A WIRTGEN GROUP COMPANY

VÖGELE

履带式转运车

MT 3000-3 Li
标准型 & 双级皮带型



VÖGELE 福格勒多项创新技术

全品类产品布局，精准匹配各类施工场景；创新机型与定制方案，全程守护客户成功。尽管我们始终致力于成为技术创新的引领者，但相较于行业荣誉，我们更珍视将技术成果转化为契合客户实际需求的落地方案，以实效赋能客户价值。

福格勒产品范围

小机型
> 最大摊铺宽度 3.5 m
> 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型
> 最大摊铺宽度 5 m
> 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型
> 最大摊铺宽度 10 m
> 最大摊铺能力 1000 t/h

高等级道路机型
> 最大摊铺宽度 18 m
> 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型
> 喷洒型摊铺机
> 顺序摊铺

转运车
> MT 3000-3 Li 标准型转运车
> MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车

VÖGELE

亮点一览

性能强大、配置合理

驱动理念

01 现代化的驱动理念

> 施工安静、经济高效，输料能力强。

02 高效的柴油发动机

> 强大的福格勒动力总成以高效的六缸发动机为核心，配合理想的冷却系统，不仅动力充沛，更大幅提升了运行的经济型。

整机操控

03 ErgoPlus

> 全新的转运车控制系统，针对所有相关功能的操作进行了深度优化与迭代升级，为用户带来更好的操作体验。

自动化

04 智能喂料系统

> 智能喂料系统使施工变得更加安全、高效。只需一键按下，喂料工序便可自动保存，并随时调用。

材料供应

05 大型料斗

> 料斗容量达 15 吨。
> 实现简单、快速地对接并清空料车。

06 喂料助手（PaveDock Assistant）

> 转运车操作人员与卡车司机之间简单、直观的信息交流系统。

材料管理

07 有效的输料带加热

> 柴油加热系统可有效防止摊铺料冷却和材料粘连。

材料管理

08 高效的材料输送

> 即使在施工条件不佳的情况下，也能确保摊铺料的快速输送，而且无损失。

09 摆动式卸料皮带

> 这款摆动式卸料皮带，使 MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车的应用范围更加广泛。

10 自动清洁系统

> 自动清洁系统防止输料过程中产生堆料。



标准型 & 双级皮带型 MT 3000-3 Li 转运车

操作更简捷、施工效率更高

VÖGELE MT 3000-3 Li 标准型和 MT 3000-3 Li 双级皮带型两款履带式转运车，深度融合了福格勒的成熟施工工艺与现代化智能功能，在整个摊铺过程中保持摊铺料输送的连续性与稳定性，从而确保了理想的摊铺质量，带来了更高的经济回报。

在将摊铺料从料车输送到摊铺机的过程中，转运车是一个重要枢纽，它既确保了摊铺过程的稳定性和高效性，又实现了大型工地的理想摊铺效果。

为了进一步提高机器的使用便捷性和产量，这两款转运车都配备了多项创新技术。这其中包括使用简单的ErgoPlus操控系统，自动化智能喂料系统（Feed Assist）以及喂料助手信息交流系统（PaveDock Assistant）。

机器保持高性能的一个关键因素是其理想的输料系统：大型料斗，优化了的输料皮带控制系统以及有效的皮带加热功能，确保摊铺料快速卸载，并无损输送至摊铺机。这两款材料转运车的转运能力都高达 1,200 t/h，可在 60 秒内卸空一台大型料车。MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车还装备了一条卸料皮带，可以左右摆动各达 55°，大大拓宽了转运车更多的潜在施工应用。

