



W 215 型冷铣刨机



顶级配置 —

用于专业施工的冷铣刨机





在冷铣刨机系列中, W 215 表现十分出色, 它以其优异的铣刨性能和高产量在众多应用领域中令人印象深刻。

VCS 真空除尘铣刨系统为机手提供理想的视野和良好的工作条件。

这款设备装配了包括多点传感器和附加传感器等整套全面的找平设备, 从而确保了高度精确的铣刨效果。

创新的 FCS 基本型铣刨鼓快换系统, 可灵活装备不同刀间距的铣刨转子, 确保了整机的灵活性和更高的机器利用率。

W 215 还配有摄像监控系统、LED 工作灯和铣刨转子慢转装置等一系列配置, 从而提高了机器的操作便利性。

亮点一览： W 215 新型冷铣刨机

整机操控亮点 (详见第 4/5 页)

1 | 易于操纵

- > 控制面板布置合理, 控制屏坚固耐用
- > 人性化设计的多功能操作手柄
- > 配备遮阳篷提高机手的舒适度
- > 工作灯理想布置, 能在夜间施工时为机手提供良好照明

2 | LEVEL PRO PLUS 自动找平系统确保最高的精度

- > 可达到最高的纵、横向平整度
- > 操作简单、直观
- > 找平系统集成于整机管理系统
- > 可选配多种传感器
- > 边板上的新型智能油缸集成位移传感器

3 | 易于维护保养

- > 保养点易于接近
- > 保养间隔周期延长, 成本效益提高
- > 用户友好型机器故障诊断系统, 可方便地在显示屏上读取信息
- > “欢迎登机”和“照我回家”照明灯方便机手上下车



行驶和转向系统亮点 (详见第 6/7 页)

4 | 效率提高的同时降低油耗

- > 先进的发动机控制技术降低了柴油消耗
- > 根据工况自动控制发动机速度
- > 在显示屏上清晰地显示柴油瞬时消耗
- > 发动机荷载控制的冷却风扇转速

5 | 优异的机动性和灵活的操控性

- > ISC 智能牵引驱动控制系统
- > 内外履带差速的转向角控制技术
- > 快速转向功能, 带来更高的机动性
- > 转向角传感器集成于转向油缸中

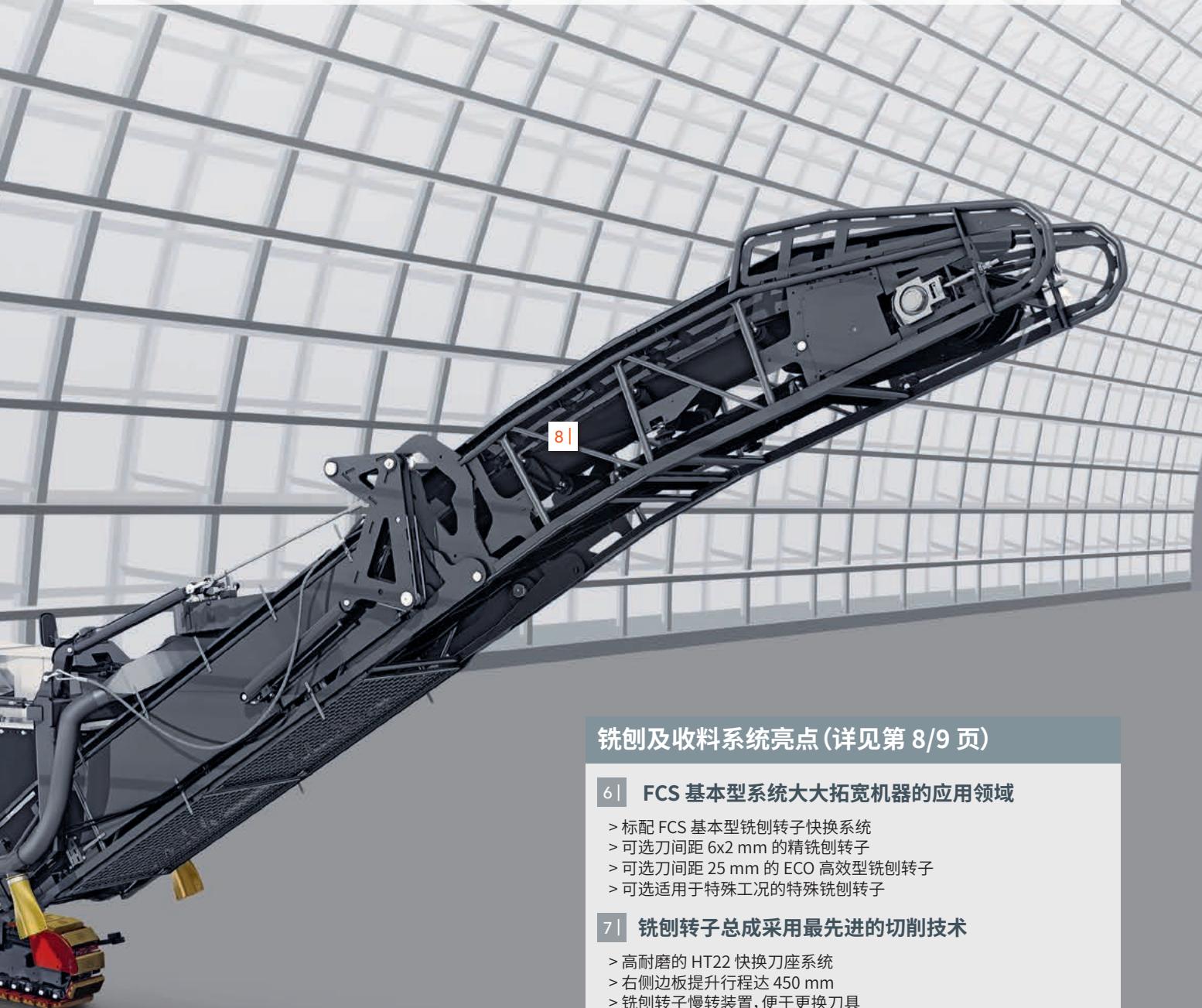
性能及产量亮点(详见第 10/11 页)

