

Technische Informationen

MOBIREX MR 110(i) EVO2



Raupenmobiler Prallbrecher

Einsatz in Naturstein und Recycling

MOBIREX EVO2

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Optimierter Materialfluss durch sich öffnende Systembreiten
- > Hydraulische Brechspalteinstellung
- > Einfaches und intuitives Steuerungskonzept SPECTIVE
- > Effizienter und kraftvoller Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Leistungsfähige Nachsiebeinheiten mit Überkornrückführung (Option)

Mobiler Prallbrecher MOBIREX MR 110(i) EVO2

Der mobile Prallbrecher MOBIREX MR 110(i) EVO2 ist universell einsetzbar und produziert dabei erstklassige Endkornqualität. Mit einem Brechereinlauf von 1.100 mm und einer Vielzahl an technischen Highlights kann ein beachtlicher Durchsatz bei bester Wirtschaftlichkeit erzielt werden.

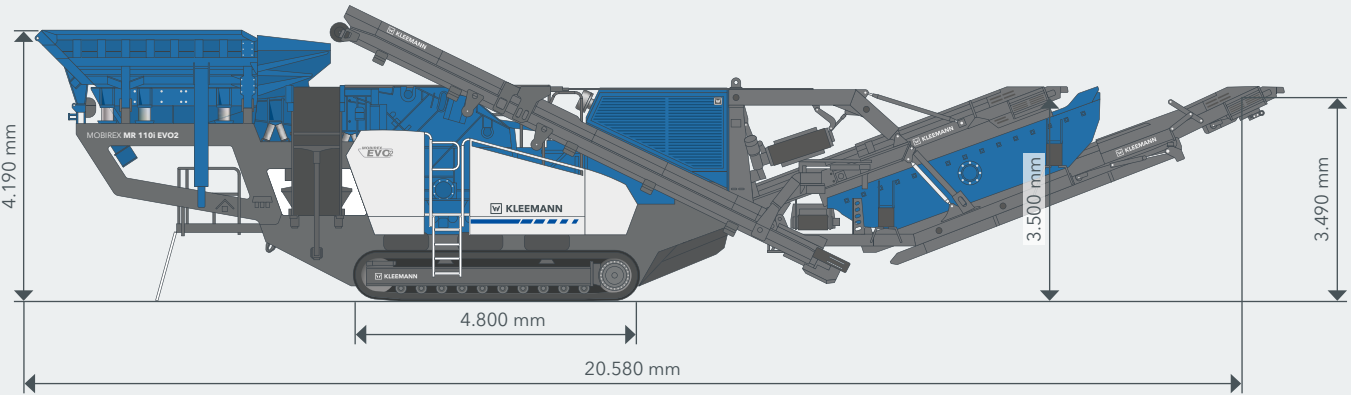


TECHNISCHE DATEN MR 110(i) EVO2		
Aufgabeeinheit		
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	350 ¹⁾	
Aufgabegröße max. (mm)	880 x 550 x 330	
Aufgabehöhe (mit Erweiterung) (mm)	4.190 (4.550)	
Trichtervolumen (mit Erweiterung) (m³)	4,4 (8)	
Breite x Länge (mit Erweiterung) (mm)	2.100 x 3.700 (2.800 x 3.700)	
Aufgaberinne		
Breite x Länge (mm)	900 x 2.600	
Vorabsiebung		
Typ	Doppeldecker-Schwerstücksieb	
Breite x Länge (mm)	1.010 x 2.100	
Seitenaustragsband (optional)		
Breite x Länge (verlängert) (mm)	650 x 4.000 (6.000)	
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	2.900 (3.650)	
Brecher		
Prallbrecher Typ	SHB 110-080	
Brechereinlauf Breite x Höhe (mm)	1.100 x 800	
Brechergewicht ca. (kg)	13.000	
Rotordurchmesser (mm)	1.100	
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 310	
Verstellart Prallschwingen	stufenlos vollhydraulisch	
Brechleistung bei Betonbruch bis ca. (t/h)	240 ²⁾	
Brechleistung bei Bauschutt bis ca. (t/h)	240 ²⁾	
Brechleistung bei Asphaltbruch bis ca. (t/h)	205 ³⁾	
Brechleistung bei Kalkstein bis ca. (t/h)	265 ²⁾	
Abzugsrinne		
Breite x Länge (mm)	1.200 x 2.400	
Brecherabzugsband		
Breite x Länge (mm)	1.200 x 9.300	
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.550	