ERGOPLUS 操纵理念



> 福格勒新一代的 ErgoPlus 操控系统，设计精良，经深度调优与迭代升级后，已成功适配并应用于福格勒转运车上。



> 只需一键按下，智能喂料系统便可将施工流程自动保存并在需要时随时调出使用。

高效输料



> 即使在施工条件不佳的情况下，也能确保摊铺料快速、无损失的输送。
> 简单、快速地对接并清空料车。

方便运输



> 仅 2.68 米的机身尺寸和 15° 的大倾斜角度使得将转运车装载到标准的平板拖车上毫无问题，轻松运输。
> 机器在智能自动化功能下，实现运输模式与工作模式间的快速切换。



动力满格，待机无忧

福格勒材料转运车，可实现向摊铺机连续不间断地喂料

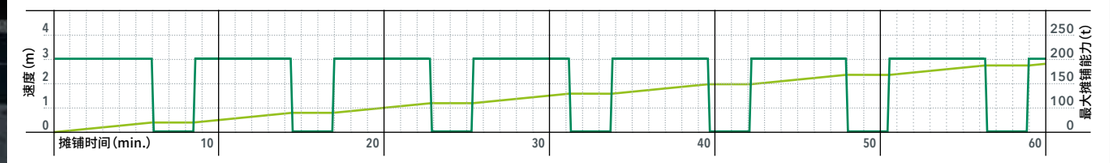
铺设出十分平坦、耐用的沥青路面并非偶然，而是对影响施工质量因素精准把控的必然结果。每次的摊铺中断，比如材料供应用尽，料车对接摊铺机产生的冲击以及混合料的离析，都是影响路面平整度与耐久性的关键隐患。引入材料转运车可有效规避上述问题。作为料车与摊铺机之间的关键枢纽，转运车通过连续、非接触式的供料方式，确保摊铺作业的稳定性与持续性。

MT 3000-3 Li 标准型和 MT 3000-3 Li 双级皮带型两款材料转运车，更好地完善和补充了福格勒的产品范围与摊铺工艺，很好地契合了客户对于高品质施工与高效益回报的双重需求。

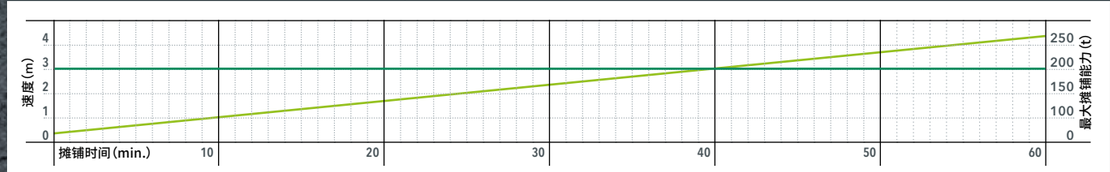
施工参数对比图：配备了与未配备福格勒转运车的摊铺施工

在保持摊铺速度恒定的前提下，引入材料转运车协同作业，既保障高品质摊铺，又大幅跃升作业能力。
下图对比清晰揭示了这一核心优势。

未配备材料转运车的摊铺施工（m/min.）



配备了一台福格勒材料转运车的摊铺施工（m/min.）



= 摊铺速度（m/min）　= 摊铺能力（t/h）

未配备材料转运车的摊铺施工

如果摊铺施工没有配备材料转运车一起使用，那么在更换料车时，往往避免不了常规性的施工中断 — 这一点可以在上图中（图一）深绿色线的反复中断处看到。通过图表中的数据，我们可以清晰地看到，机器的最大摊铺能力为 190 t/h。

配备了福格勒材料转运车的摊铺施工

配备了福格勒材料转运车，摊铺机可以连续不间断地进行摊铺：深绿色线表示恒定不变的摊铺速度，并且无中断。结论是在相同的摊铺速度下，机器的摊铺能力提高了30%。

创新技术
高效传输

福格勒高效的材料输送理念

材料快速接收和输送

配有横向螺旋输料器的宽大型料斗，可以接收来自整辆卡车的料物，并快速、无损失地转运给摊铺机。转运车料斗内的锥形螺旋输料器作为选择配置，可以使摊铺料的输送更加均匀，并且确保无残留的材料输送。料斗前翻板打开状态下，配备的一个传感器可以有效防止料斗侧面相互接触。