9 | 铣刨性能提高可达 25%

- > 优化的动态扭矩曲线, 显著提升了发动机性能
- > 工作时可选择设定不同的铣刨转子转速
- > 新一代机器管理系统, 确保最高的机器利用率
- > 铣刨流程操控自动化, 铣刨转子可实现快速下刀铣刨

10 | 显著降低刀具成本

- > 新型“18 mm 刀间距”铣刨转子技术, 降低了刀具磨损
- > 铣刨转子洒水水量根据铣刨负荷自动调节
- > 铣刨转子边刀环上的刀具优化布置, 降低了刀具磨损



铣刨及收料系统亮点(详见第 8/9 页)

6 | FCS 基本型系统大大拓宽机器的应用领域

- > 标配 FCS 基本型铣刨转子快换系统
- > 可选刀间距 6x2 mm 的精铣刨转子
- > 可选刀间距 25 mm 的 ECO 高效型铣刨转子
- > 可选适用于特殊工况的特殊铣刨转子

7 | 铣刨转子总成采用最先进的切削技术

- > 高耐磨的 HT22 快换刀座系统
- > 右侧边板提升行程达 450 mm
- > 铣刨转子慢转装置, 便于更换刀具
- > 采用高耐磨钢制造的铣刨转子罩壳

8 | 宽大、装料快速的输料皮带拥有最大的输料能力

- > 巨大的输料能力完美地匹配该机极高的铣刨性能
- > 皮带速度连续可调, 并且具备自动开关功率
- > 皮带摆动角度大, 可分别向左右两侧摆动 60°
- > VCS 真空除尘铣刨系统
- > 液压折叠式卸料皮带

整机操控亮点

06
07

操作直观的自动找平系统

新型 **LEVEL PRO PLUS** 自动找平系统，
操作直观、简便。

高精度的自动找平系统

新型 **LEVEL PRO PLUS** 自动找平系统实现了前所未有的平整度和高度
精确的横坡度。

高度集成的自动找平系统

LEVEL PRO PLUS 自动找平系统与整机操控系统
集成一体，使机器具有高度自动化功能。



多种传感器可供选择

新型 **LEVEL PRO PLUS** 自动找平系统可以在标配的机器上选配一系列不同类型的传感器。机械式传感器、横坡传感器、超声波传感器或多点找平系统为各种不同的铣刨施工进行高精度找平。

