

Maximale Abbauleistung im Großtagebau.

# Surface Miner 4200 SM / 4200 SMi





# Die herausragenden Highlights des 4200 SM/4200 SMi

02  
03

## 1| ABWURFBAND

Heb- und schwenkbares Abwurfband für direkte Verladung auf ein Transportgerät.

## 2| GEGENGEWICHT

Verschiebbares Gegengewicht für hohe Maschinenstabilität und störungsfreies Arbeiten an der Böschungskante.

## 10| ANTRIEBSAGGREGAT MIT DIESELMOTOR

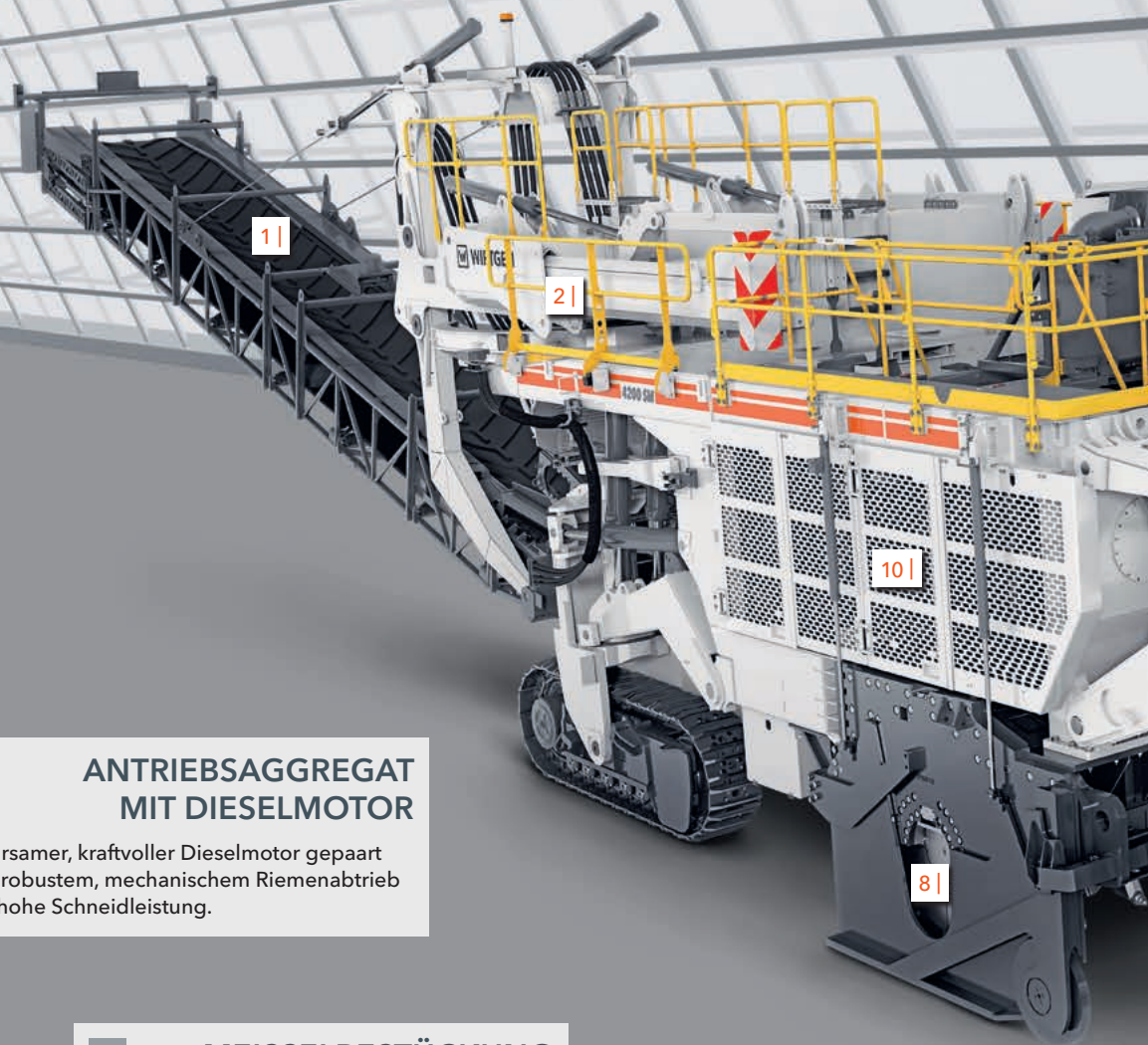
Sparsamer, kraftvoller Dieselmotor gepaart mit robustem, mechanischem Riemenantrieb für hohe Schneidleistung.

## 9| MEISSELBESTÜCKUNG

Extrem robuste, wendelförmig angeordnete Mining-Meißel für hohe Schneidleistung, minimierten Verschleiß und lange Lebensdauer.

## 8| SCHNEIDWALZE

Mechanisch angetriebene, im Gegenlauf rotierende, verschleißfeste Schneidwalze für effizienten Betrieb.





3 |

### SICHERHEITS- AUSSTATTUNG

Umfassendes Sicherheitspaket zur Einhaltung globaler Bergbauvorschriften.

4 |

### KABINE

Rundum verglaste, schallgeschützte und schwenkbare Komfortkabine für produktives Arbeiten.

5 |

### WIRTGEN PICK INSPECTION

Automatische Meißelverschleißkontrolle für Meißelaustausch zum wirtschaftlich idealen Zeitpunkt.

6 |

### AUFSTIEG

Breiter, hydraulisch verstellbarer Aufstieg für einfachen Maschinenzugang.