温度始终保持恒定

优化的柴油加热系统，可以将混合料很好地保持在从第一辆卡车装载开始的温度，这不仅有效避免了材料与输料皮带的粘连现象，更让低温沥青等高难度材料的处理变得轻松高效。此外，我们配备了一个用以测量皮带温度的传感器，实现更为准确的加热控制。

倾斜处也能确保摊铺料的理想流动

槽形皮带使材料输送更加稳定、可靠，从而避免了机械离析。即使机器遇到横斜坡，这款输料皮带也能始终保持材料居中输送。这有效防止了材料撒漏损耗，同时也降低了磨损。

自动清洁系统

MT 3000-3 Li 配有一个自动清洁系统，可以有效防止材料粘连。随着机器的运转，喷嘴可用于以下区域的清洁：料斗的侧面和后面，料斗底部，料斗前翻板以及螺旋输料器。此外，转运料斗和卸料斗也都喷上了清洗乳剂，确保便捷的清洁流程和更少的维护保养。



01 宽大型料斗

02 创新的柴油加热系统

03 槽形皮带

04 输料系统的自动清洁功能

宽大型料斗，
实现材料的快速、无残留输送。

优化的柴油加热系统，
使摊铺料保持在合适的温度。

自动清洁系统，
有效减少材料粘连。


01


02


03


04

供料安全、快速

升级版料斗

转运车几何形状设计的料斗，使喂料更加安全、快速、干净。通过精良设计与细节把控，确保施工顺畅，实现转运车与运料卡车之间的高效快速对接。在升起的料斗前翻板、料斗内侧以及推辊末端增设高亮反光条与荧光漆标识，显著提升夜间可视性，保证全天候施工安全。

这些明显的辅助标识大大提升了卡车司机与转运车对接时的精准度，即使在夜间，背光或是恶劣天气条件下，也能实现轻松、准确地定位卸料。特别是在大型施工项目中，面对夜间作业或工期紧迫的挑战，该优势显得尤为关键。它兼具安全环保效益，确保供料流程高效顺畅。







几何形状设计的料斗，
确保快速对接。

反光条，
更有利于夜间施工时的安全对接。

荧光漆，
料斗前翻板。



输送过程中的所有摊铺料

液压操纵的料斗前翻板，确保所有摊铺料在输送过程中都不会散落，没有撒漏损耗或粘连。

清洁进料口区域

双级皮带进料口区域的额外密封条，有效防止了材料的损失以及对输料带的污染，确保持久、安全的材料输送。

热均质

料斗内的横向锥形螺旋输料器确保摊铺料能够混合充分。外部温度较低的沥青料与料斗中间较热的材料均匀拌合，实现温度的均匀分布。随后，均质化的摊铺料经由槽形皮带平稳、缓慢地输送至摊铺机，有效降低了物料在传送过程中的损耗，保障了施工连续性。

VÖGELE > 了解更多

便于卡车快速卸料的高效系统

转运车的大型料斗，容量达15 t，能够迅速容纳大量混合料，并且没有损失。强劲的液压驱动输料皮带和直径 300 mm 的螺旋输料器，向前输送混合料。高效的转运理念加上宽大型料斗，使得这款转运车能够在 60 秒的时间内卸完一台 25 t 料车的材料。

非接触式材料转运

三个激光传感器确保路面摊铺的高精确度



摊铺高品质路面，非接触式材料转运是重要标准之一。转运车作为摊铺施工的一个重要枢纽，能够有效地预防料车对摊铺机的所有冲击力。

非接触式距离控制系统，确保摊铺机与材料转运车之间理想、合适的距离。转运车配备的三个激光传感器可实时监测两台机器之间的距离，从而智能调节转运车的行驶速度，持续保持稳定间距。