遮阳篷

遮阳篷左右两侧的边板可伸缩,能够在各种工况下提供理想的防风雨保护。

理想的视野

整机智能地在多个位置布置了工作灯 — 都可选装 LED 工作灯 — 为夜间施工提供了理想的视野。

施工数据

自动记录工作数据详情,便于清晰地掌握每日的施工进度。

维护保养点易于接近

所有的维护保养点集中分布在几个便于接近的位置,方便维修人员简单、快速地进行维护保养。

延长的服务间隔

服务间隔延长将成本降至最低。在控制屏上显示下一个保养日期。

机器故障诊断

通过显示屏显示对机器的故障诊断,确保对不同的及其功能进行全面检测。

“欢迎登机”和“照我家”照明功能

接近机器或离开机器时,爬梯和机手驾驶台被充分照明。

液压油缸直接连接两侧边板

集成于液压边板智能油缸内的高精度位移传感器扫描参照面,并在高清 **LEVEL PRO PLUS** 控制屏上显示数值。

清晰布置的控制按钮

结实耐用、易于操作的控制按钮分布清晰,并且根据实际使用需要优化了排列。适应野外条件使用的显示屏清晰地显示所有相关参数和施工数据。

多功能操作手柄

人性化设计的多功能手柄可操纵机器进行行驶、转向、选择操作模式、升高机器和关闭输料的功能。



LEVEL PRO PLUS 自动找平系统。



操作台宽敞含工具箱。

行驶和转向系统亮点

08
09

ISC 智能牵引驱动控制

智能牵引驱动控制系统防止路面抓地力不足时，单条履带打滑，能够始终确保机器具有最佳的牵引性能。



快速转向

前后履带的快速转向系统确保机器在现场拥有卓越的灵活机动性。

分体式履带板

维特根两段分体式履带板 (EPS) 确保快速、经济高效地更换履带板。

转向角传感器

防损耐磨、免维护的位移传感器集成于转向油缸中，能够检测对应履带的转向角度。

节能高效的发动机

先进的发动机技术结合理想的扭矩曲线,确保即使在低发动机转速下,也能以大的扭矩高效运行,从而将柴油消耗降至最低。

高效的发动机转速管理

根据机器实际开启的功能自动调整发动机转速,从而确保无论何种工况,都可以将油耗降至最低。

油耗显示

能够从显示屏上快速、可靠地读取机器的瞬时油耗。

通过发动机荷载控制风扇速度

根据发动机荷载,连续调节冷却风扇转速,降低油耗的同时减小噪音排放。

轻松切换至转场模式

手动激活行走操纵杆上的独立开关,可以将冷铣刨机快速切换至转场模式并驶出铣刨作业面。



履带行驶速度差由转向角度自动调节

机器转向过程中,内外履带速度差电子调节功能确保机器最高的牵引力和极低的履带板磨损。