4 |

5 |

6 |

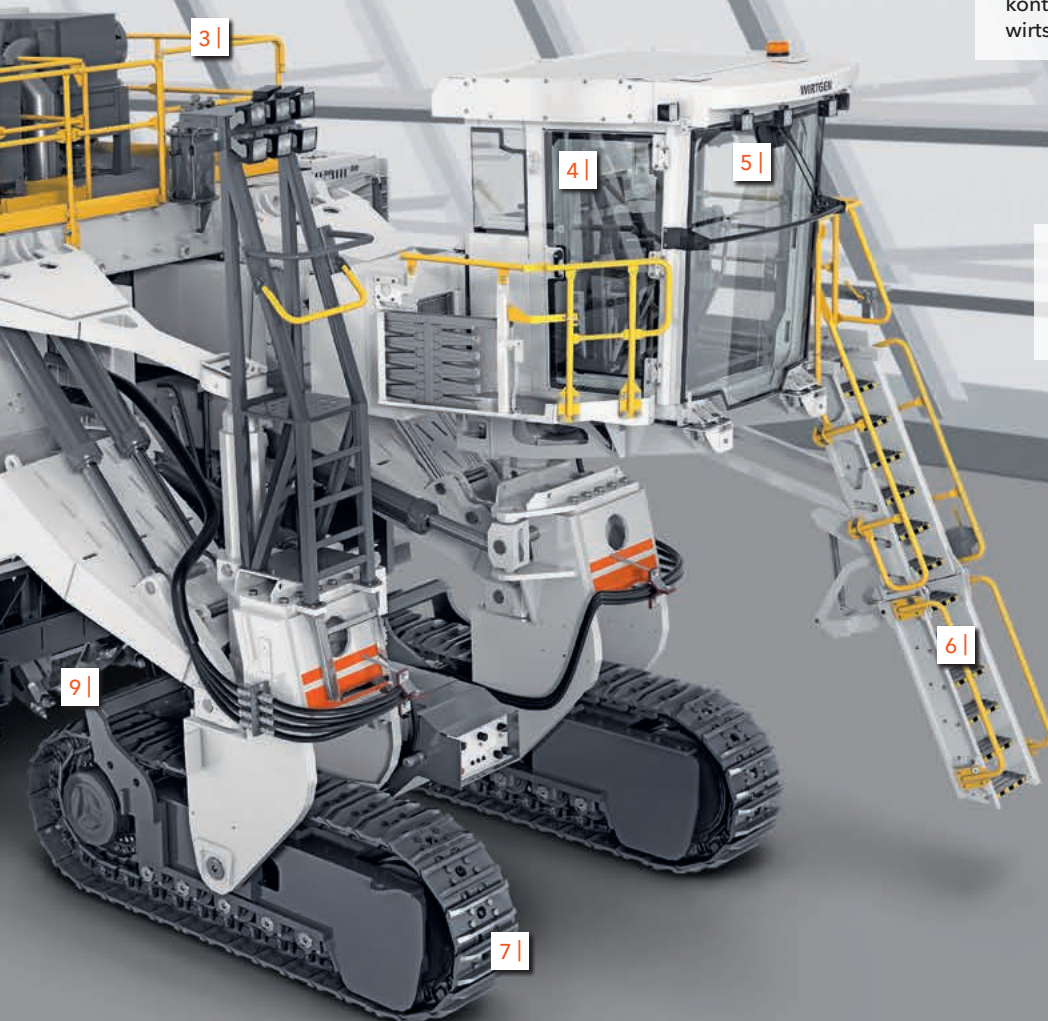
9 |

7 |

7 |


### KETTENFAHRWERKE

Separat lenk- und höhenverstellbare Kettenfahrwerke für optimales Rangieren und exakte Schneidtiefeneinstellung im Gelände.





# Wirtschaftlich.



Eine große Idee. Selektive Gewinnung wertvoller Rohstoffe in nur einem Arbeitsgang statt in vier: mit dem WIRTGEN Surface Miner 4200 SM/4200 SMi. Ein robustes Kraftpaket für zuverlässigen Dauereinsatz rund um die Uhr. Ausgestattet mit dem WIRTGEN Know-how aus der hochentwickelten Schneidtechnologie. Ohne Bohren und Sprengen, aber höchst umweltfreundlich und in reiner Qualität. Mit WIRTGEN Surface Mining - die intelligente Art, Lagerstätten zu gewinnen.









# Mit dem 4200 SM/4200 SMi in neue Dimensionen vorstoßen

## **BIS ZU 12 MIO. TONNEN JAHRESFÖRDERLEISTUNG**

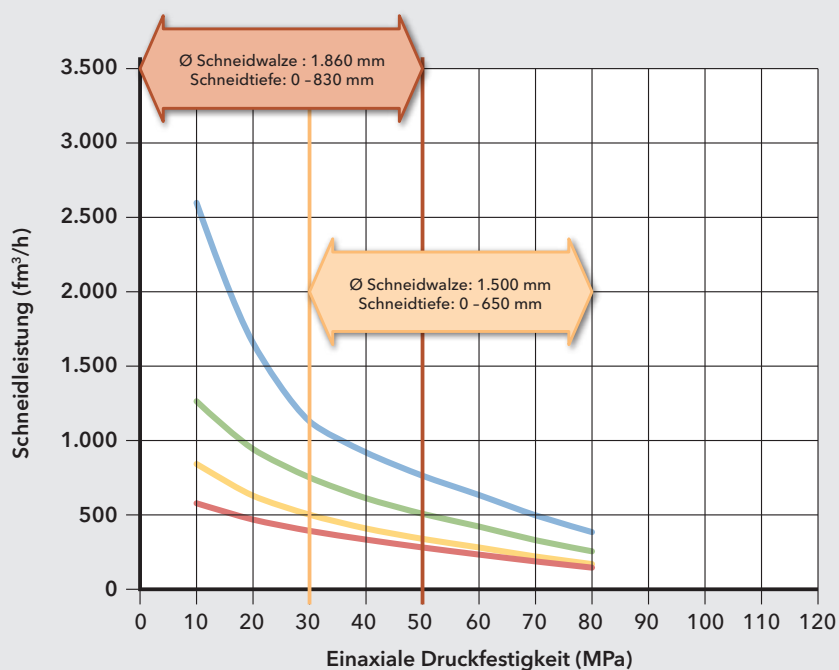
Zur Gewinnung von Hart- oder Weichgestein im ganz großen Stil ist der 4200 SM/4200 SMi die ideale Lösung. Extrem hohe Abbauleistung, einzigartige Wirtschaftlichkeit sowie optimale Anpassungsfähigkeit an beliebige Einsatzbedingungen und Vorschriften sind seine Markenzeichen. Anstatt konventionell in vier Arbeitsgängen lassen sich in nur einem Arbeitsgang, mit einem Gerät und Fahrer bis zu 3.000 t Material pro Stunde gewinnen. Das Hochleistungsgerät ist prädestiniert für Minenbetreiber im Großtagebau, die eine Jahresförderleistung von bis zu 12 Mio. t im Weichgestein mit einem Gerät anstreben.

Zwei Versionen sind lieferbar: In der Ausführung für Weichgesteinabbau kann das Hochleistungsgerät Gesteine mit einer einaxialen Druckfestigkeit von bis zu 50 MPa bei einer Arbeitstiefe von bis zu 830 mm abbauen. In der Hartgesteinversion ist sogar der Abbau von 80 MPa harten Gesteinen bei einer Arbeitstiefe von bis zu 650 mm möglich.





## SCHNEIDLEISTUNGEN FÜR WIRTGEN SURFACE MINER 4200 SM / 4200 SMi



- Bandverladung, brüchiges Gestein
- Bandverladung, feinklüftiges Gestein
- Bandverladung, grobklüftiges Gestein
- Bandverladung, massives Gestein

2 |



1 | Hohe Schneidleistung und Wirtschaftlichkeit sprechen für den 4200 SM/ 4200 SMi.

2 | Nur ein Arbeitsgang statt vier – mit dem WIRTGEN Surface Miner 4200 SM/ 4200 SMi.







A detailed close-up photograph of a heavy-duty roller shoe, likely from a Wirtgen machine. The shoe is made of a dark, metallic material and is densely packed with numerous sharp, conical tungsten carbide tips. These tips are arranged in a staggered pattern across the surface of the shoe. The background shows a blurred industrial setting with a concrete wall and a metal structure.

# Kraft spüren.

Hohe Schneidkraft sieht man einer WIRTGEN Schneidwalze nicht nur an. Man spürt sie regelrecht. Verantwortlich: die leistungsgerechte, robuste Konzeption der Schneidwalze. Aus extrem verschleißfesten Materialien. Basierend auf in Jahrzehnten erworbener, spezieller Kompetenz in der Schneidtechnologie. Kostenoptimiert. Damit wir Ihren Ansprüchen an Effizienz und Produktivität nicht nur gerecht werden, sondern sie auch übertreffen.





1 | Die anwendungsbezogen ausgelegte Schneidwalze ermöglicht höchste Schneidleistung.

2 | Gegenüber dem komplett verschweißten Meißelhalter HT14 verkürzt das Wechselhaltersystem HT15 mit austauschbarem Meißelhalterober- teil den Wechsel eines Halters von ca. 90 auf nur noch ca. 15 Minuten.