该系统还能够自动启动防撞保护措施。当转运车意外停止且双机间距小于最小设定值时，摊铺机自动停机。



由三个独立的激光传感器组成的系统

福格勒材料转运车的距离控制系统由三个独立的激光传感器组成。也就是说，即使有一个或者多个传感器被遮挡住了，例如：有施工人员从旁边经过，摊铺机与转运车之间的距离也能始终保持不变。

摆动式卸料皮带，确保机器的多功能性

MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车配备一条可左右各摆动 55° 的卸料皮带，显著提升了作业灵活性，从而大幅拓宽了其施工应用场景。凭借从转运车外侧到卸料点中心 3.5 m 的距离，使得这款转运车适用于各类工况下的灵活部署。

此外，凭借 23° 的卸料皮带倾角和 3.6 米的离地高度，MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车实现了材料转运的精准性与便捷性。







高精度操控摆动式卸料皮带

MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车的摆动式卸料皮带，通过座椅扶手上的操纵杆进行控制。该操纵杆用于实现皮带左右摆动、升降调节及输料速度的精细化控制。

急停开关是在材料转运过程中出现问题时，立即停机使用的。复杂的喂料过程中，MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车的摆动式卸料皮带也可由另一名机手单独操作。

材料转运中实现信息传递的实时交互

喂料助手(PaveDock Assistant):信息交流系统

想要获得高品质的路面摊铺和理想的平整度,连续喂料是关键。喂料助手(PaveDock Assistant)就是专为满足这样的市场需求开发的。喂料助手用于摊铺机机手与料车驾驶员之间的信息交流。

喂料助手信息交流系统的核心部分是安装在转运车顶棚左右两侧的信号灯以及 ErgoPlus 机手控制面板上的相关控制元件。两组清晰的信号灯有两个清晰的标识 — 绿色代表“停靠”,红色代表“停止”。





01

01 即使距离较远,两个醒目的指示灯标识也清晰可见:一个红色,一个绿色。
02 机手控制面板上关于信号灯的控制元件。
03 料斗前翻板左右两侧的橡胶挡板上都配有反光条,使料车对接更容易。



02



03

涉及到福格勒顺序摊铺的施工,摊铺料类型还可由喂料助手(PaveDock Assistant)控制。激活 IP 模式后,根据选择的距离,面层材料显示为红色符号,粘结层材料显示为绿色符号。



ERGOPLUS

机手控制面板

这款转运车的主控面板清晰简约、操作简单。所有控制元件按逻辑成组排列，机手不仅可以很容易地找到所需功能，而且方便触及。

在 ErgoPlus 机手控制面板上，即使戴手套操作，所有按键也均触感分明，按压反馈敏锐。一旦按下按键，相应功能便被启动。这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动，无需重复确认。另外，主控面板上还新增了一个置物槽和一个能为移动设备充电的 24 V 插座。

各项功能的操作，例如机器转向，转向微调，喂料助手和智能喂料系统等，显著简化，且逻辑清晰，能够快速上手，高效使用。
MT 3000-3 Li 采用贴合手掌的旋钮式调节开关进行转向。通过电位器进行精细转向，实现转运车的高精度转向控制。这已在无数施工工况中得以证实。

01 ErgoPlus 机手控制面板

> ErgoPlus 机手控制面板配有倾斜角度适中的主显示屏，降低视觉疲劳。
> 全新操控系统 — 源自摊铺机的 ErgoPlus 操控理念，专为转运车换新升级。
> 所有相关功能操作更简单。

02 新增置物槽（选择配置）

> 主控面板上还新增了一个置物槽和一个能为移动设备充电的 24 V 插座。

ERGOPLUS
机手控制面板

布置清晰、快速掌握

各项功能的操作，例如机器转向，转向微调和智能喂料系统等，显著简化且逻辑清晰，能够快速上手，高效使用。MT 3000-3 Li 采用贴合手掌的旋钮式调节开关进行转向。通过电位器进行精细转向，实现转运车的高精度转向控制。