图标标识、布局清晰的控制台

铣刨及收料系统亮点

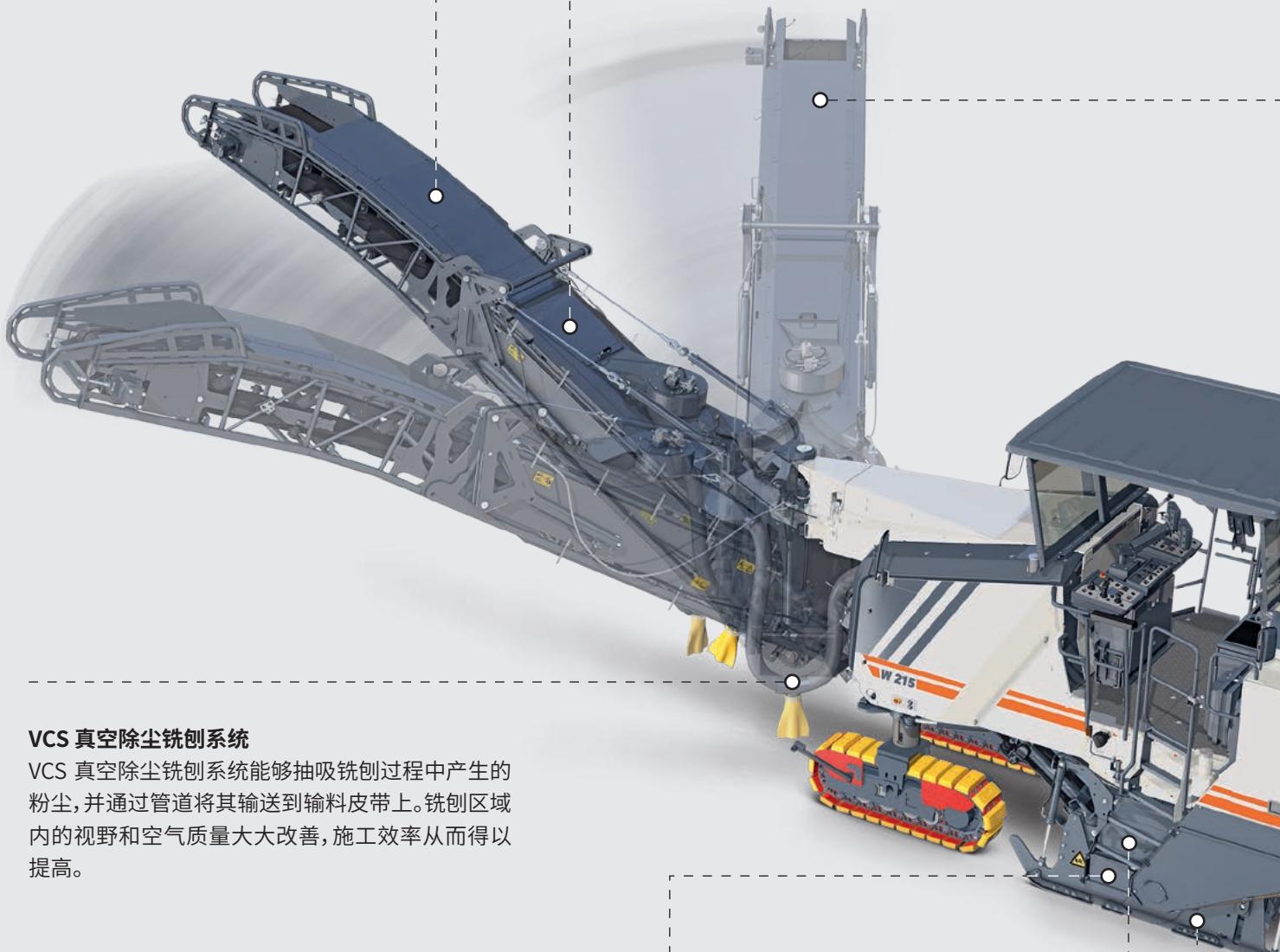
10
11

极高的输料能力

输料速度提高,超宽的输料皮带具有极高的输料能力,即使大型卡车也能被轻松装载。

输料皮带速度可调

皮带速度能够根据需要进行调整:慢速,则皮带的磨耗小,或者为获得最大的输料能力,可以调到最大输料速度。



VCS 真空除尘铣刨系统

VCS 真空除尘铣刨系统能够抽吸铣刨过程中产生的粉尘,并通过管道将其输送到输料皮带上。铣刨区域内的视野和空气质量大大改善,施工效率从而得以提高。

高耐磨 HT22 快换刀座系统

HT22 快换刀座系统设计适应非常恶劣的工况,同时具有极高的耐磨性、理想的刀具旋转性能和刀具易于更换的特点。

重型铣刨转子罩壳

铣刨转子罩壳采用高耐磨钢板制成,显著延长了使用寿命。



FCS 基本型铣刨转子快换系统

快速、灵活地更换铣刨转子，确保了机器得到最大化的使用。

右侧边板提升行程可达 450 mm

右侧边板提升行程可达 450 mm，即使沿着较高的路缘石施工，也能进行贴边铣刨。

铣刨转子慢转装置

液压操纵的铣刨转子慢转装置确保快速、便捷地更换切削刀具。

精铣刨转子, 刀间距 6x2 mm

刀间距 6 x 2 mm 的精铣刨转子可铣刨出具有最高平整度和极精细纹理的路面，确保铣刨后的路面能够立即开放交通。

ECO 高效型铣刨转子, 刀间距 25 mm

高性能的 ECO 高效型铣刨转子 (刀间距 25 mm)，确保最佳的铣刨性能，同时显著降低了施工成本：切削刀具减少降低了刀具成本，更低的切削阻力降低了油耗。

特殊铣刨转子

得益于 FCS 通用铣刨技术，我们能够为您提供特殊应用的铣刨转子，例如混凝土铣刨施工。

极大的摆动角度

输料皮带可向左右两侧各摆动 60°，即使在交叉路口或空间受限区域也能确保理想的铣刨材料装载。

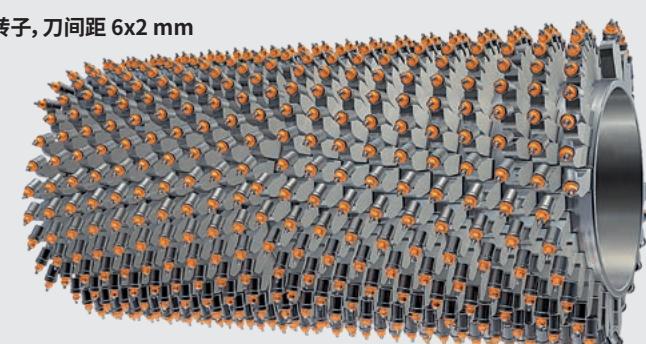
标准型铣刨转子, 刀间距 18 mm



ECO 高效型铣刨转子, 刀间距 25 mm



精铣刨转子, 刀间距 6x2 mm

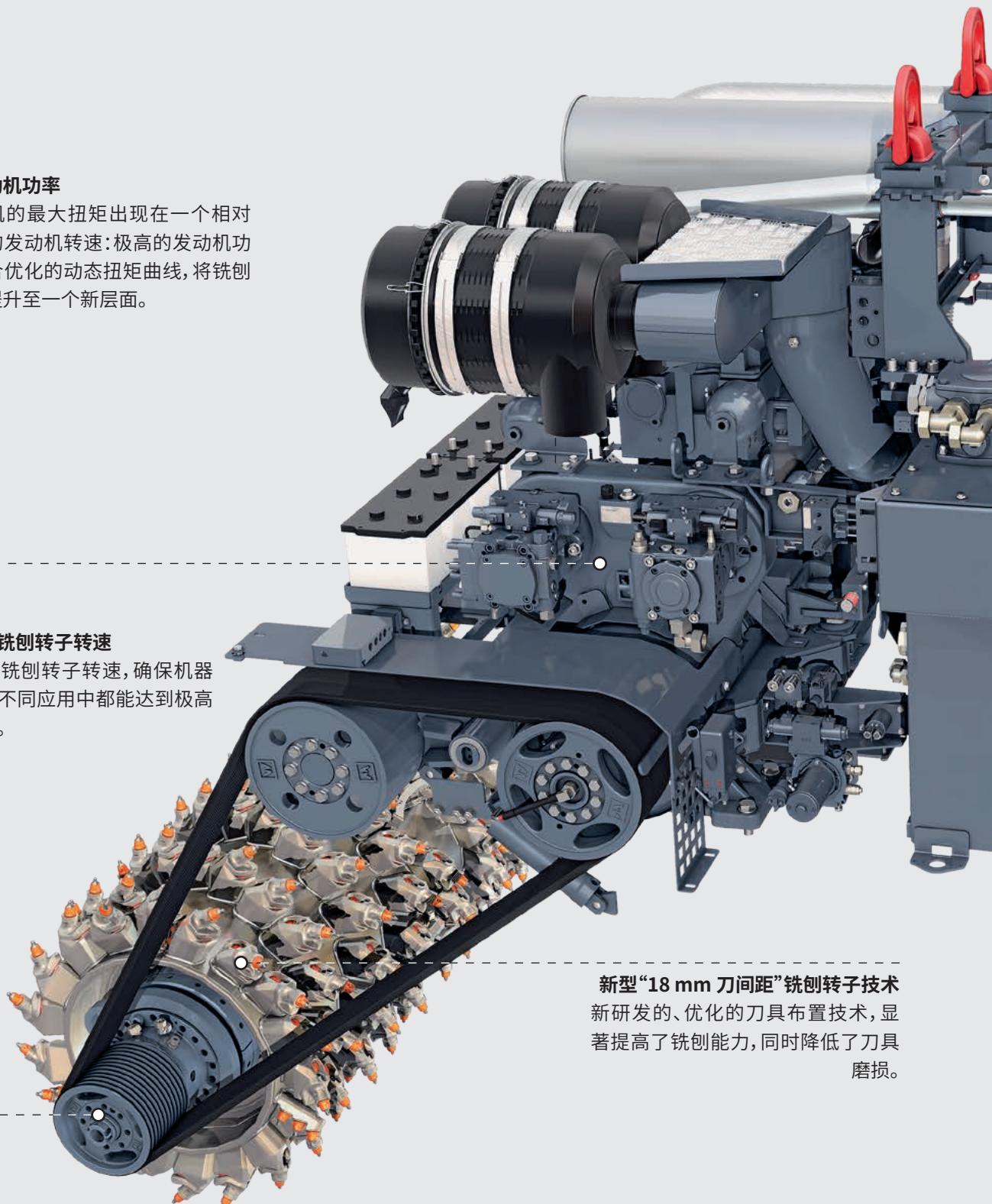


高效的维特根铣刨转子实现优异的铣刨性能

性能及产量亮点

高发动机功率

发动机的最大扭矩出现在一个相对较低的发动机转速：极高的发动机功率结合优化的动态扭矩曲线，将铣刨性能提升至一个新层面。



三档可设定铣刨转子转速