# Schneidwalze in leistungsgerechter Dimensionierung

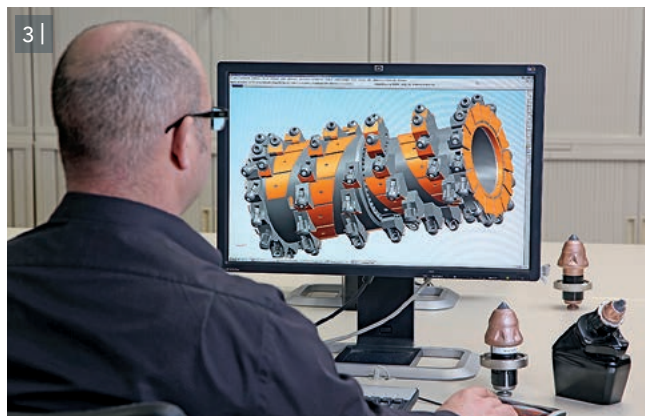
## ANWENDUNGSSPEZIFISCHE AUSLEGUNG

WIRTGEN fertigt Schneidwalzen für den 4200 SM/4200 SMi maßgeschneidert an, d.h. abgestimmt auf die Festigkeit des Abbaumaterials und weitere kundenspezifische Anforderungen. Die bedarfsgerechte Auslegung der Schneidwalze – wie der Einsatz unterschiedlichster verschleißfester Mining-Meißel und Meißelhaltersysteme – basiert auf in Jahrzehnten erworbener, einzigartiger Kompetenz in der Schneidtechnologie. So hat die Schneidwalze für Weichgesteinabbau einen großen Schnittkreis und lässt hohen Mengendurchsatz zu. Die Schneidwalze für Hartge-

stein mit kleinerem Durchmesser erzeugt eine hohe Schneidkraft und ermöglicht somit auch den Maschineneinsatz in Tagebauen sowie im Fels- und Grabenbau.

Zudem arbeitet die Schneidwalze im Gegenlauf: Der günstigere Eingriffswinkel erzeugt einen nach oben ausbrechenden Kommaspan. Dies verringert den Energieeinsatz, die Maschine läuft vibrationsarm und arbeitet so wesentlich effizienter.



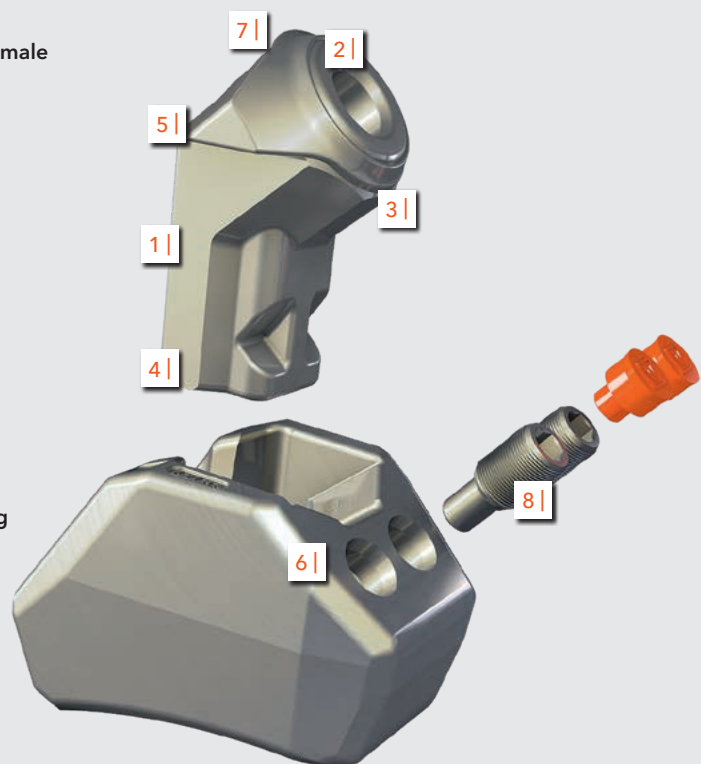


3 | Jede Schneidwalze wird auf ihre speziellen Einsatzbedingungen abgestimmt.

## WECHSELHALTERSYSTEM HT15

Das innovative Wechselhaltersystem HT15 sorgt für maximale Ausnutzung der Meißel und minimale Stillstandszeiten.

- 1 | Speziell wärmebehandelter Halterschaft für hohe Festigkeit
- 2 | Robuste Schaftaufnahme für die Verwendung von WIRTGEN Rundschachtmeißeln
- 3 | Präzise Kontaktflächen zwischen Ober- und Unterteil zur Ableitung der Schnittkräfte
- 4 | Doppelprisma für optimale Anlage und Stützwirkung des Oberteils im Unterteil
- 5 | Material-Leitflügel zum Schutz des Unterteils vor Abrasionsverschleiß
- 6 | Ausgeprägte Vertiefungen im Unterteil zum Schutz der Innengewinde und Schrauben vor Beschädigung
- 7 | Große Öffnung am Oberteil für optimale Zugänglichkeit beim Meißelwechsel
- 8 | Massive Befestigungsschrauben und flexible Silikonstopfen zum Schutz des Feingewindes vor Schmutz und Feuchtigkeit











# Technisch ausgereifte Verladung.

Von einem WIRTGEN Surface Miner erwarten Sie kontinuierlich Spitzenleistungen in allen Bereichen. Auch bei der Materialverladung. Das Ladeband des 4200 SM/4200 SMi nimmt jede Herausforderung an. Bis zu 2.400 Festkubikmeter pro Stunde. Anwendungsgerechte Flexibilität inbegriffen. Dank riesiger Schwenkwinkel, höhenverstellbarem Ladeband und variabler Fördergeschwindigkeit. Kraft und Technik wegweisend vereint - natürlich von WIRTGEN.





1 | Das leistungsstarke Abwurfband ermöglicht direktes Verladen auf Lkw oder Dumper.

# Gigantische Muldenkipper in Rekordzeit befüllen

## FLEXIBILITÄT INBEGRIFFEN

Für den wirtschaftlichen Abbau großer Gesteinsvorkommen ist eine optimale Verladung maßgeblich! Doch nicht nur die groß bemessene Förderkapazität des Ladebands des 4200 SM/4200 SMi erfüllt diese Vorgabe eindrucksvoll, ebenso die Flexibilität überzeugt: Ein riesiger Schwenkwinkel von 180°, Höhenverstellung und stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit sorgen für eine problemlose Beladung großer Transportfahrzeuge sogar auf engem Raum. Dabei ersetzt die zweiteilige Förderbandanlage die üblichen Ladegeräte – ein Gerät erfüllt die Anforderungen.

Das Aufnahmeband fördert Material zum Abwurfband, welches in zwei Längen für optimales Beladen unterschiedlich großer Transportfahrzeuge im Tagebau lieferbar ist. SKW der 220-t-Klasse können leistungsstark beladen werden. Zudem sorgt das Zusammenspiel zwischen dem mit Stollenprofil ausgestatteten Steilfördergurt und dem Bandantrieb mit enormen Kraftreserven auch bei Erzen hoher Dichte für konstant hohe Förderleistung.





2 |



2 | Beidseitige Schwenkwinkel von bis zu 90° erlauben eine optimale Anpassung an die Abbaustätte.

3 | Gewonnenes Material lässt sich auch einfach seitlich verstärken.



4 |



4 | Das verschiebbare Gegengewicht sorgt für Stabilität und kann an steilen Hochböschungen einfach eingefahren werden.



**Maßstab**

**in der Bedienung.**







Entspannt und komfortabel arbeiten und dabei immer den Überblick behalten - beim 4200 SM/4200 SMi eine Selbstverständlichkeit. Übersichtlich und ergonomisch angeordnete Instrumente. Sie verschaffen dem Bediener die wichtigen Informationen auf einen Blick. Das intelligente Sichtkonzept ist inklusive. Beim 4200 SM/4200 SMi haben Sie alles im Griff. Einfache Bedienung und hohe Produktivität werden eins.