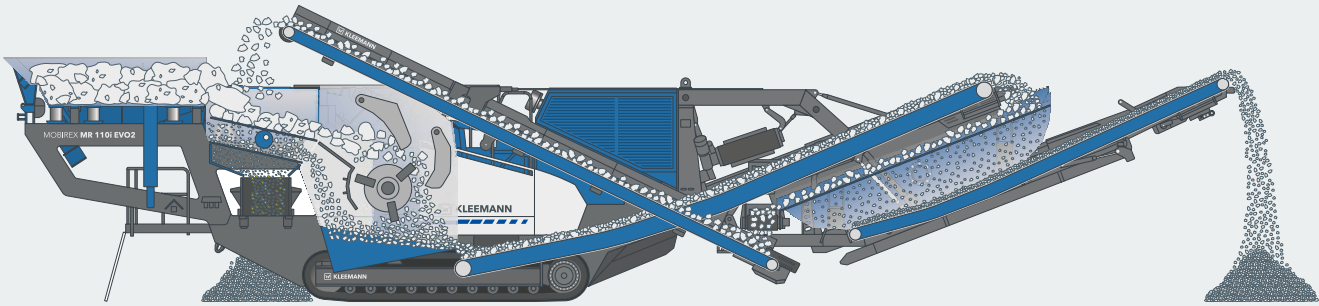
Antriebsaggregat	
Antriebskonzept	diesel-direkt ⁴⁾
Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)	365 – 371 ⁵⁾
Generator (kVA)	135
Nachsiebeinheit (optional)	
Eindecker-Nachsiebeinheit	
> Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.550
> Abwurfhöhe Feinkornaustragsband ca. (mm)	3.490
Doppeldecker-Nachsiebeinheit	
> Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.550
> Abwurfhöhe Feinkornaustragsband ca. (mm)	3.430
Überkornrückführband (mm)	500 x 9.100
Transport	
Transportmaße ohne Optionen	
> Transporthöhe (mm)	3.600
> Transportlänge ca. (mm)	17.340
> Transportbreite max. (mm)	3.000
Transportmaße mit Nachsiebeinheit	
> Transportlänge mit Eindecker-Nachsieb-einheit (mm)	21.110
> Transportlänge mit Doppeldecker-Nachsiebeinheit (mm)	21.750
> Transportbreite mit Siebeinheit (mm)	3.050
Transportgewicht	
> Transportgewicht Eindecker-Nachsieb-einheit (kg)	6.100
> Transportgewicht Doppeldecker-Nachsiebeinheit (kg)	8.400
> Transportgewicht Grundanlage – max. Ausstattung (kg)	44.500 – 60.500

¹⁾ abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, der Vorabsiebung sowie der zu erzielenden Endkorngröße
²⁾ bei Endkorn 0 – 45 mm mit ca. 10 – 15 % Überkorn
³⁾ bei Endkorn 0 – 32 mm mit ca. 10 – 15 % Überkorn
⁴⁾ alle Nebenantriebe elektrisch
⁵⁾ abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die MOBIREX MR 110(i) EVO2 überzeugt mit ihrem optimalen Materialflusskonzept: Dabei sind die Systembreiten über die ganze Anlage in Materialflussrichtung erweitert – so wird der Materialstrom nicht eingeeengt und Materialverbrückungen können effektiv vermieden werden. Das Continuous Feed System erleichtert die

Arbeit des Bedieners, da sich die Maschine automatisch um einen gleichmäßigen Materialfluss und damit eine optimale Beschickung des Brechers kümmert.

Dank optionaler Doppeldecker-Nachsiebeinheit können 2 klassierte Endprodukte hergestellt werden.

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Hydraulisch klappbarer Aufgabetrichter, vom Boden aus bedienbar
- > Frequenzgeregelte Aufgaberinne
- > Frequenzgeregeltes Vorsieb
- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Automatische Spaltverstellung
- > Integrierter Überlastschutz
- > Lock & Turn (Rotordreh- und Arretiereinrichtung): System zum sicheren Drehen und Fixieren des Rotors für Wartungsarbeiten oder bei Verstopfungen
- > Schwenkarm zum Wechseln der Schlagleisten
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel; Telematiksystem WITOS FleetView für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement
- > Beleuchtung LED
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung

OPTIONEN

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichtererweiterung: hydraulisch klappbar
- > Seitenaustragsband 4 m, starr: kann rechts und links angebracht werden, muss zum Transport demontiert werden, inkl. Sprühsystem
- > Verlängertes Seitenaustragsband 6 m, starr: kann rechts und links angebracht werden, muss zum Transport demontiert werden, inkl. Sprühsystem

OPTIONEN

- > Bandabdeckung Seitenaustragsband (Plane, Metall) in Verbindung mit starrem Seitenaustragsband
- > Seitenaustragsband, hydraulisch klappbar, kann beidseitig angebracht werden, verbleibt zum Transport an der Maschine, inkl. Sprühsystem
- > Quick Track für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus, Bedienung über Fernsteuerung
- > Klimapakete: Hitze- oder Kältepaket
- > Aggregat-Umhäusung zur Eindämmung von Lärmquellen und Staubeentwicklung
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Elektromagnetabscheider, Permanentmagnetabscheider, Magnetvorbereitung
- > Frequenzumrichter Nachsieveinheit zur Anpassung der Frequenz unabhängig der Drehzahl des Dieselaggregats
- > Hakenliftsystem für einen einfachen Transport der Nachsieveinheit
- > Nachsieveinheit als Eindecker-Vibrationssieb zur Klassifizierung von einer Endkörnung, inkl. Sprühsystem
- > Nachsieveinheit als Doppeldecker-Vibrationssieb zur Klassifizierung von zwei Endkörnungen, inkl. Sprühsystem
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband, Mittelkornband und Feinkornband (Nachsieveinheit)
- > Windsichter zur Reinigung des Überkorns von Fremd- und Leichtstoffen, nur in Verbindung mit der Option Nachsieveinheit erhältlich, 2. Windsichter zur Reinigung des Mittelkorns bei Option Doppeldecker-Nachsieb verfügbar
- > Steckdosen zur Versorgung von elektrischen Verbrauchern 16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen
- > Track Pads für das Raupenfahrwerk zum Schutz des Untergrundes
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info



KLEEMANN