01 **行走驱动与转向**

驱动转运车的所有功能都集中在这里。其中包括行驶总开关，运转模式选择档以及摊铺速度控制旋钮。想要在转弯处获得恒定半径，可以在控制面板的右手边使用转向微调控制元件预先选择所需的曲线。只要激活此功能，转运车就会自动沿着所需路径工作。

02 **材料输送与料斗**

螺旋输料器和输料皮带的控制元件在面板左侧；喂料助手和料斗的控制元件在面板右侧。

03 **喂料助手**

使用 ErgoPlus 机手控制面板上的喂料助手（PaveDock Assistant）信息交流系统，转运车操作人员可以给料车司机准确无误的信号，示意需要做什么：绿色为对接，红色是停。

04 **显示屏**

高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想地读取信息。关键摊铺信息会显示在一级菜单上。更多的摊铺设置以及有关机器的信息，都可以在二级菜单中找到。

ERGOPLUS
驾驶台

整洁、便捷、舒适

拥有理想的全方位视野，
对机器所有重要区域。

驾驶座椅位置灵活可调，
多档调节位置可选。

上下驾驶台，
更加安全、方便。

硬顶驾驶篷，
保护机手免受天气干扰。





主机的登机通道配有扶手，确保机手安全、便捷地通往宽敞的驾驶台。

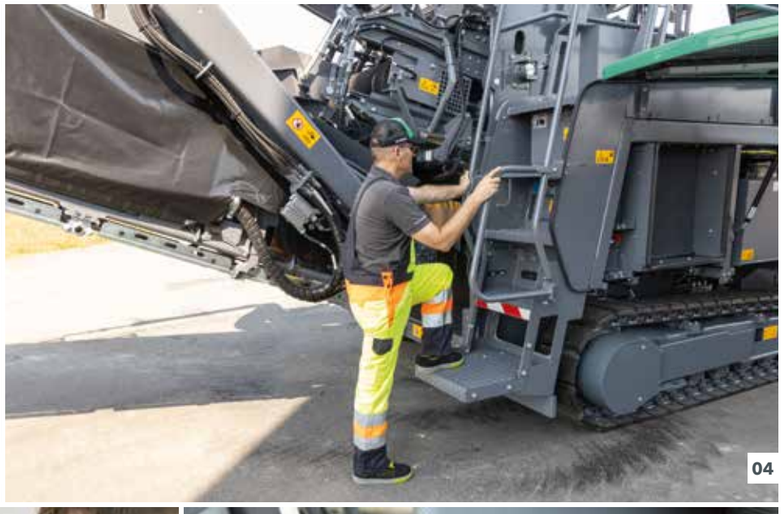
先进的机器不仅要有精良的工艺，更离不开适配的的操控系统。然而，理想的设计需深度融合人机工程学理念，确保操作简单、交互界面直观易懂，并将安全性贯穿始终。ErgoPlus 操控系统正是以“机手为核心”的设计理念打造，皆在让机手始终全面掌控摊铺机及整个摊铺项目。这一设计亮点集中体验于驾驶台的人机工程学工作区域，以及直观便捷的机手控制面板。ErgoPlus操控系统标识清晰明了，易于掌握，快速上手，为施工提供强有力的支持。

ErgoPlus 与人机工程学设计深度融合，为机手提供更大程度的操作便利性。例如，驾驶座椅和机手控制面板都可以根据个人需要进行调整，从而创造更轻松舒适的工作环境。


01


02


03


04


05


06

ERGOPLUS 机手控制面板

施工更加高效、可靠、便捷：

ErgoPlus 操控系统的大部分应用程序可实现单人操纵。机手能够方便地观看到从材料供应到材料转运至摊铺机料斗内的施工全过程。此外，VÖGELE 还提供一系列智能化功能，使操作更加简单。