# Bedienkomfort ohne Abstriche

## DER BEDIENER HAT ALLES UNTER KONTROLLE

Konstant hohe Produktivität des 4200 SM/ 4200 SMi erfordert einen Bediener, der sich während seiner gesamten Schicht gut konzentrieren kann. Deshalb haben wir dafür gesorgt, dass er sich wohl und sicher fühlt. Die Kabine verfügt über Klimaanlage und Heizung. Sie befindet sich über dem vorderen linken Kettenfahrwerk - auf der böschungsabgewandten Seite, weit entfernt von Schneidwalze und Motor, schallgedämmt und schwingungsisoliert gelagert.

Vier Kameras plus ein Monitor zeigen dem Bediener wichtige Arbeitsbereiche. Die Feldbeleuchtung mit 50 LED-Lampen erlaubt ermüdungsfreies und sicheres Arbeiten auch im Dunkeln. Die Kabine und der luftgefederte, individuell einstellbare Fahrersitz lassen sich jeweils weit seitlich schwenken und stellen optimale Sicht für das Beladen von SKW und die Steuerung der Kettenfahrwerke sicher. Alle Bedienelemente, wie die zwei Multifunktionsjoysticks, sind ergonomisch in den Armlehnen integriert. Sie enthalten sämtliche Funktionen des Arbeitsvorgangs - so hat der Bediener den Prozess jederzeit spielend im Griff.





**1** | Eine breite, hydraulisch verstellbare Leiter mit separat batteriebetriebener Pumpe sorgt für bequemen Zugang.

**2** | Beidseitig lassen sich die Panoramakabine um je 45° und für noch bessere Sicht der Fahrersitz sogar um je 135° drehen.



# Mehr Kontrolle im Gelände.







Gelände im Großtagebau birgt erfahrungsgemäß unerwartete Schwierigkeiten, einige sind geradezu herausfordernd. Gut, wenn man auf solche Situationen vorbereitet ist. Beim WIRTGEN Surface Miner 4200 SM/4200 SMi unterstützen Sie viele technische Innovationen, um Sie schnell und zuverlässig ans Ziel zu bringen. Mehr Traktion, mehr Manövrierfähigkeit, mehr Bodenfreiheit. Für mehr Kontrolle und Produktivität.





**1** | Kleiner Wendekreis durch entgegengesetztes Einschlagen der vorderen und hinteren Kettenlaufwerke.

# Wendigkeit ist ein Wirtschaftlichkeitsfaktor

## OHNE ZEITVERLUST IN POSITION FAHREN

Trotz enormer Dimensionen ist der 4200 SM/ 4200 SMi äußerst manövrierfähig. Verantwortlich dafür ist die Allkettenlenkung des Miners. Die leichtgängige, hydraulische Lenkung ermöglicht große Einschlagwinkel aller vier Kettenlaufwerke. Zudem wirken zwei zuschaltbare Mengenteiler als Differenzialsperre und sorgen für gleichmäßige Traktion auch bei extrem schwierigem Untergrund. Drei verschiedene Lenkmodi sind möglich: Beim Positionieren lenken die hinteren und vorderen Fahrwerke in die entgegengesetzte

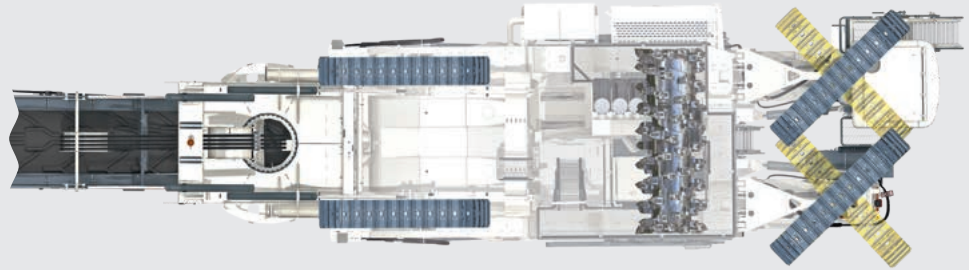
Richtung; für lange, gerade Schnitte lenken nur die vorderen und im Hundegang – für das seitliche Umsetzen der Maschine – alle vier Laufwerke richtungsgleich.

Die kurzen Nebenzeiten aufgrund problemloser Wendemanöver bei geringem Platzbedarf steigern die Produktivität der Maschine. Dazu trägt auch die stufenlos verstellbare Fahrgeschwindigkeit bei.

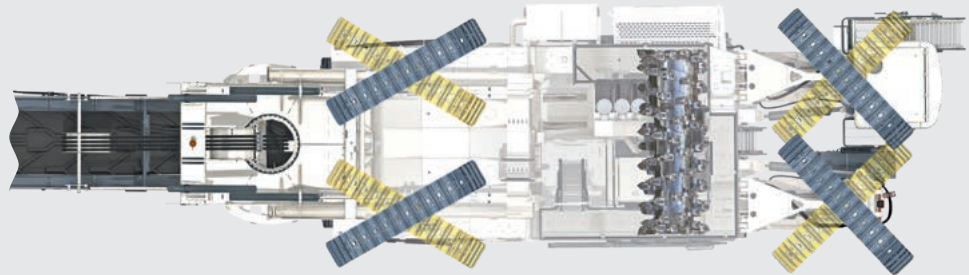




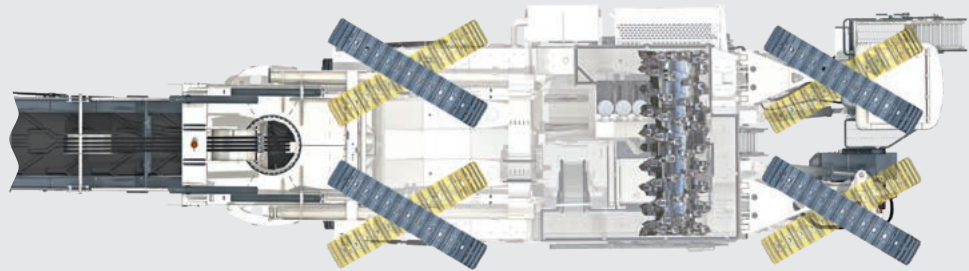
## DREI LENKUNGSVARIANTEN



### Lenken der vorderen Kettenlaufwerke



### Allkettenlenkung



### Hundegang



2 + 3 | Alle vier Kettenlaufwerke sind einzeln über Hydraulikzylinder höhenverstellbar.





Robuste Auslegung. Lange Serviceintervalle. Intelligente Wartung. Merkmale, die sich in einem Markenzeichen Ihres 4200 SM/4200 SMi vereinigen: hohe Einsatzbereitschaft. Aber um effizienten 24/7-Betrieb sicherzustellen, gehört noch mehr dazu: Die WIRTGEN GROUP als global tätiges Unternehmen und zuverlässiger Partner ist immer für Sie da. Mit kundenindividueller Betreuung und nachhaltigen Servicekonzepten. So unterstützen wir ihren Ihren Weg zum Erfolg.



**Stets betriebsbereit  
für 100% Leistung.**







1 | Vor Ort bieten  
die WIRTGEN  
Service-Experten  
Unterstützung  
„just-in-time“.

# Mit minimaler Wartung Kosten sparen

## MAXIMALE EINSATZBEREITSCHAFT DES MINERS

Eine Wartung ist beim 4200 SM/4200 SMi nur alle 500 Stunden fällig. Zusätzlich sorgen groß dimensionierte Kraftstoff- und Wassertanks für lange Produktivzeiten. Im harten Tagebaubetrieb zeichnet sich der mechanische Schneidwalzenantrieb mit Kraftbändern durch hohen Wirkungsgrad und einfache Wartung aus. Die dem Antrieb vorgeschaltete Flüssigkeitskupplung dämpft Schwingungen, läuft verschleißfrei und benötigt nur geringe Wartung. Die Wartungspunkte sind über breite, beleuchtete Zustiegsleitern und Laufstege dank weit öffnender Klappen einfach und sicher zugänglich. Insbesondere der Motorraum im Maschineninneren bietet viel Bewegungsfreiheit bei den Wartungsarbeiten.