三档可设定铣刨转子转速，确保机器在其众多的不同应用中都能达到极高的铣刨产量。

新型“18 mm 刀间距”铣刨转子技术
新研发的、优化的刀具布置技术，显著提高了铣刨能力，同时降低了刀具磨损。

先进的机器管理系统

冷铣刨机配有自动化的机器管理系统。该系统经优化处理,在一系列不同的应用中均可以实现高经济效益。

快速、自动下刀铣刨

根据发动机的载荷快速地下刀、起刀,确保机器在每一个铣刨面都拥有最高的产量。

荷载控制的洒水系统

根据发动机荷载,自动调节铣刨鼓喷洒的水量,以冷却刀具并将刀具磨损降至最低。

优化的刀具布置

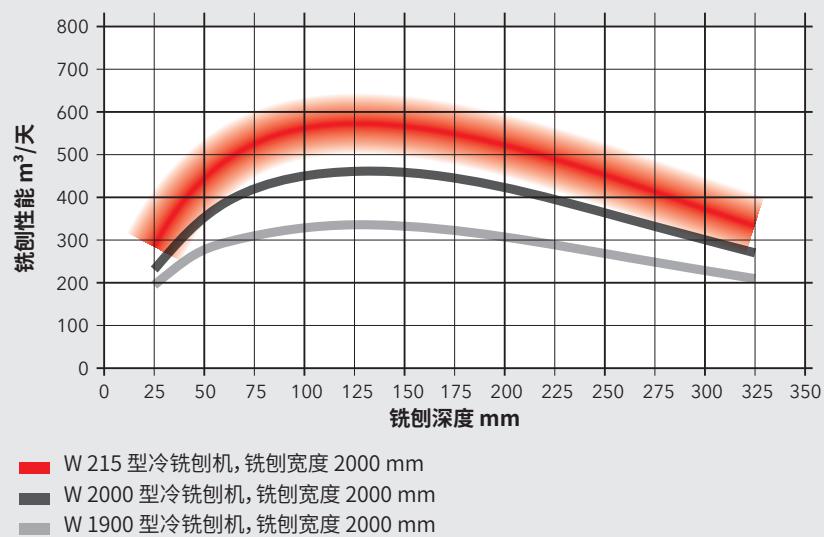
新型、特殊设计的边刀环装备更少的切削刀具,同时形成更为精确的铣刨边缘。

水箱易于加注

铣刨过程中,通过机器后部的加注口可以快速、轻松地注满水箱。



中等硬度沥青的铣刨性能



W 215 拥有更高的铣刨性能。

技术参数

| 铣刨转子 | |
|--------------------|-----------------------------------|
| 铣刨宽度 | 2,000 mm |
| 铣刨深度 ¹ | 0 – 330 mm |
| 含刀具的转子直径 | 1,020 mm |
| 发动机 | |
| 制造商 | 康明斯 |
| 型号 | QSX15 |
| 冷却方式 | 水冷 |
| 汽缸数量 | 6 |
| 额定功率, 2,100 转/分时 | 470 kW / 630 HP / 639 PS |
| 最大功率, 1,900 转/分时 | 470 kW / 630 HP / 639 PS |
| 排量 | 15 l |
| 额定功率油耗 | 123 l / h |
| 综合油耗 | 49 l / h |
| 排放标准 | EC Stage IIIA / US Tier 3, 中国第三阶段 |
| 电气系统 | |
| 电源 | 24 V |
| 箱体容积 | |
| 燃油箱 | 1,160 l |
| 液压油箱 | 200 l |
| 水箱 | 3,280 l |
| 行驶性能 | |
| 最大行驶和铣刨速度 | 0 – 85 m / min (5 km / h) |
| 履带总成 | |
| 履带, 前后 (长 x 宽 x 高) | 1,730 x 300 x 610 mm |
| 铣刨材料输送 | |
| 收料皮带宽度 | 850 mm |
| 卸料皮带宽度 | 850 mm |
| 理论输料能力 | 375 m ³ / h |

