialverbrückungen
- > Höhere Gesamtdurchsatzleistung bei geringerem Kraftstoffverbrauch
- > Längere Standzeiten durch reduzierten Verschleiß

Transport

- > Erhöhte Bodenfreiheit im Bereich der Nachsiebeinheit und somit bessere Transportierbarkeit
- > Einfache Demontage des Nachsiefs zum Einzeltransport

Sicherheit und Ergonomie

- > Schneller und komfortabler Service durch sehr gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- > Bedüsung und LED Beleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺
- Sicherheitssystem Lock & Turn**
 - > Das Schlüssel-Transfer-Sicherheitssystem erlaubt das Arbeiten an bestimmten Bereichen des Brechers, nur dann, wenn diese mechanisch gesichert sind
 - > Lock: Die Rotor Arretier- und Dreheinrichtung fixiert den Rotor und gewährleistet so eine gefahrenlose Wartung
 - > Turn: Einfache Positionierung des Rotors durch die Dreheinrichtung

Umwelt

- > Umweltverträgliche Lösungen zur Lärm- und Staubreduzierung
- > Lösungen zur Geräuschreduzierung⁺: Eindämmen der Lärmquellen durch eine ergonomische Aggregat-Umhäusung, Reduzierung des Lärms um 6 Dezibel (3 Dezibel sind für das menschliche Ohr eine Reduzierung um 50 %)
- > Lösungen zur Staubeindämmung: wirksames Sprühsystem an verschiedenen Materialübergabestellen der Anlage wie z.B. Brechereinlauf, Brecherabzugsband, Seitenaustragsband, Nachsiebeinheit



KLEEMANN SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN	MR 110(i) EVO2	MR 130(i) EVO2
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	350	450
Brechereinlauf (B x H) (mm)	1.100 x 800	1.300 x 900
Aufgabegröße max. (mm)	880 x 550	1.040 x 650
Transporthöhe ohne Optionen (mm)	3.600	3.750
Transportbreite ohne Optionen (mm)	17.340	18.385
Transportlänge ohne Optionen (mm)	3.000	3.000
Transportlänge mit Eindecker-Siebeinheit (mm)	21.110	21.620
Transportbreite mit Eindecker-Siebeinheit (mm)	3.050	3.150 - 3.400
Transportgewicht Eindecker-Siebeinheit (kg)	6.100	6.500
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	44.500 - 60.500	49.500 - 64.500

Änderungen jederzeit vorbehalten. © KLEEMANN GmbH 2022, Nr. 2374582 DE 10/22 - VI