Zuverlässige Unterstützung vor Ort sowie die Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen sind kein Thema: Unsere weltweit rund 55 Vertriebs- und Servicegesellschaften sichern die tägliche Einsatzbereitschaft des 4200 SM/4200 SMi.



# Sicherheit duldet keine Kompromisse

## STRENGE BERGBAUVORSCHRIFTEN IM FOKUS

Für WIRTGEN hat die Sicherheit von Bedien- und Wartungspersonal oberste Priorität: Daher sind zur Einhaltung spezieller Bergbauvorschriften die aus Gitterrosten hergestellten Laufstege und Aufstiege sowie alle Servicepunkte hell beleuchtet. Laufgitter und normgerechte Geländer sind überall dort vorgesehen, wo regelmäßige Kontrollen und Servicearbeiten an Komponenten ausgeführt werden müssen. Während der Wartungsarbeiten verhindert der Batterie Hauptschalter einen unbeabsichtigten Maschinenstart.

Lampen an den Kettenfahrwerken, an der Schneidwalze und am Abwurfband ermöglichen den sicheren Betrieb des Surface Miners bei Dunkelheit. Das Kamerasystem zeigt dem Bediener die schwierig einsehbaren Bereiche am Maschinenheck und seitlich sowie den Materialabwurf in die Mulden von SKW.

Hinzu kommt der deutliche Abstand der Kabine zur rechten Maschinenaußenkante: Er liefert zusätzliche Sicherheit beim Arbeiten nahe steiler Böschungen. Weitere Sicherheitselemente sind die zahlreichen Not-Aus-Schalter, FOPS und ROPS Kabine, ein zweiter Notausstieg sowie Abdeckungen über allen sich drehenden Teilen. Not-Aus-Schalter an allen vier Ecken des 4200 SM / 4200 SMi, im Motorraum, am Schaltschrank sowie in der Kabine sind schnell und einfach erreichbar. Schließlich trennen feuerfeste Wände den Motor von der Hydraulikeinheit und von der Schneidwalzantriebskupplung.

**1 | Zentrale Logout-Station:** Unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine lässt sich vom Boden aus durch mechanisches Verriegeln verhindern.





# Regelmäßige Arbeiten schnell erledigt

## AUTOMATISCHE MEISSELKONTROLLE FÜR SURFACE MINER 4200 SM/4200 SMi IN HARTGESTEINAUSFÜHRUNG

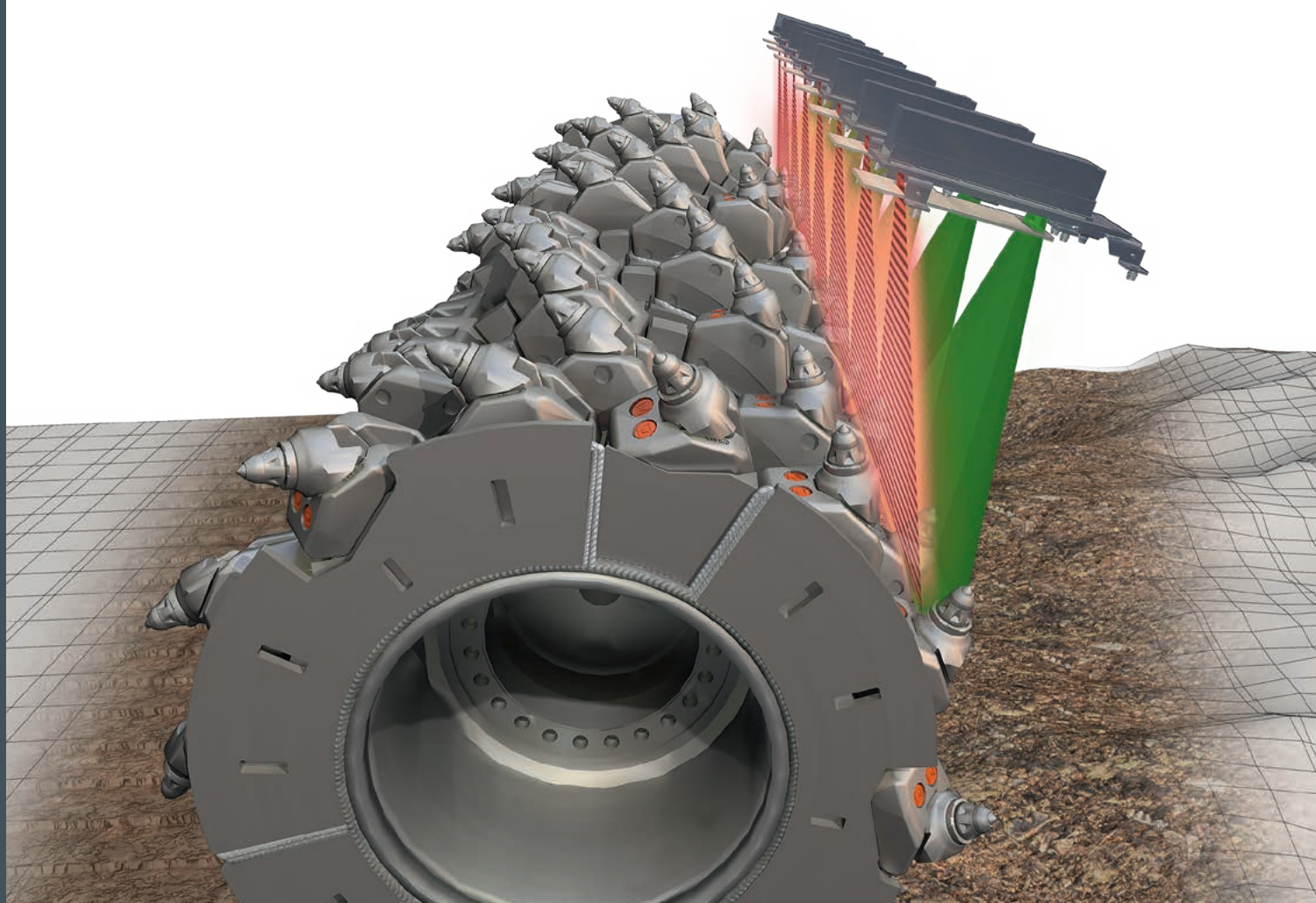
WIRTGEN Pick Inspection (WPI) vermisst über Kamera-Laser-Sensoren automatisch den Abnutzungsgrad aller Meißel und stellt ihn übersichtlich auf einer separaten Anzeige in der Kabine dar. Die Bedienung ist sehr

einfach: Der gesamte Messvorgang läuft auf Knopfdruck vollautomatisch ab und dauert nur ca. eine halbe Minute – also so lange wie ein LKW-Wechsel.

Die automatische Meißelverschleißkontrolle stellt eine enorme Arbeitserleichterung und Zeitersparnis dar, denn die häufige manuelle, visuelle Kontrolle entfällt. Zudem ist dank fest definierter Verschleißkriterien eine subjektive Fehleinschätzung des Verschleißzustands einzelner Meißel ausgeschlossen.

Letztlich kann der Meißelaustausch zum wirtschaftlich idealen Zeitpunkt unter Beachtung der planbaren Maschinenverfügbarkeit erfolgen. Der optimierte Produktionsablauf sorgt für maximale Wertschöpfung.