¹ = 最大铣刨深度可能因磨损和误差而与上述值有差别。

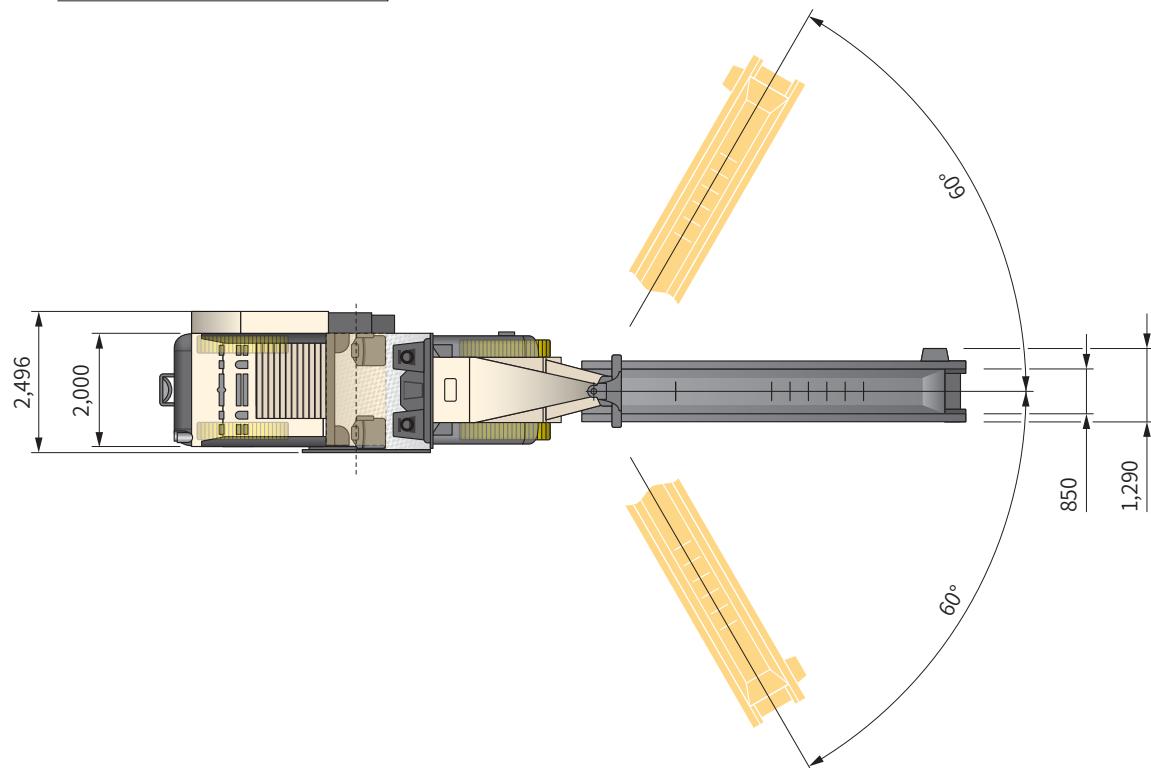
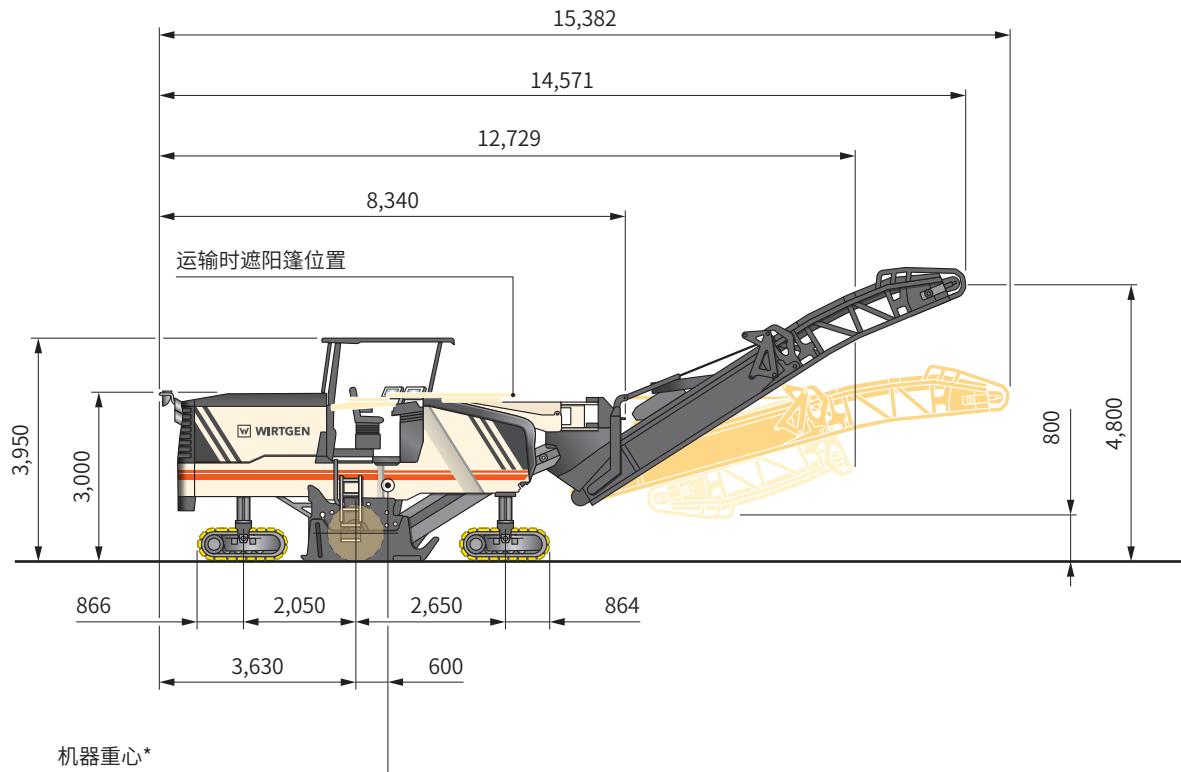
W 215 重量

| 主机质量 | |
|---|-----------|
| 不含加注介质的机器自重 | 27,940 kg |
| 工作质量, CE ^{*2} | 30,290 kg |
| 最大工作质量 (满箱, 全配置) | 33,140 kg |
| 加注介质质量 | |
| 加水质量 | 3,280 kg |
| 加注柴油质量 (0.83 kg/l) | 960 kg |
| 选择配置增 / 减质量 | |
| 驾驶员和刀具 | |
| 驾驶员 | 75 kg |
| 5 箱刀具的质量 | 125 kg |
| 标准随机工具 | 30 kg |
| 选配铣刨转子总成 | |
| 含 274 个刀头、铣刨宽度 2000 mm、配 HT22 刀座、刀间距 8 mm 的 FCS 铣刨转子 | 660 kg |
| 含 672 个刀头、铣刨宽度 2000 mm、配 HT5 刀座、刀间距 6x2 mm 的 FCS 铣刨转子 | 960 kg |
| 含 124 个刀头、铣刨宽度 2000 mm、配 HT22 刀座、刀间距 25 mm 的 FCS 铣刨转子 | -340 kg |