比如，自动距离控制功能，它确保了摊铺机与材料转运车始终保持理想、合适的距离。除喂料环节外，全流程无需额外操作人员介入。

01 可以横向移动的控制面板和一个配有额外旋扭的驾驶座椅，确保机手舒适的坐姿

> 机手只需做几项简单的调节，便能够将控制面板调整到适合他工作的舒适位置。控制面板能够沿整个驾驶台宽度横向移动，并能够摆出和翻转，为机手随时设置好一个符合人机工程学的驾驶台。

> 这款舒适、人性化设计的升级版驾驶座椅，具有座椅加热功能，并且能够摆动至机身外侧，摆动幅度 ± 20°，同时，座椅高度和靠背角度也可根据需求调节。

02 玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷

> 现代化的、玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷，保护机手免受阳光及雨水的干扰。宽大的顶篷两侧易于伸缩，在驾驶座椅摆出时，提供良好的机手保护。

03 防盗损保护

> 控制面板带防护盖，能够有效地防止人为损坏。

04 安全、方便的登机通道

> 主机的登机通道配有扶手，确保机手安全、便捷地通往宽敞、整洁的驾驶台。

05 布局清晰的驾驶台

> 流线形的驾驶台布置合理，机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。

> 座椅下方带有额外的储藏空间，不仅方便存放工具，还能使驾驶台保持整洁。

> 机器上所有主要的保养点易于接近，标识清晰，非常人性化。

06 摆动式卸料皮带由一个精确度高的操纵杆进行控制

> MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车的摆动式卸料皮带，通过座椅扶手上的操纵杆进行控制。该操纵杆能够精准控制皮带左右摆动、皮带的升降及输料速度。遇转运故障或紧急情况时，按下急停开关即可立即停机，保障安全。

> 复杂的喂料过程中，MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车的摆动式卸料皮带也可由另一名机手单独操作。

对机器所有重要区域具有良好视野

舒适的驾驶台

舒适的驾驶台，为机手提供转运车例如料斗、导向标志或皮带排料点等所有关键区域的无障碍视野。驾驶座椅能够摆动至机身外侧，使机手具有理想的全方位无死角视野。他可以方便地观察料车的供料情况以及向摊铺机料斗中卸料的情况。

集成式照明系统

硬顶遮阳篷上的 LED 照明灯和集成在可横向移动的控制面板上的 LED 照明系统，全面照亮机手驾驶台及所有可从驾驶台接近的维护保养点。

选配的 LED 工作大灯将皮带卸料点处照亮，使得夜间施工更安全、便捷。





01 驾驶座椅能够摆动至机身外侧，使机手具有理想的全方位视野。
02 选配的 LED 工作大灯将皮带卸料点处照亮。



“智能喂料系统”
实现施工流程的自动化控制

再次输入机器设置既耗时，又存在误操作的潜在风险。而使用智能喂料系统，只需一键按下，便可将施工流程自动保存并在需要时随时调用。这使供料变得更加安全、高效。

与福格勒摊铺机上的一样，智能喂料系统提供了两个功能区域。它们同样适用于材料转运车的使用要求。

因此，根据所设置的模式，共有三种就位功能，每一种就位功能只需按下 “执行” 按键即可执行。

该施工程序具备强大的存储功能，支持用户保存自定义程序及各项参数设置并可将其存储为输料程序。这一特性不仅节省了大量时间，显著提升了安全性，更确保了摊铺质量的稳定与均一。在顺序摊铺机组的 MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车操作中，只需按下智能喂料系统（Feed Assist）中的一个按钮，即可一键激活默认材料输送程序；按下按钮还可以重置为出厂设置。