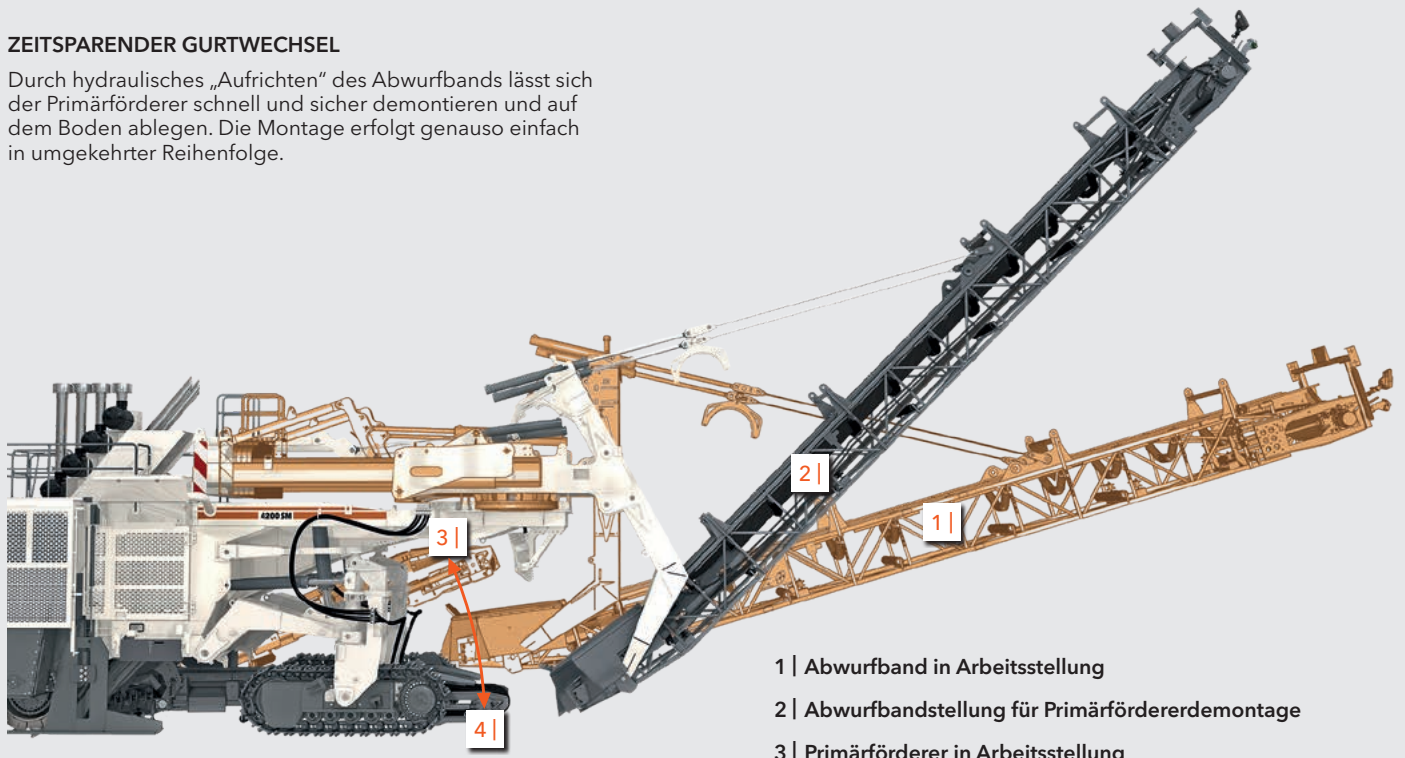
1 | Verschlissene Meißel werden per optischer Vermessung identifiziert und auf einem Display farbig markiert.





## ZEITSPARENDER GURTWECHSEL

Durch hydraulisches „Aufrichten“ des Abwurfbands lässt sich der Primärförderer schnell und sicher demontieren und auf dem Boden ablegen. Die Montage erfolgt genauso einfach in umgekehrter Reihenfolge.



- 1 | Abwurfband in Arbeitsstellung
- 2 | Abwurfbandstellung für Primärfördererdemontage
- 3 | Primärförderer in Arbeitsstellung
- 4 | Primärförderer in Demontagestellung

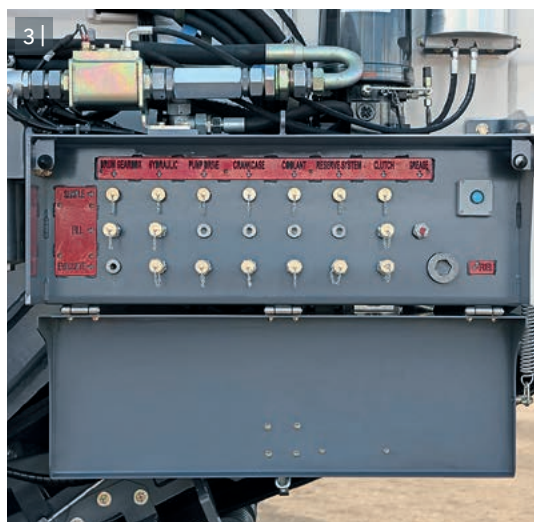


## ZEITEINSPARUNGEN, DIE SICH BEZAHLT MACHEN

Eine Devise bei der Entwicklung des 4200 SM/4200 SMi war, regelmäßige Arbeiten im Betrieb einfach und zeitsparend ausführen zu können. Ohnehin verlängern hochwertige Komponenten und konstruktive Optimierungen, wie eine vergrößerte Ölwanne, das Wartungsintervall von 250 auf 500 Stunden. Nach Aufklappen der seitlichen Serviceklappe erlaubt die Füllstation eine einfache Versorgung mit Betriebs- und Verbrauchsstoffen. Beim Meißelwechsel sorgen lange Verfahrswege der vorderen Höhenverstellung für einen komfortablen, geräumigen Zugang zur Schneidwalze. Schnelles Positionieren mit der Walzendrehvorrichtung sowie der hydraulische Meißelaustreiber optimieren den Vorgang.

2 | Hydraulisch betriebene Meißelaustreiber und batteriebetriebene Schneidwalzendrehvorrichtung erhöhen die Produktivität.

3 | Die Füllstation ist vom Boden aus mühelos erreichbar.



Besonders effektiv ist die schnelle Demontage des Primärförderers gelöst. Der Gurtwechsel erfolgt so in kürzester Zeit.



# Technische Daten

## 4200 SM | 4200 SMi

30  
31

	4200 SM für Hartgestein	4200 SM für Weichgestein	4200 SMi für Hartgestein	4200 SMi für Weichgestein
Schneidwalze				
Schneidbreite max.	4.200 mm			
Schneidtiefe *1	0–650 mm	0–830 mm	0–650 mm	0–830 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.500 mm	1.860 mm	1.500 mm	1.860 mm
Anzahl Schneidwerkzeuge	abhängig von den Einsatzbedingungen			
Motor				
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US EPA Tier 2		EU nicht reguliert / US EPA Tier 4f	
Hersteller	CUMMINS		CUMMINS	
Typ	QSK 50		QSK 50	
Anzahl der Zylinder	16		16	
Leistung	1.194 KW/1.600 HP/1.623 PS			
Kraftstoffverbrauch, Volllast	289 l/h		308 l/h	
Kraftstoffverbrauch im praktischen Einsatz	145 l/h		154 l/h	
Elektrische Anlage				
Spannungsversorgung	24 V			
Füllmengen				
Kraftstoff	2.900 l			
AdBlue® / DEF*2	—		300 l	
Hydrauliköl	800 l			
Wasser	10.000 l			
Fahreigenschaften				
Arbeitsgeschwindigkeit (EU nicht reguliert / US EPA Tier 2)	0–27 m/min			
Fahrgeschwindigkeit	0–2,5 km/h			
Theor. Steigfähigkeit	20%			
Max. Querneigung	8%			

\*<sup>1</sup> = Die maximale Schneidtiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

\*<sup>2</sup> = AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.