^{*2} = 机器重量包括半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随车工具, 不包括选配附件。

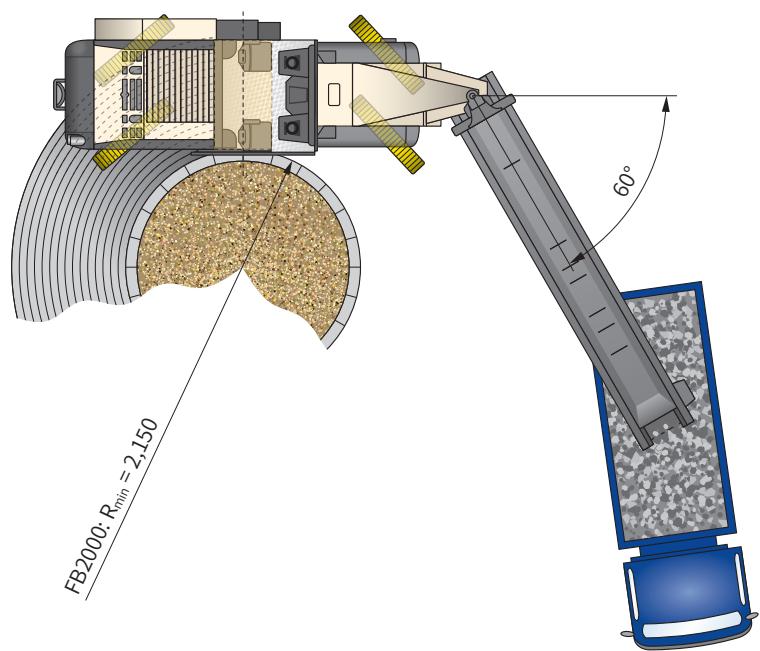
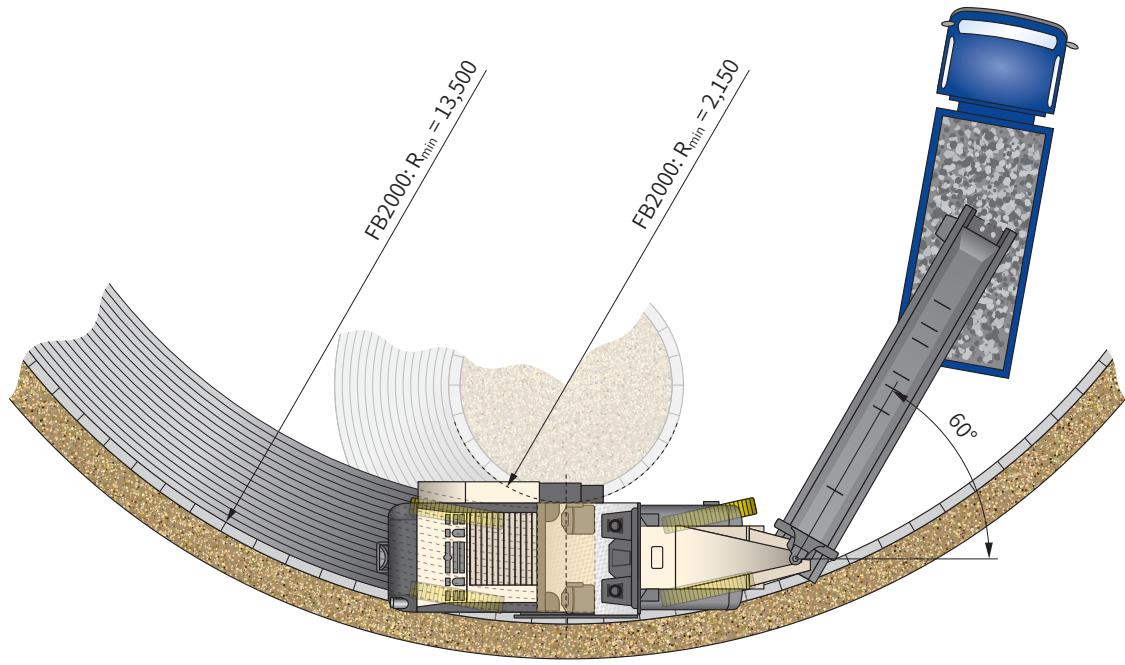
机器尺寸