02



01

“智能喂料系统” 实现喂料过程自动化控制

01 就位更快

智能喂料系统使材料转运车的就位更加快速。一键按下，机器便可进入相应的 “工作”、“就位” 或者 “运输” 状态。

02 编译单独的材料输送程序

此外，机手还可以编译单独的输料程序。将输料皮带和搅龙的输出，皮带加热以及距离控制等参数设置都保存至智能转场模式（AutoSet Plus），即可实现参数的一键存档与随时唤醒，简化操作流程，提高施工效率。

VÖGELE > 了解更多

智能喂料系统的优势：

> 在开启施工或转场时，转运车的自动化设置，节省了大量时间。
> 所有相关参数，轻松保存，随时调取使用。
> 确保始终如一的高摊铺品质与工艺稳定性。
> 转运车在不同工地间转场安全、快速。

高效能、低消耗

动力足 — 精准执行

福格勒转运车降本增效。它先进的冷却和液压系统，确保了高效与耐久性，而高质量的独立液压驱动配合坚固耐用的履带机构，确保了机器在各种作业环境下都能提供持续、理想的牵引性能。

高效的道依茨柴油发动机为这款福格勒转运车提供驱动力。为了更加节省燃料、降低运行成本，我们对这款六缸柴油发动机进行了升级优化。发动机配有尾气排放后处理，符合国四排放标准；而没有尾气排放后处理的机型可用于监管较宽松的国家。

理想的冷却效果

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。发动机，发动机进气，燃油和液压油的温度均保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是，机器能做到全气候适应，全球各地轻松工作。

强劲的三相交流发电机

转运车配有一个用于供电的电气套包。该套包包含一个 230 V 的插座，加热棒以及两个用于气球照明灯的连接装置。还有一个强劲的三相交流发电机提供所需电能。





160 KW / 2,000 rpm
发动机额定功率

ECO 经济模式下（每分钟 1,800 转）
降低施工成本

425 L
燃油箱容积



行走驱动、刮板输料器和材料输送系统上的液压系统，都在独立的闭合回路中运行，确保更高效率和性能。具有大接地面积的长履带，牵引性强。即使在恶劣的路面条件下，也能够确保机器具有稳定的速度前行。

左右履带独立电控液压驱动系统，使机器直行稳定，转弯准确。履带前面坚固的挡料板，可以很好地将溢出料和路面的小型障碍物清除，确保高效运转，降低磨损。

VÖGELE > 了解更多

尾气排放后处理、可再生柴油（HVO）以及大型冷却系统

符合国四排放标准的发动机，尾气后处理通过柴油氧化催化剂（DOC）、柴油微粒过滤器（DPF）以及选择性催化还原（SCR）催化转化器实现。此外，MT 3000-3 Li 已获批使用替代燃料，如 HVO*。
MT 3000-3 Li 还有一个通过媒体管控的大型冷却系统。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油都保持在合适的温度下，可降低噪音达 5 dB。

*氢化植物油

运输方便

迅速抵达施工现场
快速就位，立即投入使用

告别频繁转场的繁琐与低效！VÖGELE 这款新型转运车重新定义了移动施工的标准：它们不仅是施工现场的得力助手，更是路途运输中的效率标杆 — 省钱省时，降本增效。

我们深知运输转运车环节是成本控制的关键痛点。因此，在福格勒材料转运车的设计之初，我们便整合了运输需求，通过针对性的设计改良与性能优化，为客户打造更具成本优势的物流解决方案。

转运车仅 2.68 米的履带外侧间距搭配 15° 大爬坡角，实现标准平板拖车轻松装载，大幅优化运输成本。即使 MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车处于最大运输长度状态下，其料斗也能置于低平板拖车鹅颈的正前方区域。

深度优化，优势凸显：通过自动化功能与几项简单的步骤，转运车可以立即切换到工作模式，无需任何耗时的前期准备。这不仅有效减少了停机等待，还保证了转运车迅速就位并投入使用。