	4200 SM für Hartgestein	4200 SM für Weichgestein	4200 SMi für Hartgestein	4200 SMi für Weichgestein
Kettenlaufwerke				
Abmessungen (L x B x H)	3.912 x 600 x 1.271 mm			
Ladesystem				
Gurtbreite Aufnahmeband	1.800 mm			
Länge des Aufnahmebandes	7.000 mm			
Gurtbreite Abwurfband	1.800 mm			
Länge des Abwurfbandes	16.000 mm			
Verschiffungsmaße				
Basismaschine demontiert für den Transport (L x B x H)	17.140 x 5.430 x 4.100 mm			
Abwurfband (L x B x H)	17.650 x 3.080 x 2.020 mm			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.500 mm (L x B x H)	5.550 x 3.300 x 2.400 mm			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.860 mm (L x B x H)	5.550 x 3.300 x 2.580 mm			
Bandschwenkvorrichtung mit Kontergewicht	5.700 x 3.550 x 2.100 mm			
Open-Top-Verschiffungscontainer 40' (L x B x H)	12.190 x 2.430 x 2.590 mm			

	4200 SM für Hartgestein	4200 SM für Weichgestein	4200 SMi für Hartgestein	4200 SMi für Weichgestein
Maschinengewichte				
Eigengewicht	195.000 kg	198.000 kg	195.000 kg	198.000 kg
Betriebsgewicht, CE * <sup>3</sup>	201.300 kg	204.300 kg	201.300 kg	204.300 kg
Maximales Betriebsgewicht, vollgetankt	208.300 kg	211.300 kg	208.300 kg	211.300 kg
Transportgewichte von Einzelkomponenten				
Basismaschine demontiert für Transport	142.000 kg			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.500 mm	ca. 34.000 kg * <sup>4</sup>			
Schneidwalzenaggregat mit Schneidwalze Schnittkreisdurchmesser 1.860 mm	ca. 32.800 kg * <sup>4</sup>			
Abwurfband 16.000 mm	9.600 kg			
Bandschwenkvorrichtung mit Kontergewicht	26.300 kg			
Zwei Container 20'	abhängig vom Lieferumfang			
Gewichte Betriebsstoffe				
Wasser	10.000 kg			
Kraftstoff (0,83 kg /l)	2.400 kg			
AdBlue® /DEF * <sup>2</sup> (1,1 kg/l)	—		330 kg	
Zusätzliche Mehrgewichte				
Maschinenbediener und Werkzeug				
Maschinenbediener	75 kg			
Bordwerkzeug	30 kg			

\*<sup>3</sup> = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

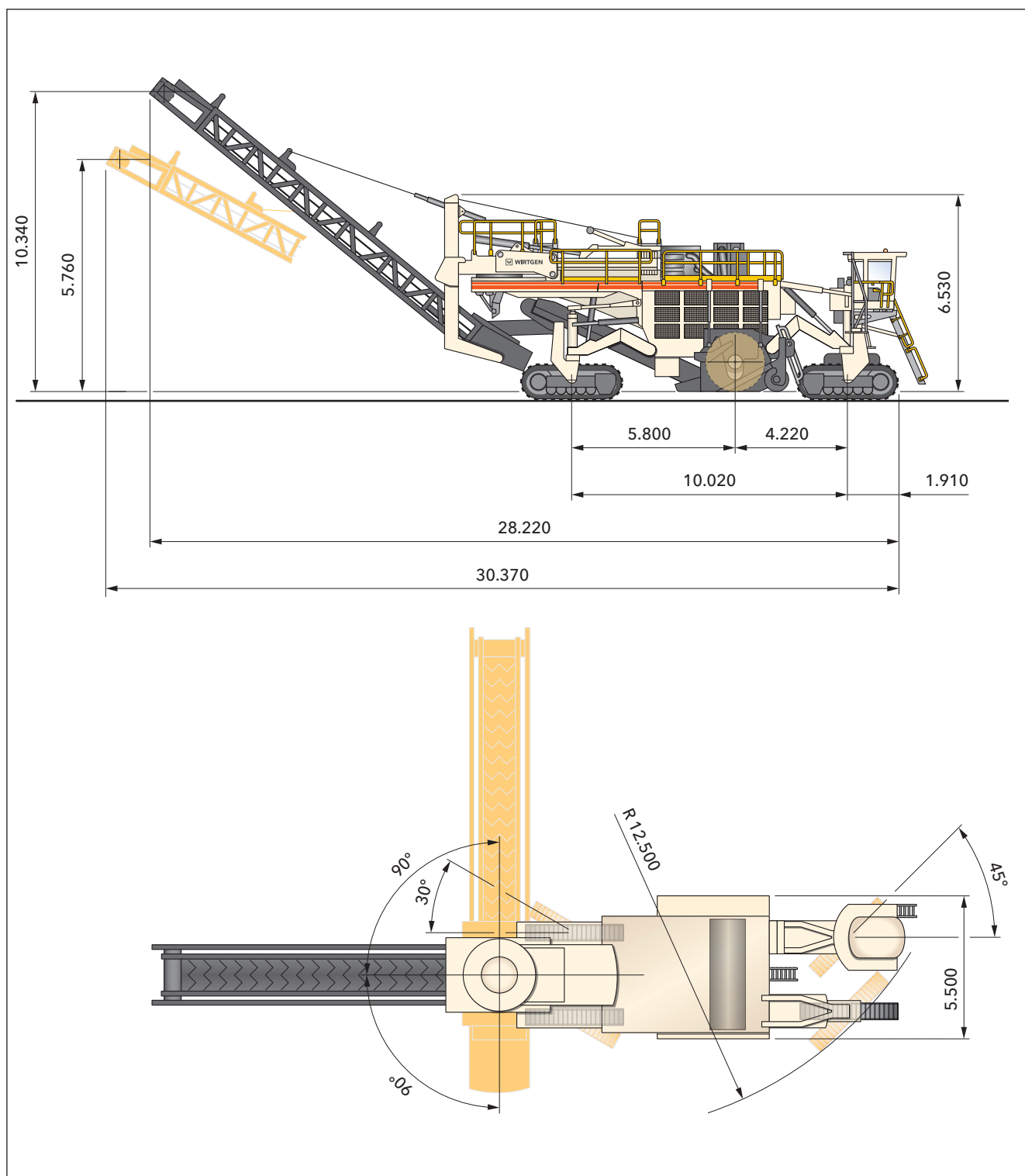
\*<sup>4</sup> = Gewichte sind abhängig vom jeweiligen Schneidwalzentyp