16
17



尺寸单位:mm

* 根据输料皮带展开时, 机器的工作质量, CE



铣刨深度 150 mm 时的铣刨半径, 尺寸单位:mm

标准配置

| 主机 | |
|---|---|
| 含发动机的主机 | ■ |
| 两侧为“蜂腰”结构的机架 | ■ |
| 液压开启的隔音发动机罩 | ■ |
| 空气压缩系统 | ■ |
| 电瓶供电驱动的液压动力装置, 用于发动机罩壳及遮阳篷 | ■ |
| 带温控风扇速度的水冷却器 | ■ |
| 铣刨转子总成 | |
| 电控选择, 铣刨转子分为三档速度: 104 r.p.m. – 116 r.p.m. – 129 r.p.m. | ■ |
| 液压破碎梁附带输料皮带升降功能 | ■ |
| 带自动锁定机构的、液压移动或固定的刮板 | ■ |
| 边板液压升降, 左右两侧离地间隙分别可达 330 mm 和 450 mm | ■ |
| 铣刨转子罩壳上配备洒水杆 | ■ |
| 铣刨宽度 2000 mm 的 FCS 基本型铣刨转子罩壳 | * |
| 铣刨转子 | |
| 铣刨宽度 2000 mm、配 HT22 刀座、刀间距 18 mm、配 148 个刀头的 FCS 铣刨转子 | * |
| 铣刨材料输送 | |
| 手动或自动控制输料速度的输料皮带系统 | ■ |
| 收料皮带上的洒水系统 | ■ |
| 卸料皮带可向左右两侧各摆动 60° | ■ |
| 卸料皮带, 7,900 mm 长, 850 mm 宽, 含液压折叠装置 | ■ |
| VCS 真空除尘铣刨系统 | |
| 机器控制及找平系统 | |
| 多功能显示屏显示重要的机器参数 | ■ |
| 显示屏上全面的机器诊断信息 | ■ |
| 铣刨功率控制具有自动开/闭功能 | ■ |
| 由地面人员操作的两个外部操控面板 | ■ |
| 配备 LEVEL PRO PLUS 找平系统的铣刨深度调节, 含一个操作显示屏, 以及左右边板油缸内置的电子位移传感器 | ■ |
| 横坡传感器 | |
| 含 4 个传感器插座的多点找平系统预装接口 | * |
| 左右两侧多点(左右各三点)找平系统, 另加 4 个超声波传感器 | * |
| 左右两侧液压智能油缸传感器, 用于扫描铣刨转子前方作为铣刨基准 | * |
| 附加的 LEVEL PRO PLUS 控制屏 | |
| 驾驶台 | |
| 驾驶台配有整套减震安装装置 | ■ |
| 便于接近的控制面板, 配有操作按键 | ■ |
| 左右两侧方便上下驾驶台的爬梯 | ■ |
| 带锁的控制面板罩壳 | ■ |

■ = 标准配置

* = 包含在标准供货范围内的附加配置

□ = 选择配置

| | |
|--|-------------------------------------|
| 驾驶台 | |
| 前部两个, 中间一个后视镜, 机器后部一个观察镜 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 可电动液压折叠的遮阳篷 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 驾驶台上的附加的存储工具箱, 表面带软垫 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 含两个摄像头的监控系统用于辅助驾驶操作 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 履带及高度调节 | |
| B3 型履带 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ISC – 智能牵引速度控制系统, 配有液压四履带驱动 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 四履带转向, 可自由选择转向模式 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 高度耐磨的两段分体式 EPS 聚氨酯履带板 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 其它 | |
| 后履带之间的存储空间, 足够放置4盒铣刨刀具 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 机器侧面、铣刨区域、发动机罩壳和踏板上共含 10 个卤素泛光灯 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| “欢迎回来”和“照我回家”照明灯包括机手爬梯和驾驶台处的 LED 照明灯 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 用于智能手机, 平板电脑及其他电子设备的 1,000 mA USB 充电插座 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 带锁的工具箱含有大型工具套包 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 机器明显位置共 6 个紧急停机开关 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 高压水清洁装置具有自动开/闭功能, 18 bar, 67 l/min | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 从机器后部对水箱加注 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 带旋转警示灯的 24 V LED 照明套包 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 高压水清洁装置, 150 bar 15 l/min | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 铣刨转子液压慢转装置 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 含刀头拆装工具的气动锤 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 用于更换刀头的两个折叠座椅 | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 带锁的存储空间, 可放置 4 盒铣刨刀具 | <input checked="" type="checkbox"/> |

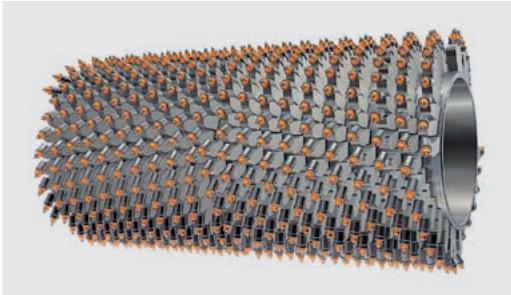
选择配置

| | |
|---|--------------------------|
| 铣刨转子总成 | |
| 铣刨宽度 2000 至 2200 mm 的 FCS 铣刨转子的小拖车 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨转子 | |
| 铣刨宽度 2000 mm, 刀间距 8 mm, 配 HT22 刀座, 含 274 个刀头的 FCS 铣刨转子 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2000 mm, 刀间距 6x2 mm, 配 HT5 刀座, 含 672 个刀头的 FCS 铣刨转子 | <input type="checkbox"/> |
| 铣刨宽度 2000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 刀座, 含 124 个刀头的 FCS 铣刨转子 | <input type="checkbox"/> |

= 标准配置

= 包含在标准供货范围内的附加配置

= 选择配置



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P.R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 :710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 :065001
电话 : (0316) 225 0100
传真 : (0316) 225 0190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮政编码 :215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P.R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 :201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P.R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 :100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 广州分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Guangzhou Branch Company

Room 301, No. 399 Yunchengnansan Road,
Baiyun District,
Guangzhou, 510420, P.R. China

中国广州市白云区
云城南三路399号301室
邮政编码 :510420
电话 : (020) 8608 3428
E-mail : marketing-gz.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P.R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮政编码 :830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767
E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com