3,100 mm
运输高度

15 °
大爬坡角度

2,680 mm
履带外侧间距

维护操作友好型机器理念

福格勒的这款材料转运车采用标准化的维护保养理念，使维护保养更快速、更便捷。大型铰链式维护保养门，使所有维护保养点均易于接近。

> MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车配置了一个铰接式额外踏板：实现沥青残留物的便捷清除，确保维保过程安全高效。

> 福格勒这两款转运车均可实现不停机状态下的清洁作业。

> 包括阀门和软管的驱动模块，布置清晰，一目了然。

01 维护保养点易于接近
02 可折叠的转送料斗


01


02



MT 3000-3 Li 双级皮带型材料转运车：

自动清洁系统

为了有效防止材料粘连，新款 MT 3000-3 Li 双级皮带型材料转运车配备了一个自动清洁系统。随着机器的运转，喷嘴可用于以下区域的清洁：料斗的侧面和后面，料斗底部，料斗前翻板以及螺旋输料器。另外，转运料斗和卸料斗也都喷上了清洗乳剂。此项功能的设置可以在操作菜单中进行选择。



维特根集团
客户支持

值得您信赖

全周期可靠支持，全方位解决方案。以专业服务赋能设备长效运行，助力客户共赢成功。

服务

坚守服务承诺，响应无处不在。无论身处施工一线还是专业车间，我们均能提供高效、直接的解决方案。我们的服务人员经过系统化专业培训，不仅技术精湛，更配有专用精密工具，确保维修、维护及保养任务得以快速、高质量完成。我们可以根据您的需求，提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service

零配件

甄选维特根集团原厂正品零配件，为您的设备注入持久动力，确保长期高可靠运行。我们的资深专家团队，深入分析您的实际施工工况，为您量身定制适合的磨损件解决方案。全球供应网络覆盖，订购便捷无忧。

> parts.wirtgen-group.com

培训

数十载深耕行业的施工实战沉淀，维特根集团旗下五大品牌已是各自领域的专家，无数客户已从中获益良多。我们精心打造了定制化培训体系，皆在将核心实战知识精准传授给每一位机手与服务人员，助力团队专业技能全面跃升。

> www.wirtgen-group.com/training

远程信息处理解决方案

当先进的工程机械遇上成熟的远程信息处理技术，二者互为赋能。依托用于优化机器和服务的数字化平台 — Operations Center*，我们不仅实现了设备维护保养的规划与管理，更显著提升了生产效能与企业经济效益。

> www.wirtgen-group.com/telematics

*John Deere Operations Center（原为 WITOS）目前并非在所有国家均可选购。
对此如有任何疑问，请您咨询相应分公司或代理商。

重要参数概览

MT 3000-3 Li 标准型 & 双级皮带型履带式转运车



技术数据

MT 3000-3 Li 标准型转运车

> 最大输料能力 1,200 t/h

> 运输长度 9,250 mm

> 重量 20,080 kg

技术数据

MT 3000-3 Li 双级皮带型转运车

> 最大输料能力 1,200 t/h

> 运输长度 15,010 mm

> 重量 24,580 kg

VÖGELE



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Branch Company

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

John Deere GmbH & Co. KG 下属 WIRTGEN GROUP、Joseph Vögele Aktiengesellschaft 及其关联企业高度重视知识产权保护。尤其是 WIRTGEN、VÖGELE、HAMM、KLEEMANN、BENNINGHOVEN、CIBER 和 WITOS 这些名称、维特根集团的标识、ERGOPLUS、NAVITRONIC、NIVELTRONIC、RoadScan、SprayJet、VÖGELE PowerFeeder、PaveDock、AutoSet、ErgoBasic 和 VÖGELE-EcoPlus 以及其他诸多产品和系统名称在许多国家/地区是注册商标。所有信息、插图和文本均不具有约束力，可能包含选装配置。如有技术变动，恕不另行通知。
性能数据取决于使用条件。© **JOSEPH VÖGELE AG** 2026 - No. WX3418423 CN-09/26 - V00