# Abmessungen

4200 SM | 4200 SMi

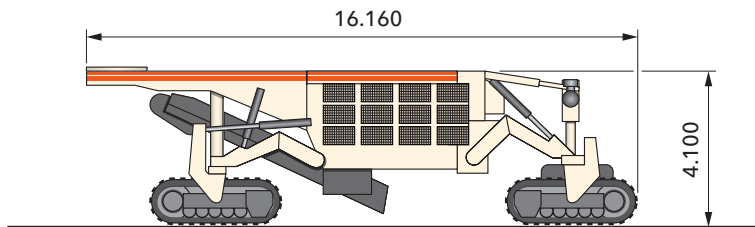
32  
33



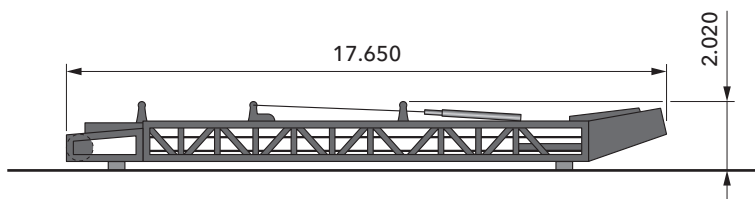
Abmessungen in mm



Basismaschine



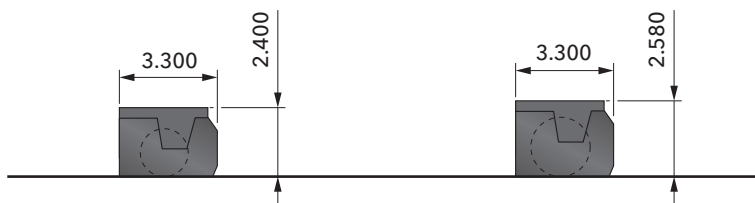
Abwurfband



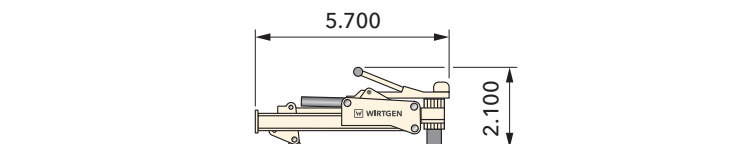
Schneidwalzenaggregat

Schnittkreisdurchmesser  
1.500 mm

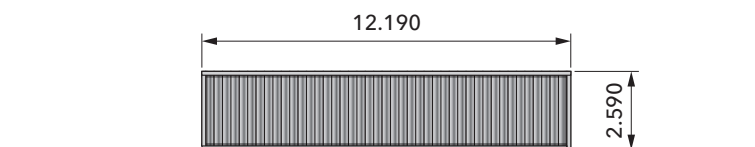
Schnittkreisdurchmesser  
1.860 mm



Bandschwenkvorrichtung  
mit Kontergewicht



Verschiffungscontainer



Transportmodule des Surface Miners 4200 SM/4200 SMi für den Seetransport  
Abmessungen in mm



# Standardausstattung

4200 SM | 4200 SMi

34  
35

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor	■
Schmierstellen mit Hochdruckschläuchen an gut zugänglichen Punkten zusammengefasst	■
Mechanischer Walzenantrieb mit Kraftbändern	■
Separater Batterie Hauptschalter zum Trennen des Starters	■
Schneidwalzenaggregat	
Schneidwalzengehäuse FB4200 SK1500 für Hartgestein	□
Schneidwalzengehäuse FB4200 SK1860 für Weichgestein	□
Schneidwalzen	
Schneidwalze FB4200 <b>HT14</b> LA50 SK1500 gepanzert mit 104 Meißeln für Hartgestein	□
Schneidwalze FB4200 <b>HT14</b> LA90 SK1860 mit 62 Meißeln für Weichgestein	□
Materialverladung	
Abwurfband 16.000 mm lang, 1.800 mm breit SK1500 für Hartgestein	□
Abwurfband 16.000 mm lang, 1.800 mm breit SK1860 für Weichgestein	□
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Vier Höhenverstellungen für die gesamte Maschine, bestehend aus je zwei Hydraulikzylindern pro Fahrwerk, Schnitttiefeanzeige, Schnitttiefe- und Querneigungsregelung mit einem Seilzugsensor je Maschinenseite, Querneigungsregelung	■
Fahrerkabine	
Komfortable, hochwertige, rundum verglaste Fahrerkabine, elastisch gelagert	■
Ausgestattet mit drehbarem Sitz mit allen wesentlichen Bedieninstrumenten in den Armlehnen	■
Leistungsstarke Klimaanlage und separate Heizung mit automatischer Temperaturregelung	■
Kabine mit Überrollschutz (ROPS) und Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS)	■
Notabstieg mit Leiter	■
Radiovorrichtung inklusive Antenne und Lautsprechern	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



Fahrwerk und Höhenverstellung	
Fahrwerke mit besonders robusten 2-Steg-Bodenplatten in Heavy-Duty-Ausführung für den Mining-Einsatz	■
Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Vierkettenantrieb mit zwei Geschwindigkeitsbereichen	■
Es können folgende Lenkungsarten vorgewählt werden: Hundegang und Allkettenlenkung, sowie für die hinteren Kettenlaufwerke Geradeausfahrt	■
Sonstiges	
Schneidwalzendrehvorrichtung, elektro-hydraulisch angetrieben, für den schnellen und sicheren Meißelwechsel. Ein Elektro-Hydraulikaggregat ermöglicht den Betrieb bei ausgeschaltetem Dieselmotor.	■
Wassersprühleiste am Schneidwalzenaggregat	■
Wasserbedüsung an den Bandanlagen und Materialübergaben	■
Wasserhochdruckreiniger (40 bar und große Wassermengen) mit Waschlance zur Reinigung der Maschine	■
LED-Arbeitsscheinwerfer 24 V mit Magnetfuß	■
NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
Abschließbarer Werkzeugkasten mit Werkzeugsatz für Wartung und Instandhaltung	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	■
WITOS FleetView - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	■
Schmieranlage manuell	■

■ = Standardausstattung  
 ■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung  
 □ = Optionale Ausstattung



# Optionale Ausstattung

4200 SM | 4200 SMi

36  
37

Schneidwalzenaggregat	
Schneidwalzengehäuse FB4200 SK1860 für Weichgestein	<input type="checkbox"/>
Schneidwalzengehäuse FB4200 SK1500 mit WPI-Vorrichtung für Hartgestein	<input type="checkbox"/>
Schneidwalzen	
Schneidwalze FB4200 <b>HT15</b> LA50 SK1500 gepanzert mit 98 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Schneidwalze FB4200 <b>HT14</b> LA90 SK1860 mit 62 Meißeln für Weichgestein	<input type="checkbox"/>
Schneidwalze FB4200 <b>HT15</b> LA75 SK1500 gepanzert mit 74 Meißeln für Hartgestein	<input type="checkbox"/>
Materialverladung	
Abwurfband 16.000 mm lang, 1.800 mm breit SK1860 für Weichgestein	<input type="checkbox"/>
Ausrüstung für Schneidgutablage im "Windrow"-Verfahren	<input type="checkbox"/>
Fahrerkabine	
Zweite Klimaanlage für die Kabine	<input type="checkbox"/>
CD-Radio mit Bluetooth-Freisprechanlage	<input type="checkbox"/>
Monitorsystem als Rangierhilfe mit 4 Kameras und 12"-Monitor	<input type="checkbox"/>
Monitorsystem zur Trennschichtenanzeige hinter dem Abstreifer	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



Sonstiges	
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
Ausführung ohne WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>
Zentralschmieranlage (Abwurfband)	<input type="checkbox"/>
Zentralschmieranlage (Windrow)	<input type="checkbox"/>
Winterpaket Motor und Hydraulik	<input type="checkbox"/>
Hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	<input type="checkbox"/>
Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des AdBlue®-Tanks (nur 4200 SMi)	<input type="checkbox"/>
Feldbeleuchtung 24 V mit 50 LED-Scheinwerfern	<input type="checkbox"/>
Werkstatt-Container 20 Fuß inklusive Werkstattausrüstung	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Werkzeug	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Hilfsmittel und Verbrauchsmaterial	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Befestigungselemente metrisch	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Elektroreparatur	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Hydraulikkomponenten	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Hydraulikpresse	<input type="checkbox"/>
Werkstattausrüstung - Schläuche für Notfallreparatur	<input type="checkbox"/>

☒ = Standardausstattung  
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung  
☐ = Optionale Ausstattung













WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland

Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)

